

DŚ.II.7222.97.2017

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2017r., poz. 1257) art. 214 ust. 1, art.378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2017r. poz. 519 ze zm.)

- na wniosek z dnia 18 października 2017r. przedłożony przez INNEKO Sp. z o.o. z siedzibą w Gorzowie Wlkp. przy ul. Teatralnej 49

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 31 grudnia 2009r. znak: DW.II.781-28/09 zmienioną decyzją z dnia 25 marca 2011r. znak: DW.II.7222.37.2011, decyzją z dnia 23 października 2012r. znak: DW.II.7222.32.2012, decyzją z dnia 28 grudnia 2012r. znak: DW.II.7222.91.2012, decyzją z dnia 24 września 2013r. znak: DW.II.7222.57.2013, decyzją z dnia 25 lutego 2014r. znak: DW.II.7222.2.2014, decyzją z dnia 18 września 2014r. znak: DW.II.7222.74.2014, decyzją z dnia 10 listopada 2015r. znak: DW.II.7222.35.2015 sprostowaną postanowieniem z dnia 11 marca 2016r. znak: DW.II.7222.35.2016, decyzją z dnia 16 maja 2016r. znak: DW.II.7222.44.2016, z dnia 19 października 2016r. znak: DŚ.II.7222.8.2016 oraz z dnia 21 lutego 2017r. znak: DŚ.II.7222.10.2017- udzielającą Zakładowi Utylizacji Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w Gorzowie Wlkp. przy ul. Teatralnej 49 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno- chemicznej,

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,

- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

zlokalizowanych w Gorzowie Wlkp. przy ul. Małszyńskiej 180, w następujący sposób:

1. Punkt 6.1. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterach K1 lub K2 - zastosowanie jako warstwa przesykowa, otrzymuje brzmienie:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	5 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	5 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	5 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	5 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	5 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	5 000
Wykonanie warstwy izolacyjnej - jeżeli na podstawie badań zostanie stwierdzono, że odpady te spełniają kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych			
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5	5 000
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	5 000
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	R5	5 000
19 05 99	Inne niewymienione odpady	R3	7 500
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	7 500
20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	R5	900
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R5	5 000
Łączna maksymalna ilość odpadów nie przekroczy			7 500

2. Punkt 6.3. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterach K1 lub K2 - w procesie R5, zastosowanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów.

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	500
2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	800
3	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	500
4	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500
5	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500
6	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	500
7	10 09 03	Żuźle odlewnicze	500
8	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	500
9	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 800
10	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	9 000
11	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 200
12	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	800
13	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	500

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
14	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	500
15	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	3 000
16	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500
17	16 01 03	Zużyte opony	500
18	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500
19	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000
20	17 01 02	Gruz ceglany	1000
21	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000
22	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	900
23	ex 17 01 80	Tynki	500
24	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000
25	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000
26	19 09 02	Osady z klarowania wody	500
27	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			15 000

3. Punkt 6.11 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12- przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Miejsce magazynowania
I wariant- Zmieszane odpady komunalne				
1.	20 01 08 ¹⁾	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	40 000	Platforma przyjęć odpadów, MG 2
2.	20 03 01 ²⁾	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	63 000	Platforma przyjęć odpadów, MG 2
3.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000	Platforma przyjęć odpadów, MG 2
Łączna maksymalna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 63 000 Mg/rok				
II wariant- Odpady selektywnie zbierane				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000	MG 1 i MG 2
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000	MG 1 i MG 2
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000	MG 1 i MG 2
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000	MG 1 i MG 2
8.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	24 500	Platforma przyjęć odpadów, MG 2
Łączna maksymalna ilość przetwarzanych odpadów nie przekroczy 24 500 Mg/rok				
Łączna ilość odpadów dla dwóch wariantów nie przekroczy 87 500 Mg/rok				

¹⁾- odpady selektywnie zebrane obejmujące odpady ulegające biodegradacji łącznie zbierane tj. odpady kuchenne i odpady zielone (tzw. odpady „mokre”), zanieczyszczone odpadami nieulegającymi biodegradacji, wymagające doczyszczania w części mechanicznej MBP

2)- zmieszane odpady komunalne oraz odpady selektywnie zbierane tj. pozostałe odpady komunalne poza odpadami ulegającymi biodegradacji i zielonymi (tzw. odpady „suche”)

Maksymalna ilość odpadów kierowanych do odzysku w procesie R12 limitowana jest wydajnością instalacji wynoszącą 87 500 Mg/rok.

4. Punkt 6.14. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku w procesie R12- przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu- linia uszlachetniania kompostu/ stabilizatu (LUK), otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 600
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	21 500
3	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- frakcja poniżej 80 mm przeznaczona do biologicznej stabilizacji	31 500
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			50 000

5. Punkt 9.1.2 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego i pomocniczych, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
Odpady powstałe w procesie odzysku metodą R12 odpadów budowlanych					
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	70 000	Odpady betonu oraz gruzu betonowego to kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa (cementu) i wypełniacza, ewentualnych domieszek nadających pożądane cechy oraz wody. Jest jednym z najbardziej powszechnych materiałów budowlanych we współczesnym budownictwie. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne lub niebezpieczne (w zależności od rodzaju przetwarzanego odpadu), a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
2.	17 01 02	Gruz ceglany	8 000	Gruz ceglany – odpady budowlane w kształcie prostopadłościanu (także klina, wycinka pierścienia kołowego lub kształtki) uformowane z gliny, wapna, piasku, cementu (bloczki betonowe) lub innych surowców mineralnych. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000	Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je jako odpad niebezpieczne	
4.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne	30 000	Odpady betonu, gruzu betonowego to kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa i wypełniacza (kruszywo), ewentualnych domieszek, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. Gruz ceglany zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi – odpady budowlane w kształcie prostopadłościanu (także klina, wycinka pierścienia kołowego lub kształtki) uformowany z gliny, wapna, piasku, cementu (bloczki betonowe) lub innych surowców mineralnych.	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	9 000	Odpady betonu, gruzu betonowego to kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa (cementu) i wypełniacza, ewentualnych domieszek nadających pożądane cechy oraz wody. Gruz ceglany – odpady budowlane w kształcie prostopadłościanu (także klina, wycinka	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				pierścienia kołowego lub kształtki) uformowany z gliny, wapna, piasku, cementu (błoczki betonowe) lub innych surowców mineralnych. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	20 000	Odpady budowlane z remontów dróg, Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	4 000	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika). Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
8.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	9 000	Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
9.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	20 000	Tłuczeń torowy – rodzaj kruszywa naturalnego łamanego ze skały, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.	
10.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	3 000	Tłuczeń torowy – rodzaj kruszywa naturalnego łamanego ze skały. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
11.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 000	Odpady gipsowe stosowane w budownictwie, wypalane w temperaturze 150–190 °C. Otrzymany produkt to przede wszystkim tzw. gips półwodny ($\text{CaSO}_4 \cdot 0,5 \text{H}_2\text{O}$), resztę tworzy gips bezwodny – anhydryt (CaSO_4) i zanieczyszczenia ze złoża.	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				Produkt wypalania w zmielonej postaci to gips budowlany. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 180 000 Mg/rok					
Odpady powstałe w procesie odzysku R12 w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych					
I wariant - Odpady powstałe w procesie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych metodą R12 w mechanicznej części MBP					
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,0	Odpady powstające w wyniku sortowania odpadów komunalnych. Skład chemiczny papieru: włókna organiczne, substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,0	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Tworzywa sztuczne i guma – materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie posiadają	Odpady wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego lub odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	załadunku i trasy przewozu odpadów.
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	400,0	Odpady powstające w wyniku sortowania odpadów komunalnych. Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95 % masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne. Odpady zostaną poddane odzyskowi na terenie przedmiotowej instalacji (recykling organiczny: kompostowanie) lub odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
15.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,0	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Mogą posiadać następujący skład – materiały składające się z polimerów syntetycznych(wytworzonych	Odpady wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego lub odpady gromadzone w magazynie na odpady inne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki, aluminium. Odpady nie posiada właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
17.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,00	Odpady powstające w wyniku sortowania odpadów komunalnych. Szkło może posiadać następujący skład chemiczny: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , MgO, CaO, BaO, Na ₂ O, K ₂ O, PbO, B ₂ O ₃ . Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
18.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,0	Odpady wydzielane ze strumienia odpadów komunalnych Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady niebezpieczne. Odpady po zgromadzeniu większej ilości zostaną przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
19.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych (gazeta, karton). Skład chemiczny papieru: włókna organiczne, substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną poddane odzyskowi na terenie przedmiotowej instalacji (recykling organiczny: kompostowanie) lub przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie się odbywał transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów. Odpady gromadzone będą w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne.
20.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny), z którego wykonuje się: grile, bramy, ogrodzenia i innych przedmiotów. Żeliwo - stop żelaza i węgla, stosowany przy produkcji grzejników, balustrad i w kanalizacji. Stal miękka - stop żelaza i węgla, używany wykorzystywany w produkcji belek, blach, prętów, siatek ogrodzeniowych, konstrukcji szkieletowych, ościeżnic drzwiowych, ram okiennych, żaluzji, itp. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem Inneko Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Metale kolorowe - ogólna nazwa metali i stopów metali nieżelaznych (niezawierających żelaza). Do metali	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne. Po zgromadzeniu większej ilości przekazywane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących go jako odpad niebezpieczny	odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 200,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Tworzywa sztuczne i guma – materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną poddane odzyskowi na terenie przedmiotowej instalacji (produkcja paliwa alternatywnego). Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie się odbywał transportem INNEKO Sp. z o.o. w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów. Odpady gromadzone będą w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne.
23.	19 12 05	Szkło	900,0	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Szkło może posiadać następujący skład chemiczny: $SiO_2, Al_2O_3, MgO, CaO, BaO, Na_2O, K_2O, PbO, B_2O_3$. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
24.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,0	Odpady wydzielane ze strumienia odpadów komunalnych np. w postaci zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi (farby, impregnaty, lakiery itp.). Ze względu m.in. na zastosowane środki impregnacyjne, farby czy lakiery odpady te mogą mieć właściwości wymienionych w załączniku nr 3 i 4 do ustawy o odpadach: H14, H15 ze względu na zawartość m.in. węglowodorów.	Odpady zostaną unieszkodliwione poprzez składowanie na kwaterze przeznaczonej do składowania odpadów niebezpiecznych na terenie przedmiotowej instalacji lub po zgromadzeniu większej ilości odpady zostaną przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
25.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,0	Odpady wydzielane ze strumienia odpadów komunalnych np. w postaci odpadów wielkogabarytowych niezanieczyszczone związkami niebezpiecznymi. Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95 % masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną poddane odzyskowi na terenie przedmiotowej instalacji (produkcja paliwa alternatywnego) lub po zgromadzeniu większej ilości odpady zostaną przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
26.	19 12 08	Tekstylia	100,0	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów	Odpady zostaną poddane odzyskowi na terenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				komunalnych. Właściwości i skład chemiczny tkanin są uzależnione od surowca z jakiego zostały wykonane: włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	przedmiotowej instalacji (produkcja paliwa alternatywnego). Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie się odbywał transportem INNEKO Sp. z o.o. w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów. Odpady gromadzone będą w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne.
27.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 800,00	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych: baterie, akumulatory, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny itp. Ze względu m.in. na zastosowane przy wytwarzaniu w/w produktów niebezpiecznych substancji takich jak: metale ciężkie (akumulatory - kadm, rtęć) czy w sprzęcie elektrycznym lub elektronicznym (ołów, rtęć, kadm i chrom) odpady te mogą mieć właściwości wymienionych w załączniku nr 3 i 4 ustawy o odpadach: H7, H14, H15 ze względu na zawartość m.in. metali ciężkich.	Odpady będą składowane na składowisku lub zostaną przekazane do unieszkodliwienia bądź odzysku uprawnionym firmom. Odpady gromadzone będą w magazynie przeznaczonym na odpady niebezpieczne. Transport odpadów do miejsca ich unieszkodliwienia będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
28.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja energetyczna z frakcji powyżej 80 mm)	10 000,0	Odpady wydzielane ze strumienia odpadów komunalnych poddanych sortowaniu na linii. Odpady w postaci frakcji energetycznej do produkcji paliwa alternatywnego wytwarzane są głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, ale także z innych odpadów nienadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką wartość kaloryczną podawanych z	Odpady w postaci tzw. pre RDF poddawane będą rozdrobieniu na linii do produkcji paliwa alternatywnego na terenie przedmiotowej instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				linii do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,0	Odpady posortownicze stanowiące tzw. balast, wytwarzane w wyniku sortowania odpadów komunalnych- frakcja powyżej 80 mm. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną zagospodarowane na terenie przedmiotowej instalacji (wykorzystane do produkcji paliwa alternatywnego lub unieszkodliwione na kwaterze przeznaczonej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne).
30.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja poniżej 80 mm przeznaczona do biologicznej stabilizacji	31 500,0	Frakcja organiczna wysegregowana ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz ze strumienia doczyszczanych na linii sortowniczej tzw. odpadów mokrych. Są to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Związki organiczne mogą też zawierać praktycznie wszystkie pierwiastki, choć najczęściej zawierają: wodór, tlen i azot, zwane razem z węglem pierwiastkami organicznymi. Do innych często występujących pierwiastków można zaliczyć siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpady stanowią także twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny stanowią pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych	Odpady zawierające frakcje organiczną zostaną poddane biologicznej stabilizacji na terenie przedmiotowej instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
Odpady wytworzone w części mechanicznej MBP w sytuacji odbiegającej od normy:					
31	16 01 03	Zużyte opony	70,0	Odpady powstające w wyniku sortowania odpadów komunalnych. Przemysł chemiczny wytwarza bardzo wiele rodzajów gumy. W zależności od użytych surowców rozróżnia się gumę naturalną produkowaną z kauczuku otrzymanego z żywicy drzewa <i>Hevea brasiliensis</i> -lateksu, zawierającą cis-poliizopren oraz gumę syntetyczną produkowaną z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin. Guma może być elastyczna w zakresie temperatur od -60 do 220 °C. Gęstość gumy waha się w granicach o 1,1 do 1,5 g/cm ³ . Guma syntetyczna rozkłada się w naturalnym środowisku przez całe dziesięciolecie. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego oraz do wzmocnienia skarp składowiska.
32	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,0	Zużyte meble, dywany, materace. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady przetwarzane na terenie instalacji w procesie R12- produkcja paliwa alternatywnego
33	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00	Odpady w postaci gruzu poremontowego, ceramiki itp.	Odpady zagospodarowane na terenie przedmiotowej instalacji (np. do utwardzania dróg technologicznych lub jako warstwa izolacyjna).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
34	20 0135*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	100	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Odpady nie posiadają właściwości odpadów niebezpiecznych ponieważ do tego rodzaju odpadów zaliczany jest sprzęt niekompletny pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie, czy inne elektroniczne podzespoły.	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne. Po zgromadzeniu większej ilości przekazane zostaną do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
35	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,0	Odpady wydzielane podczas segregacji odpadów komunalnych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych ponieważ do tego rodzaju odpadów zaliczany jest sprzęt niekompletny pozbawiony elementów niebezpiecznych takich jak baterie, czy inne elektroniczne podzespoły.	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne. Po zgromadzeniu większej ilości przekazane zostaną do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 63 000 Mg/rok					
II wariant- Odpady powstałe w procesie doczyszczania selektywnie zbieranych odpadów komunalnych metodą R12 w mechanicznej części MBP					
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000,0	Odpady powstające w wyniku sortowania odpadów. Skład chemiczny papieru: włókna organiczne, substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	23 200,0	Odpady powstające w wyniku doczyszczania odpadów komunalnych selektywnie zebranych. Tworzywa sztuczne i guma – materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpad nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
38	15 01 04	Opakowania z metali	735,0	Odpady powstające w wyniku doczyszczania odpadów komunalnych selektywnie zebranych. Odpad nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
39	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	245,0	Odpady powstające w wyniku doczyszczania odpadów komunalnych selektywnie zebranych.	Odpady gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne, a następnie przekazane do

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				Może posiadać następujący skład – materiały składające się z polimerów syntetycznych (wytworzonych sztucznie przez człowieka i niewystępujących w naturze) lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. aluminium. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia. Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne pozwolenia, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
40	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 820,0	Odpady posortownicze stanowiące tzw. balast, wytwarzane w wyniku sortowania odpadów selektywnie zebranych. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną odzyskane na terenie przedmiotowej instalacji - produkcja paliwa alternatywnego.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 24 500 Mg/rok					
Łączna ilość wytworzonych odpadów w obu wariantach nie przekroczy 87 500 Mg/rok					
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego					
41	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000,0	Odpady w postaci paliwa alternatywnego wytwarzane są głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, ale także z innych odpadów nienadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką wartość kaloryczną. Produkowane przez zakład paliwo charakteryzuje się następującymi parametrami: wartość opałowa 18 - 21 MJ/kg, wilgotność całkowita	Gromadzone w magazynie na odpady inne niż niebezpieczne (MS). Po zgromadzeniu większej ilości zostaną przekazane do odzysku firmie posiadającej stosowne zezwolenia (aktualnie są to cementownie). Transport odpadów do miejsca ich odzysku będzie odbywał się transportem INNEKO Sp. z o.o. lub innej firmy posiadającej stosowne zezwolenia, w sposób niepowodujący

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				16 - 25%, zawartość chloru < 1,0 %, zawartość siarki 0,2 - 1,8%, zawartość wodoru 4 - 7%, zawartość popiołu 10 - 15%. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	zanieczyszczenia miejsca załadunku i trasy przewozu odpadów.
Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80 mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych					
42	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	21 500,0	Odpady stanowi frakcja ustabilizowana biologicznie, spełniająca wymagania dopuszczające odpady do składowania. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną poddane doczyszczaniu na linii uszlachetniania kompostu tzw. LUK metoda odzysku R12.
Kompostownia odpadów ulegających biodegradacji					
43	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	10 250,0	Odpady powstające podczas procesu kompostowania w procesie R3. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Celem procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji również jest wytworzenie produktu o właściwościach nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin, spełniających wymagania określone w przepisach odrębnych. W przypadku, gdy powstały kompost nie będzie spełniał żądanych parametrów może zostać zagospodarowany zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Kompostownia odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych					
44	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 350,0	Odpady powstające podczas procesu doczyszczania kompostu. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Produktem procesu przetwarzania w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów będzie środek wspomagający uprawę roślin spełniający wymagania określone w przepisach. Natomiast w przypadku, gdy powstały produkt nie będzie spełniał żądanych parametrów może on zostać zagospodarowany wyłącznie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
					w procesie R10 zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem. Magazynowanie: magazyn na odpady inne niż niebezpieczne.
Linia uszlachetniania kompostu (LUK)					
A) odpady powstałe w wyniku doczyszczania stabilizatu w procesie R12 - powstałego po biologicznej stabilizacji frakcji powstałej ze zmieszanych odpadów komunalnych					
45	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	4 300,0	Odpady powstające podczas doczyszczania kompostu na linii LUK - frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier itp. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną zagospodarowane na terenie przedmiotowej instalacji: unieszkodliwione poprzez składowanie na kwaterze przeznaczonej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne lub wykorzystanie do produkcji paliwa alternatywnego.
46	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	9 675,0	Odpady powstające podczas procesu doczyszczania stabilizatu w procesie R12. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady mogą zostać wykorzystane do rekultywacji biologicznej zamkniętego składowiska lub jego części (tak zwanej okrywy rekultywacyjnej) ; odpad może również po spełnieniu wymagań określonych w §16 ust.3 być wykorzystany do wykonania warstwy izolacyjnej. Odpady mogą zostać wykorzystane jako półprodukt strukturalny do odzysku w kompostowni odpadów ulegających biodegradacji.
47	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	7 525,0	Odpady stanowi frakcja mineralna pochodząca z linii doczyszczania stabilizatu. Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne. Podstawowy skład chemiczny stanowią	Odpady zostaną poddane unieszkodliwieniu na terenie przedmiotowej instalacji lub odzyskowi- wykorzystane jako warstwa izolacyjna na terenie przedmiotowej instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				<p>pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków, czy fosforanów różnych metali, np. żelaza, magnezu, czy wapnia.</p>	
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 21 500,00 Mg/rok					
B) odpady powstałe w wyniku doczyszczania kompostu w procesie R12 - powstałego po procesie kompostownia R3 na kompostowni odpadów zielonych i innych odpadów selektywnie zebranych					
48	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	450,0	<p>Odpady powstające podczas doczyszczania kompostu na linii LUK - frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier itp. Folia - tworzywa używane do produkcji folii: polietylen, polipropylen: CPP - folia polipropylenowa nieorientowana , OPP - folia polipropylenowa jednoosiowo orientowana, BOPP - folia polipropylonowa dwuosiowo orientowana; kopolimer etylenu z octanem winylu - EVAC; kopolimer etylenu z alkoholem winylowym - EVAL; kopolimer etylenu z kwasem metakrylowym; polialkohol winylu - PVA; fluoropolimery.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne</p>	Odpady zostaną unieszkodliwione poprzez składowanie na kwaterze przeznaczonej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne lub wykorzystanie do produkcji paliwa alternatywnego - na terenie przedmiotowej instalacji.
49	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	1 100,0	<p>Odpady powstające podczas procesu doczyszczania kompostu.</p> <p>Odpady nie posiadają</p>	Produktem procesu przetwarzania w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów będzie środek wspomagający uprawę roślin spełniający określone

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	przepisami wymagania. Natomiast w przypadku, gdy powstały produkt nie będzie spełniał żądanych parametrów może on zostać zagospodarowany wyłącznie w procesie R10 . Magazynowanie: magazyn na odpady inne niż niebezpieczne.
50	19 05 99	Inne niewymienione odpady	800,0	Odpady stanowi frakcja mineralna pochodząca z linii doczyszczania kompostu. Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny stanowią pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków, czy fosforanów różnych metali, np. żelaza, magnezu, czy wapnia. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	Odpady zostaną poddane unieszkodliwieniu poprzez składowanie na terenie przedmiotowej instalacji lub odzyskowi - wykorzystanie jako warstwa izolacyjna na terenie przedmiotowej instalacji.
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 2 350,00 Mg/rok					
C) odpady powstałe w wyniku doczyszczania kompostu w procesie R12 - powstałego po procesie kompostownia R3 na kompostowni odpadów ulegających biodegradacji					
51	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 050,0	Odpady powstające podczas doczyszczania kompostu na linii LUK - frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier itp. Folia - tworzywa używane do produkcji folii: polietylen, polipropylen: CPP - folia polipropylenowa nieorientowana , OPP - folia polipropylenowa jednoosiowo orientowana,	Odpady zostaną unieszkodliwione poprzez składowanie na kwaterze przeznaczonej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne lub wykorzystanie do produkcji paliwa alternatywnego - na terenie przedmiotowej instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				<p>BOPP - folia polipropylinowa dwuosiowo orientowana; kopolimer etylenu z octanem winylu - EVAC; kopolimer etylenu z alkoholem winylowym - EVAL; kopolimer etylenu z kwasem metakrylowym; polialkohol winylu - PVA; fluoropolimery.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne</p>	
52	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	4 600,0	<p>Odpady powstające podczas procesu kompostowania w procesie R3.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne</p>	<p>Produktem procesu przetwarzania w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów będzie środek wspomagający uprawę roślin spełniający określone wymagania</p> <p>Gdy nie spełnia wymagań odpad może zostać wykorzystany do:</p> <ul style="list-style-type: none"> - do rekultywacji biologicznej zamkniętych obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych i zławisk skał płonnych pochodzących z górnictwa węgla kamiennego lub ich części (tak zwanej okrywy rekultywacyjnej), - rekultywacji biologicznej zamkniętego składowiska lub jego części (tak zwanej okrywy rekultywacyjnej) ; <p>odpad może również po spełnieniu określonych wymagań być wykorzystany do wykonania warstwy izolacyjnej.</p>
53	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 600,0	<p>Odpady stanowi frakcja mineralna pochodząca z linii doczyszczania kompostu. Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny stanowią</p>	<p>Odpady zostaną poddane odzyskowi - wykorzystanie jako przesypka na terenie przedmiotowej instalacji.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				<p>pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków, czy fosforanów różnych metali, np. żelaza, magnezu, czy wapnia. Produktem procesu przetwarzania w kompostowni odpadów zielonych i innych bioodpadów będzie środek wspomagający uprawę roślin spełniający określone przepisami wymagania</p>	
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 10 250,00 Mg/rok					
D) odpady powstałe w wyniku przesiewania w procesie R12 frakcji podsitowej przeznaczonej do biologicznej stabilizacji- powstałej po procesie sortowania w części mechanicznej MBP					
54	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	9 000,0	<p>Odpady (w postaci piasku, kamieni, popiołów, drobnego szkła itp.) stanowią frakcję podsitową wytworzoną po przesianiu na linii LUK .</p> <p>Odpady nie posiada ja właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne</p>	<p>Odpady zostaną poddane odzyskowi- wykorzystane jako warstwa izolacyjna (R5) na terenie instalacji lub w przypadku niespełnienia kryteriów – unieszkodliwione w procesie D5 na kwaterze</p>
55	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11- frakcja poniżej 80 mm przeznaczona do biologicznej stabilizacji	25 000,0	<p>Frakcja organiczna wysegregowana ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz ze strumienia doczyszczanych na linii sortowniczej tzw. odpadów mokrych. Są to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej po przesianiu na linii LUK.</p> <p>Związki organiczne zawierają min. wodór, tlen,</p>	<p>Odpady zawierające frakcję organiczną zostaną poddane biologicznej stabilizacji w procesie D8 na terenie instalacji</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Opis podstawowego składu chemicznego i właściwości odpadu	Opis sposobów magazynowania, transportu i zagospodarowania
				azot, węgiel, siarkę, fosfor, fluorowce. Odpady stanowią także twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących ich jako odpady niebezpieczne	
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 31 500 Mg/rok					
Łączna ilość odpadów wytworzonych na LUK nie przekroczy 50 000 Mg/rok					

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

UZASADNIENIE

INNEKO Sp. z o.o. z siedzibą w Gorzowie Wlkp. przy ul. Teatralnej 49 przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 18 października 2017r. uzupełniony dnia 03 listopada 2017r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej,
- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanych w Gorzowie Wlkp. przy ul. Małszyńskiej 180.

Zgodnie z art. 378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2017r. poz. 519 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2010r. Nr 213 poz.1397 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Powodem zmian było dostosowanie posiadanego pozwolenia do aktualnych warunków pracy instalacji.

Jednym z elementów III-go etapu modernizacji był zakup rozrywarki do worków, mającej znaczący wpływ na pracę i wydajność sortowni, bezpośrednio zwiększający obecną przepustowość do poziomu 87 500 Mg/rok. Załadunek odpadów do rozrywarki do worków zapewnia optymalizację pracy poprzez należyte przygotowanie zmieszanych odpadów do procesu sortowania i jednocześnie zapewnia równomierny strumień odpadów podawanych na linię technologiczną, co zwiększa ilość odzyskanych surowców wtórnych i palnych i zmniejsza ilość odpadów przeznaczonych do składowania. Maksymalne parametry pracy rozrywarki z DTR to 25 Mg/h, co przy zakładanych 14 h/dobę i 250 dniach/rok daje 87 500 Mg/rok. Dane te są wyliczone dla maksymalnej wydajności rozrywarki do worków przy gęstości nasypowej 250 kg/m³. W ramach istniejącej mocy przerobowej części mechanicznej instalacji MBP zwiększono ilość przetwarzanych zmieszanych odpadów komunalnych. Zmiana ta jest zgodna z zapisami Uchwały Nr XXIX/449/17 Sejmiku Województwa Lubuskiego z dnia 10 kwietnia 2017r. w sprawie wykonania Aktualizacji Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami wraz z Planem Inwestycyjnym w zakresie odpadów komunalnych.

W związku ze zwiększeniem ilości przetwarzanych zmieszanych odpadów komunalnych i wydajnością części biologicznej na stałym poziomie 31 500 Mg/rok, zaistniała konieczność zastosowania przesiewania frakcji podsitowej wychodzącej po części mechanicznej przed skierowaniem jej do procesu D8. Zastosowanie przesiewania i oddzielenie frakcji biologicznie czynnej od części mineralnych jest wskazane przede wszystkim ze względu na usprawnienie przebiegu procesu biostabilizacji.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu

Otrzymują:

1. INNEKO Sp. z o.o.
ul. Teatralna 49, 66-400 Gorzów Wlkp.
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3xa/a