

Zielona Góra, dnia 15 grudnia 2016r.

DŚ.II.7222.36.2016

D E C Y Z J A

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2016r. poz. 23 ze zm.) oraz art. 214 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2016r. poz. 672 ze zm.)

- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 18 października 2016r. przedłożonego przez Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze z siedzibą przy ul. Zjednoczenia 110

o r z e k a m

I. zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 2 czerwca 2015r. znak: DW.II.7222.56.2014 udzielającą Zakładowi Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
 - dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,
- zlokalizowanych na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73, w następujący sposób:

1. **Punkt 3.2. określający charakterystykę instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, otrzymuje brzmienie:**

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składa się z dwóch obecnie eksploatowanych kwater B i C, z kwatery D, której zapelnianie rozpocznie się po zapelnieniu pól składowych B i C oraz z zamkniętej kwatery A.

- sumaryczna powierzchnia pól składowych - 22,25 ha,
- całkowita pojemność czterech kwater - 4 271 499 m³
- ilość odpadów przyjmowana do unieszkodliwiania -
 - średnio dobowo 260 Mg
 - średnia roczna 81 350 Mg
- czas pracy instalacji - przyjmowanie odpadów na składowisku odbywa się w godzinach od 7⁰⁰ do 20⁰⁰ od poniedziałku do piątku, natomiast w soboty od 8⁰⁰ do 12⁰⁰,
- składowisko wyposażone jest w system ważenia i ewidencji odpadów, w systemie funkcjonują dwie wagi: wjazdowa i wyjazdowa oraz program ewidencyjno - ważący,
- na wyjeździe z zakładu, za wagą wyjazdową umiejscowiony jest brodzik dezynfekcyjny.

Kwaterna A – zamknięta, w fazie rekultywacji

- powierzchnia kwatery - 3,7 ha
- pojemność całkowita - 723 868 m³
- spadki skarp wewnętrznych - 1:2,5 - 1:1
- spadki skarp zewnętrznych - 1:2,5 - 1:1
- rzędna docelowa składowania - 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna - 146,0 m n.p.m.
- kwatera posiada jeden wydzielony sektor A1
- eksploatowana od 1960 roku

Kwaterna B - eksploatowana

- powierzchnia kwatery - 3,5 ha
- pojemność całkowita - 1 943 150 m³
- spadki skarp wewnętrznych - 1:2,5 - 1:1
- spadki skarp zewnętrznych - 1:2,5 - 1:1
- rzędna docelowa składowania - 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna - 146 m n.p.m.
- kwatera posiada pięć wydzielonych sektorów B1- B5

- eksploatowana od 1979 roku (szacowany okres eksploatacji - do czasu rozpoczęcia użytkowania kwatery D)

Kwatera C - eksploatowana

- powierzchnia kwatery - 6,2 ha
- pojemność całkowita - 1 104 481 m³
- spadki skarp wewnętrznych - 1:2
- spadki skarp zewnętrznych - 1:2
- rzędna docelowa składowania - 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna - 135 m n.p.m.
- kwatera posiada dwa wydzielone sektory: C1, C2
- eksploatowana od 2002 roku (szacowany okres eksploatacji – do czasu rozpoczęcia użytkowania kwatery D)

Kwatera D

- kwatera została wykonana jako podpoziomowo - nadpoziomowa,
- powierzchnia kwatery - 8,85 ha
- powierzchnia dna z zewnętrznym obwałowaniem - 5,23 ha
- pojemność całkowita - 500 000 m³
- spadki skarp wewnętrznych- 1:2,5 - 1:3
- spadki skarp zewnętrznych - 1:2,5 - 1:3
- rzędna docelowa składowania - 167,0 m n.p.m.
- rzędna korony w części podpoziomowej - 143 m n.p.m.
- kwatera posiada sześć wydzielonych sektorów: D1, D2, D3, D4, D5, D6.

Sposób uszczelnienia kwater

Kwatera A, B i C nie posiadają uszczelnienia. Powstały one w wyrobisku po eksploatacji ilów trzeciorzędowych co stanowi naturalną barierę geologiczną.

Uszczelnienie kwatery D tworzą kolejne warstwy:

- sztuczna bariera geologiczna (warstwa uszczelnienia mineralnego), współczynnik filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s, grubość warstwy 0,5m, warstwa została wykonana z bentonitu sodowego zmieszanego z gruntami przepuszczalnymi,
- izolacja syntetyczna (warstwa uszczelnienia syntetycznego), geomembrana PEHD o grubości 2mm, na skarpach obustronnie ustruktrowana, na dnie gładka o gęstości $\geq 0,94$ g/cm³,

- ochrona izolacji syntetycznej (geowłóknina igłowana) gramatura min. 800 g/m²+600 g/m² oraz 1200 g/m².

Drenaż i odprowadzenie wód odciekowych

Kwatery A i B nie zostały wyposażone w system drenażu. System drenażu na kwaterze C składa się z dwóch ciągów rur kamionkowych o średnicy 100 mm. Jeden z ciągów przebiega równolegle do wału ziemnego ograniczającego składowisko od strony południowo - zachodniej. Drugi ciąg drenażu przebiega prostopadle do pierwszego ciągu. Trzeci ciąg drenażu łączy obie nitki i przechodzi pod wałem. Zakończenie systemu drenażu stanowią 2 studzienki z kręgów o średnicy 1600 mm i głębokości 1,8 m. Łączna pojemność studzienek to 14 m³.

Badania hydrogeologiczne wykazały, iż spływ wód odciekowych następuje w kierunku południowo-zachodnim i południowym, od pola składowego B do C, stąd drenaż pod polem składowym C obejmuje skraj pola składowego B i także odprowadza wody odciekowe z kwatery B.

Dno kwatery D ukształtowane zostało w sposób zapewniający naturalny spływ wód odciekowych. Spadek podłużny dna kwatery wynosi około 1 % w kierunku południowo - wschodnim. Wykonany w dnie system drenarski składa się z sześciu podłużnych ciągów drenarskich. Dreny ułożone są w obsypce żwirowej w odległości od 36,5 do 60,0 m od siebie. Łączna długość sieci drenującej wynosi 737 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 300 mm i 300,5 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 250 mm. System drenarski wyposażony został w przewody inspekcyjne w celu kontroli stanu technicznego. Zbierane wody odciekowe za pomocą kanalizacji wód odciekowych trafiać będą do pompowni, a następnie do zamkniętego, żelbetowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego (Z6), skąd będą wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Zbiornik o pojemności 600 m³ został wyposażony w sygnalizację wizualno - dźwiękową stanu napełnienia.

Sieć kontrolno - pomiarowa wód podziemnych i powierzchniowych

Sieć stanowi:

- 9 piezometrów oznaczonych jako A, B, C, E, G, H, J, 7/92 oraz P-1-92,
- 3 studnie głębinowe.

Odgazowanie kwater

Odgazowanie pionowe:

- studnie kwatery A - 30 szt.,
- studnie kwatery B - 10 szt.,

- studnie kwater C - 30 szt.,

Biogaz z kwater B i C prowadzony jest kolektorem zbiorczym do turbiny gazowej. Instalacja wykorzystująca biogaz jest eksploatowana przez spółkę Eko- Energia z Nowej Soli.

Odgazowanie poziome:

Ujmowanie biogazu z kwatery D będzie się odbywało za pomocą sukcesywnie rozbudowywanego poziomego systemu rurociągów drenarskich i kolektorów zbiorczych, opaskowych. Biogaz będzie ujmowany z dwóch poziomów eksploatowanej kwatery:

- 143,0m n.p.m. - poziom obwałowania projektowanej misy,
- 151,8m n.p.m. - poziom tarasu składowiska.

Każdy z poziomów ujmowania gazu składać się będzie ze zbiorczego rurociągu opaskowego (wykonanego z polietylenowych rur do gazu o średnicy 110 mm) biegnącego po obwodzie tarasu kwatery i rur drenarskich PVC o średnicy 50 mm, ułożonych promieniście w stosunku do obwodu hałdy. Rury drenarskie zostaną rozmieszczone co 18-20 m, ze spadkiem wynoszącym 5%, w kierunku do rurociągu zbiorczego do środka misy. Łączna długość przyłączy drenażowych wyniesie około 1477 mb, a długość rurociągów obwodowych 1779mb. Ujmowany gaz składowiskowy poprzez węzeł rozdzielczo-pomiarowy będzie trafiał w pierwszej fazie eksploatacji kwatery do pochodni, gdzie będzie spalany.

2. Punkt 3.3. określający charakterystykę instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, otrzymuje brzmienie:

Instalacja MBP zlokalizowana na terenie zakładu składa się z części mechanicznej i biologicznej. Wydajność części mechanicznej, dla zmieszanych odpadów komunalnych, wynosi 40 000 Mg/rok, natomiast nominalna roczna zdolność przetwarzania w części biologicznej wynosi 23 137 Mg/rok. Zakłada się, że część biologiczna w ciągu roku jest eksploatowana maksymalnie 358 dni. Wydajność części biologicznej, przy tych założeniach, wynosi 65 Mg/dobę, natomiast eksploatacja części mechanicznej ma miejsce przez 312 dni w roku (14 h/dobę), co daje 128 Mg/dobę. W przypadku części mechanicznej zainstalowane będą dwa sita, pracujące w następujących równoległych wariantach:

1. nowe sito dla zmieszanych odpadów komunalnych - czas pracy 14 h/dobę przy 312 dniach/rok, co daje 128 Mg/dobę, 40 000 Mg/rok,

2. stare sito dla odpadów innych niż zmieszane komunalne - czas pracy 7 h/dobę przy 250 dniach/rok, co daje 40 Mg/dobę, 10 000 Mg/rok.

W skład instalacji MBP wchodzi następujące elementy:

- zasobnia (dwa boksy na różne rodzaje odpadów) ze stanowiskiem segregacji wstępnej, dwoma sitami obrotowym o średnicy oczek 80 mm, pojemnikami (kontenerami) na frakcję podsitową, dwoma prasami belującymi,
- sortownia frakcji nadsitowej z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych,
- instalacja do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej,
- budynek mechanicznej obróbki stabilizatu wraz z sitem o średnicy oczek 20 mm,
- bezodpływowe zbiorniki na ścieki technologiczne z części biologicznej (Z3) oraz z części mechanicznej (Z1).

Zasobnia (2 boksy) ma łączną powierzchnię 850 m². Posiada szczelne betonowe podłoże zabezpieczające przez przedostawaniem się ścieków technologicznych do wód i do ziemi. Zasobnia wyposażona jest w stanowisko do segregacji wstępnej z pojemnikami do przechowania wyselekcjonowanych surowców, pojemnikami i boksami na pozyskane we wstępnym sortowaniu surowce wtórne, stanowiskiem do wyłapywania metali żelaznych i nieżelaznych. Tu następuje wstępna segregacja, wydzielane są między innymi odpady niebezpieczne. Ponadto w warunkach odbiegających od normy wydzielane są opony, odpady wielkogabarytowe.

Po wstępnym sortowaniu zmieszane odpady komunalne za pomocą przenośnika łańcuchowego kierowane są na nowe sito obrotowe o średnicy oczek 80 mm. Maksymalna wydajność sita to 25 Mg/h. Sito wyposażone jest w przenośnik rolkowy zbierający frakcję podsitową oraz przenośnik odprowadzający frakcję nadsitową do prasokontenera.

Odpady inne niż zmieszane komunalne po wstępnym sortowaniu w zasobni przy pomocy ładowarki kierowane są do leja zarzutowego starego sita obrotowego o wydajności 120 m³/h. Bęben sita wyposażony jest w elementy rozrywające worki i lemieszki prowadzące materiał wewnątrz. Sito wyposażone jest też w dwa przenośniki: boczny i tylny.

Frakcja podsitowa trafia w całości do instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, gdzie następuje rozkład zawartej w niej substancji organicznej.

Frakcja nadsitowa trafia do sortowni frakcji nadsitowej a następnie do zakładów, w których wykonuje się paliwo alternatywne lub na składowisko odpadów.

Obiekt sortowni frakcji nadsitowej usytuowany jest na placu manewrowym sortowni odpadów użytkowych pomiędzy betonowymi boksami magazynowymi a budynkiem sortowni. Przeznaczony jest do mechaniczno - ręcznego sortowania doczyszczającego i segregującego części frakcji nadsitowej.

Odpady trafiają na przenośnik sortowniczy przechodzący przez kabinę sortowniczą. W kabinie sortowniczej prowadzone jest ręczne wydzielenie odpadów opakowaniowych według rodzajów, metali żelaznych, metali kolorowych, odpadów elektrycznych i elektronicznych, odpadów niebezpiecznych. Wydzielane frakcje odpadów są wyrzucane do mobilnych pojemników samowyladowczych o pojemności 0,8 – 0,9 m³ ustawionych przy podestach sortowniczych.

Odpady po sortowaniu frakcji nadsitowej, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, trafiają do zakładu, w którym wykonuje się z nich paliwo alternatywne lub, jeżeli mają zbyt małą wartość energetyczną – na składowisko.

Dla potrzeb okresowego zmywania posadzki i elementów wyposażenia doprowadzono do hali wodę technologiczną z wykonanym zabezpieczeniem przed zamrażaniem.

Proces technologiczny zachodzący w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, czyli do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, polega na biologicznym przetwarzaniu odpadów w warunkach tlenowych.

Instalacja składa się z pięciu ciągów komór, w każdym ciągu są cztery komory. Pierwsze dwa tygodnie proces biologicznego przetwarzania przebiega w I komorze, zabudowanej tworzącej zamknięty bioreaktor. Po osiągnięciu parametru AT₄ na poziomie poniżej 20 mg O₂/g suchej masy odpady są przesypywane do dalszych komór. Łączny czas przebywania odpadów w komorach II-IV trwa 8-10 tygodni, do osiągnięcia w IV komorze normowanych parametrów stabilizatu.

Przesypywanie odpadów pomiędzy komorami w ciągach komór odbywa się za pomocą suwnicy bramowej wyposażonej w chwytak. Podczas procesu biologicznego przetwarzania odpady w komorach są napowietrzane, a powstałe w procesie gazy są odsysane i tłoczone na biofiltr wypełniony biostabilizatem. Powierzchnia czynna filtra wynosi około 220 m². Warstwa czynna biostabilizatu w biofiltrze ma grubość 1,00 m. Intensywność przepływu gazów przez filtr wynosi około 33 m³/h/m². Zasysanie powietrza wymusza zespół wentylatorów znajdujący się w budynku wentylatorowni usytuowanym obok komór instalacji. Odpady znajdujące się w instalacji są przesypywane pomiędzy komorami tego samego ciągu, a w razie konieczności także nawilżane wodą technologiczną. Później odpady są przeładowywane za pomocą wciągnika z chwytakiem do leja zasobni, a następnie do kosza zasypowego z podajnikiem hydraulicznym.

Ścieki przemysłowe z części biologicznej instalacji MBP oraz z kompostowni odpadów zielonych zbierane są systemem drenażu znajdującego się pod dnem komór obu instalacji. Dno komór wykonano

z otworami, pod którymi są kanały zbiorcze. Ścieki kanałami zbiorczymi grawitacyjnie trafiają do studzienki zbiorczej znajdującej się w budynku wentylatorowni, skąd pompa przetacza je do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika (Z3) o pojemności czynnej równej 50 m³, zlokalizowanego w sąsiedztwie budynku wentylatorowni. Ścieki przemysłowe z sortowni frakcji nadsitowej trafiają do trzymorowego żelbetowego, bezodpływowego zbiornika (Z1) o pojemności 15 m³.

Objętość I komory w każdym z 5 ciągów technologicznych wynosi 340 m³, co przy stopniu wypełnienia komory równym 95%, daje objętość roboczą równą ok. 320 m³. Objętość jednego z pięciu ciągów komór wynosi 1 261 m³, a objętość całej części biologicznej 6 305 m³.

Po sprawdzeniu, że otrzymany stabilizat spełnia poniższe wymagania:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20 % suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub
- wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy

jest on przeładowywany za pomocą wciągnika z chwytakiem do kosza zasypowego z podajnikiem hydraulicznym. Z kosza stabilizat kierowany jest na sito obrotowe o średnicy otworów 20 mm, w celu jego przesiania. Powstały w tym procesie kompost niespełniający wymagań zostanie wykorzystany w procesie odzysku na polu składowym A, natomiast pozostały stabilizat jest przeznaczony do unieszkodliwiania na pozostałych kwaterach. Stabilizat niespełniający wymagań jest zawracany do procesu biologicznego unieszkodliwiania.

3. Punkt 5.1., określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5:, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia)	Sektor kwatery D po zapelnieniu pól składowych B i C
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0	C1	D1
2	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	500,0	C1	D1
3	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,0	C1	D1
4	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500,0	B2	D6
5	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0	C1	D1
6	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0	B2	D6

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia)	Sektor kwatery D po zapelnieniu pól skladowych B i C
7	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	500,0	B2	D6
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0	C1	D1
9	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500,0	C1	D1
10	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapieniowe)	500,0	B2	D6
11	04 01 02	Odpady z wapnienia	500,0	B2	D6
12	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1500,0	C1	D1
13	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1500,0	C1	D1
14	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	500,0	C1	D1
15	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1500,0	C1	D1
16	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0	C1	D1
17	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,0	C1	D1
18	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,0	B3	D5
19	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500,0	B3	D5
20	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	500,0	B3	D5
21	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0	B4	D4
22	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500,0	B4	D4
23	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500,0	B4	D4
24	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0	B4	D4
25	08 02 01	Odpady proszków powlekających	500,0	B4	D4
26	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0	B4	D4
27	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0	B4	D4
28	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500,0	B4	D4
29	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,0	C2	D2
30	12 01 13	Odpady spawalnicze	500,0	C2	D2
31	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500,0	C2	D2
32	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,0	C2	D2
33	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,0	C2	D2
34	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	500,0	B2	D6
35	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1500,0	C1	D1
36	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500,0	C1	D1
37	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0	C1	D1

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia)	Sektor kwatery D po zapelnieniu pól skladowych B i C
38	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,0	C1	D1
39	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500,0	C1	D1
40	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500,0	C1	D1
41	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500,0	C1	D1
42	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10000,0	C1	D1
43	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5000,0	C1	D1
44	17 02 01	Drewno	1000,0	B2	D6
45	17 02 02	Szkło	1500,0	B2	D6
46	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1500,0	B2	D6
47	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	5000,0	B2	D6
48	17 03 80	Odpadowa papa	5000,0	C1	D1
49	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0	B2	D6
50	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1500,0	C1	D1
51	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5000,0	C1	D1
52	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,0	C1	D1
53	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15000,0	C1	D1
54	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	15000,0	B1	D3
55	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	5000,0	B1	D3
56	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10 000,0	B1	D3
57	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5000,0	B1	D3
58	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat po przesianiu na sicie 0-20mm)	9020,0	B1	D3
59	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20000,0	B1	D3
60	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000,0	B5	D3
61	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,0	B5	D3
62	19 08 02	Zawartość piaskowników	5000,0	B1	D3
63	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0	B5	D3
64	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0	B5	D3
65	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,0	B5	D3
66	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0	B5	D3
67	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500,0	B5	D3
68	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500,0	B5	D3
69	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa powyżej 80	13 075,0	B5	D3

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość Mg/rok	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapewnienia)	Sektor kwatery D po zapewnieniu pól składowych B i C
		mm)			
70	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10000,0	B5	D3
71	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10000,0	C1	D1
72	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5000,0	B5	D3
73	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000,0	B2	D6
74	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5000,0	B1	D3
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy: 81 350 Mg/rok					

4. Punkt 5.2. określający, rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(frakcja podsitowa 0-80 mm)	23 137
2.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(frakcja podsitowa 0-80 mm z odpadów innych niż zmieszane komunalne)	1 948
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			23 137

5. Punkt 6.4., określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12, w części mechanicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000
2	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	10 000

6. W punkcie 8.4.1. określającym rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji, część tabeli dotycząca odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
I. A	Odpady powstałe w wyniku przetwarzania zmieszanych komunalnych, w części mechanicznej instalacji MBP				
1	15 01 01	Opakowania z papieru	500	Magazynowane	Odpady

		i tektury			
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500	w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
3	15 01 03	Opakowania z drewna	150		
4	15 01 04	Opakowania z metali	500		
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100		
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150		
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	2000		
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50		
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25		
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5		
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5		
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5		
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25		
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5		
16	19 12 01	Papier i tektura	5000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
17	19 12 02	Metale żelazne	1000		
18	19 12 03	Metale nieżelazne	500		
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500		
20	19 12 05	Szkło	500		
21	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
22	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	Magazynowane w boksie,	Odpady przekazywane do

23	19 12 08	Tekstylia	50	w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
24	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	6 300		
25	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
26	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa powyżej 80 mm)	15 688	Bez magazynowanie	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia w procesie D5 na terenie składowiska
27	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm)	23 137	Bez magazynowania	Odpad przekazywany do części biologicznej instalacji MBP do unieszkodliwienia w procesie D8
28	20 01 01	Papier i tektura	300	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
29	20 01 10	Odzież	200		
30	20 01 11	Tekstylia	100		
31	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
32	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
33	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5		
34	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23	50	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania

		zawierające niebezpieczne składniki		kontenerach	zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
35	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50		
36	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
37	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500		
38	20 01 40	Metale	100		
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 40 000 Mg/rok					
I. B	Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów innych niż zmieszane komunalne, w części mechanicznej instalacji MBP				
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
2	15 01 03	Opakowania z drewna	20		
3	15 01 04	Opakowania z metali	60		
4	15 01 07	Opakowania ze szkła	20		
5	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	100	Bez magazynowania	Odpad przetwarzany na terenie instalacji w procesie R5 na kwaterze
6	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300		
7	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100		
8	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 948	Bez magazynowania	Odpad przetwarzany na terenie instalacji w procesie R5 na kwaterze, po spełnieniu wymogów prawnych
9	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 700	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 302	Bez magazynowanie	Odpad przekazywany do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia

		(frakcja nadsitowa powyżej 80 mm z odpadów innych niż zmieszane komunalne)			
11	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm z odpadów innych niż zmieszane komunalne)	1 948	Bez magazynowania	Odpad przekazywany do części biologicznej instalacji MBP do unieszkodliwienia w procesie D8
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 10 000 Mg/rok					

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

Uzasadnienie

Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej z siedzibą w Zielonej Górze przy ul. Zjednoczenia 110 przedłożył wniosek przy piśmie z dnia 18 października 2016r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

zlokalizowanych na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73.

Zmiana wyniknęła z konieczności dostosowania warunków określonych w pozwoleniu do zmian wprowadzonych w funkcjonowaniu instalacji. Dnia 30 grudnia 2015r. decyzją znak: DW.II.7241.2.7.2015 Marszałek Województwa zamknął kwaterę składową A. Obecnie składowanie odpadów odbywa się na kwaterach B i C. Zgodnie z danymi na koniec 2015r kwatera B była wypełniona w 82,40%, natomiast kwatera C 89,30%. Po ich wypełnieniu odpady będą składowane na kwaterze D.

W związku z wystąpieniem podziału odpadów na powstające na posesjach zamieszkałych i niezamieszkałych wyniknęła konieczność wydzielenia osobnego strumienia odpadów innych niż zmieszane komunalne- odpadu o kodzie 20 03 99- odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach. W części mechanicznej instalacji MBP zainstalowano nowe sito, na którym przetwarzane

będą zmieszane odpady komunalne. Natomiast stare sito wykorzystane będzie do procesu przetwarzania odpadów innych niż zmieszane komunalne.

Podstawowe parametry całego ciągu technologicznego podającego niesegregowane odpady komunalne do sortowania w nowym sicie pozwalają przerobić 128 Mg/ dobę co daje ok. 100 000 Mg odpadów rocznie. Jak wynika z deklaracji prowadzącego instalację część mechaniczna instalacji będzie wykorzystana w ok. 40 % wielkości maksymalnej tj. posłuży do sortowania ok 10 Mg odpadów na godzinę - zgodnie z założeniami Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami.

Zweryfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP. Przy przetwarzaniu odpadów z terenów niezamieszkałych, z uwagi na ich morfologię, powstanie znaczna część odpadów kierowanych do produkcji paliwa alternatywnego. Frakcja podsitowa po spełnieniu wymogów formalnych dotyczących składu fizykochemicznego, zostanie skierowana do wykorzystania w procesie R5 na kwaterze składowej. Gdy nie spełni wymogów zostanie skierowana do procesu D8 na terenie instalacji.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Artur Małec
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej
ul. Zjednoczenia 110, 65-120 Zielona Góra
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x a / a.

