

1. PODSTAWOWE INFORMACJE

GENERATOR DWUTLENKU CHLORU EuroClean OXCL 01, 02, 03

Producent:	<i>EuroClean s.r.o.</i> , Lidická 1348, 252 63, Roztoky , Czech Republic
Jednostka upoważniona: Producent / Importer	<i>EuroClean Sp. z o.o.</i> , ul. Szlachtowskiego7B/3, 30-132 Kraków

TELEFONY ALARMOWE

Tel.: (12) 43 00 377 (8-16 godz.)

694 466 697 / 604 650 767

serwis@euroclean.com.pl

1.1. ZASTOSOWANIE URZĄDZENIA

Generator dwutlenku chloru EuroClean OXCL jest przeznaczony do bezpiecznej produkcji, a następnie dozowania dwutlenku chloru do dezynfekcji wody pitnej, ciepłej wody użytkowej chłodzącej oraz ścieków. Z uwagi na szkodliwość i niestabilność dwutlenku chloru, konieczne jest bezwzględne przestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji oraz ogólne przyjętych zasad, obniżających ryzyko awarii i wypadków. Ponadto konieczne jest bezwzględne przestrzeganie zasad BHP oraz korzystanie z przydzielonej odzieży i środków ochrony osobistej.



UWAGA !!!

Nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji oraz przepisów bezpieczeństwa może skutkować obrażeniami personelu.

1.2. SPECYFIKACJA URZĄDZENIA

Dane techniczne generatora dwutlenku chloru EuroClean OXCL	j.m.	wartość
Wydajność	[m ³ /h]	12/25
Maksymalne ciśnienie pracy	[bar]	8
Stężenie : NaClO ₂	[%]	12,5
Stężenie : HCl	[%]	7
Stężenie : ClO ₂	ppm	2000-3000
Wysokość/Szerokość/Głębokość urządzenia	[cm]	156x93x48
Waga generatora (bez odczynników)	[kg]	80
Objętość beczki na odczynniki	[l]	60
Zasilanie urządzenia	[V]	230
Przyłącze wody procesowej	[cal]	1/2
Pojemność zbiornika reakcyjnego	[l]	3,7

Tabela 1: Specyfikacja techniczna urządzeń EuroClean OXCL.

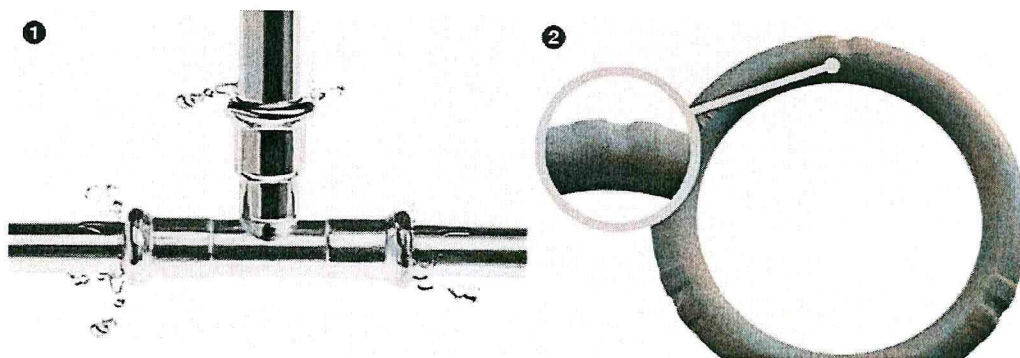
Funkcja LBP

Wszystkie kształtki Systemu KAN-therm Steel posiadają funkcję LBP (sygnalizacji niezaprasowanych połączeń – „niezaprasowany nieuszczelniony” LBP-Leak Before Press). W zakresie średnic 12–54 mm funkcja realizowana jest za pomocą specjalnej konstrukcji O-Ringów. Dzięki specjalnym rowkom O-Ringi LBP zapewniają optymalną kontrolę połączeń podczas próby ciśnieniowej.

Połączenia niezaprasowane są nieuszczelnione i z tego względu łatwe do zlokalizowania. W średnicach powyżej 54 mm funkcja LBP realizowana jest poprzez odpowiednią konstrukcję kształtki (owalizacja gniazda kształtki).

1. Działanie O-Ringów z funkcją sygnalizacji niezaprasowanych połączeń LBP

2. O-Ringi LBP z funkcją sygnalizacją niezaprasowanych połączeń



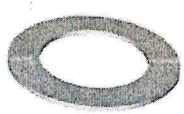


Informacje szczegółowe

Rury i kształtki – materiał

Stal węglowa RSt 34–2 numer materiału 1.0034 wg DIN EN 10305–3, rury zewnętrznie galwanicznie ocynkowane (Fe/Zn 88) warstwą o grubości 8–15 µm.

O-Ringi i uszczelki płaskie

	Własności i parametry pracy	Zastosowanie dla uszczelnień
<p>EPDM (kauczuk etylenowo-propylenowy)</p> 	<p>kolor: czarny max. ciśnienie pracy: 16 bar temperatura pracy: -35°C do 135°C krótkotrwale: 150°C</p>	<p>woda pitna woda gorąca woda uzdatniona (zmiękczona, odwapniona, destylowana, z glikolem do 50%) sprężone powietrze (suche)</p>
<p>FPM /Viton (kauczuk fluorowy)</p> 	<p>kolor: zielony max. ciśnienie pracy: 16 bar temperatura pracy: -30°C do 200°C krótkotrwale: 230°C</p>	<p>instalacje solarne (glikol) sprężone powietrze olej opałowy tłuszcze pochodzenia roślinnego paliwa silnikowe Uwaga!! nie stosować w instalacjach czystej wody gorącej.</p>
<p>Uszczelka płaska FPM Viton</p> 	<p>kolor: zielony max. ciśnienie pracy: 16 bar temperatura pracy: -30°C do 200°C krótkotrwale: 230°C</p>	<p>instalacje solarne (glikol) sprężone powietrze olej opałowy tłuszcze pochodzenia roślinnego paliwa silnikowe Uwaga!! nie stosować w instalacjach czystej wody gorącej.</p>



Kształtki standardowo wyposażone są w O-Ringi EPDM.

W przypadku szczególnych zastosowań dostarczane są oddzielnie O-Ringi Viton. W razie konieczności wymiany standardowych O-Ringów EPDM na VITON zabrania się ponownego wykorzystania zdemontowanych O-Ringów. Zastosowania wykraczające poza zakres instalacji grzewczych systemu zamkniętego powinny być każdorazowo konsultowane z firmą KAN.

Dane o wydłużalności i przewodności cieplnej

	Współczynnik wydłużalności liniowej [mm/(m×K)]	Wydłużenie przy wzroście temp. o 60°C odcinka 4m [mm]	Przewodność cieplna [W/(m²×K)]
Steel	0.0108	2,59	58

Zalecenia do stosowania

- Rury i kształtki Systemu KAN-therm Steel wykonane ze stali węglowej 1.0034 nie mogą być stosowane w instalacjach które będą narażone na działanie dodatkowych obciążeń mechanicznych (np. wieszanie się na rurociągach, dewastacje itp.).
- Rur stalowych KAN-therm Steel nie wolno giąć na „gorąco”. Dopuszczalne jest gięcie na „zimno” pod warunkiem zachowania minimalnego promienia gięcia ($R=3,5 \times d_z$). Powierzchnie zewnętrzne rur w trakcie składowania i eksploatacji nie powinny być narażone na długotrwały bezpośredni kontakt z wilgocią.
- Nie zaleca się gięcia rur powyżej średnicy $\varnothing 28$ mm.
- Zalecane jest stosowanie gotowych łuków oraz kolan 90° i 45° dostarczanych w ramach Systemu KAN-therm Steel.
- Do cięcia rur nie wolno stosować narzędzi, które mogą wytwarzać znaczne ilości ciepła, np. palniki, przecinarki ślernicowe. Do cięcia rur KAN-therm Steel stosuje się tylko obcinaki krążkowe (ręczne i mechaniczne).
- Nie zaleca się opróżniania instalacji napełnionych wodą. W związku z tym, w niektórych przypadkach (konieczność opróżnienia instalacji po próbie ciśnieniowej), zaleca się wykonywanie próby ciśnieniowej przy użyciu sprężonego powietrza.
- W sytuacji krycia Systemu KAN-therm Steel w przegrodach budowlanych, rury i kształtki muszą być prowadzone w szczelnej izolacji, ze względu na kompensację wydłużeń termicznych i ochronę przed chemią budowlaną.
- W przypadku narażenia rur i kształtek Systemu KAN-therm Steel na kontakt z wilgocią oraz innym środowiskiem korozyjnym należy bezwzględnie stosować szczelną izolację przeciwwilgociową. Grubość zastosowanej izolacji powinna umożliwić swobodną pracę termiczną instalacji – kompensację.
- W przypadku transportowania substancji chemicznych możliwość wykorzystania rur KAN-therm Steel należy skonsultować z Działem Doradztwa Technicznego KAN.
- Instalacje wykonane w Systemie KAN-therm Steel należy objąć elektrycznymi połączeniami wyrównawczymi.