

Decyzja Nr ⁵...../2016
Członka Zarządu Dyrektora d/s Techniczno - Eksploatacyjnych
z dnia 9. marca 2016 r.

w sprawie oznakowania pojazdów kolejowych.

Na podstawie § 13 ust. 2 i § 16 ust. 1 Regulaminu Zarządu "Przewozy Regionalne" sp. z o.o., ustaliam, co następuje:

§ 1.

Mając na względzie zapisy Rozporządzenia Ministra Transport, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 roku *w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych* polecam oznakować wszystkie pojazdy posiadające ważne świadectwo sprawności technicznej tabliczkami z identyfikatorem pojazdu oraz z prędkością maksymalną.

§ 2.

Zasady rozmieszczania, wzory, technologia wykonania i montażu tabliczek, o których mowa w §1 określa załącznik nr 1 do niniejszej Decyzji.

§ 3.

1. Za wykonanie i umieszczenie tabliczek, o których mowa w §1, w pojazdach będących na ilostanie inwentarzowym Oddziału odpowiedzialni są Dyrektorzy poszczególnych Oddziałów.
2. Za wykonanie i umieszczenie tabliczek, o których mowa w §1, w pojazdach będących na ilostanie inwentarzowym Centrali Spółki odpowiedzialni są Dyrektorzy Oddziałów, do których dane pojazdy są oddelegowane.
3. Pojazdy, które mają wykonywany 4 lub 5 poziom utrzymania należy wyposażyć w tabliczki, o których mowa w §1 przed ukończeniem poziomu utrzymania. Za działania z tym związane odpowiada Dyrektor ZNT z siedzibą w Kruszewcu, a w przypadku wykonywania prac przez podmiot zewnętrzny – Zleceniodawca.
4. Koszty realizacji niniejszej Decyzji w przypadkach określonych w ust 1 i 3 ponoszą Oddziały, natomiast w przypadku określonym w ust. 2 – Centrala Spółki.

§ 4.

Całokształt działań związanych z realizacją niniejszej Decyzji nadzoruje i koordynuje Dyrektor Biura Utrzymania Taboru i Zarządzania Nieruchomościami.

§ 5.

Termin realizacji niniejszej Decyzji określa się do 31 maja 2016 roku. Nie może on zostać przekroczony z uwagi na zobowiązania Spółki wobec krajowego organu nadzoru.

§ 6.

Decyzja wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Załącznik:

1. Wzory i zasady umieszczania tabliczek z identyfikatorem pojazdu oraz z prędkością maksymalną.

Otrzymują:

1. Dyrektorzy Oddziałów Spółki
2. Dyrektor Zakładu Naprawy Taboru z siedzibą w Kruszewcu
3. Dyrektor Biura Utrzymania Taboru i Zarządzania Nieruchomościami
4. Dyrektor Biura Zarządzania Jakością i Bezpieczeństwem przewozów

CZŁONEK ZARZĄDU
Dyrektor ds. Techniczno-Eksploatacyjnych
Dariusz Liszawski



Warszawa, 9 marca 2016

Wzory i zasady umieszczania tabliczek z identyfikatorem pojazdu oraz z prędkością maksymalną

Wzory i zasady umieszczania zostały opracowane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Transportu, Budownictwa i Gospodarki Morskiej z dnia 3 stycznia 2013 roku *w sprawie sposobu prowadzenia rejestru oraz sposobu oznakowania pojazdów kolejowych* oraz z Instrukcją o oznakowaniu i numeracji wagonów pasażerski Pw-2.

Oznakowanie należy wykonać zgodnie z następującymi wytycznymi:

Elektryczne Zespoły Trakcyjne/ Spalinowe Zespoły Trakcyjne:

W członie sterowniczym (wyposażonym w kabinę maszynisty):

- w kabinie maszynisty nad stanowiskiem pracy maszynisty, nad szybą czołową należy umieścić:
 - tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-01/2016);
 - tabliczkę z prędkością maksymalną (rysunek AP-02/2016);
 - tabliczkę z prędkością maksymalną pojazdu z wyłączonym hamulcem MED (rysunek AP-03/2016) – dotyczy to tylko pojazdów wyposażonych w ten typ hamulca, podając wartość prędkości zgodnie z dokumentacją techniczną pojazdu.
- na końcu członu, nad przejściem międzywagonowym należy umieścić tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-01/2016)

W pozostałym członie/członach:

- na obu końcach, nad przejściem międzywagonowym należy umieścić tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-01/2016)

Schematyczne rozmieszczenie tabliczek zostało zaprezentowane na rysunku rysunek AP-06/2016.

Wagony pasażerskie:

Na obu końcach, nad przejściem międzywagonowym należy umieścić tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-05/2016).

Schematyczne rozmieszczenie tabliczek zostało zaprezentowane na rysunku AP-07/2016.

Oznakowanie zgodne z rysunkiem rysunek AP-05/2016 dla wagonów pasażerskich wyczerpuje wymagania instrukcji Pw-2 w tym zakresie.

Lokomotywy:

W lokomotywie dwukabinowej:

W każdej kabinie maszynisty nad stanowiskiem pracy maszynisty, nad szybą czołową należy umieścić:

- tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-01/2016);
- tabliczkę z prędkością maksymalną (rysunek AP-02/2016);

- tabliczkę z prędkością maksymalną pojazdu w przypadku jazdy luzem (rysunek AP-04/2016), podając wartość prędkości zgodnie z dokumentacją techniczną pojazdu – o ile dopuszczalna prędkość dla jazdy luzem różni się od prędkości maksymalnej.

Schematyczne rozmieszczenie tabliczek zostało zaprezentowane na rysunku AP-08/2016.

W lokomotywie jednokabinowej:

W kabinie maszynisty nad stanowiskiem pracy maszynisty na ścianie czołowej kabiny należy umieścić:

- tabliczkę z identyfikatorem pojazdu (rysunek AP-01/2016);
- tabliczkę z prędkością maksymalną (rysunek AP-02/2016);
- tabliczkę z prędkością maksymalną pojazdu w przypadku jazdy luzem (rysunek AP-04/2016), podając wartość zgodnie z dokumentacją techniczną pojazdu.

Schematyczne rozmieszczenie tabliczek zostało zaprezentowane na rysunku AP-09/2016.

W przypadku lokomotywy z dwoma pulpitemi maszynisty należy umieścić po dwie tabliczki z prędkością maksymalną oraz z prędkością maksymalną w przypadku jazdy luzem - o ile dopuszczalna prędkość dla jazdy luzem różni się od prędkości maksymalnej - nad obydwoma stanowiskami pracy maszynisty (rysunek AP-10/2016).

Dodatkowe informacje:

Czcionka niezbędna do wykonania napisów zostanie udostępniona Oddziałom w formie elektronicznej przez Biuro Utrzymania Taboru i Zarządzania Nieruchomościami.

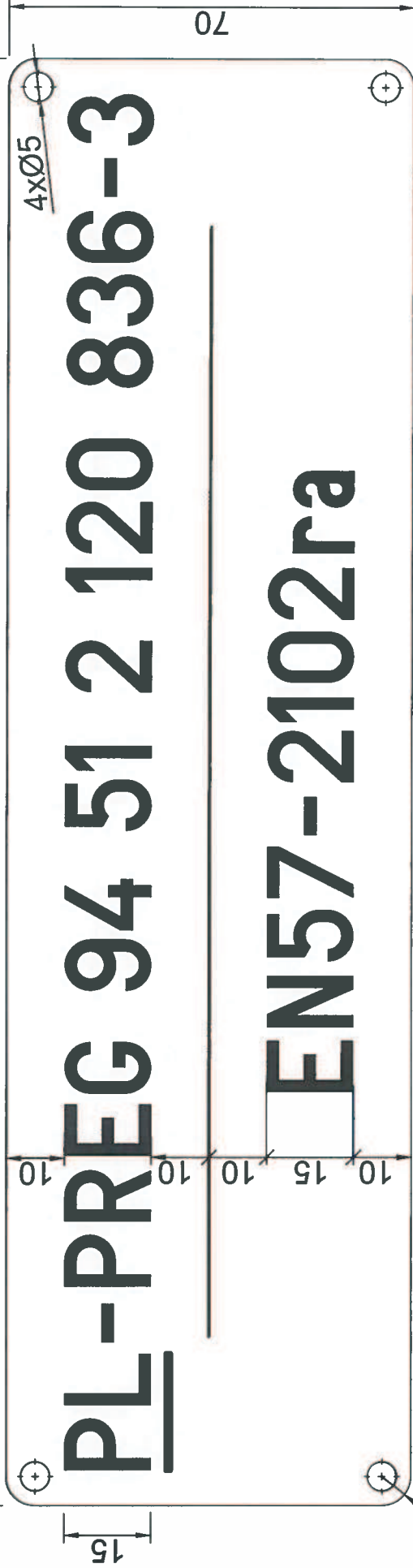
Załączniki:

- Rysunek AP-01/2016 „Wzór tabliczki z identyfikatorem pojazdu umieszczanej w kabinie maszynisty lub członie zespołu trakcyjnego”
- Rysunek AP-02/2016 „Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu umieszczanej w kabinie maszynisty”
- Rysunek AP-03/2016 „Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu z wyłączonym hamulcem MED”
- Rysunek AP-04/2016 „Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu w przypadku jazdy luzem”
- Rysunek AP-05/2016 „Wzór tabliczki z identyfikatorem pojazdu umieszczanej w wagonie pasażerski”
- Rysunek AP-06/2016 „Schemat rozmieszczenia tabliczek w zespołach trakcyjnych”
- Rysunek AP-07/2016 „Schemat rozmieszczenia tabliczek w wagonach”
- Rysunek AP-08/2016 „Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie dwukabinowej”
- Rysunek AP-09/2016 „Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie jednokabinowej z jednym pulpitem maszynisty”
- Rysunek AP-10/2016 „Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie jednokabinowej z dwoma pulpitemi maszynisty”



 CZŁONEK ZARZĄDU
 Dyrektor d/s Techniczno-Eksploatacyjnych
 Daniel Szlachetny

250

**Uwagi:**

Ostre krawędzie stępić;

Grubość: 1,5 mm;

Czcionka: Zgodna z normą: PN-K-02040-2:1996;

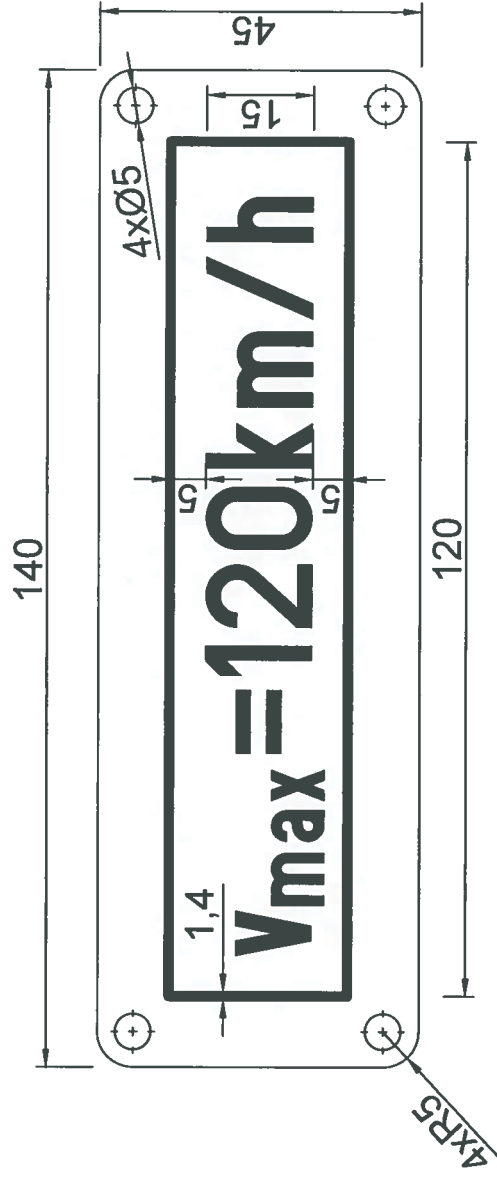
Materiał: Stal nierdzewna;

Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Technologia wykonania: Grawerowanie laserowe, znaki i linie czernione;

	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował	A. Pawłowski	07.03.2016	A. Pawłowski
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>[Signature]</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>[Signature]</i>
Skala	Nazwa rysunku: Wzór tabliczki z identyfikatorem pojazdu umieszczanej w k. maszyny lub członie zespołu trakcyjnego		
1:1	Nr rysunku: AP-01/2016		
	Format: A4	L. Arkuszy: 1	

**Przewozy Regionalne**



Uwagi:

Ostre krawędzie stępzić;

Grubość: 1,5 mm;

Czcionka: Zgodna z normą: PN-K-02040-2:1996;

Materiał: Stal nierdzewna;

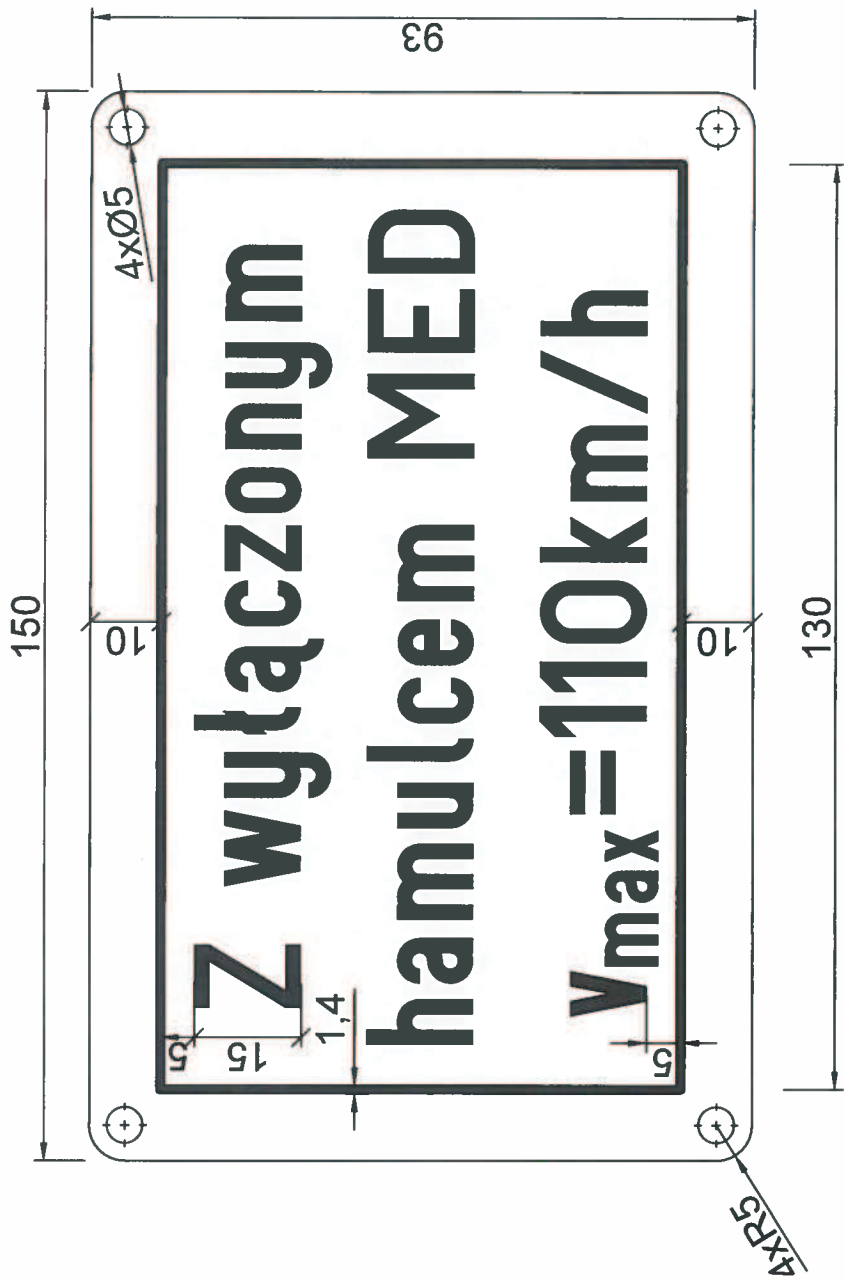
Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Technologia wykonania: Grawerowanie laserowe, znaki i linie czernione;

Rysował	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
A. Pawłowski	A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Skala 1:1	Nazwa rysunku: Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu umieszczanej w kabinie maszynisty		
Nr rysunku: AP-02/2016		Format: A4	L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



Uwagi:

Ostre krawędzie stępzić;

Grubość: 1,5 mm;

Czcionka: Zgodna z normą: PN-K-02040-2:1996;

Materiał: Stal nierdzewna;

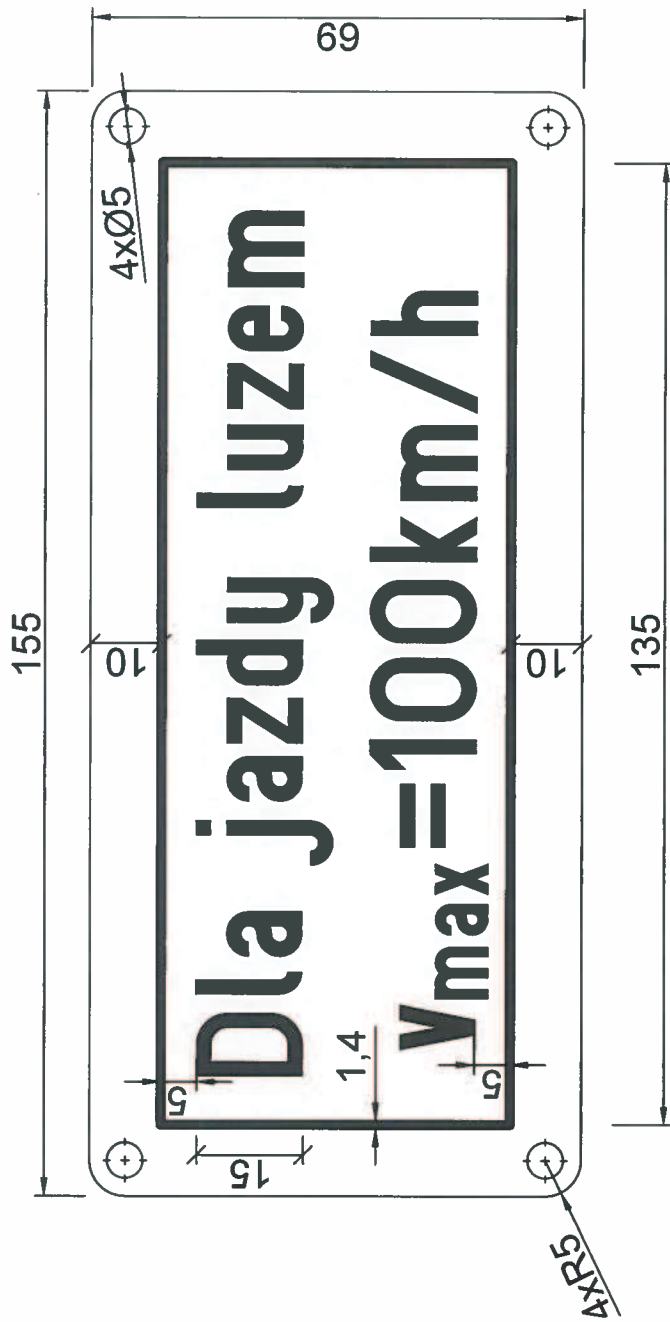
Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Technologia wykonania: Grawerowanie laserowe, znaki i linie czernione;

Rysował	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
A. Pawłowski	A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Skala	Nazwa rysunku: Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu z wyłączonym hamulcem MED		
1:1	Nr rysunku: AP-03/2016		Format: A4
			L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne

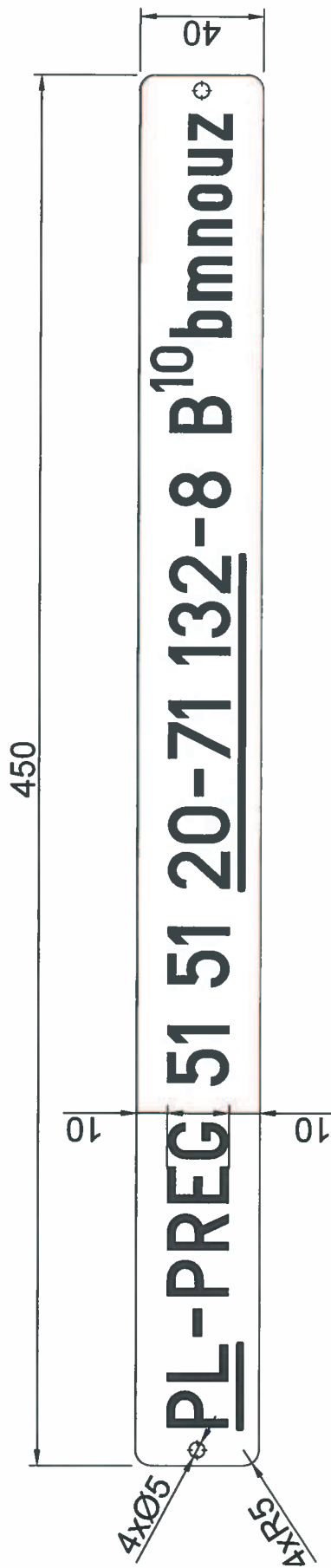


Uwagi:
 Ostre krawędzie stępzić;
 Grubość: 1,5 mm;
 Czcionka: Zgodna z normą: PN-K-02040-2:1996;
 Materiał: Stal nierdzewna;
 Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;
 Technologia wykonania: Grawerowanie laserowe, znaki i linie czernione;

Rysował	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
A. Pawłowski	A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Skala	Nazwa rysunku: Wzór tabliczki z prędkością maksymalną pojazdu w przypadku jazdy luzem		
1:1	Nr rysunku: AP-04/2016		
			Format: A4
			L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne

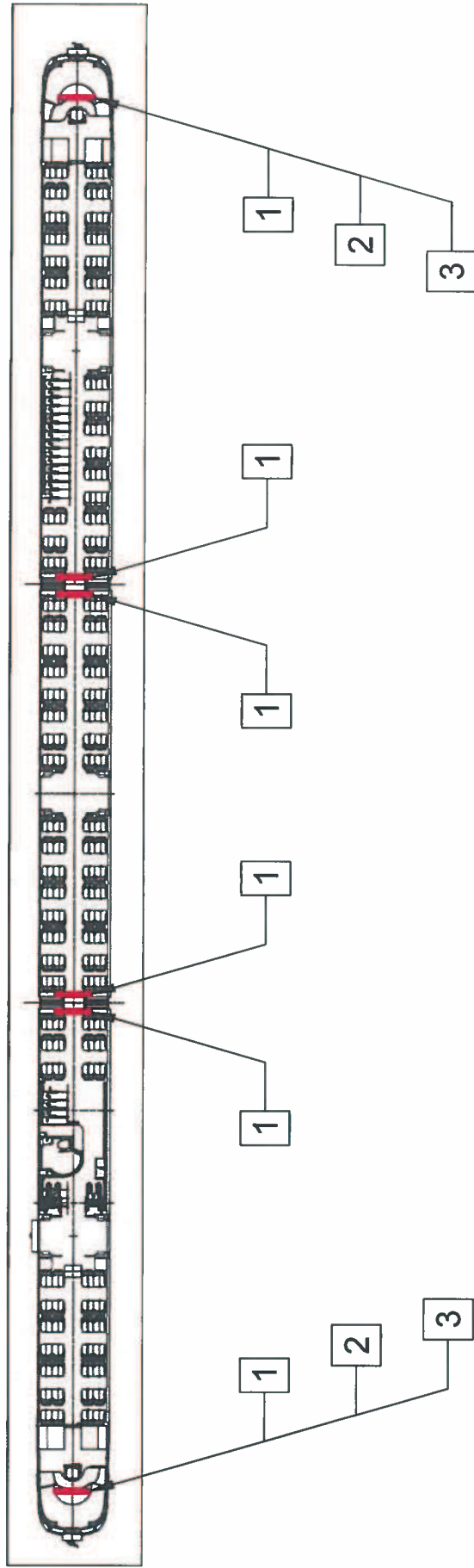


- Uwagi:
- Ostre krawędzie stępić;
 - Grubość: 1,5 mm;
 - Czcionka: Zgodna z normą: PN-K-02040-2:1996;
 - Materiał: Stal nierdzewna;
 - Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;
 - Technologia wykonania: Grawerowanie laserowe, znaki i linie czernione;

	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował	A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Skala	Nazwa rysunku: Wzór tabliczki z identyfikatorem pojazdu umieszczanej w wagonie pasażerskim		
1:2	Nr rysunku: AP-05/2016		
			Format: A4
			L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



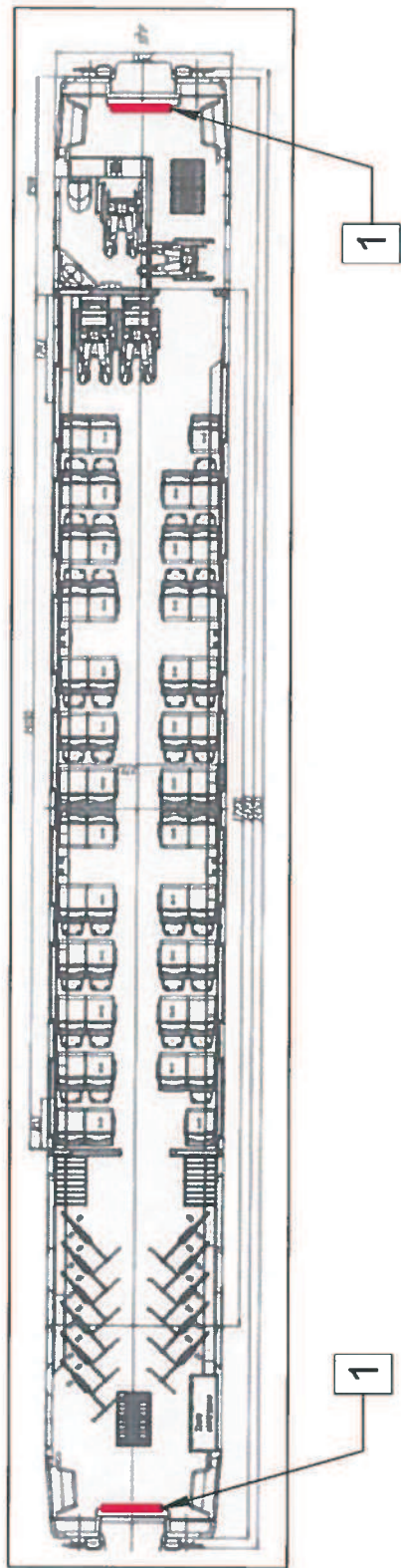
1. Tabliczka z identyfikatorem pojazdu wg. rysunku AP-01/2016
2. Tabliczka z prędkością maksymalną wg. rysunku AP-02/2016
3. Tabliczka z prędkością maksymalną z wyłączonym hamulcem MED wg. rysunku AP-03/2016*

Uwagi:
 * - tylko dla pojazdów wyposażonych w hamlec typu MED;
 Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Skala 1:1	Nazwa rysunku: Schemat rozmieszczenia tabliczek w zespołach trakcyjnych	
Nr rysunku: AP-06/2016		Format: A4
		L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



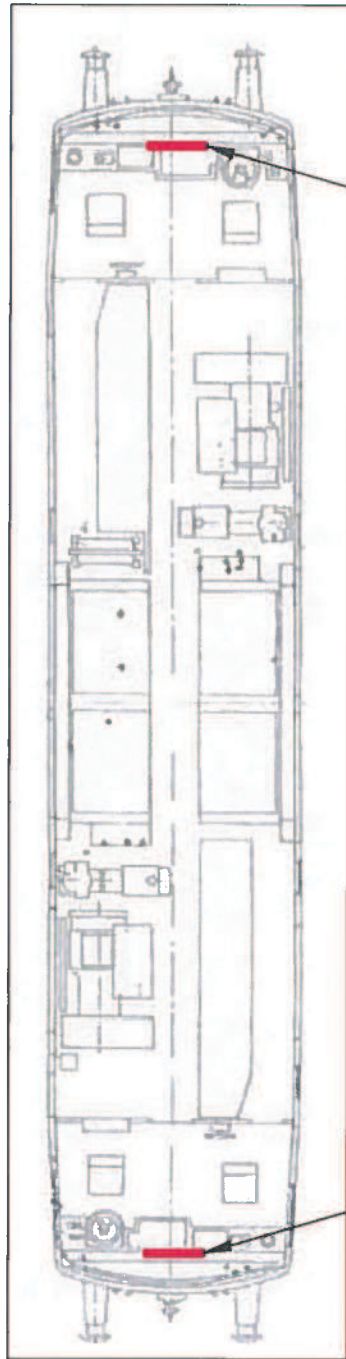
1. Tabliczka z identyfikatorem pojazdu wg. rysunku AP-05/2016

Uwagi:
Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

	Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował	A. Pawłowski	07.03.2016	A. Pawłowski
Sprawdził	M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził	S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Nazwa rysunku: Schemat rozmieszczenia tabliczek w wagonie pasażerskim			
Nr rysunku: AP-07/2016		Format: A4	L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



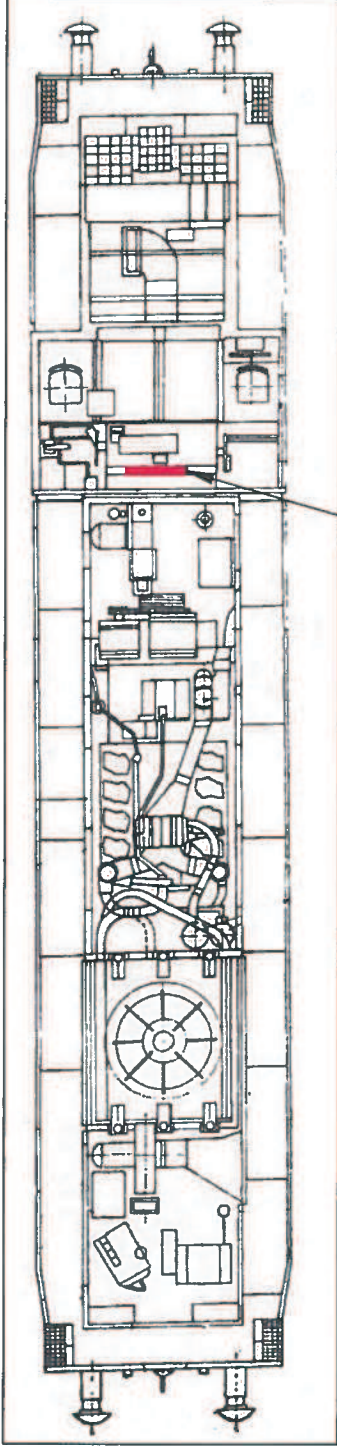
1. Tabliczka z identyfikatorem pojazdu wg. rysunku AP-01/2016
2. Tabliczka z prędkością maksymalną wg. rysunku AP-02/2016
3. Tabliczka z prędkością maksymalną dla jazdy luzem wg. rysunku AP-04/2016*

Uwagi:
 * - zastosować w przypadku gdy prędkość dla jazdy luzem różni się od prędkości maksymalnej;
 Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawił M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Nazwa rysunku: Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie dwukabinowej		
Nr rysunku: AP-08/2016		Format: A4
		L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



1

2

3

1. Tabliczka z identyfikatorem pojazdu wg. rysunku AP-01/2016
2. Tabliczka z prędkością maksymalną wg. rysunku AP-02/2016
3. Tabliczka z prędkością maksymalną dla jazdy luzem wg. rysunku AP-04/2016*

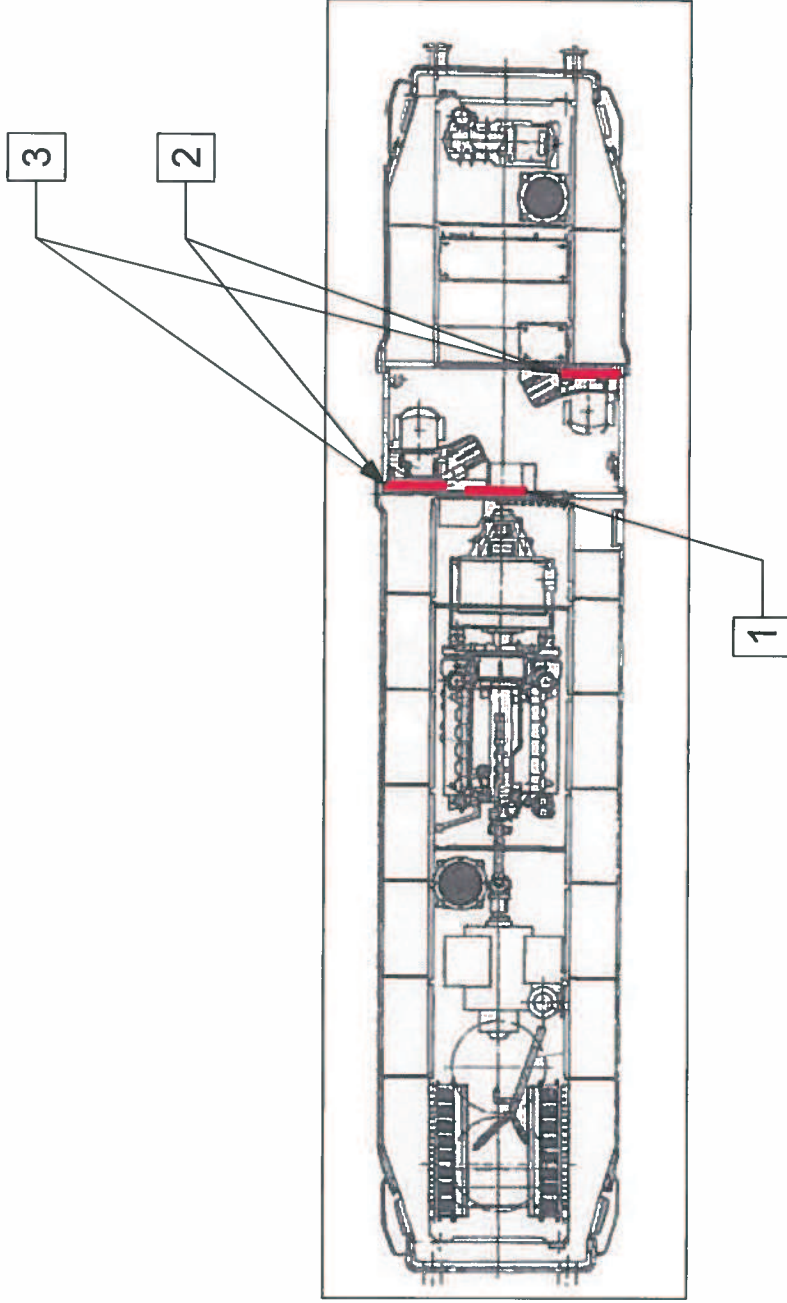
Uwagi:

- * - zastosować w przypadku gdy prędkość dla jazdy luzem różni się od prędkości maksymalnej;
- Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Imię i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Nazwa rysunku: Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie jednokabinowej z jednym pulpitem maszynisty		
Nr rysunku: AP-09/2016		Format: A4
		L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne



1. Tabliczka z identyfikatorem pojazdu wg. rysunku AP-01/2016
2. Tabliczka z prędkością maksymalną wg. rysunku AP-02/2016
3. Tabliczka z prędkością maksymalną dla jazdy luzem wg. rysunku AP-04/2016*

Uwagi:
 * - zastosować w przypadku gdy prędkość maksymalna dla jazdy luzem jest inna;
 Sposób mocowania: Wkręt ze stali nierdzewnej lub nitowanie;

Imie i Nazwisko	Data	Podpis
Rysował A. Pawłowski	07.03.2016	<i>A. Pawłowski</i>
Sprawdził M. Jankowski	07.03.2016	<i>M. Jankowski</i>
Zatwierdził S. Marszał	07.03.2016	<i>S. Marszał</i>
Nazwa rysunku: Schemat rozmieszczenia tabliczek w lokomotywie jednokabinowej z dwoma pulpitemi maszynisty		
Nr rysunku: AP-10/2016		Format: A4
		L. Arkuszy: 1



Przewozy Regionalne