

**UCHWAŁA NR XXIV/328/16
SEJMIKU WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO**

z dnia 10 października 2016 r.

**w sprawie wyboru przedstawiciela do składu Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej Centrum Leczenia Dzieci i Młodzieży w Zaborze**

Na podstawie art. 48 ust. 6 pkt 2 lit. b tiret drugie ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2016 r., poz. 1638), w związku z § 10 ust. 5 pkt 2 lit. b Statutu Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Centrum Leczenia Dzieci i Młodzieży w Zaborze, stanowiącego załącznik do Uchwały Nr XXV/238/12 Sejmiku Województwa Lubuskiego z dnia 11 czerwca 2012 r. w sprawie nadania statutu Samodzielnemu Publicznemu Zakładowi Opieki Zdrowotnej Centrum Leczenia Dzieci i Młodzieży w Zaborze (Dz. Urz. Woj. Lubuskiego z 2012 r., poz. 1398) z późn. zm., uchwala się co następuje:

§ 1. Wybiera się do składu Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Centrum Leczenia Dzieci i Młodzieży w Zaborze Panią Marzenę Toczek – jako przedstawiciela Sejmiku Województwa Lubuskiego.

§ 2. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa Lubuskiego.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

WICEPRZEWODNICZĄCY SEJMIKU

Mirosław Marcinkiewicz

