

Zielona Góra, dnia 21 września 2015r.

DW.II.7222.38.2015

DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2013r., poz.267 ze zm.) w związku z art. 214 ust.3, art.378 ust.2a pkt1 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.),

- na wniosek z dnia 21 kwietnia 2015r. przedłożony przez SITA Zachód Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Jerzmanowskiej 13

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa z dnia 13 czerwca 2014r. znak: DW.II.7222.5.2014, zmienioną decyzją z dnia 01 października 2014r. znak: DW.II.7222.88.2014- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowaną w m. Kartowice 37, gm. Szprotawa, w następujący sposób:

1. W orzeczeniu decyzji punkt II otrzymuje następującą treść:

II. u d z i e l a m pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania

zlokalizowanych w m. Kartowice 37, gm. Szprotawa, prowadzącemu instalację

SITA ZACHÓD Sp. z o. o.
z siedzibą przy ul. Jerzmanowskiej 13
54-530 Wrocław

2. Punkt 2, określający rodzaj instalacji, otrzymuje brzmienie:

2. RODZAJ INSTALACJI

2.1. Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego

- Do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- Dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania.

2.2. Instalacje oraz infrastruktura towarzysząca - zabezpieczająca funkcjonowanie instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

- Dwa zbiorniki bezodpływowe na wody odciekowe, o pojemnościach 50 m³ każdy,
- Dwie przepompownie wód odciekowych,
- Wewnętrzne ogrodzenie kwatery komunalnej,
- Magazyn - wiata do czasowego gromadzenia odpadów niebezpiecznych,
- Najazdowa rampa rozładunkowa z boksami do magazynowania odpadów,
- Zbiornik wód opadowych o pojemności 500 m³,
- Budynek biurowo- socjalny,
- Garaż na kompaktor i spycharkę,
- Waga samochodowa,
- Wewnętrzne sieci wodno-kanalizacyjne,
- Stacja transformatorowa.

3. Punkt 3.3., charakteryzujący instalacje do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, otrzymuje brzmienie:

3.3. Charakterystyka instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

Instalację stanowi instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów składająca się z:

- części do mechanicznego przetwarzania odpadów, w szczególności zmieszanych odpadów komunalnych,
- części do biologicznego przetwarzania odpadów, w szczególności frakcji 0-80 mm wydzielonej w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

W części mechanicznego przetwarzania odpadów, podczas przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne z frakcji energetycznej wytwarzane będzie paliwo alternatywne.

3.3.1. Procesy prowadzone w części mechanicznej

Część mechaniczna instalacji MBP zlokalizowana jest w wydzielonej części placu do recyklingu gruzu budowlanego. Maksymalna wydajność części mechanicznej to 67 000 Mg/rok, z czego 40 000 Mg/rok przeznaczone jest do przetworzenia zmieszanych odpadów komunalnych a pozostałe 27 000 Mg/rok dla przetworzenia odpadów innych niż zmieszane komunalne m.in. doczyszczenie odpadów opakowaniowych. Część mechaniczna pracuje 16 h/dobę w czasie pracy składowiska, od poniedziałku do piątku, tj. 260 dni/rok. W celu wykorzystania sita o wielkości oczek 0-20 mm, będącego w części mechanicznej instalacji MBP zastosowano wariant pracy tej części instalacji w soboty. W tym czasie będzie odbywał się proces przesiewania na tym sicie powstałego po biologicznym przetworzeniu- stabilizatu.

W skład części mechanicznej instalacji MBP wchodzi następujące elementy:

- boks na dowożone odpady komunalne;
- stanowisko segregacji wstępnej;
- pojemniki stanowiska wstępnej segregacji;
- ciąg technologiczny w skład którego wchodzi:
 - przenośnik załadowniczy;
 - przesiewacz sita obrotowego;

- boksy wydzielonych frakcji odpadów;
- przenośniki taśmowe;
- trybuna sortownicza z lejami zsyłowymi i boksami na surowce wtórne;
- stanowisko do wylapywania metali i niemetałów, w tym aluminium.
- Rozdrabniarka do produkcji paliwa alternatywnego
- boksy na odpady biodegradowalne,
- boksy na surowce wtórne i odpady wielkogabarytowe.

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów przebiega w następujących etapach:

1. Segregacja wstępna

Dostarczane na teren instalacji odpady są ważone przy wjeździe i przywożone do miejsca ich rozładunku zlokalizowanego w strefie buforowej (obszarze rozładunku), wskazanym przez pracownika w zależności od rodzaju dostarczonego odpadu (odpady komunalne niesortowane lub pochodzące z selektywnej zbiórki). Podczas manipulacji transportowych usuwane są zauważone elementy wielkogabarytowe i niebezpieczne, mogące uszkodzić urządzenia części mechanicznej MBP. Wysortowane odpady niebezpieczne są przekazywane do podstawionego kontenera na odpady niebezpieczne.

W strefie buforowej znajduje się wstępne stanowisko sortownicze zlokalizowane na linii technologicznej, które umożliwia wstępną ręczną segregację odpadów w celu:

- wychwycenia ze strumienia dostarczanych zmieszanych odpadów komunalnych odpadów opakowaniowych i ich pozostałości, w tym również możliwych odpadów niebezpiecznych. Jest ono wyposażone w zależności od potrzeb w ramowy ferromagnetyk lub wykrywacz metali;
- doczyszczania strumienia odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki z innych odpadów, które znalazły się w kontenerach do selektywnej zbiórki.

2. Segregacja podstawowa

Pozostałe po wstępnej segregacji odpady ze strefy trafiać będą ciągiem technologicznym do pojemnika zsyłowego przesiewacza obrotowego wyposażonego w odpowiedni zestaw sit, gdzie rozpoczyna się proces segregacji podstawowej.

W procesie mechanicznego przetwarzania odpadów wydziela się frakcję o wielkości co najmniej 0-80 mm, przekazywaną dalej do biologicznego przetworzenia. Frakcja ta gromadzona jest w pojemniku kontenerowym ustawionym pod sitem obrotowym. Frakcja nadsitowa powyżej 80 mm kierowana jest do segregacji szczegółowej.

3. Segregacja szczegółowa

Końcowym etapem jest poddanie, wydzielonych w efekcie pracy urządzeń sortowniczych odpadów, segregacji szczegółowej. Polega ona na odzyskiwaniu z wysortowanej frakcji powyżej 80 mm jak największej ilości frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie. Proces segregacji szczegółowej prowadzony jest na trybunie sortowniczej linii technologicznej. Na trybunie sortowniczej ustawiona jest kabina sortownicza wyposażona w wentylację i ogrzewanie zapewniająca bezpieczne i higieniczne warunki pracy. Wybrane surowce wtórne poprzez leje zsypane podawane są do pojemników kontenerowych ustawionych w boksach betonowych przeznaczonych do czasowego magazynowania surowców wtórnych. Odpad reszkowy po procesie sortowania jest gromadzony w pojemniku kontenerowym ustawionym na końcu przenośnika sortowniczego linii technologicznej, a po wypełnieniu wywożony na kwatere składową składowiska odpadów lub wykorzystywany do produkcji paliwa alternatywnego.

Odebrane przez sortowaczy surowce takie jak: makulatura, tworzywa sztuczne, szkło, metale żelazne i nieżelazne oraz aluminium są przekazane do czasowego magazynowania. Odpady niebezpieczne, w przypadku zaobserwowania, są odbierane na każdym etapie sortowania.

3.3.2. Procesy prowadzone części biologicznego przetwarzania odpadów

W części biologicznej instalacji MBP zachodzą następujące procesy:

- dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej 0-80mm powstałej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - wydajność procesu 25 000 Mg/rok,
- dwustopniowy proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów - wydajność procesu 16 000 Mg/rok,
- jednostopniowy proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów- wydajność procesu 14 000 Mg/rok.

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów składa się z następujących elementów:

- bioreaktory betonowe (5 szt.);
- plac dojrzewania,
- wentylatorownia;
- biofiltr;
- zbiornik na odcieki.

Bioreaktory (reaktory biologiczne), w ramach których prowadzona będzie faza intensywna procesu stabilizacji tlenowej mają postać boksów (tuneli). Każdy boks zamykany jest od czola bramą.

Przewidziano realizację pięciu boksów. Każdy boks wyposażony jest w kanały napowietrzające i odciekowe w podłodze, instalację nawadniającą oraz otwory wywiewne. Boksy, w których zachodzi proces przyspieszonego rozkładu, wykonane są w konstrukcji żelbetowej. W dnie każdego z bioreaktorów wykonane zostały kanały wentylacyjno - odciekowe przykryte płytami żelbetowymi - „ruszty wentylacyjne.” Ruszty wentylacyjne układane są na kanałach, które pełnią funkcję kanałów wentylacyjnych oraz kanałów odciekowych. Podczas prowadzenia procesu napowietrzania kanały służą do wciągania powietrza w masę stabilizowanego materiału w bioreaktorze (powietrze wciągane w kierunku: od dołu ku górze). W fazie przestoju wentylatorów, następuje proces nawadniania złoża wewnątrz bioreaktorów. Nadmiar wody, która zostanie dostarczona do procesu, przechwytywana jest przez szczeliny w płycie rusztowej. Na końcu kanałów napowietrzających/odciekowych, została wykonana komora zbiorcza, w której gromadzone będą odcieki. W komorze wykonana została studzienka zbiorcza z rurociągiem. Rurociąg odprowadza grawitacyjnie odcieki do kolektora zbiorczego, które z kolei uchodzą do zbiornika na odcieki. Nawadnianie materiału odbywa się poprzez instalację nawadniającą, która podwieszona została do stropu bioreaktora. Załadunek bioreaktora oraz jego wyładunek odbywać się będzie za pomocą ładowarki. Powietrze poprocesowe wyciągane jest z bioreaktorów za pomocą czerpni, która usytuowana jest w tylnej części bioreaktora. Zanieczyszczone powietrze wyciągane jest za pomocą wentylatora wyciągowego, a następnie kierowane na złożo biologiczne (biofiltr) gdzie następuje jego oczyszczenie.

Wymiary pojedynczego bioreaktora:

- szerokość wewnętrzna: 8 m
- długość wewnętrzna: 17 m
- wysokość wewnętrzna: 5,5 m

Objętość wsadu w bioreaktorze wynosi 448,8 m³, masa wsadu to 350 Mg odpadów na jeden bioreaktor na cykl (przy zakładanej gęstości nasypowej 0,78 Mg/m³). W ciągu roku planowane są 24 cykle. Trzy bioreaktory przeznaczone zostaną na stabilizację frakcji podsitowej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych- co daje 25 000 Mg/rok, dwa na przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów - co daje 16 000 Mg/rok.

W wentylatorowni usytuowane zostaną wentylatory, które są konieczne dla procesu wentylacji - napowietrzania. Dla każdej jednostki (bioreaktora) przewidziane zostały wentylatory napowietrzające oraz wyciągowe. Powietrze poprocesowe, które wyciągane jest za pomocą czerpni ściennych - usytuowanych w górnej części bioreaktora kierowane jest na złożo biologiczne, tzw. biofiltr. Prowadzenie procesu jest automatyczne z możliwością prowadzenia w trybie ręcznym. Praca

wentylatorów uzależniona jest od informacji, jakie dostarczane są przez zastosowane mierniki ciśnienia i temperatury.

Po fazie intensywnego przetwarzania materiał zostanie wyladowany z reaktorów żelbetowych przy pomocy ładowarki kołowej. Proces dojrzewania (drugi etap biologicznego przetwarzania) odbywać się będzie jako przetwarzanie pryzmowe na placu dojrzewania z przerzucaniem ładowarką raz w tygodniu. Czas procesu dojrzewania wynosi około 6 – 10 tygodni. Po zakończeniu procesu biologicznego przetwarzania powstały stabilizat może zostać poddany procesowi przesiewania na sicie o prześwicie oczek 0-20 mm. Plac dojrzewania ma powierzchnię 2 546,18 m², w tym:

- 1 000 m² dla pryzm z frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych,
- 715 m² dla pryzm z odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów,
- 831,18 m² powierzchnia manewrowa i technologiczna.

Powietrze poprocesowe z bioreaktorów wyprowadzone zostanie systemem rurociągów i skierowane na biofiltr. Przemieszczające się z dołu ku górze (przez filtrujący materiał) zużyte powietrze uwolnione jest z uciążliwych substancji zapachowych. Za proces uwolnienia odpowiedzialne są materiał filtrujący, mikroorganizmy i wentylacja. Żyjące w materiale biofiltra mikroorganizmy umożliwiają przez swoją przemianę materii przekształcenie zapachowych związków węgla w CO₂ i ciepło. W ten sposób zostaje zminimalizowana emisja związków złośliwych, powstałych na skutek procesu rozkładu. Przewidziano realizację biofiltra o powierzchni czynnej około 105 m². Wkład biofiltra rozłożony jest na specjalnej konstrukcji, która dzięki swoim właściwościom jest odporna na środowisko agresywne i umożliwia przedostawanie się powietrza przez poszczególne warstwy wkładu biofiltra.

Ścieki technologiczne (odcieki) powstające w obiektach instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zarówno w pierwszym etapie procesu (faza intensywna w bioreaktorach) oraz w drugim etapie procesu (faza dojrzewania na placu) kierowane są do istniejącego zbiornika odcieków o pojemności 120 m³.

Proces kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów może być prowadzony również tylko w pryzmach na istniejących dwóch wiatkach kompostowych. Każda z wiat ma powierzchnię 450 m². Średni czas trwania jednego cyklu to 70 dni, co daje 5 cykli w roku. Tym sposobem może zostać przetworzonych 14 000 Mg/rok.

3.3.3. Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania

Paliwo alternatywne będzie wytwarzane w części mechanicznego przetwarzania odpadów podczas przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne. Odpady resztkowe, frakcja energetyczna, po procesie sortowania będą gromadzone w pojemniku kontenerowym ustawionym na końcu przenośnika sortowniczego linii technologicznej. Po zapelnieniu będą kierowane do segmentu produkcji paliwa alternatywnego, który będzie podstawowym sposobem zagospodarowania tych odpadów. W uzasadnionych ekonomicznie lub technicznie warunkach odpady mogą zostać przekazane odbiorcy zewnętrznemu do dalszego zagospodarowania. Wydajność procesu wynosi 14 000 Mg/rok.

4. Punkt 4, określający rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw, otrzymuje brzmienie:

4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII

- energia elektryczna 110 MWh/rok,
- olej napędowy 60 000 m³/rok,
- woda (ogółem) 1 701 m³/rok,
 - na cele socjalno- bytowe 693 m³/rok,
 - na cele technologiczne 1 008 m³/rok,
 - na cele p.poż. min. 10 dm³/s.

5. Punkt 5.1. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5, w sposób nieselektywny w wydzielonych sektorach nr 1 i nr 2 - kwatery odpadów komunalnych, otrzymuje brzmienie:

5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5, w sposób nieselektywny w wydzielonych sektorach nr 1 i nr 2 - kwatery odpadów komunalnych:

LP	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
SEKTOR 1			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	20 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	20 000

№	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20 000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	20 000
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	40 000
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000
8.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
9.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	20 000
10.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	20 000
11.	02 03 02	Odpady konserwantów	20 000
12.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	20 000
13.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000
14.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
15.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20 000
16.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	20 000
17.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20 000
18.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	20 000
19.	02 04 02	Nienormalny węgiel wapnia oraz kreta cukrownicza (wapno defekacyjne)	20 000
20.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
21.	02 04 80	Wysłodki	20 000
22.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000
23.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
24.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000
25.	02 06 02	Odpady konserwantów	20 000
26.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
27.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	20 000
28.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	20 000
29.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	20 000
30.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	20 000
31.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000
32.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	20 000
34.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000
35.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	20 000
36.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
37.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000
38.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	20 000
39.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20 000
40.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	20 000
41.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000
42.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni inne niż wymienione w 03 03 10	20 000
43.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	20 000
44.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	20 000
45.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapienne)	40 000
46.	04 01 02	Odpady z wapnienia	40 000
47.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	40 000

lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
48.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
49.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	40 000
50.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	40 000
51.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	20 000
52.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	20 000
53.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	40 000
54.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	40 000
55.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	40 000
56.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	40 000
57.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	40 000
58.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	40 000
59.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	40 000
60.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	40 000
61.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	40 000
62.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	40 000
63.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	40 000
64.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	40 000
65.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	40 000
66.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	40 000
67.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	40 000
68.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	40 000
69.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	40 000
70.	17 02 01	Drewno	40 000
71.	17 02 02	Szkło	40 000
72.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	40 000
73.	17 03 80	Odpadowa papa	40 000
74.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	40 000
75.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	40 000
76.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	40 000
77.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000
78.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000
79.	20 03 02	Odpady z targowisk	20 000
80.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 000
81.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000
82.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40 000
SEKTOR 2			
83.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady -- (stabilizat - frakcja powyżej 20 mm)	6 200
84.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
85.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (niskokaloryczna frakcja powyżej 80 mm po przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	3 000
86.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (niskokaloryczna frakcja powyżej 80 mm po przetworzeniu odpadów innych niż komunalne)	500
87.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
88.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000
89.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 000
90.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000
91.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	40 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			40 000

6. Punkt 5.5. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie DB, w części biologicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

5.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie DB, w części biologicznej instalacji MBP:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(frakcja 0-80 mm)	24 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			25 000

7. Punkt 6. określający warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów, otrzymuje brzmienie:

6. WARUNKI PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE ODZYSKU ODPADÓW

Na terenie instalacji prowadzone są następujące procesy odzysku:

1. R3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W ramach procesu R3 prowadzonego na kwaterach składowych odpady wykorzystywane są do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Ponadto, w części biologicznej instalacji MBP oraz na dwóch płytach kompostowych, w ramach tego procesu, przekształcane są odpady zielone selektywnie zebrane i inne bioodpady.

2. R5- recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Na kwaterach składowych w ramach tego procesu odpady wykorzystywane są do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy dróg technologicznych, budowy skarp i obwałowań kwater oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej.
3. R12- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11. Proces ten prowadzony jest w części mechanicznej instalacji MBP. Poddawane są niemu zmieszane odpady komunalne, odpady inne niż zmieszane komunalne oraz stabilizat.

8. Punkt 6.1. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze odpadów komunalnych, otrzymuje brzmienie:

6.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze odpadów komunalnych:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
Wykonanie warstwy izolacyjnej			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	12 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	12 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	12 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	12 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	12 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	12 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania nie przekroczy:			12 000
Wykonanie warstwy izolacyjnej dla pozostałych kwater zostanie sfinansowane z odpadów (I) - pozostałości z wyrobów ceramicznych i elementów wyposażenia dla odpadów ciekłych			
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5	12 000
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	12 000
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	R5	12 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	12 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	12 000
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R5	12 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			12 000
II Budowa tymczasowych dróg dojazdowych			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	60 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	60 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	60 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	60 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	60 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	60 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			60 000

9. Punkt 6.2. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterach odpadów przemysłowych, otrzymuje brzmienie:

6.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterach odpadów przemysłowych:

Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
I			
Wykonanie warstwy izolacyjnej			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	12 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	12 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	12 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	12 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	12 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	12 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			12 000
Wykonanie warstwy izolacyjnej i leżalnia rowa w czasie budowy nie spowoduje, że odpady te wywołają specjalną kłopotliwość dla odpadów innych			
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5	12 000
17 05 06	Urobek z pogiębiana inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	12 000
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	R5	12 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	12 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	12 000
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R5	12 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			12 000
II			
Budowa tymczasowych dróg dojazdowych			
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	60 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	60 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	60 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	60 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	60 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	60 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			60 000

10. Punkt 6.7. określający rodzaje i ilości odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów, dopuszczonych do odzysku na płycie kompostowej w procesie R3, otrzymuje brzmienie:

6.3. Rodzaje i ilości odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów, dopuszczonych do przetwarzania w procesie R3:

Lp	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	30 000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	30 000
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	30 000
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	30 000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	30 000
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	30 000
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
8.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	30 000
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	30 000
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	30 000
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	30 000
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	30 000
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wytaczaniem 02 03 81)	30 000
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	30 000
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	30 000
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	30 000
18.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
19.	02 04 80	Wysłodki	30 000
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	30 000
21.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
22.	02 05 80	Odpadowa serwatka	30 000
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30 000
24.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
25.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	30 000
26.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	30 000
27.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	30 000
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	30 000
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
30.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	30 000
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	30 000
32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fomir inne niż wymienione w 03 01 04	30 000
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
34.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	30 000
35.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z lugu zielonego (z przetwarzania lugu czarnego)	30 000
36.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	30 000
37.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	30 000
38.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	30 000
39.	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)	30 000
40.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	30 000
41.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	30 000
42.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	30 000
43.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
44.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
45.	04 02 10	Substancje organiczne, z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	30 000
46.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	30 000
47.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	30 000
48.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	30 000
49.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	30 000
50.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	30 000
51.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	30 000
52.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	30 000
53.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	30 000
54.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	30 000
55.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	30 000
56.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	30 000
57.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	30 000
58.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	30 000
59.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	30 000
60.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	30 000
61.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	30 000
62.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	30 000
63.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	30 000
64.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	30 000
65.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	30 000
66.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	30 000
67.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	30 000
68.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	30 000
69.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	30 000
70.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	30 000
71.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30 000
72.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	30 000
73.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	30 000
74.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	30 000
75.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	30 000
76.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30 000
77.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	30 000
78.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	30 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
79.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	30 000
80.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	30 000
81.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	30 000
82.	15 01 03	Opakowania z drewna	30 000
83.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	30 000
84.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30 000
85.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	30 000
86.	17 02 01	Drewno	30 000
87.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	30 000
88.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000
89.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30 000
90.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	30 000
91.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	30 000
92.	19 08 01	Skratki	30 000
93.	19 08 02	Zawartość piaskowników	30 000
94.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	30 000
95.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	30 000
96.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	30 000
97.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	30 000
98.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	30 000
99.	19 09 02	Osady z klarowania wody	30 000
100.	19 02 03	Osady z dekarbonizacji wody	30 000
101.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	30 000
102.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	30 000
103.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30 000
104.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	30 000
105.	20 03 02	Odpady z targowisk	30 000
106.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	30 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			30 000

11. Dodaje się pkt 6.8., określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12

6.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych przetwarzania w procesie R12- produkcja paliwa alternatywnego:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej	13 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów (Mg/rok)
		obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(fracja powyżej 80 mm)	
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			14 000

12.. Punkt 8.1., określający warunki emisji hałasu, otrzymuje brzmienie:

8.1.Emisja hałasu

Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Na terenie instalacji wyróżniono dwa rodzaje źródeł hałasu:

1. Źródła punktowe:

- linia sortownicza w części mechanicznej instalacji MBP,
- belownica,
- plac rozładunkowy odpadów dowożonych,
- wentylatory tłoczące powietrze do bioreaktorów (5 szt.),
- wentylator wyciągowy.

2. Źródła ruchome:

- kompaktor,
- spycharka,
- ładowarka kołowa,
- koparko- ładowarka,
- ruch samochodów ciężarowych dowożących odpady.

Lp.	Źródło emisji hałasu	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Czas pracy źródeł dźwięku [h/dobę]		
1	Linia sortownicza	85	16		
2	Belownica	70	12		
3	Plac rozładunkowy	85	2		
4	Wentylatory tłoczące	70	24		
5	Wentylator wyciągowy	68	24		
Lp.	Źródła emisji hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB] w zależności od operacji			Czas pracy źródeł dźwięku [h/dzień]
		Start	Jazda	Hamowanie	
Źródła liniowe					
4	Kompaktor	105,0	101,5	111,0	4
5	Spycharka	105,0	101,5	111,0	8
6	Ładowarka kołowa	105,0	101,5	111,0	8
7	Koparko-ładowarka	105,0	101,5	111,0	8
8	Samochody ciężarowe	105,0	101,5	111,0	4

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary sąsiadujące, podlegające ochronie prawnej:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A)

13. Punkt 8.2. określający warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

8.2. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

- powierzchnia kwatery - źródło niezorganizowanej emisji pyłu i gazu składowiskowego,
- emisja z transportu,
- instalacja odgazowania- źródło emisji biogazu.
- instalacja MBP - biofiltr.

Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów

- z uwagi na rodzaje emisji (nieorganizowana) nie określa się

14. Punkt 6.4., określający warunki prowadzenia gospodarki wodno- ściekowej, otrzymuje brzmienie:

8.3. Gospodarka wodno-ściekowa

8.3.1 Ilość wykorzystywanej wody

Zasilanie Zakładu w wodę odbywa się z miejskiej sieci wodociągowej. Pobierana woda pokrywa zapotrzebowanie Zakładu na cele socjalno-bytowe załogi, cele przeciwpożarowe oraz technologiczne tj. mycie pojazdów, napełnianie niecki dezynfekcyjnej, utrzymanie zieleni. Łączne średnie zapotrzebowanie na wodę wynosi ogółem 1 701 m³/rok, w tym:

- cele socjalno-bytowe 693 m³/rok,
- cele technologiczne 1 008 m³/rok,
- cele p.poż. minimum 10 dm³/s.

8.3.2 Ilość, stan i skład ścieków

Na terenie instalacji powstają ścieki przemysłowe, wody odciekowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Ścieki przemysłowe, będące mieszaniną ścieków bytowych, ścieków z myjni samochodowej (podczyszczane w separatorze koalescencyjnym AWAS-H-1900 przed wprowadzeniem do sieci kanalizacyjnej), ścieków z brodzika dezynfekcyjnego i wagi samochodowej, powstające w ilości Q= 4,23 m³/d, Q= 126,9 m³/miesiąc, Q= 1 522,8 m³/rok, kanalizacją sanitarną odprowadzane są do szczelnego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 20 m³, z którego wywożone są do oczyszczalni ścieków.

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów, w ilości 2 412 m³/rok, gromadzone będą w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 120 m³, skąd wywożone będą na oczyszczalnię ścieków (w ilości 2 134 m³/rok) bądź wykorzystywane zostaną do zraszania biologicznie przetwarzanych odpadów (w ilości 278 m³/rok).

Wody odciekowe pochodzące z wód opadowych infiltrujących przez warstwę odpadów komunalnych i przemysłowych, w ilości Q= 12 556 m³/rok, zbierane są przez drenaż nadfoliowy z rur Ø10 mm do dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 50 m³ każdy i okresowo wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. W okresie suszy istnieje możliwość recyrkulacji wód odciekowych na obszar kwater.

Stan i skład ścieków:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
			średnio dobowa	średnia miesięczna
1.	Kadm	mg Cd/l	0,4	0,2
2.	Rtęć	mg Hg/l	0,06	0,03

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna
1.	Ołów	mg Pb/l	1,0
2.	Miedź	mg Cu/l	1,0
3.	Cynk	mg Zn/l	5,0
4.	Chrom ogólny	mg Cr/l	1,0
5.	Fenole lotne (indeks fenolowy)	mg /l	15
6.	Fosfor ogólny	mg P/l	100
7.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200
8.	Azot azotynowy	mg N _{NO3} /l	10
9.	Węglowodory ropopochodne	mg/l	15

Wody opadowe i roztopowe, w ilości $Q_r = 3\,094\text{ m}^3/\text{rok}$, zbierane są wpustami ulicznymi z dróg i utwardzonych placów do rozdzielczej kanalizacji deszczowej, która odprowadza ww. wody do uszczelnionego geomembraną zbiornika odparowującego o objętości $V = 500\text{ m}^3$, skąd wywożone są taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków oraz wykorzystywane do zraszania biologicznie przetwarzanych odpadów.

15. Punkt 8.4. określający warunki wytwarzania odpadów, otrzymuje brzmienie:

8.4. Wytwarzanie odpadów

Dane posiadacza odpadów:

NIP: 6922256509

REGON:390766270

8.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji:

I. Odpady powstające w wyniku eksploatacji części mechanicznej instalacji MBP					
I.1 Odpady powstające w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych					
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Odpady magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 000		
3	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000		
4	15 01 04	Opakowania z metali	1 000		
5	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 000		
6	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100		
7	19 12 01	Papier i tektura	5 000	Odpady magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
8	19 12 02	Metale żelazne	5 000		
9	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000		
10	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000		
11	19 12 05	Szkło	5 000		
12	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000		
13	19 12 08	Tekstylia	500	Magazynowany w boksie w wyznaczonym miejscu, w pojemniku lub luzem	Do produkcji paliwa alternatywnego na terenie zakładu lub przekazywana odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia
14	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	13 000		
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	24 000		
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (niskokaloryczna frakcja powyżej 80 mm)	3 000	Do unieszkodliwienia na kwaterze składowej (D5)	
15	20 01 01	Papier i tektura	1 000	Odpady magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub	Przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne
16	20 01 02	Szkło	1 000		
17	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000		
18	20 01 10	Odzież	1 000		
19	20 01 11	Tekstylia	1 000		

20	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	100	luzem	pozwolenia
21	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000		
22	20 01 40	Metale	1 000		
Wszystkich odpadów nie przekroczy 40 000 Mg/rok					
I.2.	Odpady powstałe w procesie przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000		
3	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000		
4	15 01 04	Opakowania z metali	10 000		
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000		
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000		
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 000		
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
9	19 12 01	Papier i tektura	5 000	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
10	19 12 02	Metale żelazne	5 000		
11	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000		
12	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 500		
13	19 12 05	Szkło	5 000		
14	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	150	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
15	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
16	19 12 08	Tekstylia	700		
17	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	150	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
18	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane	500	Bez	Do

		substancje i przedmioty z mechanicznej — ręcznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (niskokaloryczna frakcja)		magazynowania	unieszkodliwienia na kwaterze składowej (D5)
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej — ręcznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Magazynowany w boksie w wyznaczonym miejscu, w pojemniku lub luzem	Do produkcji paliwa alternatywnego na terenie zakładu lub przekazywana odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia
19	20 01 01	Papier i tektura	5 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
20	20 01 02	Szkło	5 000		
21	20 01 10	Odzież	2 000		
22	20 01 11	Tekstylia	3 000		
23	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000		
24	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 500		
25	20 01 40	Metale	1 000		
Łączna ilość wywierzonych odpadów nie przetworzonych: 27 005 Mg/rok					
II Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80 mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych					
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 500	Odpad magazynowany na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów.	Do przetwarzania na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek 0-20 mm- odzysk metodą R12 lub bezpośrednio do unieszkodliwienia na kwaterze składowej metodą D5
III Odpady powstałe w wyniku przesłania stabilizatu na siłosylnie o prześwicie oczek 0-20 mm					
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 400	Odpad magazynowany na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów.	Do odzysku na kwaterze składowej w procesie R3
2	ex19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja powyżej 20 mm)	6 200		Do unieszkodliwienia na kwaterze składowej w procesie D5
Łączna ilość odpadów nie przetworzonych: 18 600 Mg/rok					
IV Odpady powstałe w wyniku procesu R3 na płycie kompostowej					
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 600	Odpad magazynowany na wyznaczonym	Do odzysku na kwaterze składowej (R3)

				terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów.	
V	Odpady powstałe w segmencie przygotowania paliwa alternatywnego				
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	14 000	Odpad magazynowany na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci usypanych stosów	Przekazywany do odzysku podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia

8.4.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są celuloza, lignina, hemicelulozy, stanowiące ok. 90-95 % masy drewna. Oprócz tego odpad może zawierać żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
4	15 01 04	Opakowania z metali	Odpad, którego głównym składnikiem mogą być stopy stali, metali nieżelaznych z domieszkami różnych pierwiastków. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe wykonane są z warstw papieru, tworzyw sztucznych, oraz np. aluminium. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu,

			<p>tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
7	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p>Podstawowy skład chemiczny: włókna bawełniane, poliestrowe, akrylowe, poliakrylowe, poliamidowe.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Podstawowy skład chemiczny: związki toksyczne dla roślin np. pestycydy.</p> <p>Właściwości H14- ekotoksyczne.</p>
9	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p>Jest to odpad powstający w procesach biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz frakcja podsitowa po przesianiu stabilizatu na sicie 0-20 mm.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
10	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpad stanowi frakcja mineralna pochodząca z procesu D8- biologicznego przetwarzania pozostałości po przesortowaniu zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcja nadsitowa z przesiania na sicie 0-20 mm powstałego stabilizatu. Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania np. drewna składa się z tlenków, siarczków czy fosforanów różnych metali np. żelaza, magnezu, wapnia.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja 0-20 mm)	
11	19 12 01	Papier i tektura	<p>Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
12	19 12 02	Metale żelazne	<p>Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
13	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to min. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz.</p> <p>Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>

14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. : napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
15	19 12 05	Szkło	<p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
16	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna, zanieczyszczenia drewna substancjami chemicznymi, którymi drewno zostało pokryte np. impregnaty, ropopochodne, smoliste.</p> <p>Właściwości H3-B- łatwopalne</p>
17	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
18	19 12 08	Tekstylia	<p>Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce).</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
19	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<p>Różnego rodzaju przedmioty pochodzące ze strumienia odpadów komunalnych zawierające substancje niebezpieczne.</p> <p>Właściwości w zależności od składu.</p>
20	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80 mm)	<p>Odpad z sortowania zmieszanych odpadów komunalnych i innych niż zmieszane komunalne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p> <p>Z tego odpadu można wysegregować dwie frakcje wysoko- i niskokaloryczną. Frakcja niskokaloryczna kierowana jest do składowania, frakcja wysokokaloryczna do produkcji paliwa alternatywnego.</p>

			<p>Frakcja niskokaloryczna ma właściwości:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ogólny węgiel organiczny (TOC) poniżej 5% suchej masy - Strata przy prażeniu (LOI) poniżej 8% suchej masy - Ciepło spalania maksimum poniżej 6 MJ/kg suchej
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-80 mm)	<p>Wydzielona frakcja organiczna odpadu 0-80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład których wchodzi węgiel- oprócz tlenków węgla, kwasy węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
20	20 01 01	Papier i tektura	<p>Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
21	20 01 02	Szkło	<p>Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
22	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	<p>Odpad zawiera w swoim składzie znaczne ilości składników organicznych np. resztki jedzenia, rośliny.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
23	20 01 10	Odzież	<p>Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza, uzależnione są od surowca jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce).</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
24	20 01 11	Tekstylia	
25	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	<p>Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.</p>
26	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<p>Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak</p>

			np. : napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
27	20 01 40	Metale	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla, metale kolorowe to min. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopu metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

8.4.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na terenie instalacji sposoby zapobiegania i ograniczania ilości powstających odpadów realizowane są poprzez:

- prowadzenie systematycznych szkoleń z zakresy gospodarki odpadami,
- optymalizację zużycia surowców,
- unowocześnianie maszyn i urządzeń,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych prowadzonych na terenie Instalacji,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości odpadów,
- zapobieganie awariom lub w przypadku ich wystąpienia eliminowaniu źródeł wycieków,
- kontrolowanie ilości i rodzaju wytwarzanych, w poszczególnych instalacjach, odpadów,
- selektywnym magazynowaniu odpadów,
- zwiększeniu ilości odpadów poddawanych recyklingowi.

16. Dodaje się punkt 10.8., określający monitoring parametrów prowadzenia procesu instalacji MBP, w następującym brzmieniu:

10.8. Monitoring parametrów prowadzenia procesu w instalacji MBP

Proces biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzić w taki sposób aby otrzymany stabilizat spełniał wymagania obowiązującego w tym zakresie rozporządzenia.

17. Dodaje się punkt 10.9. określający zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu, w następującym brzmieniu:

10.9. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego. W corocznej ocenie załączyć informację o ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów, a także ilościach i rodzajach odpadów poddawanych poszczególnym procesom przetwarzania.

18. Punkt 11.1 określający sposoby zapobiegania lub ograniczania emisji otrzymuje brzmienie:

11.1.. Sposoby zapobiegania lub ograniczania emisji.

W zakresie ochrony środowiska wodnego:

- składowisko nie jest zlokalizowane w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródliskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych, na terenach bagnistych, w strefach zasilania głównych i użytkowych zbiorników wód podziemnych
- kwatera składowiska posiada system ujmowania wód odciekowych zakończony zbiornikiem bezodpływowym,
- kontrolowany jest stan jakości wód podziemnych w oparciu o sieć piezometrów oraz stan jakości wód powierzchniowych,
- naturalna bariera geologiczna została uzupełniona sztuczną barierą spełniającą wymagania prawne,
- odcieki powstające w części biologicznej instalacji MBP są ujmowane i kierowane do zbiornika bezodpływowego o pojemności 120 m³.

W zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- składowisko jest wyposażone w instalację do ujmowania powstającego biogazu,
- instalacje są ogrodzone i otoczone jest pasem zieleni naturalnej,

- warstwy odpadów są zagęszczane i przesypane materiałem izolacyjnym,
- składowanie odpadów odbywa się na określonych działkach roboczych,
- część biologiczna instalacji MBP jest wyposażona w biofiltr oczyszczający powietrze procesowe
- minimalizacja gazów procesowych realizowana będzie poprzez utrzymywanie rygorów technologicznych w części mechanicznej oraz utrzymywanie odpowiedniej wilgotności i napowietrzanie w części biologicznej stabilizacji,
- w celu minimalizacji emisji związków azotu skład masy przetwarzanych odpadów będzie optymalizowany na każdym etapie procesu, poczynając od segregacji wstępnej,

W zakresie ochrony przed hałasem:

- zakład otoczony jest pasem zieleni,
- pojazdy i maszyny pracujące na terenie zakładu wyposażone są w tłumiki akustyczne,
- składowisko oraz część mechaniczna instalacji MBP pracuje wyłącznie w porze dziennej,

W zakresie ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:

- przed przyjęciem odpadów na składowisko kontrolowany jest ich skład oraz masa,
- procedura przyjęcia odpadów zapewnia dopuszczenie do unieszkodliwiania poprzez składowanie tylko grup odpadów dozwolonych do unieszkodliwiania na tym składowisku,
- pobierane są próby przyjmowanych odpadów,
- rodzaje odpadów składowanych w sposób nieselektywny są zgodne z dokumentem referencyjnym,
- odpady zawierające frakcje organiczne przeznaczone są do biologicznego przetworzenia,
- frakcja energetyczna odpadów kierowana jest do produkcji paliwa alternatywnego

W zakresie technicznych i organizacyjnych metod ochrony środowiska:

- zakład wyposażony jest w brodzik dezynfekujący, wagę samochodową,
- jest zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych,
- ograniczana jest powierzchnia składowanych odpadów,
- składowisko nie jest zlokalizowane: na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody; na obszarach lasów ochronnych; w strefach osuwisk i zapadlisk terenu; na terenach o nachyleniu powyżej 10°; na terenach zaangażowanych glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokiemi, spękanych lub uszczelinowanych; na terenach wokół skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych; na glebach klas bonitacji I- II; na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód górniczych; na obszarach ochrony uzdrowskiej; na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych,

- w zakładzie zagospodarowania odpadów prowadzony będzie odzysk surowców wtórnych, przetworzenie odpadów energetycznych w paliwo alternatywne oraz przetworzenie w stabilizat odpadów biodegradowalnych co pozwoli na ograniczenie ilości odpadów trafiających na składowisko,
- zastosowano dwustopniowy system stabilizacji tlenowej,
- pierwszy etap stabilizacji tlenowej przebiega w zamkniętych komorach, co umożliwia stworzenie optymalnych warunków do prowadzenia procesu, ułatwia ujęcie i odprowadzenie odcieków oraz gazów procesowych do dezodoryzacji,
- podczas procesu rozkładu tlenowego prowadzona będzie wizualna kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza w celu dostosowania napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji.

19. Punkt 11.4. otrzymuje brzmienie:

11.4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

L.p.	Rodzaj substancji	Przyczyna zanieczyszczenia	Metoda ochrony środowiska wodno-gruntowego
1.	Olej napędowy	Wyciek do środowiska	Na terenie zakładu zastosowano wyznaczone, utwardzone i szczelne drogi technologiczne; Zakład wyposażono w urządzenia i substancje do zbierania wycieków;
2.	Płyny eksploatacyjne pojazdów poruszających się po terenie zakładu		Na terenie zakładu wprowadzono zasady ruchu drogowego gwarantujące ruch bezkolizyjny; Wyłącznie sprawne techniczne pojazdy są dopuszczone do ruchu po terenie zakładu
3.	Ścieki przemysłowe	Wyciek do środowiska	Ścieki przemysłowe zbierane są w szczelny układ kanalizacyjny. Magazynowane w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, ich nadmiar wywożony jest na oczyszczalnię ścieków. Boksy i place magazynowe posiadają szczelną betonową powierzchnię wyposażoną w system gromadzenia i odprowadzania ścieków.

L.p.	Rodzaj substancji	Przyczyna zanieczyszczenia	Metoda ochrony środowiska wodno-gruntowego
4.	Wody odciekowe ze składowiska	Wyciek do środowiska	Niecka składowiska jest szczelnie odizolowana od środowiska gruntowego Składowisko wyposażone jest w system drenażu zbierający powstające odcieki Odcieki zbierane są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych Poziom napełniania zbiorników jest ciągle monitorowany a ich nadmiar wywożony na oczyszczalnię
5.	Ścieki bytowo- socjalne	Wyciek do środowiska	Ścieki zbierane są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych poprzez układ kanalizacyjny Poziom napełniania zbiorników jest ciągle monitorowany a ich nadmiar wywożony na oczyszczalnię
6.	Wody opadowe i roztopowe	Wyciek do środowiska	Na terenie zakładu zastosowano układ kanalizacyjny zbierający wody opadowe i roztopowe z terenów utwardzonych Na terenie zakładu zainstalowany jest układ podczyszczający te wody Oczyszczone wody magazynowane są w szczelnym zbiorniku
7.	Odpady inne niż niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach; Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej. Na terenie zakładu wprowadzono reżim i procedury postępowania z odpadami. Składowanie odpadów odbywa się na terenie kwatery odizolowanej od środowiska gruntowo-wodnego
8.	Odpady niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach, z szczelną utwardzoną nawierzchnią. Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej. Na terenie zakładu wprowadzono reżim i procedury postępowania z odpadami.

20. Punkt 12, określający sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, otrzymuje brzmienie:

12. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.

W przypadku zakończenia eksploatacji składowiska przed upływem terminu obowiązywania pozwolenia należy uzyskać zgodę na zamknięcie składowiska określającą min. warunki rekultywacji składowiska w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska.

W przypadku likwidacji instalacji do mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii. Instalacji powinna być zlikwidowana zgodnie z zasadami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska. Wytworzone odpady muszą być przekazane specjalistycznym firmom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Pozostałe czynności związane z ewentualną rozbiórką obiektów, przy prawidłowym zachowaniu ekip budowlanych, nie powinny powodować zagrożenia dla jakości wód podziemnych, gleb oraz ziemi.

21. Punkt 13, określający sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz sposób informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej, otrzymuje brzmienie:

13. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ SPOSÓB INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII PRZEMYSŁOWEJ

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń w trakcie eksploatacji składowiska odpadów należy postępować zgodnie z planem awaryjnym określonym w decyzji zatwierdzającej instrukcją eksploatacji składowiska.

W celu zapobiegania występowania awarii należy utrzymywać instalację w należyłym stanie technicznym oraz wyposażać ją w odpowiedni sprzęt p.poż. W przypadku awarii urządzeń składowych instalacji należy je wyłączyć z użytkowania do czasu naprawy lub wymiany na nowe.

O wystąpieniu pożaru lub innego zagrożenia należy – w trybie natychmiastowym –powiadomić (telefonicznie, faxem, pocztą elektroniczną):

- właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej.
- właściwego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

Uzasadnienie

SITA Zachód Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu przy ul. Jerzmanowskiej 13 przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 21 kwietnia 2015r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowanej w m. Kartowice 37, gm. Szprotawa.

Zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz. 1169) oraz art. 28 ust. 3 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy- Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014r. poz. 1101) obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego objęta została instalacja MBP. W związku z powyższym na terenie zakładu eksploatowane są następujące instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przetwarzania.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010r. Nr 213 poz.1397 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013 r. poz. 1235 ze zmianami) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz.U. z 2013r. poz. 267) Obwieszczeniem Marszałka Województwa znak: DW.II.7222.38.2015 z dnia 18 maja 2015r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Niezależnie od powyższego szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawiała ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Dlatego też wezwaniem z dnia 27 kwietnia 2015r. oraz postanowieniem z dnia 2 czerwca 2015r. wzywano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W toku prowadzonego postępowania wnioskodawca przedłożył, w dniach 11 maja 2015r., 24 czerwca 2015r. oraz 30 sierpnia 2015r. stosowne uzupełnienia do wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Według Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Lubuskiego na lata 2012-2017 z perspektywą do 2020r przedmiotowa instalacja wskazana została jako:

- regionalna instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z przepustowością części mechanicznej 40 000 Mg/rok, oraz części biologicznej 30 000 Mg/rok,

- regionalna instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, z przepustowością 30 000 Mg/rok,

- regionalne składowisko odpadów komunalnych,
dla regionu wschodniego.

W celu dostosowania instalacji MBP do wymogów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. w sprawie *mechaniczno- biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz.U. z 2012r. poz. 1052) wybudowana została część biologiczna do przetwarzania odpadów biodegradowalnych - zarówno frakcji podsitowej ze zmieszanych komunalnych jak i odpadów zielonych. Dla przedmiotowego przedsięwzięcia Burmistrz Szprotawy wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach realizacji przedsięwzięcia znak: GR.6220.21.2014 z dnia 28 stycznia 2015r.

Proces przetwarzania odpadów biodegradowalnych wysegregowanych ze zmieszanych odpadów komunalnych będzie przebiegał dwustopniowo. W pierwszym etapie przez dwa tygodnie odpady przebywać będą w trzech zamkniętych bioreaktorach a następnie przez ok. 6 tygodni będą dojrzewać na placu w przyzmacach. Powstały stabilizat, po sprawdzeniu czy spełnia określone w ww. rozporządzeniu wymagania, zostanie przesłany na sicie o wielkości oczek 0-20 mm. Proces kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów może być przeprowadzany na dwa sposoby:

- dwustopniowo, podobnie jak przetwarzanie frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych, do tego procesu przeznaczono dwa bioreaktory,

- jednostopniowo, na dwóch istniejących płytach kompostowych.

W części mechanicznej zainstalowano rozdrabniacz wykorzystywany do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady o dużej wartości energetycznej z frakcji powyżej 80 mm będą kierowane na rozdrabniacz. Pozwoli to zmniejszyć ilość balastu kierowanego na składowisko odpadów.

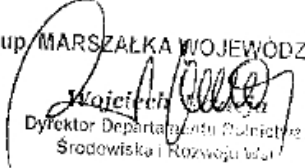
We wniosku wykazano, że rozwiązania techniczne stosowane w przedmiotowej instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki.

W związku z budową części biologicznej do przetwarzania odpadów biodegradowalnych zmiana uległa prognozowana ilość wykorzystywanej wody. Ścieki przemysłowe powstające w obiektach instalacji biologicznego przetwarzania odpadów zarówno w pierwszym etapie procesu (faza intensywna w bioreaktorach) oraz w drugim etapie procesu (faza dojrzewania na placu) kierowane będą do bezodpływowego zbiornika odcieków, o pojemności 120 m³, skąd w dalszej kolejności wywożone będą do oczyszczalni ścieków bądź zwracane do procesów technologicznych. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych generowanych w wyniku funkcjonowania instalacji objętych niniejszym pozwoleniem, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu innych podmiotów, reguluje sektorowe pozwolenie wodnoprawne.

Zgodnie z art. 29 ust.1 ustawy z dnia 11 lipca 2014r. *o zmianie ustawy - Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2014r. poz. 1101) we wniosku przeprowadzono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na jej podstawie stwierdzono, iż eksploatacja przedmiotowych instalacji nie będzie obejmować wykorzystania, produkcji ani uwalniania substancji powodujących ryzyko a co za tym idzie nie będzie powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami. W związku z powyższym do wniosku nie dołączono raportu początkowego.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Wojciech Wójcik
Dyrektor Departamentu Rolnictwa,
Środowiska i Rozwoju Wsi

Otrzymują:

1. SITA Zachód Sp. z o.o.
ul. Jerzmanowska 13, 54-530 Wrocław
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x a / a.