

Zielona Góra, dnia 30 marca 2017r.

DŚ.II.7222.28.2016

## D E C Y Z J A

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2016r., poz.23 ze zm.) art. 214, art.378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2017r. poz. 519),  
- na wniosek z dnia 22 września 2016r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego, przedłożony przez ICT Poland Sp. z o.o. z siedzibą w Kostrzynie n/Odrą przy ul. Włoskiej 3

### o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 14 grudnia 2015r. znak: DW.II.7222.64.2015- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji papieru lub tektury, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej na terenie ICT Poland Sp. z o.o. przy ul. Włoskiej 3 w Kostrzynie n/O, w następujący sposób:

**1. Punkt 3.1. określający lokalizację instalacji, otrzymuje brzmienie:**

Zakład ICT Poland Sp. z o.o. zlokalizowany jest w północno- zachodniej części miasta Kostrzyn nad Odrą przy ul. Włoskiej 3, w obrębie Kostrzyńsko- Słubickiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej. Zajmuje działki o nr ewidencyjnych 122/9, 122/10, 122/11, 122/15, 122/16, 122/17, 122/18, 122/19, 122/20, 122/21, 122/22, 122/23, 122/24, 139, 127/10, 127/11, 127/8, 127/9, 121/2, 122/3, 121/7, 121/8, 122/32, 122/33, 124/34, 124/35, 123/8, 123/6, 63/14, 121/3, 39/6, 39/5, 39/11, 39/9, 63/60.

**2. Punkt 3.2., określający charakterystykę instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie :**

Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego są trzy ciągi technologiczne maszyn i urządzeń do produkcji papieru- konkretnie bibułka tissue wraz z trzema maszynami papierniczymi MP11, MP12 i MP14, kotłownią parową, układem oczyszczania ścieków oraz utrzymaniem ruchu.

Potencjalna zdolność produkcyjna zakładu wynosi 650 Mg/dobę papieru o gramaturze 14-24 g/m<sup>2</sup>, w tym:

- maszyna papiernicza MP11 - 213 Mg/dobę,
- maszyna papiernicza MP12 - 213 Mg/dobę
- maszyna papiernicza MP14- 224 Mg/dobę.

Surowiec do produkcji przechowywany jest w magazynie celulozy. Znajdują się w nim taśmociągi, na które zgodnie z opracowanymi recepturami ładowana jest celuloza i dodatki.

Podstawowe urządzenia stacjonarne wchodzące w skład pojedynczej instalacji do produkcji papieru to:

- Linia długowłóknista (układ rozwókniająco -sortujący), obejmująca:
  - rozwókniacz
  - cyklon do oczyszczania masy wysokiej gęstości
  - odpłatownik (nie występuje w MP14)
  - rafineri z podwójnymi tarczami
  - pompa masowa
- Linia krótkowłóknista (układ oczyszczający), obejmująca:
  - cyklon do oczyszczania masy wysokiej gęstości
  - odpłatownik,
  - pompa masowa
  - rafiner
  - sortownik ciśnieniowy (tylko przy MP14)
- Linia braku (układ braku własnego), obejmująca:
  - rozwókniacz
  - cyklon do oczyszczania masy wysokiej gęstości
  - odpłatownik
  - pompa masowa (tylko przy MP14)
- Układ doprowadzania masy do wlewu, obejmujący:
  - cyklon, 1 faza (nie występuje w MP14)
  - cyklon, 2 faza (nie występuje w MP14)
  - cyklon, 3 faza (nie występuje w MP14)
  - cyklon, 4 faza (nie występuje w MP14)
  - sortownik (nie występuje w MP14)
  - rafiner (domielający)- nie występuje w MP11

- sortownik ciśnieniowy WF i WS (nie występuje w MP11)
- pompa masowa WF i WS (nie występuje w MP11)
- pompa wlewu
- mini sortownik (tylko przy MP11)
- pompa masowa (nie występuje przy MP12)
- Układ wody (obieg II wody podsitowej) obejmujący:
  - filtr tarczowy
  - stacja filtrów
  - filtr wody superfiltrowanej
- Maszyna papiernicza, wraz z układem palników i układem próżniowym.

Dodatkowo na końcu zainstalowana została przewijarka do produkcji papieru warstwowego.

Na potrzeby pary technologicznej dla trzech maszyn papierniczych oraz centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej pracują trzy kotły oznaczone jako K-1, K-2 i K-3. Kotły K-1 i K-2 są kotłami parowymi gazowo-olejowymi, kocioł K-3 jest kotłem gazowym.

Parametry techniczne kotłów K-1 i K-2:

- typ LOOS UL-S-IE 14000x20
- wydajność 14 ton pary/h
- moc cieplna 9,2 MW każdy
- sprawność 90%
- maksymalne ciśnienie 20 bar
- 2 palniki
- typ WKGL 70/2A wersja ZM-NR z płynną modulacją
- zakres mocy 14,158 kW

Parametry techniczne kotła K-3:

- typ LOOS UL-S-IE 22000x20
- wydajność 22 ton pary/h
- moc cieplna 13,242 MW
- sprawność 93,5%
- 1 palnik:
- typ WKG 80/3-A-ZM-NR
- moc 17,500 kW

Jako paliwo podstawowe w kotłowni stosowany jest gaz GZ-50. Olej wykorzystywany jest tylko w sytuacji braku dostaw gazu (w kotłach K-1 i K-2), lub w przypadku przekroczenia ilości zamówionego gazu.

Układ oczyszczania ścieków składa się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków oraz Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków. Ścieki z maszyn papierniczych i kotłowni przed ich odprowadzeniem do końcowego odbiornika trafiają do układu podczyszczania ścieków, w skład którego wchodzi: mikrosito, prasa taśmowa, Densi Disc (filtr wielotarczowy), prasa śrubowa. Po przejściu przez część mechaniczną ścieki trafiają do Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków, gdzie zostaną oczyszczone do osiągnięcia wymaganych parametrów.

Blok biologicznego oczyszczania ścieków obejmuje:

- zbiornik uśredniający o pojemności 800 m<sup>3</sup>,
- pierwszy stopień flotacji,
- zbiornik szlamu o pojemności 190 m<sup>3</sup>,
- reaktor ze złożem biologicznym o pojemności 2 200 m<sup>3</sup>,
- dmuchawy,
- flotator (końcowe urządzenie flotacyjne),
- zbiornik ścieków oczyszczonych o pojemności 20 m<sup>3</sup>.

Utrzymanie ruchu w ICT Poland jest działaniem technicznym funkcjonującym w ramach działu papierni. Głównymi zadaniami utrzymania ruchu jest

- przeprowadzanie konserwacji i napraw urządzeń technologicznych,
- prowadzenie bieżącej kontroli sprawności urządzeń technologicznych,
- przeprowadzanie regulacji i sprawdzania wszystkich elementów mechanicznych i elektrycznych,
- przeprowadzanie kontroli i kalibracji urządzeń pomiarowych.

### **3. Punkt 3.3. określający charakterystykę procesu technologicznego prowadzonego w instalacji do produkcji papieru, otrzymuje brzmienie:**

Proces produkcji papieru przebiega jednakowo na wszystkich ciągach technologicznych. Cały proces przebiega w kilku podstawowych etapach:

- Etap I - rozwłóknianie,
- Etap II - mielenie i sortowanie,
- Etap III - oczyszczanie,
- Etap IV - maszyna papiernicza.

Produkcję bibułki higienicznej rozpoczyna się od przygotowania masy papierniczej, tzn. od dozowania surowców i rozmieszania ich z wodą technologiczną i obiegową zawróconą z obiegów maszyny. Składnikami masy papierniczej są:

- produkty włókniste:
  - celuloza długowłóknista,
  - celuloza krótkowłóknista,
  - brak własny, ścinki celulozowe,
- środki przeciwżywicze – talk,
- regulatory pH – wodorotlenek sodu, kwas,
- środek wodoutrwalający,
- środek przeciwpienny.

Dozowanie i rozmieszanie składników następuje w hydropulperze celulozy, który pracuje w sposób cykliczny. Następnie masa o stężeniu 5,5% na maszynie MP11 i 7% na maszynach MP12 i MP14 przekazywana jest do jednej z dwóch kadzi magazynowych stanowiących buforę przed rozpoczęciem procesu mielenia. Następuje podział na dwie linie celulozowe: linia celulozy krótkowłóknistej i celulozy długowłóknistej.

Z kadzi magazynowej celuloza długowłóknista kierowana jest na młyny służące do zmielenia półproduktów włóknistych. Proces mielenia prowadzi do fibrylacji (podwyższenia giętkości i plastyczności włókien, rozwinięcia powierzchni aktywnej), skracania i różnicowania ich wymiarów. Celuloza krótkowłóknista przechodzi jedynie przez odplątkownik w celu wytworzenia odpowiednich parametrów i właściwości produkcyjnych. Procesy te są prowadzone w środowisku wodnym i mają na celu wytworzenie właściwości papierotwórczych.

Zmielona masa trafia do kadzi mieszalnej, do której dozowany jest także w ściśle określonych proporcjach, brak własny (powstający w trakcie procesu produkcyjnego maszyn papierniczych).

Po dokładnym wymieszaniu masa przepompowywana jest do kadzi maszynowej, gdzie następuje wyregulowanie stężeń w granicach 3,3 do 3,5%.

Dalej masa podawana jest na regulator gramatury, który dozuje ją w ściśle określonym przepływie na podstawie wskazań gramatury ze skanera pracującego w trybie on-line na końcu maszyny papierniczej. Następnie, na MP11 i MP12, w celu oczyszczenia z zanieczyszczeń zostaje rozcieńczony wodą obiegową i trafia na trzystopniowy lub czterostopniowy układ cyklonów. W przypadku MP14 pomiędzy kadzią mieszalną a maszyną znajduje się sortownik ciśnieniowy do wyłapywania zanieczyszczeń. Aby zapewnić optymalne warunki dla procesu formowania wstęgi na sicie niezbędne jest znaczne obniżenie stężenia masy do ok. 0,2%. Rozcieńczenie masy uzyskuje się dzięki dodaniu tzw. l wody obrotowej, która krąży w praktycznie zamkniętym obiegu.

Masa przechodzi przez pompę wlewu, następnie przez sortownik pionowy. Po sortownikach przepływa przez wlew maszyny, gdzie następuje dokładne rozłożenie masy na szerokość wstęgi papieru i wylewana jest pomiędzy sito i filc.

Począwszy od wlewu rozpoczyna się proces usuwania wody ze wstęgi, czyli konsolidacja wstęgi papierniczej (scalanie włókien i frakcji drobnej). Proces ten przebiega w kilku etapach: pierwszy to odwodnienie zawiesiny na cylindrze formującym, skąd woda trafia do zbiornika i wody obrotowej, aby ponownie rozcieńczać masę napływającą na pompę wlewu.

Po części sitowej sformowana i częściowo odwodniona do ok. 12% suchej masy wstęga, przechodzi do części prasowej maszyny. W procesie prasowania struktura wstęgi papierniczej ulega dalszemu zagęszczeniu, a wyciśnięta z niej woda wchłaniana jest przez filc i odsysana dalej przez ssawkę próżniową.

Sformowaną i częściowo odwodnioną wstęgę papierniczą o suchości ok. 40-50% przekazuje się z części prasowej do części suszącej maszyny papierniczej. W tym etapie następuje ostateczne ukształtowanie i ustalenie struktury papieru na powierzchni cylindra Yankee temperaturze ok. 95°C i nawiewu powietrza o temp ok. 350 - 540°C. Świeże i podgrzane palnikami gazowymi powietrze zostaje dostarczone wentylatorami w strefę pomiędzy cylindrem Yankee a okapturzeniem cylindra w celu usunięcia (wyparowania) reszty wody zawartej w masie. Wilgotne i gorące powietrze zostaje wysane ze strefy i po procesie rekuperacji usunięte na zewnątrz do atmosfery. Na maszynach MP11 i MP12 znajduje się rekuperator dwukomorowy o pojemności 2900 litrów powietrza i 1134 litry cieczy. Ciecz odbierającą ciepło stanowi 34% roztwór glikolu. W przypadku maszyny MP14 zainstalowany został rekuperator dwukomorowy o przepływie 4,0 kg/s powietrza i 54,6 kg/s przepływu cieczy, natomiast ciecz odbierającą stanowi 20% roztwór glikolu. Ostatnim urządzeniem maszyny papierniczej jest nawijak, na którym następuje nawinięcie papieru na tambory. Dodatkowo zainstalowano przewijarkę bibuły, do produkcji papieru warstwowego. Może ona łączyć jednocześnie 4 warstwy wstęgi.

Podczas wytwarzania papieru część produktu związana ze zrywami i obcinkiem sformatowania wstęgi zawracana jest do układów maszyny papierniczej i po przejściu przez hydropulper braku i kadź magazynową wraca do ponownej produkcji. Proces ten jest wewnętrznym procesem maszyny papierniczej i nie wpływa na bilans masowy surowców.

Układ oczyszczania ścieków składa się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków oraz Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków. Na układ oczyszczania ścieków trafiają ścieki z maszyn papierniczych i kotłowni. Stanowią one głównie wodę procesową oraz włókna celulozowe. Ścieki kanałami doprowadzane są do głównej komory ściekowej, z której za pomocą pomp przekazywane są do zbiornika ścieków. W zależności od poziomu ścieków w głównej komorze ściekowej pracuje określona liczba pomp (jedna, dwie lub trzy). Następnie ścieki trafiają na filtr

wielotarczowy lub sito łukowe, na których następuje oddzielenie włókien celulozowych od ścieków. Włókna trafiają do zbiornika szlamu, kolejno na prasę odwadniającą (prasa śrubowa lub prasa taśmowa). Z prasy odwadniającej szlam trafia do kontenera (jako odpad o kodzie 03 03 10), natomiast woda odzyskana (przesącz spod prasy) ze szlamu zostaje zawrócona do zbiornika ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania biologicznego będzie zbiornik uśredniający o pojemności 800 m<sup>3</sup>, skąd ścieki kierowane będą na pierwszy etap flotacji, gdzie nastąpi oczyszczenie ścieków z części mechanicznych (włókien). Osad powstający na tym etapie zostanie skierowany do zbiornika szlamu. Kolejnym etapem oczyszczania będzie reaktor ze złożem biologicznym. Ścieki zostaną natlenione przez zainstalowane dmuchawy, które jednocześnie powodują ich ciągłe mieszanie. Następnie ścieki kierowane będą na końcowe urządzenie flotacyjne, gdzie nastąpi oddzielenie osadu nadmiernego i sklarowanie ścieków oczyszczonych. Po tym etapie ścieki kierowane będą do zbiornika ścieków oczyszczonych. Następnie przez pompownię ścieków oczyszczonych, rurociągiem przesyłowym skierowane zostaną do odbiornika – rzeki Warty (wylot ścieków oczyszczonych zlokalizowany na działce nr 2/1, na prawym brzegu rzeki w km 0+215 jej biegu). Ścieki przed ich wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o.o. w Kostrzynie nad Odrą poddawane są procesom podczyszczania tylko i wyłącznie w części mechanicznej układu oczyszczania, natomiast ścieki przed ich wprowadzeniem do odbiornika – rzeki Warty oczyszczane będą w układzie oczyszczania ścieków składającym się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków oraz Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków. Po zakończeniu okresu rozruchowego rozbudowywanego układu oczyszczania ścieków tj. od dnia 30 września 2017 r., część mechaniczna stanowić będzie układ wspomagający w przypadku zwiększonego stężenia wskaźników zanieczyszczeń w ściekach (w przypadku mycia układów, awarii, postojów maszyn i urządzeń). Ścieki generowane podczas normalnej pracy maszyn i urządzeń, charakteryzujące się średnim poziomem wskaźników zanieczyszczeń, kierowane będą kanałami bezpośrednio do zbiornika uśredniającego o pojemności 800 m<sup>3</sup>, stanowiącego pierwszy etap oczyszczania w Końcowym Układzie - Biologicznego Oczyszczania Ścieków (z pominięciem mechanicznego układu oczyszczania), skąd po oczyszczeniu odprowadzane zostaną do odbiornika - rzeki Warty (wylot ścieków oczyszczonych zlokalizowany na działce nr 2/1, na prawym brzegu rzeki w km 0+215 jej biegu).

**4. W tabeli w punkcie 4.1, w wierszu 5 zmianie ulega maksymalne zużycie wody, do następującego parametru:**

Lp.	Parametr	Jednostka	Maksymalna wartość parametru
5.	Zużycie wody	tys. m <sup>3</sup> /rok	1 900
		m <sup>3</sup> /Mg wyprodukowanego papieru	8

**5. Punkt 4.2. określający rodzaje i ilości dodatków stosowanych w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Rodzaj stosowanego środka chemicznego	Zużycie
		[Mg/rok]
1	Środki do powlekania cylindra Yankee	400,00
2	Klej do zaprowadzania wstęgi	1,00
3	Biocyd	200,00
4	Środki zwiększające wytrzymałość papieru na sucho	200,00
5	Żywica wodoutrwalająca	1867,00
6	Środki przeciżywiczne	130,00
7	Środki przeciwpienne	15,00
8	Środki do barwienia masy	10,00
9	Środki do regulacji pH	261,00
10	Środki do uzdatniania wody	50,00
11	Środki do mycia technologicznego	15,00
12	Dodatki do procesu oczyszczania ścieków	34,00
13	Koagulanty	305,00
14	Środki do regulacji pH w procesie oczyszczania ścieków	4,00

**6. Punkt 5.1. określający parametry źródeł emisji hałasu do środowiska, otrzymuje brzmienie:**

Wszystkie źródła hałasu, wyróżnione na terenie zakładu, podzielono na dwie grupy:

- 1) grupa pierwsza – źródła stacjonarne:
  - źródła punktowe,
  - wtórne źródła emisji hałasu,
- 2) grupa druga – źródła ruchome:
  - transport wewnętrzny - wózki widłowe pracujące wewnątrz hal (13 sztuk),
  - transport zewnętrzny - średnio w ciągu doby przez bramę przejeżdża 60 samochodów ciężarowych, o ładowności powyżej 25 Mg.



Lp.	Charakterystyka źródła	Ilość [szt.]	Czas pracy [h/dobę]	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]		Środki ograniczające emisję
				Dzień	Noc	
<b>Źródła punktowe</b>						
1	Wentylatory dachowe hali MP11	12	24	74,7- 96,4	74,7- 96,4	Tłumiki
2	Wentylatory dachowe hali MP12	13	24	68,8- 82,4	68,8- 82,4	Tłumiki
3	Wentylatory dachowe hali MP14	5	24	64,8- 90,0	64,8- 90,0	Tłumiki
4	Odpowietrzanie pomp próżniowych MP11	1	24	101,2	101,2	Brak
5	Odpowietrzanie pomp próżniowych MP12	1	24	96,9	96,9	Brak
6	Wylot z systemu odpylania części suchej MP11 wraz z systemem odprowadzania spalin z palników	1	24	78,3	78,3	Tłumiki na systemie odpylania
7	Wylot z systemu odpylania części suchej MP12 wraz z systemem odprowadzania spalin z palników	1	24	102,1	102,1	Tłumiki
8	Wylot systemu odpylania części suchej MP14	1	24	81,0	81,0	Tłumiki
9	Wylot palników	1	24	81,0	81,0	Tłumiki
10	Czerpnie pomieszczenia transformatorów MP11	7	24	75-85	75-85	Brak
11	Czerpnie pomieszczenia transformatorów MP12	8	24	78,9- 95,1	78,9- 95,1	Brak
12	Wyrzutnie ściennie pomieszczenia transformatorów MP14	10	24	83,0	83,0	Brak
13	Chłodnia wieżowa MP11	1	24	98,4	98,4	Brak
14	Chłodnia wieżowa MP12	2	24	100,9	100,9	Brak
15	Układ chłodzenia MP14	1	24	81	81	Brak
16	Wyrzutnia ścienna	2	24	60- 95	60- 95	Brak
17	Eliminacja skroplin MP12	1	24	102,7	102,7	Brak
18	Eliminacja skroplin MP14	1	24	81	81	Brak
19	EMICON	1	24	92,5	92,5	Brak
20	Klimatyzator MP12	2	24	79,5-91,0	79,5- 91,0	Brak
21	Czerpnia i wyrzutnia	2	24	82,1- 83,4	82,1- 83,4	Brak
22	Klimatyzator MP11	3	24	82,3	82,3	Brak
23	Obudowa wentylacji MP12	2	24	73,8	73,8	Brak
24	Czerpnia dachowe MP14	2	24	50,5- 55,0	50,5- 55,0	Brak
25	Wyrzutnia dachowa MP14	3	24	55,0- 63,7	55,0- 63,7	Brak
26	Wentylacja MCC MP14	2	24	100	100	Brak
27	Zewnętrzna jednostka klimatyzacji MP14	10	24	58,0-65,0	58,0- 65,0	Brak
28	WET	1	24	81	81	Brak
29	Urządzenie 368E dla MP14	6	24	81	81	Brak
30	Wypust pary z instalacji odżużlania i odmulania kotłów	3	K1 i K2: 8s/4h	85,7	85,7	Brak

			K3: 6s/2h			
31	Wypust pary ze zbiornika wody kotłowej	3	K1 i K2: 8s/4h K3: 6s/2h	88,5	88,5	Brak
32	Wentylator dachowy	2	24	78,0	78,0	Brak
33	Centrala wentylacyjna	1	24	81,0	81,0	Brak
34	Agregat chłodniczy	1	24	79,5	79,5	Brak
35	Agregat chłodniczy	2	24	65,5	65,5	Brak
36	Wyrzutnia dachowa	1	24	71,0	71,0	Brak
37	Wyrzutnia dachowa	1	24	82,0	82,0	Brak
38	Wentylator dachowy	1	24	30,0	30,0	Brak
39	Wentylator dachowy	3	24	78,0	78,0	Brak
Lp.	Charakterystyka źródła	Czas pracy [h/dobę]		Średni poziom dźwięku w budynku [dB]	Izolacyjność akustyczna przegród zewnętrznych [dB]	
Źródła wtórne typu hala						
1	Hala maszyny MP11	24		91,8	Ściany- 40 Drzwi i bramy- 25	
2	Hala maszyny MP12	24		91,8	Ściany- 40 Drzwi i bramy- 25	
3	Hala maszyny MP15	24		92	Ściany- 40 Drzwi i bramy- 25	
4	Kotłownia	24		92,8	Ściany- 40 Drzwi i bramy- 25	

7. Punkt 5.2, określający parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza, otrzymuje brzmienie:

5.2.1. Charakterystyka techniczna emitatorów instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Charakterystyka źródła	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń	Oznaczenie emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Rodzaj wyrzutni	Czas pracy [h/rok]
Maszyna papiernicza MP11						
Wentylacja ogólna linii produkcji papieru	Brak	11EW-1	12,8	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-2	12,8	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-3	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-4	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-5	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-6	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-7	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-8	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-9	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-10	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-11	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	11EW-12	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
Palniki ECLIPSE 5,86 i 4,4MW	Filtr siatkowy plus skrubler	11EP-12	18,57	1,0	otwarta	8760

Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej	Skruber	11E-11	20,0	1,25x1,25	otwarta	8760
Odpowietrzenie pomp próżniowych	Brak	11E-17÷ 11E-19	20,0	0,65	otwarta	8760
Odpowietrzenie zbiornika wody podsitowej	Brak	11E-20	20,0	0,55	otwarta	8760
Agregat prądowórczy 120 kW	Brak	E-60	4,0	0,08	Boczna	24 (awaryjnie)
<b>Maszyna papiernicza MP12</b>						
Wentylacja ogólna linii produkcji papieru	Brak	12EW-1	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-2	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-3	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-4	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-5	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-6	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-7	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-8	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-9	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-10	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-11	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-12	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Brak	12EW-13	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
Palniki ECLIPSE 5,72 i 7,02 MW	Filtr siatkowy	12EP-12	21,5	1,6	otwarta	8760
Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej	Skruber	12E-11	20,0	1,25x1,25	boczna	8760
Odpowietrzenie pomp próżniowych	Brak	12E-17÷ 12E-19	20,0	0,65	otwarta	8760
Odpowietrzenie zbiornika wody podsitowej	Brak	12E-20	20,0	0,55	otwarta	8760
Agregat prądowórczy 180 kW	Brak	E-61	4,0	0,113	Boczna	24 (awaryjnie)
<b>Maszyna papiernicza MP14</b>						
Wentylacja ogólna linii produkcji papieru	Filtr tkaninowy	14EW-1	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Filtr tkaninowy	14EW-2	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Filtr tkaninowy	14EW-3	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Filtr tkaninowy	14EW-4	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Filtr tkaninowy	14EW-5	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
	Filtr tkaninowy	14EW-6	20,0	1,5x0,4	boczna	8760
Palniki IT i 15IT 45,2 i 5,5 MW	Filtr siatkowy	14EP-12	21,5	1,2	boczna	8760
Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej	Skruber	14E-11	20,0	1,25x1,25	boczna	8760
Odpowietrzenie pomp próżniowych	Brak	14E-17÷ 14E-19	20,0	0,65	otwarta	8760
Odpowietrzenie zbiornika wody podsitowej	Brak	14E-20	20,0	0,55	otwarta	8760

Agregat prądowórczy 200 kW	Brak	E-62	4,0	0,113	boczna	24 (awaryjnie)
Przewijarka	Skruber	EP-13	15,25	1,3	boczna	8760
<b>Kotłownia</b>						
Kocioł parowy typu LOOS UL-S-IE 9.2 MW gaz ziemny	Brak	EK-1 lub EK-2	17,6	0,90	otwarta	8700
Kocioł parowy typu LOOS UL-S-IE 9.2 MW olej opałowy	Brak	EK-1 lub EK-2	17,6	0,90	otwarta	60
Kocioł parowy typu UL-S-IE 22000x20 o mocy 13,242 MW gaz ziemny	Brak	EK-3	17,6	0,90	otwarta	8760
Wentylacja ogólna kotłowni	Brak	EK-3÷ EK-8	9,4	1,35	zadaszony	8760
Rurki oddechowe zbiorników wody 1000	Brak	EK-21 EK-22, EK-3g	8,8	0,15	zadaszony	8760
Odgazowywacz zbiornika zasilającego	Brak	EK-23	10,6	0,22	otwarty	8760
Spust pary z instalacji oczyszczania	Brak	EK-19, EK-20, EK-3f	10.5	0,14	boczny	10

## 8. Punkt 6.1. określający warunki wytwarzania odpadów, otrzymuje brzmienie:

### 6.1. Wytwarzanie odpadów

Dane posiadacza odpadów:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP)- 599-25-36-573

REGON- 210995782

#### 6.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	1 000,0
2	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	1 000,0
3	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	20,0
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	1,5
5	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	1,0

6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,5
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	4,0
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,0
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	14,0
10	15 01 03	Opakowania z drewna	100,0
11	15 01 04	Opakowania z metali	500,0
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	90,0
13	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,5
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,0
15	16 01 07*	Filtry olejowe	1,5
16	16 01 17	Metale żelazne	1,0
17	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,0
18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,0
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	80,00
20	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	3,0

### 6.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Odpady powstają po prasach na maszynach papierniczych. W jego skład wchodzi celuloza i woda. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne.
2	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Osady z układu podczyszczania ścieków zawierające w swoim składzie: pierwiastki chemiczne takie jak: rtęć, ołów, miedź, kadm, cynk, sucha masę, substancje nieorganiczne, substancje organiczne. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne.
3	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione	Skład chemiczny jest uzależniony od zastosowanych klejów i szczeliw, są tam min. rozpuszczalniki

		w 08 04 13	organiczne, związki akrylowe, kumen. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne.
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Szlamy poszlifierskie z resztkami emulsji wodno-olejowej zawierające drobne frakcje metali oraz ścierniwa. Mogą wykazywać właściwości drażniące w wyniku długotrwałego kontaktu ze skórą lub błoną śluzową. (HP4)
5	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	Odpady zawierają wysokorafinowane oleje mineralne oraz roślinne. Mogą wykazywać właściwości drażniące w wyniku długotrwałego kontaktu ze skórą lub błoną śluzową (HP4)
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie instalacji. Charakterystyka chemiczna: destylaty naftowe głęboko rafinowane, zawartość policyklicznych aromatów <3%. W oleju przepracowanym znajdują się zanieczyszczenia metalami pochodzącymi ze zużycia maszyn. Posiadają właściwości toksyczne (H6) i ekotoksyczne (H14)
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe, i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstają w trakcie okresowych konserwacji oraz remontów maszyn i urządzeń eksploatowanych na terenie instalacji. Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających: detergenty metaliczne (węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia (fosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku), inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W oleju przepracowanym znajdują się dodatkowo; metale pochodzące ze zużycia maszyn, woda, rozpuszczalniki. Posiadają właściwości toksyczne (H6) i ekotoksyczne (H14)
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W skład odpadów wchodzi celuloza i woda. Są to odpady z kartonu, tektury falistej, przekładki, tacki, torebki papierowe, worki papierowe, saszetki, owinięcia papierowe, etykiety. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: PCV, PE. Opakowania z tworzyw sztucznych np. beczki, butelki, fiolki, kanistry, kubki, pudełka, słoiki, skrzynki, tacki, torebki, tuby, wiaderka, worki, owinięcia folią.

			Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
10	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna np. łubianki, pudełka, tacki, skrzynki, skrzynie, palety, wypełniacze wolnych przestrzeni. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
11	15 01 04	Opakowania z metali	Żelazo, stal, żeliwo, aluminium, miedź Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Żelazo, stal, żeliwo, aluminium, miedź, papier, drewno, PCV, PE Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
13	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Pojemniki po aerozolach, rozpuszczalnikach i innych substancjach chemicznych. Odpady w postaci stałej wykazujące właściwości toksyczne (HP6), łatwopalne (HP3), drażniące (HP4), żrące (HP8) i ekotoksyczne (HP14).
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Poliuretanowe materiały wykazujące właściwości sorpcyjne, tkaniny. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
15	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady w postaci stałej wykazujące właściwości toksyczne (HP6), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14).
16	16 01 17	Metale żelazne	Żelazo, stal, żeliwo. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne

17	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: PCV, PE Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W grupie tej znajdują się zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne powstające w związku z funkcjonowaniem instalacji np. sprzęt komputerowy, wagi elektroniczne, wentylatory, nagrzewnice. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Są to przeterminowane dodatki i środki chemiczne dodawane do procesu np. żywica, środki przeciwpienne, kleje, środki do barwienia masy. Są one w zamkniętych opakowaniach. Skład chemiczny poszczególnych dodatków określony jest na etykiecie. Odpady nie posiadają właściwości i składników, które mogą powodować, że odpady są niebezpieczne.
20	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Przeterminowane chemikalia organiczne i ich mieszaniny. Posiadają właściwości ekotoksyczne (HP14).

### 6.1.3. Sposób i miejsce magazynowania wytworzonych odpadów oraz sposób dalszego ich zagospodarowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania i gospodarowania odpadami
1	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	Magazynowane w stalowym kontenerze, posadowionym na utwardzonym terenie. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
2	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	Magazynowane w stalowym kontenerze, posadowionym na utwardzonym terenie. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
3	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	Magazynowane w szczelnych zbiornikach z tworzyw sztucznych, zabezpieczone aluminiowym uzbrojeniem, posadowionych w halach przetwórstwa oraz okresowo w zbiornikach posadowionych na utwardzonym terenie. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
4	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w obiekcie budowlanym. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne



5	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
6	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowane w specjalnych zbiornikach w obiekcie budowlanym. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
7	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym podłożu. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
9	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
10	15 01 03	Opakowania z drewna	
11	15 01 04	Opakowania z metali	
12	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
13	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowane w magazynie odpadów, bez możliwości dostępu osobom nieupoważnionym. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
14	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
15	16 01 07*	Filtry olejowe	Magazynowane selektywnie w kontenerach. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
16	16 01 17	Metale żelazne	
17	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
18	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane w zbiornikach w obiekcie budowlanym. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
19	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Magazynowane w zbiornikach w obiekcie budowlanym. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.
20	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Magazynowane w pudełkach zabezpieczonych matą, w oznakowanym miejscu, w laboratorium. Przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne zezwolenia na zagospodarowanie odpadu.

Miejsca magazynowania wszystkich wytwarzanych odpadów znajdują się na terenie działek, do których prowadzący instalacje posiada tytuł prawny.

#### 6.1.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- Ograniczanie powstawania odpadów z włókna pochodzącego z mechanicznej separacji (poprzez zmniejszenie zużycia świeżej wody dzięki recyrkulacji wody obiegowej i wytwarzanie wody sklarowanej, co powoduje obniżenie ilości ścieków oraz wymienionych wyżej odpadów) oraz właściwa segregacja odpadów, która ogranicza strumień odpadów kierowany do składowania.
- Zbieranie i segregacja odpadów w miejscu ich wytwarzania, skąd odpady przekazywane są do miejsc gromadzenia.
- Zbieranie odpadów z produkcji przy liniach technologicznych.
- Ponowne wykorzystanie powstających w procesie braków własnych.
- Wykorzystanie ścinków celulozowych, powstających w dziale przetwórstwa.
- Selektywne gromadzenie odpadów w wyznaczonych i oznakowanych miejscach zakładu.
- Gromadzenie odpadów tylko do czasu ich odbioru przez firmy zewnętrzne – do odzysku lub unieszkodliwiania.
- Przekazywanie odpadów do odzysku albo do unieszkodliwiania wyłącznie podmiotom, posiadającym stosowne zezwolenia.
- Przekazywanie odpadów opakowaniowych po substancjach niebezpiecznych z powrotem do producenta tych substancji, do ponownego wykorzystania.
- Przekazywanie do składowania wyłącznie odpadów, których nie można poddać procesom odzysku lub unieszkodliwiania w sposób inny niż składowanie.
- Poinformowanie załogi o rodzajach odpadów powstających na terenie papierni oraz o sposobach postępowania z tymi odpadami.
- Prowadzenie ewidencji jakościowo – ilościowej wytwarzanych odpadów.

#### 9. Punkt 6.2. określający wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

#### 6.2. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza

##### 6.2.1. Rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń dla każdego z emitatorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
11EW-1 do 11-	Wentylacja ogólna linii produkcji papieru MP11	pył ogółem	0,04
		-w tym pył do 2,5 µm	0,04

Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
EW12		-w tym pył do 10 µm	0,04
11EP-11	Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej MP11	octan metylu	0,0224
		cykloheksan	0,0864
		węglowodory alifatyczne	0,515
		węglowodory aromatyczne	0,124
		pył ogółem	0,0098
		-w tym pył do 2,5 µm	0,00637
		-w tym pył do 10 µm	0,00715
		kwas siarkowy (VI)	0,0062
11EP-12	Palniki ECLIPSE 5,86 i 4,4 MW maszyny papierniczej MP11	pył ogółem	0,23
		-w tym pył do 2,5 µm	0,1242
		-w tym pył do 10 µm	0,1472
		dwutlenek siarki	0,0804
		tlenki azotu jako NO2	1,68
		tlenek węgla	0,504
12EW-1 do 12-EW13	Wentylacja ogólna linii produkcji papieru MP12	pył ogółem	0,037
		-w tym pył do 2,5 µm	0,037
		-w tym pył do 10 µm	0,037
12EP-11	Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej MP12	węglowodory alifatyczne	0,971
		węglowodory aromatyczne	0,243
		pył ogółem	0,128
		-w tym pył do 2,5 µm	0,107
		-w tym pył do 10 µm	0,0837
		kwas siarkowy (VI)	0,0122
12EP-12	Palniki ECLIPSE 5,72 i 7,02 MW maszyny papierniczej MP12	pył ogółem	0,0972
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0535
		-w tym pył do 10 µm	0,0661
		dwutlenek siarki	0,156
		tlenki azotu jako NO2	3,69
		tlenek węgla	4,12
14EW-1 do 14-EW6	Wentylacja ogólna linii produkcji papieru MP14	pył ogółem	0,08
		-w tym pył do 2,5 µm	0,08
		-w tym pył do 10 µm	0,08
14EP-11	Aspiracja pyłu z części suchej maszyny papierniczej MP14	węglowodory alifatyczne	0,876
		węglowodory aromatyczne	0,219
		pył ogółem	0,128
		-w tym pył do 2,5 µm	0,107
		-w tym pył do 10 µm	0,0837
		kwas siarkowy (VI)	0,016
14EP-12	Palniki IT 151T 45, 2 x 5,5 MW maszyny papierniczej MP14	pył ogółem	0,247
		-w tym pył do 2,5 µm	0,1186
		-w tym pył do 10 µm	0,1408
		dwutlenek siarki	0,0862
		tlenki azotu jako NO2	1,801
		tlenek węgla	0,54
EP-13	Przewijarka	pył ogółem	0,479
		-w tym pył do 2,5 µm	0,2874
		-w tym pył do 10 µm	0,359
E-60	Agregat prądowórczy	tlenki azotu jako NO2	0,12

Symbol emitora	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna [kg/h]
	120kW	pył ogółem	0,0012
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0012
		-w tym pył do 10 µm	0,0012
		tlenek węgla	0,09
		węglowodory alifatyczne	0,015
E-61	Agregat prądowórczy 180kW	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,18
		pył ogółem	0,0018
		-w tym pył do 2,5 µm	0,0018
		-w tym pył do 10 µm	0,0018
		tlenek węgla	0,135
E-62	Agregat prądowórczy 200kW	węglowodory alifatyczne	0,0225
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,2
		pył ogółem	0,002
		-w tym pył do 2,5 µm	0,002
		-w tym pył do 10 µm	0,002
		tlenek węgla	0,15
		węglowodory alifatyczne	0,025

### 6.2.2. Rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń dla każdego z emitatorów kotłowni parowej

Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja dopuszczalna
	[mg/m <sup>3</sup> <sub>v</sub> ]
	<b>Emitory EK-1 lub EK-2- spalanie gazu ziemnego</b>
Pył	5
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	300
Dwutlenek siarki	35
	<b>Emitor EK-3- spalanie gazu ziemnego</b>
Pył	5
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	300
Dwutlenek siarki	35
	<b>Emitory EK-1 lub EK-2- spalanie oleju opałowego</b>
Pył	100
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	400
Dwutlenek siarki	850

### 6.2.3. Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji

Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji rocznej [ Mg/rok ]
Tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	145,90
Dwutlenek siarki	14,63
Pył ogółem	25,85
w tym PM <sub>2,5</sub>	20,92
w tym PM <sub>10</sub>	22,49
Tlenek węgla	54,00
Cykloheksan	0,757

Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji rocznej [ Mg/rok ]
Octan metylu	0,1962
Węglowodory alifatyczne	20,69
Kwas siarkowy VI	0,3013
Węglowodory aromatyczne	5,13

## 10. Punkt 6.3. określający Gospodarkę wodno-ściekową, otrzymuje brzmienie:

### 6.3.1. Ilość wykorzystywanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

Cele poboru wody	Ilość wykorzystywanej wody- instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego		
	$Q_{max h}$ [m <sup>3</sup> /h]	$Q_{sr. d}$ [m <sup>3</sup> /d]	$Q_{max\ roczne}$ [m <sup>3</sup> /rok]
Cele przemysłowo-technologiczne	230	5 000	1 900 000

Źródłem zaopatrzenia w wodę jest własne ujęcie wód podziemnych, zewnętrzna sieć wodociągowa oraz ujęcie brzegowe wód powierzchniowych.

### 6.3.2. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wprowadzane będą do dnia 30 września 2017 r., tj. do zakończenia rozruchu rozbudowanego układu oczyszczania ścieków:

- po podczyszczeniu w układzie składającym się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych będących się we władaniu Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o. o. w Kostrzynie nad Odrą. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego z terenu Zakładu, w tym z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innych podmiotów, uregulowane zostały w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

- ilość ścieków:  $Q_{h\ max} = 180\ m^3/h$ ,  $Q_{d\ sr} = 3\ 800\ m^3/d$ ,  $Q_{max\ roczne} = 1\ 260\ 000\ m^3/rok$ ,
- skład ścieków zgodnie z obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
			średnia dobową	średnia miesięczna
1.	Kadm	mg Cd/l	0,4	0,2
Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	

1.	Nikiel	mg Ni/l	1,0
2.	Ołów	mg Pb/l	1,0
3.	Miedź	mg Cu/l	1,0
4.	Cynk	mg Zn/l	5,0
5.	Chrom ogólny	mg Cr/l	1,0
6.	Fosfor ogólny	mg P/l	14
7.	Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /l	200
8.	Azot azotynowy	mg N <sub>NO2</sub> /l	10

- po oczyszczeniu w układzie składającym się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków oraz Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków do rzeki Warty w km 0+215 jej biegu, na warunkach określonych w pkt 6.3.3. niniejszego pozwolenia zintegrowanego.

**11. Dodaje się punkt 6.3.3. określający warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych do rzeki Warty w km 0+215, w następującym brzmieniu:**

**6.3.3. Warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych do rzeki Warty w km 0+215 jej biegu**

Miejsce wprowadzania ścieków:

- rzeka Warta w km 0+215 (prawy brzeg Warty, powyżej ostrogi regulacyjnej), działka nr ewid. 2/1 obręb 6 Stare Miasto gm. Kostrzyn nad Odrą,
- średnica wylotu DN400 mm,
- rzędna dna wylotu: 9,67 m n.p.m.,
- rzędna zwiercienia studni SR2 w km 0+215 rzeki Warty: 13,50 m n.p.m.,
- współrzędne geograficzne wylotu: N 52°35'51.5268", E 14°36'43.9098".

W okresie normalnej pracy oczyszczalni, w ilości:

- maksymalnie 7,5 m<sup>3</sup>/tonę papieru
- $Q_{\max h} = 240 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{śr. d}} = 4\,600 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max \text{ roczne}} = 1\,752\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$

Poziomy emisji powiązane z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego (BAT50):

Lp.	Parametr	Wartość maksymalnie kg/t papieru
1	Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	1,5
2	Zawiesina ogólna (TSS)	0,35
3	Azot całkowity	0,15

4	Fosfor całkowity	0,012
Stężenie BZT w oczyszczonych ściekach (próbka zbiorcza 24 godzinna)		
5	BZT	25 mg/l

Dopuszczalne wartości pozostałych wskaźników zanieczyszczeń:

Tabela nr 1

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
			średnia dobowa	średnia miesięczna
1.	Kadm	mg Cd/l	0,4	0,2

Tabela nr 2

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna
1.	Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /l	10
2.	Azot azotynowy	mg N <sub>NO2</sub> /l	1,0
3.	Bar	mg Ba/l	2,0
4.	Nikiel	mg Ni/l	0,5
5.	Ołów	mg Pb/l	0,5
6.	Miedź	mg Cu/l	0,5
7.	Cynk	mg Zn/l	2,0
8.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,5
9.	Chlorki	mg Cl/l	1000
10.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg/l	0,1
11.	Fluorki	mg F/l	25
12.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	30
13.	Siarczany	mg SO <sub>4</sub> /l	500
14.	pH	-	6,5-9
15.	Temperatura	°C	35

W czasie rozruchu nowo wybudowanych, rozbudowanych lub przebudowanych oczyszczalni stosujących biologiczne metody oczyszczania ścieków najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w Tabeli nr 2 maksymalnie o 30%. W przypadku awarii w tych oczyszczalniach urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia wodnoprawnego lub zintegrowanego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w Tabeli nr 2 maksymalnie do 50%, przez czas nie dłuższy niż 48 godzin. Najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w Tabeli nr 2 maksymalnie o 30% także w przypadku awarii urządzeń.

Po zakończeniu okresu rozruchowego, tj. od dnia 30 września 2017 r. oczyszczone ścieki przemysłowe wprowadzane będą tylko do odbiornika wodnego – rzeki Warty w km 0+215 jej biegu.

**12. Punkt 6.4. określający dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji, otrzymuje brzmienie:**

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny sąsiadujące, objęte ochroną akustyczną:

1. Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej

$$L_{AeqD} = 50 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 40 \text{ dB}$$

2. Tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego i rekreacyjno-wypoczynkowy

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$$

**13. W punkcie 7.1 określającym charakterystykę techniczną emitorów pracujących w sytuacjach odbiegających od normalnych wykreśla się zapisy dotyczące emitorów spustów pary z instalacji oczyszczania przy kotłach parowych.**

**14. W punkcie 8.1. określającym monitoring parametrów technicznych dodaje się następujący zapis:**

- po zakończeniu procesu rozruchu rozbudowanego układu oczyszczania ścieków ścieki przemysłowe będą kierowane do odbiornika wodnego- rzeki Warty. Monitorowanie parametrów ścieków będzie pod stałym nadzorem w systemie wizualizacji i monitoringu, system ten podłączony jest do głównego sterownika procesów oczyszczania ścieków.

**15. Punkt 8.5. określający warunki monitoringu ścieków przemysłowych , otrzymuje brzmienie:**

**8.5.1. Monitoring ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi**

Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, odprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o.o. w Kostrzynie nad Odrą, prowadzić należy zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.



### **8.5.2. Monitoring oczyszczonych ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód – rzeki Warty w km 0+215 jej biegu.**

Ilość ścieków oczyszczonych wprowadzanych do odbiornika należy mierzyć w sposób ciągły przepływomierzem elektromagnetycznym NR PK1 zamontowanym na odprowadzeniu ścieków z Końcowego Układu – Biologicznego Oczyszczania Ścieków. Wskazania zarejestrowane zostaną w układzie automatyki i sterowania i generowane w postaci raportu dobowego w wersji papierowej i elektronicznej.

Jakość ścieków oczyszczonych wprowadzanych do rzeki Warty w km 0+215 określać na podstawie pomiarów bezpośrednich oraz na podstawie analizy laboratoryjnej próbek, pobieranych bezpośrednio przed wylotem (studzienka z punktem poboru próbek oznaczona jako SPP na terenie pompowni wody surowej), przy czym zakres i częstotliwość badań musi być zgodna z poniższym zestawieniem:

Lp.	Parametr	Częstotliwość monitorowania
<b>Monitorowanie parametrów procesu, istotnych w przypadku emisji do wody (BAT8)</b>		
1	Przepływ ścieków, temperatura, pH	W trybie ciągłym
2	Zwartość P i N w biomasie, indeks objętościowy osadu, nadmiar amoniaku i ortofosforanu w ściekach oraz badania mikroskopowe biomasy	Okresowo
<b>Monitorowanie emisji do wody (BAT10)</b>		
1	Chemiczne zapotrzebowanie na tlen (ChZT)	Codziennie
2	BOD <sub>5</sub> lub BOD <sub>7</sub>	Cotygodniowo (raz w tygodniu)
3	Zawiesina ogólna (TSS)	Codziennie
4	Azot całkowity	Cotygodniowo (raz w tygodniu)
5	Fosfor całkowity	Cotygodniowo (raz w tygodniu)

– dla pozostałych wskaźników zanieczyszczeń tj. kadm, azot amonowy, azot azotynowy, bar, nikiel, ołów, miedź, cynk, chrom ogólny, chlorki, fenole lotne (indeks fenolowy), fluorki, ogólny węgiel organiczny (OWO), siarczany, pomiary wykonywać zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami krajowymi.

### **16. W punkcie 9.1.1. określającym działania realizowane w celu ochrony wód powierzchniowych dodaje się następujący zapis:**

- Po oddaniu do użytkowania rozbudowanego układu oczyszczania ścieków, ścieki wprowadzane do rzeki Warty będą posiadały wymagane parametry jakościowe i ilościowe.

- II. Ustalam termin, od którego obowiązuje emisja ścieków przemysłowych do odbiornika wodnego – **31 marzec 2017r.** W okresie od 31 marca 2017r do 30 września 2017r. będzie prowadzony rozruch rozbudowanego układu podczyszczania ścieków.
- III. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

### Uzasadnienie

ICT Poland Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Włoskiej 3 w Kostrzynie n/O, przedłożyła wniosek, przy piśmie z dnia 22 września 2016r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego, dla eksploatowanej instalacji do produkcji papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę, zlokalizowanej przy ul. Włoskiej 3 w Kostrzynie n/O.

Przedmiotowa instalacja na podstawie załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz.1169), kwalifikuje się zgodnie z pkt 6 ppkt 1b jako instalacja do produkcji papieru lub tektury, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton na dobę.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 20 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2015r. poz. 71) organem właściwym, dla przedmiotowej instalacji, w sprawach ochrony środowiska jest Marszałek Województwa.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017r. poz. 519) w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko* ( Dz.U. z 2016r. poz. 353 ze zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz.U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) Obwieszczeniem Marszałka Województwa znak: DŚ.II.7222.28.2016 z dnia 06 października 2016r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Niezależnie od powyższego szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawiała ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony

środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Dlatego też postanowieniem z dnia 05 stycznia 2017r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W toku prowadzonego postępowania wnioskodawca przedłożył, w dniach 03 lutego 2017r., 10 lutego 2017r. oraz 15 marca 2017r. stosowne uzupełnienie do wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

ICT Poland Sp. z o.o. prowadzi działalność produkcyjną w zakresie produkcji papieru higienicznego znanego powszechnie pod marką Foxy. Zdecydowaną większość wyprodukowanego papieru przetwarza się na miejscu, na liniach konfekcjonowania. Produktem finalnym, gotowym do sprzedaży, są ręczniki papierowe oraz papier toaletowy. Głównym powodem zmian jest rozbudowa istniejącego systemu mechanicznego oczyszczania ścieków przemysłowych o część biologiczną. Ponadto dokonano przeglądu eksploatowanej instalacji i uaktualniono dane zawarte w posiadanym pozwoleniu.

Woda na potrzeby całego Zakładu, w tym na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych i wód powierzchniowych oraz z sieci wodociągowej miejskiej Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o.o. w Kostrzynie nad Odrą. W wyniku przeprowadzonej analizy Wnioskodawca zmniejszył ilość wody wykorzystywanej na potrzeby funkcjonowania instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Ponadto pobór wód powierzchniowych za pomocą ujęcia brzegowego, zlokalizowanego w km 0+170 rzeki Warty (dz. nr ewid. 2/1 obręb Stare Miasto, gm. Kostrzyn nad Odrą), stanowi nowe źródło zaopatrzenia Zakładu w wodę. Warunki poboru wody powierzchniowej oraz wykonania urządzenia wodnego, tj. ujęcia wody z rzeki Warty reguluje pozwolenie sektorowe - decyzja Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 25 sierpnia 2016r. znak: DŚ.II.7322.9.2016.

W okresie od 31 marca 2017r. przez okres 6 miesięcy, tj. do dnia 30 września 2017 r. będzie prowadzony rozruch rozbudowanego układu oczyszczania ścieków. Do czasu zakończenia okresu rozruchowego ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, po podczyszczeniu, siecią kanalizacji przemysłowej odprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych będących się we władaniu Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o.o. w Kostrzynie nad Odrą, zgodnie z warunkami określonymi w decyzji Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 19 stycznia 2016 r., znak: DW.II.7322.83.2015 udzielającej pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych, a także częściowo, po oczyszczeniu w układzie składającym się z mechanicznego układu oczyszczania ścieków oraz Końcowego Układu - Biologicznego Oczyszczania Ścieków wprowadzane będą do środowiska – do wód rzeki Warty istniejącym wylotem zlokalizowanym w km 0+215 jej biegu (prawy brzeg, powyżej ostrogi regulacyjnej).

Wprowadzanie ścieków do wód stanowi szczególne korzystanie z wód w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. *Prawo wodne* (Dz. U. z 2015 r., poz. 469 z późn. zm.), która reguluje zasady pozwoleń w niniejszym zakresie, zgodnie zaś z art. 202 ust. 1 i art. 181 ust. 1 punkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzenie ścieków do wód lub do ziemi. W związku z powyższym w punkcie 6.3.3. decyzji określono warunki wprowadzania oczyszczonych ścieków przemysłowych do rzeki Warty w km 0+215 jej biegu. Planowana zmiana sposobu odprowadzania ścieków spowodowała także konieczność dostosowania warunków pozwolenia do zapisów Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 września 2014r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i rady 2010/75/UE w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury (2014/687/UE). W celu dostosowania do wymogów konkluzji BAT należało zmienić posiadane pozwolenie w zakresie:

- poziomów emisji powiązanych z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego rzeki Warty- BAT 50.

- zakresu i częstotliwości monitorowania jakości odprowadzanych ścieków- BAT 8 i BAT10.

Z uwagi, iż zakres i częstotliwość monitorowania emisji do wody określone w konkluzjach BAT obejmują szerszy zakres parametrów niż określone w poziomach emisji powiązanych z BAT dla bezpośredniego zrzutu ścieków do odbiornika wodnego, mając także na uwadze obowiązujące w tym zakresie przepisy krajowe, w niniejszym pozwoleniu najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń: kadm, azot amonowy, azot azotynowy, bar, ołów, nikiel, miedź, cynk, chrom ogólny, chlorki, fenole lotne (indeks fenolowy), fluorki, ogólny węgiel organiczny (OWO), siarczany, w odprowadzanych ściekach przemysłowych określono zgodnie z tabelą I i II załącznika nr 4 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. *w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego* (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800). Do układu oczyszczania ścieków odprowadzane są również ścieki przemysłowe pochodzące z innych obiektów zlokalizowanych na terenie zakładu, tj. Działu Przetwórstwa oraz stacji uzdatniania wody. Ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych do Miejskiej Oczyszczalni Ścieków będzie z czasem optymalizacji procesu na Końcowym Układzie – Biologiczne Oczyszczanie Ścieków stopniowo zmniejszana, a od dnia 30 września 2017 r. oczyszczone ścieki przemysłowe wprowadzane będą tylko do odbiornika wodnego – rzeki Warty w km 0+215 jej biegu. W momencie zakończenia procesu optymalizacji Końcowego Układu – Biologiczne Oczyszczanie Ścieków ICT Poland Sp. z o.o. wystąpi z wnioskiem o wygaszenie pozwolenia wodnoprawnego z dnia 19 stycznia 2016 r., znak: DW.II.7322.83.2015 na wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego

do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Miejskich Zakładów Komunalnych Sp. z o.o. w Kostrzynie nad Odrą.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r., poz. 1800) - w czasie rozruchu nowo wybudowanych, rozbudowanych lub przebudowanych oczyszczalni stosujących biologiczne metody oczyszczania ścieków najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń podwyższa się w stosunku do wartości podanych w załączniku do ww. rozporządzenia.

Z uwagi na istotne zmiany dokonane w instalacji – rozbudowa istniejącego systemu mechanicznego oczyszczania ścieków przemysłowych o część biologiczną prowadzący jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji - zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Wojewody Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Artur M...  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. ICT Poland Sp. z o.o.  
ul. Włoska 3 66-470 Kostrzyn n/O
2. Minister Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2xa/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu – kataster wodny  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań