

Zielona Góra, 7 marca 2014r.

DW.II.7222.86.2013

DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* z dnia 14 czerwca 1960r. (Dz.U. z 2013r. poz. 267) oraz art. 214, art.378 ust.2 pkt1 lit. a ustawy *Prawo ochrony środowiska* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U.z 2013r. poz. 1232 ze zm.),

- na wniosek z dnia 28 listopada 2013r. przedłożony przez prowadzącego instalację AGMAREX Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie przy ul. Janka Muzykanta 22

o r z e k a m

- I. Zmieniam decyzję Wojewody Lubuskiego z dnia 7 lipca 2006r znak: RŚ.II.JDre.6618-04/05, zmienioną decyzją z dnia 03 kwietnia 2007r. znak: ŚR.II.JDre.6618-04/07, oraz decyzjami Marszałka Województwa z dnia 15 grudnia 2008r. znak: DW.II.AGro.781-1/08, z dnia 02 listopada 2009r. znak:DW.II.781-22/09, z dnia 28 lipca 2010r. znak:DW.II.781-49/10, z dnia 30 września 2011r. znak: DW.II.7222.23.2011 oraz z dnia 12 sierpnia 2012r. znak: DW.II.722.53.2012 - udzielającą spółce AGMAREX pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służącej do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowanej w m. Nowy Świat, w następujący sposób:

1. Punkt 5.1. określający ilości i rodzaje odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w sposób nieselektywny na kwaterze składowej (metoda D5), otrzymuje brzmienie:

L.p.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg/rok]
1	03 01 01	Odpady kory i korka	50
2	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fimir inne niż wymienione w 03 01 04	200
3	03 03 01	Odpady z kory i drewna	50
4	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500
5	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	50
6	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	50
7	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200
8	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	50

9	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	50
10	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200
11	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	50
13	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50
14	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50
15	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100
16	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100
17	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100
18	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100
19	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	50
20	17 02 01	Drewno	50
21	17 02 02	Szkło	100
22	17 03 80	Odpadowa papa	500
23	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000
24	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200
25	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	2 000
26	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	50
28	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000
29	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000
30	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100
31	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50
32	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 10 600 Mg/rok			

2. Punkt 5.2. określający ilości i rodzaje odpadów przeznaczonych do unieszkodliwiania w sposób nieselektywny na wydzielonych sektorach kwatery składowej (metoda D5), otrzymuje brzmienie:

L.P.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg/rok]
SEKTOR NR 1			
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500
2	10 09 03	Żużle odlewnicze	20
3	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	40
4	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	40
5	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	200
6	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	200
7	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	10 000
8	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	1000
9	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	1000
10	10 12 06	Zużyte formy	20
11	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	40

SEKTOR NR 2			
12	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 500
13	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja powyżej 20 mm)	6 200
14	19 08 01	Skratki	500
15	19 08 02	Zawartość piaskowników	500
16	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500
17	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100
18	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	13 125
19	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
20	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 55 485 Mg/rok			

3. Punkt 5.3. określający ilości i rodzaje odpadów przeznaczonych do unieszkodliwienia na płycie kompostowej (metoda D8), otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	25 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 25 000 Mg/rok			

4. Punkt 6.1. określający rodzaje i ilości odpadów obojętnych dopuszczonych do odzysku (metoda R5) w wymienionych w tabeli procesach, otrzymuje brzmienie:

LP.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg/rok]
I	Odpady obojętne dopuszczone do zastosowania do wykonania warstwy izolacyjnej		
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
2	17 01 02	Gruz ceglany	1 000
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000
5	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000
6	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 000
7	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000
II	Odpady obojętne dopuszczone do zastosowania do budowy tymczasowych dróg dojazdowych		
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
2	17 01 02	Gruz ceglany	1 000

3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000
5	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1 000
6	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000
III	Odpady obojętne dopuszczone do zastosowania do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska		
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500
2	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500
3	10 09 03	Żużle odlewnicze	500
4	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500
5	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	500
6	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500
7	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	500
8	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	500
9	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500
10	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500
11	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	500
12	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500
13	16 01 03	Zużyte opony	100
14	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500
15	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
16	17 01 02	Gruz ceglany	1 000
17	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500
18	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000
19	ex 17 01 80	Tynki	500
20	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	500
21	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500
22	19 09 02	Osady z klarowania wody	500
23	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	20 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 25 000 Mg/rok			

5. **Punkt 6.2. określający ilości i rodzaje odpadów przeznaczonych do odzysku na płycie kompostowej (metoda R3), otrzymuje brzmienie:**

L.P.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg/rok]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1 000
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	500
4	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500

5	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500
6	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500
7	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500
8	19 08 01	Skratki	1 000
9	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
10	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 000
11	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające degradacji	1000
12	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000
13	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 10 500 Mg/rok			

6. Punkt 6.3. określający ilości i rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania w sortowni odpadów (metoda R12) otrzymuje brzmienie:

L.P.	KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	Ilość [Mg/rok]
Dopuszczone do przetworzenia odpady inne niż zmieszane komunalne (doczyszczenie odpadów opakowaniowych)			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000
3	15 01 04	Opakowania z metali	3 000
4	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
Dopuszczone do przetworzenia zmieszane odpady komunalne			
6	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	37 300
7	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 37 300 Mg/rok			

7. Punkt 6.4., określający dopuszczone metody odzysku, otrzymuje brzmienie:

6.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej):

L.P.	KOD ODPADU	RODZAJE ODPADÓW	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
1	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	R5	20 000
2	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	R3	20 000
3	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	R3	20 000
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R5	20 000
5	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R5	20 000
6	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	R5	20 000
7	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R5	20 000
8	17 05 04	Gleba i ziemie, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	20 000
9	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	20 000

10	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	25 000
11	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R3	20 000
12	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R3	20 000
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 25 000 Mg/rok				

8. Dodaje się punkt 6.5. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie R12 na stanowisku demontażu odpadów wielkogabarytowych, w następującym brzmieniu:

L.P.	KOD ODPADU	RODZAJE ODPADÓW	Ilość [Mg/rok]
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000

9. Punkt 7, określający rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania i magazynowania na terenie zakładu

Kod odpadu	Rodzaj odpadu
01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
03 01 01	Odpady kory i korka
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
10 09 03	Żużle odlewnicze
10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
10 13 82	Wybrakowane wyroby
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
15 01 03	Opakowania z drewna
15 01 04	Opakowania z metali
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
15 01 07	Opakowania ze szkła
15 01 09	Opakowania z tekstyliów
16 01 03	Zużyte opony
16 01 19	Tworzywa sztuczne
16 01 20	Szkło

16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
17 01 02	Gruz ceglany
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
19 09 02	Osady z klarowania wody
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
20 01 01	Papier i tektura
20 01 02	Szkło
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
20 01 39	Tworzywa sztuczne
20 01 40	Metale
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

10. Punkt 9.1, określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania, otrzymuje brzmienie:

Dane posiadacza odpadów:

NIP: 8520505294

REGON:008356512

9.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
I.	Odpady powstałe w wyniku eksploatacji sortowni				
I.1	Odpady powstałe w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Odpady magazynowane w boksach lub na	Odpady przekazywane do odzysku
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw	1 000		

		sztucznych			
3	15 01 04	Opakowania z metali	1 000	placu magazynowym	innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	700		
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500		
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	700		
7	19 12 01	Papier i tektura	3 700	Odpady magazynowane w boksach lub na placu magazynowym	Przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
8	19 12 02	Metale żelazne	3 700		
9	19 12 03	Metale nieżelazne	3 700		
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 700		
11	19 12 05	Szkło	3 700		
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000		
13	19 12 08	Tekstyliia	1 000		
14	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	13 125	Bez magazynowania	Do unieszkodliwienia na kwaterze składowej (D5)
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	25 000		Do unieszkodliwienia na płycie kompostowej (D8)
15	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,5	Odpady magazynowane w specjalnych pojemnikach usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
16	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	1,8		
1.2.	Odpady powstałe w procesie przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne (doczyszczania odpadów opakowaniowych)				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000	Odpady magazynowane w boksach na placu magazynowym	Przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000		
3	15 01 04	Opakowania z metali	4 000		
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000		
5	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty)z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Bez magazynowania	Do unieszkodliwienia na kwaterze składowej (D5)
Łączna ilość odpadów nie przekroczy: 37 300 Mg/rok					

II Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80 mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych					
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 500	Odpad magazynowany na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów. Miejsce magazynowania odpadów znajduje się w pobliżu instalacji MBP na utwardzonym placu.	Do przetwarzania na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 0-20 mm- odzysk metodą R12 lub bezpośrednio do unieszkodliwienia na kwaterze składowej metodą D5
III Odpady powstałe w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0-20 mm					
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 400	Odpad magazynowany na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów. Miejsce magazynowania odpadów znajduje się w pobliżu instalacji MBP na utwardzonym placu.	Do odzysku na kwaterze składowej w procesie R3
2	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja 0-20 mm)	6 200		Do unieszkodliwienia na kwaterze składowej w procesie D5
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 15 500 Mg/rok					
IV Odpady powstałe w wyniku procesu R3 na płycie kompostowej					
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 510	Bez magazynowania	Do odzysku na kwaterze składowej (R3)
V Odpady powstałe w wyniku eksploatacji kwatery składowej					
1	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	50	Bez magazynowania	Unieszkodliwienie poprzez składowanie na wydzielonym sektorze kwatery składowej [D5]
2	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,5	Odpady magazynowanie w specjalnych pojemnikach usytuowanych w magazynie odpadów niebezpiecznych	Przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
VI Odpady powstałe w wyniku eksploatacji stanowiska demontażu odpadów wielkogabarytowych					
1	19 12 03	Metale nieżelazne	300	Odpady magazynowane w boksach lub na	Odpady przekazywane do odzysku
2	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300		
3	19 12 05	Szkló	300		

4	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600	placu magazynowym	innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
5	19 12 08	Tekstyliia	300		
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 1 000 Mg/rok					

9.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	Oleje z tej grupy są mieszaninami ciekłych węglowodorów o długich łańcuchach węglowych i temp. wrzenia pow. 300°C. Przetworzone oleje zawierają laki, żywice, wielopierścieniowe oleje aromatyczne, produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Odpad ma właściwości: H5- szkodliwe, H7- rakotwórcze, H14- ekotoksyczne.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne niż organiczny. Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne niż organiczny. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne niż organiczny. Odpad, którego głównym składnikiem mogą być stopy stali, metali nieżelaznych z domieszkami różnych pierwiastków. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne

			<p>niż organiczny.</p> <p>Opakowania wielomateriałowe wykonane są z warstw papieru, tworzyw sztucznych, oraz np. aluminium.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p>Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne niż organiczny.</p> <p>Są to zmieszane odpady z tworzyw sztucznych, metalu, szkła i wielomateriałowe.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpad powstaje w wyniku sortowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz doczyszczania odpadów opakowaniowych, nienadające się do recyklingu inne niż organiczny.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
8	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p>Jest to odpad powstający w procesach biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz frakcja nadsitowa po przesianiu stabilizatu na sicie 0-20 mm.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
9	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpad stanowi frakcja mineralna pochodząca z procesu D8- biologicznego przetwarzania pozostałości po przesortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych oraz z przesiania na sicie 0-20 mm powstałego stabilizatu.</p> <p>Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków czy fosforanów różnych metali np. żelaza, magnezu, wapnia.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja 0-20 mm)	
10	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<p>Odpad powstaje w wyniku prowadzenia procesów oczyszczania zbiorników gromadzących wody odciekowe ze składowiska.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
11	19 12 01	Papier i tektura	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne,</p>

			<p>substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
12	19 12 02	Metale żelazne	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
13	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. : wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
15	19 12 05	Szkło	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
16	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
17	19 12 08	Tekstylia	<p>Odpad wydzielany podczas segregacji zmieszanych odpadów komunalnych.</p> <p>Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których</p>

UZASADNIENIE

AGMAREX Sp. z o.o. z siedzibą w Szczecinie przy ul. Janka Muzykanta 22 przedłożyła do tut. Urzędu wniosek z dnia 28 listopada 2013r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 7 lipca 2006r znak: RŚ.II.JDre.6618-04/05 dla instalacji służącej do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowanej w m. Nowy Świat. W celu doprecyzowania i wyjaśnienia zagadnień poruszonych we wniosku przedłożone zostały także uzupełnienia z dnia 13 stycznia 2014r., 27 stycznia 2014r. oraz 14 lutego 2014r.

W celu dostosowania warunków pozwolenia do stanu faktycznego zmieniono rodzaj odpadów trafiających na linię sortowniczą. Stąd, w ramach określonej w decyzji przepustowości sortowni tj. 37 300 Mg/rok, dopuszczono do procesu R12 także odpady opakowaniowe z podgrupy 15 01 w celu ich doczyszczania.

W wyniku błędu prowadzącego instalację w dotychczasowych decyzjach źle została podana wielkość płyty kompostowej. Jej powierzchnia to 4 000 m² a nie 3 500 m², co zostało potwierdzone decyzjami Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Zielone Górze. W wyniku przeprowadzonych obliczeń, dołączonych do wniosku, wydajność płyty wynosi 36 200 Mg/rok.

Płyta podzielona została na dwie części, na których prowadzone są następujące procesy:

- proces unieszkodliwiania D8- obróbka biologiczna, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 oraz
- proces odzysku R3- recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie oraz inne biologiczne procesy przekształcania).

Unieszkodliwianiu za pomocą metody D8 zostanie poddany odpad o kodzie ex 19 12 12 powstały po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych, w ilości nie przekraczającej 25 000 Mg/rok. Procesowi odzysku metodą R3 poddane zostaną odpady zielone selektywnie zebrane i inne bioodpady, w ilości nie przekraczającej łącznie 10 500 Mg/rok.

Procesy mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone są zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. w sprawie mechaniczno- biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz.U. z 2012r. poz. 1052). Natomiast część biologiczna, którą obecnie stanowi niezabudowana płyta kompostowa, wymaga dostosowania w trybie § 8 ww. rozporządzenia.

W związku z właściwym wychwyceniem oraz uporządkowaniem strumienia odpadów trafiających na instalację zmianie uległy ilości i rodzaje odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania na kwaterze składowej.

Dodano także nowy proces odzysku tj. wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Rodzaje odpadów dopuszczonych do zastosowania w tym procesie są zgodne z załącznikiem nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. z 2013r. poz. 523). Zgodnie z § 16 ust.3 ww. rozporządzenia do wykonania warstwy izolacyjnej dopuszczono zastosowanie odpadu o kodzie 19 12 09 - po wykonaniu stosownych badań.

W ramach działalności prowadzonej w przedmiotowej instalacji następuje także demontaż odpadów wielkogabarytowych na osobnym stanowisku w procesie R12. Odpady powstałe w wyniku tego procesu przekazywane są do odzysku uprawnionym odbiorcom.

Ponadto pozwolenie zintegrowane zostało dostosowane do wymogów jakie wprowadziła ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz.21 ze zm.) oraz art. 184 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.).

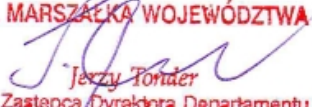
Na podstawie przedłożonych materiałów stwierdzono, iż przedstawiony sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zasadami ochrony środowiska. Spółka w ramach swojej działalności wytwarza odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne następnie przekazuje je właściwym odbiorcom posiadającym uprawnienia do gospodarowania odpadami oraz prowadzi nadzór nad tymi działaniami.

Zgodnie z art. 180 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających takiego pozwolenia. Dla pozostałych odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach.

Zgodnie z wnioskiem wykreślono w przedmiotowej decyzji punkt dotyczący formy i wysokości ustanowionego zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku mogących powstać w związku z eksploatacją instalacji w m. Nowy Świat. Stosowne zabezpieczenie zostanie ustanowione w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska zgodnie z art. 130 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2013r. poz. 21 ze zm.).

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Jerzy Tonder
Zastępca Dyrektora Departamentu
Rolnictwa, Środowiska i Rozwoju Wsi

Otrzymują:

1. AGMAREX Sp. z o.o.
ul. Potok 8
70-812 Szczecin
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x a/a