

Zielona Góra, dnia 2 czerwca 2015r.

DW.II.7222.56.2014

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art.204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) zgodnie z art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2013r. poz.267 ze zm.),

- po rozpatrzeniu wniosku Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze z siedzibą przy ul. Zjednoczenia 110 oraz przedłożonych w trakcie trwania postępowania administracyjnego aneksów

o r z e k a m

I. **u c h y l a m** decyzję wydaną przez Wojewodę Lubuskiego dnia 12 lipca 2006r znak: RŚ.II.JDre.6618-01/05, zmienioną decyzją z dnia 21 września 2007r. znak: ŚR.II.JDre.6618-10/07, oraz decyzjami Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 23 marca 2009r. znak: DW.II.781-15/09, z dnia 08 lutego 2010r. znak: DW.II.781-06/10, z dnia 03 grudnia 2010r. znak: DW.II.781-78/10, z dnia 27 sierpnia 2012r. znak: DW.II.7222.65.2012 oraz z dnia 01 października 2014r. znak: DW.II.7222.87.2014 - udzielającą Zakładowi Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji służącej do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowanej w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73

II. **u d z i e l a m** pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,

zlokalizowanych na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów Zakładu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73, prowadzącemu instalację

**Zakładowi Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej
z siedzibą przy ul. Zjednoczenia 110
65-120 Zielona Góra**

III. OKREŚLAM:

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.

- Unieszkodliwianie poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne
- Mechaniczno- biologiczne przetwarzanie odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych
- Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

2. RODZAJ INSTALACJI.

2.1. Instalacje wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego

- Do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- Dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

2.2. Obiekty oraz infrastruktura towarzysząca – znajdująca się na terenie zakładu:

- Kompostownia odpadów zielonych,
- Stacja Sortowania Odpadów Użytkowych,
- Linia demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- Magazyn odpadów niebezpiecznych,
- Ujęcie wody technologicznej,
- Sieć hydrantowa i zbiornik ujmowanej wody podziemnej

- Bezodpływowe zbiorniki na ścieki socjalno - bytowe (Z2 i Z10),
- Bezodpływowy zbiornik na ścieki przemysłowe z magazynu odpadów niebezpiecznych (Z7),
- Bezodpływowy zbiornik na ścieki przemysłowe z linii demontażu odpadów wielkogabarytowych i stacji przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (Z8),
- Zbiornik ewaporacyjny wód opadowych i deszczowych (Z9),
- Budynki administracyjno-socjalne z zapleczem warsztatowym i kotłownią,
- Obudowane wiaty stanowiące pomieszczenia garażowe dla kompaktorów,
- Drogi dojazdowe i system dróg wewnętrznych z pasami przeciwpożarowymi,
- Wewnętrzne sieci wodno- kanalizacyjne,
- 2 stacje transformatorowe,
- Sprzęt składowiskowy (3 kompaktory, ładowarko- spycharka, ciągniki z naczepami).

3. PARAMETRY INSTALACJI

3.1. Lokalizacja instalacji:

Instalacje objęte pozwoleniem zlokalizowane są na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73. Teren zakładu obejmuje działki o nr 84, 85, 86, 88 - obręb nr 35, nr 194, 197/3, 197/4, 87- obręb nr 35, nr 193/2, 195, 196, 198/1, 198/2, 199, 200, 201, 202/1, 202/2- obręb nr 40 - wpisanych do ewidencji gruntów miasta Zielona Góra, o łącznej powierzchni 32,45 ha.

3.2. Charakterystyka instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton

Składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne składa się z trzech obecnie eksploatowanych kwater A, B i C oraz z kwatery „D”, której wypełnianie rozpocznie się po wypełnieniu pól składowych A, B i C.

- sumaryczna powierzchnia pól składowych - 22,25 ha,
- całkowita pojemność czterech kwater - 4 271 499 m³
- ilość odpadów przyjmowana do unieszkodliwiania -
 - średnio dobowo 260 Mg
 - średnia roczna 81 350 Mg

- czas pracy instalacji - przyjmowanie odpadów na składowisku odbywa się w godzinach od 7⁰⁰ do 20⁰⁰ od poniedziałku do piątku, natomiast w soboty od 8⁰⁰ do 12⁰⁰,
- składowisko wyposażone jest w system ważenia i ewidencji odpadów, w systemie funkcjonują dwie wagi: wjazdowa i wyjazdowa oraz program ewidencyjno-ważący,
- na wyjeździe z zakładu, za wagą wyjazdową umiejscowiony jest brodzik dezynfekcyjny.

Kwatera A - eksploatowana

- powierzchnia kwatery - 3,7 ha
- pojemność całkowita - 723 868 m³
- spadki skarp wewnętrznych - 1:2,5 - 1:1
- spadki skarp zewnętrznych- 1:2,5 - 1:1
- rzędna docelowa składowania- 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna- 146,0 m n.p.m.
- kwatera posiada jeden wydzielony sektor A1
- eksploatowana od 1960 roku

Kwatera B - eksploatowana

- powierzchnia kwatery - 3,5 ha
- pojemność całkowita - 1 943 150 m³
- spadki skarp wewnętrznych- 1:2,5 - 1:1
- spadki skarp zewnętrznych- 1:2,5 - 1:1
- rzędna docelowa składowania- 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna- 146 m n.p.m.
- kwatera posiada pięć wydzielonych sektorów B1- B5
- eksploatowana od 1979 roku (szacowany okres eksploatacji - do czasu rozpoczęcia użytkowania kwatery D)

Kwatera C - eksploatowana

- powierzchnia kwatery - 6,2 ha
- pojemność całkowita - 1 104 481 m³
- spadki skarp wewnętrznych - 1:2
- spadki skarp zewnętrznych - 1:2
- rzędna docelowa składowania - 167,0 m n.p.m.
- rzędna dna- 135 m n.p.m.

- kwatera posiada dwa wydzielone sektory: C1, C2
- eksploatowana od 2002 roku (szacowany okres eksploatacji – do czasu rozpoczęcia użytkowania kwatery D)

Kwatera D

- kwatera została wykonana jako podziemowo- nadziemowa,
- powierzchnia kwatery - 8,85 ha
- powierzchnia dna z zewnętrznym obwałowaniem- 5,23 ha
- pojemność całkowita- 500 000 m³
- spadki skarp wewnętrznych- 1:2,5 - 1:3
- spadki skarp zewnętrznych- 1:2,5 - 1:3
- rzędna docelowa składowania- 167,0 m n.p.m.
- rzędna korony w części podziemowej- 143 m n.p.m.
- kwatera posiada sześć wydzielonych sektorów: D1, D3, D4 D5, D6, D8

Sposób uszczelnienia kwater

Eksploatowane kwatera A, B i C nie posiadają uszczelnienia. Powstały one w wyrobisku po eksploatacji ilów trzeciorzędowych co stanowi naturalną barierę geologiczną.

Uszczelnienie kwatery D tworzą kolejne warstwy:

- sztuczna bariera geologiczna (warstwa uszczelnienia mineralnego), współczynnik filtracji $k \leq 10^{-9}$ m/s, grubość warstwy 0,5m, warstwa została wykonana z bentonitu sodowego zmieszanego z gruntami przepuszczalnymi,
- izolacja syntetyczna (warstwa uszczelnienia syntetycznego), geomembrana PEHD o grubości 2mm, na skarpach obustronnie ustruktrowana, na dnie gładka o gęstości $\geq 0,94$ g/cm³,
- ochrona izolacji syntetycznej (geowłóknina igłowana) gramatura min. 800 g/m²+600 g/m² oraz 1200 g/m².

Drenaż i odprowadzenie wód odciekowych

Kwatera A i B nie zostały wyposażone w system drenażu. System drenażu na kwaterze C składa się z dwóch ciągów rur kamionkowych o średnicy 100 mm. Jeden z ciągów przebiega równoległe do wału ziemnego ograniczającego składowisko od strony południowo - zachodniej. Drugi ciąg drenażu przebiega prostopadle do pierwszego ciągu. Trzeci ciąg drenażu łączy obie nitki i przechodzi pod wałem. Zakończenie systemu drenażu stanowią 2 studzienki z kręgów o średnicy 1600 mm i głębokości 1,8 m. Łączna pojemność studzienek to 14 m³.

Badania hydrogeologiczne wykazały, iż spływ wód odciekowych następuje w kierunku południowo-zachodnim i południowym, od pola składowego B do C, stąd drenaż pod polem składowym C obejmuje skraj pola składowego B i także odprowadza wody odciekowe z kwatery B.

Dno kwatery D ukształtowane zostało w sposób zapewniający naturalny spływ wód odciekowych. Spadek podłużny dna kwatery wynosi około 1 % w kierunku południowo - wschodnim. Wykonany w dnie system drenarski składa się z sześciu podłużnych ciągów drenarskich. Dreny ułożone są w obsypce żwirowej w odległości od 36,5 do 60,0 m od siebie. Łączna długość sieci drenującej wynosi 737 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 300 mm i 300,5 m rur drenarskich perforowanych PE o średnicy 250 mm. System drenarski wyposażony został w przewody inspekcyjne w celu kontroli stanu technicznego. Zbierane wody odciekowe za pomocą kanalizacji wód odciekowych trafiać będą do pompowni, a następnie do zamkniętego, żelbetowego, podziemnego zbiornika bezodpływowego (Z6), skąd będą wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Zbiornik o pojemności 600 m³ został wyposażony w sygnalizację wizualno- dźwiękową stanu napełnienia.

Sieć kontrolno - pomiarowa wód podziemnych i powierzchniowych

Sieć stanowi:

- 9 piezometrów oznaczonych jako A, B, C, E, G, H, J, 7/92 oraz P-1-92,
- 3 studnie głębinowe.

Odgazowanie kwater

Odgazowanie pionowe:

- studnie kwatery A- 30 szt.,
- studnie kwatery B- 10 szt.,
- studnie kwatery C- 30 szt.,

Biogaz z kwater B i C prowadzony jest kolektorem zbiorczym do turbiny gazowej. Instalacja wykorzystująca biogaz jest eksploatowana przez spółkę Eko- Energia z Nowej Soli.

Odgazowanie poziome:

Ujmowanie biogazu z kwatery D będzie się odbywało za pomocą sukcesywnie rozbudowywanego poziomego systemu rurociągów drenarskich i kolektorów zbiorczych, opaskowych. Biogaz będzie ujmowany z dwóch poziomów eksploatowanej kwatery:

- 143,0m n.p.m. - poziom obwałowania projektowanej misy,
- 151,8m n.p.m. - poziom tarasu składowiska.

Każdy z poziomów ujmowania gazu składać się będzie ze zbiorczego rurociągu opaskowego (wykonanego z polietylenowych rur do gazu o średnicy 110 mm) biegnącego po obwodzie tarasu kwatery i rur drenarskich PVC o średnicy 50 mm, ułożonych promieniście w stosunku do obwodu hałdy. Rury drenarskie zostaną rozmieszczone co 18-20 m, ze spadkiem wynoszącym 5%, w kierunku do rurociągu zbiorczego do środka misy. Łączna długość przyłączy drenażowych wyniesie około 1477 mb, a długość rurociągów obwodowych 1779mb. Ujmowany gaz składowiskowy poprzez węzeł rozdzielczo-pomiarowy będzie trafiał w pierwszej fazie eksploatacji kwatery do pochodni, gdzie będzie spalany.

3.3. Charakterystyka instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej

Instalacja MBP zlokalizowana na terenie zakładu składa się z części mechanicznej i biologicznej. Wydajność części mechanicznej wynosi 40 000 Mg/rok, natomiast nominalna roczna zdolność przetwarzania w części biologicznej wynosi 23 137 Mg/rok. Zakłada się, że część biologiczna w ciągu roku jest eksploatowana maksymalnie 358 dni. Wydajność części biologicznej, przy tych założeniach, wynosi 65 Mg/dobę, natomiast eksploatacja części mechanicznej ma miejsce przez 312 dni w roku (14 h/dobę), co daje 128 Mg/dobę.

W skład instalacji MBP wchodzi następujące elementy:

- zasobnia zmieszanych odpadów komunalnych ze stanowiskiem segregacji wstępnej, sitem obrotowym o średnicy oczek 80 mm, pojemnikami (kontenerami) na frakcję podsitową i prasą belującą,
- sortownia frakcji nadsitowej z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych,
- instalacja do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej,
- budynek mechanicznej obróbki stabilizatu,
- bezodpływowe zbiorniki na ścieki technologiczne z części biologicznej (Z3) oraz z części mechanicznej (Z1).

Zasobnia (boks) zmieszanych odpadów komunalnych ma powierzchnię 400 m². Posiada szczelne betonowe podłoże zabezpieczające przez przedostawaniem się ścieków technologicznych do wód i do ziemi. Zasobnia wyposażona jest w stanowisko do segregacji wstępnej z pojemnikami do przechowania wyselekcjonowanych surowców, pojemnikami i boksami na pozyskane we wstępnym sortowaniu surowce wtórne, stanowiskiem do wyłapywania metali żelaznych i nieżelaznych.

Tu następuje wstępna segregacja, wydzielane są między innymi odpady niebezpieczne. Ponadto w warunkach odbiegających od normy wydzielane są opony, odpady wielkogabarytowe.

Po wstępnym sortowaniu ręcznym odpady za pomocą podajnika kierowane są na sito obrotowe o średnicy oczek 80 mm. Wydajność sita to 120 m³/h. Bęben sita wyposażony jest w elementy rozrywające worki, i lemieszki prowadzące materiał wewnątrz. Sito wyposażone jest w dwa przenośniki: boczny i tylny.

Sito jest przeznaczone do przesiewania zmieszanych odpadów komunalnych transportowanych w samochodach beczpynnych (śmieciarkach). Odpady te rozładowywane są w zasobni skąd trafiają do leja zasypowego sita obrotowego gdzie są dzielone na:

- frakcję do 80 mm – podsitową,
- frakcję powyżej 80 mm – nadsitową.

Frakcja podsitowa trafia w całości do instalacji biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej gdzie następuje rozkład zawartej w niej substancji organicznej.

Frakcja nadsitowa trafia do sortowni frakcji nadsitowej a następnie do zakładów, w których wykonuje się paliwo alternatywne lub na składowisko odpadów.

Obiekt sortowni frakcji nadsitowej usytuowany jest na placu manewrowym sortowni odpadów użytkowych pomiędzy betonowymi boksami magazynowymi a budynkiem sortowni. Przeznaczony jest do mechaniczno - ręcznego sortowania doczyszczającego i segregującego części frakcji nadsitowej.

Odpady trafiają na przenośnik sortowniczy przechodzący przez kabinę sortowniczą. W kabinie sortowniczej prowadzone jest ręczne wydzielanie odpadów opakowaniowych według rodzajów, metali żelaznych, metali kolorowych, odpadów elektrycznych i elektronicznych, odpadów niebezpiecznych. Wydzielane frakcje odpadów są wyrzucane do mobilnych pojemników samowyladowczych o pojemności 0,8 – 0,9 m³ ustawionych przy podestach sortowniczych.

Odpady po sortowaniu frakcji nadsitowej, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, trafiają do zakładu, w którym wykonuje się z nich paliwo alternatywne lub, jeżeli mają zbyt małą wartość energetyczną – na składowisko.

Dla potrzeb okresowego zmywania posadzki i elementów wyposażenia doprowadzono do hali wodę technologiczną z wykonanym zabezpieczeniem przed zamarzaniem.

Proces technologiczny zachodzący w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, czyli do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, polega na biologicznym przetwarzaniu odpadów w warunkach tlenowych.

Instalacja składa się z pięciu ciągów komór, w każdym ciągu są cztery komory. Pierwsze dwa tygodnie proces biologicznego przetwarzania przebiega w I komorze, zabudowanej tworzącej zamknięty bioreaktor. Po osiągnięciu parametru AT_4 na poziomie poniżej 20 mg O_2/g suchej masy odpady są przesypane do dalszych komór. Łączny czas przebywania odpadów w komorach II-IV trwa 8-10 tygodni, do osiągnięcia w IV komorze normowanych parametrów stabilizatu.

Przesypywanie odpadów pomiędzy komorami w ciągach komór odbywa się za pomocą dwóch suwnic bramowych wyposażonych w chwytaki. Podczas procesu biologicznego przetwarzania odpady w komorach są napowietrzane, a powstałe w procesie gazy są odsysane i tłoczone na biofiltr wypełniony biostabilizatem. Powierzchnia czynna filtra wynosi około 220 m^2 . Warstwa czynna biostabilizatu w biofiltrze ma grubość 1,00 m. Intensywność przepływu gazów przez filtr wynosi około 33 $m^3/h/m^2$. Zasysanie powietrza wymusza zespół wentylatorów znajdujący się w budynku wentylatorowni usytuowanym obok komór instalacji. Odpady znajdujące się w instalacji są przesypane pomiędzy komorami tego samego ciągu, a w razie konieczności także nawilżane wodą technologiczną. Później odpady są przeladowywane za pomocą wciągnika z chwytakiem do leja zasobni, a następnie do kosza zasypowego z podajnikiem hydraulicznym.

Ścieki przemysłowe z części biologicznej instalacji MBP oraz z kompostowni odpadów zielonych zbierane są systemem drenażu znajdującego się pod dnem komór obu instalacji. Dno komór wykonano z otworami, pod którymi są kanały zbiorcze. Ścieki kanałami zbiorczymi grawitacyjnie trafiają do studzienki zbiorczej znajdującej się w budynku wentylatorowni, skąd pompa przetacza je do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika (Z3) o pojemności czynnej równej 50 m^3 , zlokalizowanego w sąsiedztwie budynku wentylatorowni. Ścieki przemysłowe z sortowni frakcji nadsitowej trafiają do trzykomorowego żelbetowego, bezodpływowego zbiornika (Z1) o pojemności 15 m^3 .

Objętość I komory w każdym z 5 ciągów technologicznych wynosi 340 m^3 , co przy stopniu wypełnienia komory równym 95%, daje objętość roboczą równą ok. 320 m^3 . Objętość jednego z pięciu ciągów komór wynosi 1 261 m^3 , a objętość całej części biologicznej 6 305 m^3 .

Po sprawdzeniu, że otrzymany stabilizat spełnia poniższe wymagania:

- straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20 % suchej masy lub
- ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40% lub
- wartość AT_4 jest mniejsza niż 10 mg O_2/g suchej masy

jest on przeladowywany za pomocą wciągnika z chwytakiem do kosza zasypowego z podajnikiem hydraulicznym. Z kosza stabilizat kierowany jest na sito obrotowe o średnicy otworów 20 mm, w celu

jego przesiania. Powstały w tym procesie kompost niespełniający wymagań zostanie wykorzystany w procesie odzysku na polu składowym A, natomiast pozostały stabilizat jest przeznaczony do unieszkodliwiania na pozostałych kwaterach. Stabilizat niespełniający wymagań jest zawracany do procesu biologicznego unieszkodliwiania.

3.4. Charakterystyka obiektów towarzyszących, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

3.4.1. Kompostownia odpadów zielonych

Proces technologiczny kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów odbywa się w jednym ciągu składającym się z czterech komór. Wydajność instalacji to 3 300 Mg/rok. Podobnie jak w przypadku przetwarzania biologicznego frakcji podsitowej ze zmieszanych odpadów komunalnych przesypywanie odpadów pomiędzy komorami w ciągu odbywa się za pomocą dwóch suwnic bramowych wyposażonych w chwytaki. Podczas procesu kompostowania odpady w komorach są napowietrzane, a powstałe w procesie gazy są odsysane i tłoczone na biofiltr wypełniony biostabilizatem - jak w przypadku części biologicznej instalacji MBP. Ścieki technologiczne zbierane są do zbiornika bezodpływowego również razem ze ściekami z części biologicznej instalacji MBP. Powstały w ten sposób materiał jest magazynowany w przyrmach przesypywany i dojrzewa ok. 3 miesiące. Po tym okresie powstaje kompost lub odpad o kodzie 19 05 03, który jest wykorzystywany na terenie instalacji.

3.4.2. Stacja Sortowania Odpadów Użytkowych

Stacja Sortowania Odpadów Użytkowych składa się z: hali technologicznej sortowania odpadów użytkowych, placu na kontenery, boksów magazynowych na surowce wtórne, stacji przeładunkowej odpadów użytkowych (rampy). Konstrukcja hali jest stalowa szkieletowa ze szczelną posadzką betonową. Obudowa ścian oraz pokrycie dachu zostało wykonane z lekkich płyt warstwowych z rdzeniem styropianowym. Łączna powierzchnia hali wynosi 2 950 m². Hala wyposażona jest w trzy bramy wjazdowe, rolowane segmentowe z napędem elektrycznym.

Stacja przeładunkowa odpadów użytkowych składa się z rampy wyładowniczej w postaci placu betonowego na nasypie gruntowym otoczonym murem oporowym oraz placu załadunkowego o nawierzchni z płyt żelbetowych, drogowych, pełnych. Konstrukcja rampy umożliwia jednoczesny rozładunek 2 pojazdów. Przy rampie ustawione są pojemniki, w których zbierane są odpady

wielkogabarytowe oraz gruz budowlany. Jest także pojemnik na odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego.

W hali technologicznej sortowni odpadów użytkowych znajduje się linia sortownicza służąca do sortowania makulatury i tworzyw sztucznych oraz urządzenia do rozdrabniania, prasowania i konfekcjonowania surowców wtórnych, a także boks magazynowe na dowożone odpady użytkowe.

Linia sortownicza składa się z następujących elementów:

- przenośnik kanałowy, taśmowy – służący do odbioru odpadów i ich transport do sortowania,
- przenośnik wznoszący – służący do przenoszenia odpadów na poziom trybuny sortowniczej,
- przenośnik sortowniczy – pełniący rolę stołu sortowniczego, przebiegający przez trybunę sortowniczą,
- trybuna sortownicza wraz z kabiną sortowniczą – pięć dwustanowiskowych boksów sortowniczych,
- przenośnik kanałowy wznoszący do prasy – służący do przenoszenia wysortowanych odpadów do prasy – belownicy,
- prasa belująca o wydajność 6 Mg/h, nacisk prasowania 50 Mg, moc napędu 22,0 kW.

Jako urządzenie rozdrabniające balast zastosowano maszynę o wydajności 4,0 do 5,0 Mg/h, pobieranej mocy 55,0 kW i rozmiarach materiału wyjściowego 36 mm. Urządzenie wyposażone jest w przenośnik zapewniający transport rozdrobnionego materiału do kontenera wielkogabarytowego. Załadunek rozdrabniarki odbywa się za pomocą wózka widłowego. Balast po sortowni jest przekazywany do produkcji paliwa alternatywnego.

Na terenie hali wydzielono punkty przywozowe (boksy) dla makulatury i tworzyw sztucznych. Posegregowane i sprasowane surowce wtórne są magazynowane w magazynach zbytu makulatury – oraz tworzyw sztucznych.

Boksy na odpady użytkowe wykonane w technologii żelbetowej znajdują się na końcu placu manewrowego łączącego je funkcjonalnie z halą sortowni w jednym ciągu równoległym do ściany szczytowej hali. Każdy z 9 boksów o powierzchni 30,0 m² posiada wymiar 5,0x6,0x3,0 m.

Poszczególne boksy przeznaczone są do magazynowania surowców wtórnych:

- boks nr 1,2,3 – stłuczka szklana (90 m²),
- boks nr 4 – butelki (30 m²),
- boks nr 5,6,7 – plastik (90 m²),
- boks nr 8 – stłuczka szklana niesegregowana (30 m²),
- boks nr 9 – opony, guma (30 m²).

Powstałe ścieki technologiczne zbierane są do zbiornika bezodpływowego Z1 o pojemności 15 m³.

3.4.3. Linia demontażu odpadów wielkogabarytowych

Linia demontażu odpadów wielkogabarytowych jest umiejscowiona w hali technologicznej. Dowożone samochodami odpady wielkogabarytowe zostają złożone w zbudowanych do tego celu boksach lub bezpośrednio w hali technologicznej. Na linię demontażu trafiają także odpady wysegregowane na stanowisku segregacji wstępnej instalacji MBP. Po zważeniu odpady transportowane są, przy użyciu sprzętu do transportu ręcznego, do miejsc demontażu. Demontaż prowadzony jest na stanowiskach warsztatowych. Zdemontowane frakcje odpadów są magazynowane w pojemnikach i kontenerach według ich rodzaju (drobne frakcje) lub luzem (większe gabaryty) w wydzielonych miejscach hali i w wiacie magazynowej. Wszystkie odpady (zebrane i powstające podczas demontażu) magazynowane są selektywnie według rodzaju w pojemnikach. Odpady powstające podczas demontażu są odbierane w celu unieszkodliwienia lub zagospodarowania przez specjalistyczne firmy posiadające stosowne zezwolenia, lub unieszkodliwiane przez ZGKiM. Do hali doprowadzona jest woda pitna (do sanitariatów) i technologiczna (do hydrantu wewnętrznego). Ścieki technologiczne odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego o pojemności 5 m³.

3.4.4. Magazyn odpadów niebezpiecznych

Odpady niebezpieczne (zebrane i wytworzone w instalacji) trafiają do magazynu odpadów niebezpiecznych. Magazyn odpadów niebezpiecznych posiada szczelną posadzkę betonową, dwa ciągi odwodnień, boks magazynowe dla poszczególnych rodzajów odpadów wygrozdzone z siatki metalowej z zamykanymi furtami. Wydzielono boksy do następujących rodzajów odpadów:

- boks magazynowania odpadów AGD i TV ,
- boks magazynowania odpadów medycznych i przeterminowanych lekarstw,
- boks magazynowania akumulatorów, baterii, lamp fluorescencyjnych,
- boks magazynowania odpadów farb, lakierów, olejów i chemikaliów.

Wszystkie odpady niebezpieczne magazynowane są selektywnie według rodzaju w specjalnych pojemnikach, a dla niektórych płynnych przewidziano dodatkowo ustawienie pojemników na wannach lub paletach przechwytyjących. Odpady medyczne dostarczane w hermetycznych pojemnikach i innych opakowaniach przechowywane są w chłodni odpadów medycznych- na prowadzenie tej działalności zakład posiada osobne pozwolenie. Większość dowożonych odpadów jest przekładana do specjalnych pojemników, odpady płynne mogą być przepompowywane do specjalnych pojemników przeznaczonych do gromadzenia niebezpiecznych odpadów płynnych. Pompowanie odbywa się przy użyciu wyspecjalizowanych pomp. Odpady przekazywane są do uprawnionych odbiorców po zgromadzeniu

partii logistycznej. Powierzchnia magazynu wynosi 275 m², w ciągu roku magazyn może przyjąć 275 Mg odpadów.

Woda do mycia posadzki doprowadzona jest z sąsiedniej hali. Wykonano trzy liniowe i jedno punktowe odwodnienie posadzki:

- z boks magazynowego odpadów medycznych i przeterminowanych leków odwodnienie liniowe jednego zbiornika odpływowego Z7 o pojemności 2,6 m³.
- boks magazynowania odpadów farb, lakierów, olejów i chemikaliów i pasa komunikacyjnego poprzez separator grawitacyjny ropopochodnych do drugiego zbiornika odpływowego Z8 o pojemności 5,0 m³.

3.4.5. Ujęcie wody technologicznej

Ujęcie składa się z pojedynczej studni głębinowej 1z, znajdującej się na działce na terenie Działu Unieszkodliwiania Odpadów w Zielonej Górze. Woda podziemna ujmowana za pomocą pompy głębinowej, zainstalowanej w otworze studziennym tłoczona będzie do zbiornika wody technologicznej (Z5) o pojemności 300 m³, skąd rozprowadzana będzie do sieci wody technologicznej rurociągiem wykonanym z rur stalowych o średnicy 80 mm. Na instalacji doprowadzającej wodę ze zbiornika wody technologicznej do sieci zainstalowany jest zbiornik hydroforowy o pojemności 0,4 m³. Służy on do wyrównywania ciśnienia w sieci. Główny przewód wprowadzający wodę do sieci wyposażony jest w armaturę kontrolno- pomiarową. Urządzenie hydroforowe współpracuje ze sprężarką o ciśnieniu nominalnym 6 at i wydajności 16 m³/h.

3.4.6. Bezodpływowe zbiorniki na ścieki socjalno - bytowe (Z2 i Z10)

Zbiornik ścieków bytowych Z2 zlokalizowany jest w pobliżu budynku mechanicznej obróbki stabilizatu i gromadzi ścieki pochodzące z tego budynku. Wykonany został jako zbiornik szczelny jednokomorowy, żelbetowy, bezodpływowy o pojemności 5,0 m³.

Zbiornik ścieków bytowych Z10 zlokalizowany jest w pobliżu budynku administracyjnego. Wykonany został jako zbiornik szczelny jednokomorowy, żelbetowy, bezodpływowy o pojemności 5,0 m³.

3.4.7. Zbiornik ewaporacyjny wód opadowych i deszczowych (Z9)

Zbiornik ewaporacyjny ma na celu przechwycenie nawałnych spływów wód opadowych i roztopowych z terenów szczelnych, skanalizowanych. Zbiornik ma pojemność 300 m³. Woda ze zbiornika częściowo odparowuje, a część jest wykorzystywana do celów technologicznych (nawilżanie masy technologicznej w instalacji MBP i kompostowni). Zbiornik zaprojektowano

w konstrukcji ziemnej z obwałowaniem i uszczelnieniem sztucznym - geomembraną o grubości 0,2 cm. Skarpy zbiornika ukształtowano o nachyleniu 1:1,5. Na wlocie do zbiornika zainstalowano separator cyrkulacyjno-koalescencyjny.

4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość parametru
1	Zużycie węgla kamiennego do ogrzewania pomieszczeń socjalno- biurowych	Mg/rok	45,0
2	Zużycie energii elektrycznej, w tym: - na potrzeby składowiska - na potrzeby instalacji MBP - pozostałe	MWh/rok	387,0 30,0 127,0 230,0
3	Zużycie oleju napędowego, w tym: - na potrzeby składowiska - na potrzeby instalacji MBP - pozostałe	Mg/rok	173,0 121,0 9,0 43,0
4	Zużycie wody wodociągowej do celów sanitarnych	m ³ /rok	687,0
5	Zużycie wody z własnego ujęcia na cele technologiczne	m ³ /rok	1817,0

5. WARUNKI PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE UNIESZKODLIWIANIA ODPADÓW

Na terenie instalacji prowadzone są następujące procesy unieszkodliwiania:

1. D5 - składowanie na składowisku w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Składowanie odpadów odbywa się z zachowaniem kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku danego typu. Składowanie odpadów prowadzone jest w sposób nieselektywny i selektywny w wyznaczonych sektorach (polach składowych).
2. D8 - obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniny unieszkodliwiane za pomocą

któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12. Unieszkodliwianie metodą D8 odbywa się w instalacji do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, stanowiącej część biologiczną instalacji MBP.

5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5:

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia) do 31.12.2016 r.	Sektor po zapelnieniu pól skladowych A, B, C od 01.01.2017 r.
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,0	C1	D1
2	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	500,0	C1	D1
3	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreta cukrownicza (wapno defekacyjne)	500,0	C1	D1
4	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	500,0	B2	D6
5	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500,0	C1	D1
6	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,0	B2	D6
7	03 03 02	Osady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego) o	500,0	B2	D6
8	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	500,0	C1	D1
9	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	500,0	C1	D1
10	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	500,0	B2	D6
11	04 01 02	Odpady z wapnienia	500,0	B2	D6
12	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1500,0	C1	D1
13	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1500,0	C1	D1
14	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	500,0	C1	D1
15	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1500,0	C1	D1
16	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,0	C1	D1
17	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,0	C1	D1
18	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,0	B3	D5
19	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	500,0	B3	D5
20	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	500,0	B3	D5
21	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500,0	B4	D4
22	08 01 14	Szlasy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500,0	B4	D4
23	08 01 16	Szlasy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500,0	B4	D4
24	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500,0	B4	D4
25	08 02 01	Odpady proszków powlekających	500,0	B4	D4
26	08 02 02	Szlasy wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0	B4	D4

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia) do 31.12.2016 r.	Sektor po zapelnieniu pól skladowych A, B, C od 01.01.2017 r.
27	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	500,0	B4	D4
28	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	500,0	B4	D4
29	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,0	C2	D8
30	12 01 13	Odpady spawalnicze	500,0	C2	D8
31	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	500,0	C2	D8
32	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,0	C2	D8
33	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,0	C2	D8
34	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	500,0	B2	D6
35	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1500,0	C1	D1
36	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	500,0	C1	D1
37	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	500,0	C1	D1
38	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	500,0	C1	D1
39	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500,0	C1	D1
40	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500,0	C1	D1
41	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	500,0	C1	D1
42	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10000,0	C1	D1
43	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5000,0	C1	D1
44	17 02 01	Drewno	1000,0	B2	D6
45	17 02 02	Szkło	1500,0	B2	D6
46	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1500,0	B2	D6
47	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	5000,0	B2	D6
48	17 03 80	Odpadowa papa	5000,0	C1	D1
49	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,0	B2	D6
50	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1500,0	C1	D1
51	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5000,0	C1	D1
52	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,0	C1	D1
53	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15000,0	C1	D1
54	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	15000,0	B1	D3
55	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13	5000,0	B1	D3
56	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	10000,0	B1	D3
57	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia		B1	D3

Lp.	Kod	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sektor przyjmujący odpady (do czasu jego zapelnienia) do 31.12.2016 r.	Sektor po zapelnieniu pól składowych A, B, C od 01.01.2017 r.
		zwierzęcego i roślinnego	5000,0		
58	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat po przesianiu na sicie 0-20mm)	9020,0	B1	D3
59	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20000,0	B1	D3
60	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	5000,0	B5	D3
61	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	500,0	B5	D3
62	19 08 02	Zawartość piaskowników	5000,0	B1	D3
63	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	500,0	B5	D3
64	19 09 02	Osady z klarowania wody	500,0	B5	D3
65	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	500,0	B5	D3
66	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500,0	B5	D3
67	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	500,0	B5	D3
68	19 09 99	Inne niewymienione odpady	500,0	B5	D3
69	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa powyżej 80 mm)	13 075,0	B5	D3
70	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10000,0	B5	D3
71	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10000,0	C1	D1
72	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5000,0	B5	D3
73	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1000,0	B2	D6
74	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5000,0	B1	D3
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy: 81 350 Mg/rok					

5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji MBP:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11(frakcja podsitowa 0-80 mm)	23 137
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			23 137

6. WARUNKI PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE ODZYSKU ODPADÓW

Na terenie instalacji prowadzone są następujące procesy odzysku:

1. R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).
2. R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.
3. R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11.

6.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku - w procesie R5 - wykonanie warstw izolacyjnych i budowa tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	10 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	10 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	10 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	10 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	10 000
10 01 01 ¹⁾	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R5	5 000
19 12 09 ¹⁾	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	12 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, nie przekroczy:			12 000

1) - odpad może być wykorzystywany do wykonania warstwy izolacyjnej jeżeli na podstawie badań stwierdzono, iż spełnia kryteria dopuszczenia odpadów obojętnych do składowania na składowisku odpadów obojętnych

6.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku - w procesie R5, zastosowanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000
2	17 01 02	Gruz ceglany	2 000
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000
5	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			30 000

6.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku - zastosowanych do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) na polu składowym A:

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
1.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	20 000
2.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	20 000
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	20 000
4	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	5 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:				20 000

6.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12, w części mechanicznej instalacji MBP:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000
2	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	2 000
Łączna ilość zmieszanych odpadów komunalnych nie przekroczy:			40 000

6.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przesiania na sicie o wielkości oczek 0-20 mm, w procesie R12:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	13 880
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			13 880

6.6. Rodzaje i ilości odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów, dopuszczonych do odzysku w procesie R3:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500
2	02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	500
3	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500
4	02 01 06	Odchody zwierzęce	300
5	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500
6	02 01 99	Inne niewymienione odpady	500
7	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500
8	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	500
9	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
10	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
11	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	500
12	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	500
13	02 03 02	Odpady konserwantów	500
14	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	500
15	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500
16	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500
17	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500
18	02 03 82	Odpady tytoniowe	500
19	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	500
20	02 04 80	Wysłodki	500
21	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500
22	02 05 80	Odpadowa serwatka	500
23	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500
24	02 06 02	Odpady konserwantów	500
25	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
26	02 06 99	Inne niewymienione odpady	500
27	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	500
28	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	500
29	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500
30	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	500
31	03 01 01	Odpady kory i korka	500
32	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500
33	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	10
34	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500
35	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 500
36	19 08 01	Skratki	1 500
37	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	1 500
38	20 01 08 ²	Odpady kuchenne ulegające degradacji	500
39	20 01 25 ²	Oleje i tłuszcze jadalne	500
40	20 02 01 ²	Odpady ulegające biodegradacji	3000
41	20 03 02 ²	Odpady z targowisk	1 500
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			3 300

²- odpad może zostać przetworzony w procesie R3 po ujęciu instalacji w Planie Gospodarki Odpadami

6.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie R12 - na Stacji Sortowania Odpadów Użytkowych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500
5.	15 01 04	Opakowania z metali	500
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500
11.	16 01 03	Zużyte opony	300
12.	16 01 17	Metale żelazne	100
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	10
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300
15.	16 01 20	Szkło	500
16.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	500
17.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	500
18.	17 02 01	Drewno	200
19.	17 02 02	Szkło	500
20.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	50
22.	17 04 02	Aluminium	50
23.	17 04 03	Ołów	50
24.	17 04 04	Cynk	50
25.	17 04 05	Żelazo i stal	50
26.	17 04 06	Cyna	50
27.	19 12 05	Szkło	500
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000
29.	20 01 01	Papier i tektura	5 000
30.	20 01 02	Szkło	1 000
31.	20 01 10	Odzież	200
32.	20 01 11	Tekstylia	100
33.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500
34.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500
35.	20 01 40	Metale	1 000
36.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			12 000

6.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania odpadów w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – demontaż odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 800
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			1 800

7. WARUNKI PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE ZBIERANIA

Miejsce prowadzenia działalności w zakresie zbierania - Dział Zagospodarowania Odpadów w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73. Teren zakładu obejmuje działki o nr 84, 85, 86, 88- obręb nr 35, nr 194, 197/3, 197/4, 87- obręb nr 35, nr 193/2, 195, 196, 198/1, 198/2, 199, 200, 201, 202/1, 202/2- obręb nr 40- wpisanych do ewidencji gruntów miasta Zielona Góra

Wszystkie zebrane odpady magazynować selektywnie w wyznaczonych i przystosowanych do tego celu miejscach bez dostępu osób trzecich, na terenie zakładu.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynować selektywnie w oznakowanych pojemnikach umieszczonych na terenie utwardzonym i zadaszonym.

Odpady niebezpieczne magazynować selektywnie z szczelnych oznakowanych pojemnikach, w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn odpadów niebezpiecznych posiada szczelną posadzkę zabezpieczającą przenikanie ewentualnych niekontrolowanych wycieków substancji niebezpiecznych do gruntu.

Wszystkie prace związane ze zbieraniem odpadów prowadzić z zachowaniem aktualnie obowiązujących norm i przepisów. Maszyny i urządzenia wykorzystywane do zbierania muszą posiadać dopuszczenia i aktualne badania techniczne.

7.1. Rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne		
1.	01 01 01	Odpady z wydobywania rud metali (z wyłączeniem 01 01 80)
2.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali
3.	01 01 80	Odpady skalne z górnictwa miedzi, cynku i ołowiu
4.	01 03 06	Inne odpady poprzemysłowe niż wymienione w 01 03 04, 01 03 05, 01 03 80 i 01 03 81
5.	01 03 08	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 03 07
6.	01 03 09	Czerwony szlam powstający przy produkcji tlenku glinu inny niż wymieniony w 01 03 10
7.	01 03 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych inne niż wymienione w 01 03 80
8.	01 03 99	Inne niewymienione odpady
9.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07
10.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy
11.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07
12.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07
13.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11
14.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07
15.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80
16.	01 04 83	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarkowych inne niż wymienione w 01 04 82

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
17.	01 04 85	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) inne niż wymienione w 01 04 84
18.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
19.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej
20.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
21.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06
22.	01 05 99	Inne niewymienione odpady
23.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
24.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
25.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
26.	02 01 06	Odchody zwierzęce
27.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
28.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08
29.	02 01 10	Odpady metalowe
30.	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80
31.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności
32.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
33.	02 01 99	Inne niewymienione odpady
34.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców
35.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
36.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
37.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
38.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
39.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców
40.	02 03 02	Odpady konserwantów
41.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
42.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
43.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
44.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
45.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
46.	02 03 82	Odpady tytoniowe
47.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
48.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków
49.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
50.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
51.	02 04 80	Wysłodki
52.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
53.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
54.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
55.	02 05 80	Odpadowa serwatka
56.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
57.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
58.	02 06 02	Odpady konserwantów
59.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
60.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
61.	02 06 99	inne niewymienione odpady
62.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
63.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
64.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
65.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
66.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
67.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
68.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
69.	03 01 01	Odpady kory i korka
70.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
71.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
72.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
73.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
74.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
75.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
76.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)
77.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
78.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
79.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
80.	03 03 09	Odpady szlamu wapiennego (pokaustyzacyjnego)
81.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
82.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni inne niż wymienione w 03 03 10
83.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem
84.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia
85.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
86.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
87.	04 01 02	Odpady z wapnienia
88.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
89.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
90.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
91.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków
92.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
93.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
94.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
95.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
96.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
97.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
98.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
99.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19
100.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
101.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
102.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
103.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
104.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09
105.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej
106.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych
107.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej
108.	05 01 17	Bitum
109.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
110.	05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych
111.	05 06 99	Inne niewymienione odpady

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
112.	05 07 02	Odpady zawierające siarkę
113.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
114.	06 01 99	Inne niewymienione odpady
115.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
116.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13
117.	06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15
118.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
119.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
120.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02
121.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02
122.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
123.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
124.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
125.	06 09 02	Żużel fosforowy
126.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
127.	06 09 80	Fosfogipsy
128.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych 10 01 04)
129.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
130.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
131.	06 11 01	Poreakcyjne odpady związków wapnia z produkcji dwutlenku tytanu
132.	06 11 80	Odpady z produkcji związków cyrkonu
133.	06 11 81	Odpady z produkcji związków chromu
134.	06 11 82	Odpady z produkcji związków kobaltu
135.	06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy
136.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
137.	06 13 03	Czysta sadza
138.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
139.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11
140.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
141.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
142.	07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11
143.	07 02 13	Odpady z tworzyw sztucznych
144.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
145.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
146.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
147.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
148.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11
149.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
150.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11
151.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80
152.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
153.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11
154.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13
155.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80
156.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
157.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11
158.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
159.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
160.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
161.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11
162.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
163.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
164.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
165.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
166.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
167.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
168.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
169.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
170.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne
171.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne
172.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
173.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie
174.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie
175.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
176.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
177.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
178.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
179.	08 03 99	Inne niewymienione odpady
180.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
181.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
182.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
183.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
184.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
185.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra
186.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra
187.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii
188.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11
189.	09 01 99	Inne niewymienione odpady
190.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
191.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
192.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej
193.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
194.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
195.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
196.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
197.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18
198.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20
199.	10 01 23	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów inne niż wymienione w 10 01 22
200.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
201.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
202.	10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej
203.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych
204.	10 01 81	Mikrosfery z popiołów lotnych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
205.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
206.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
207.	10 02 01	Żużle z procesów wytopienia (wielkopieczowe, stalownicze)
208.	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów
209.	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07
210.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
211.	10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11
212.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13
213.	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne
214.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
215.	10 02 81	Odpadowy siarczan żelazawy
216.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
217.	10 03 02	Odpadowe anody
218.	10 03 05	Odpady tlenku glinu
219.	10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15
220.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
221.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
222.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21
223.	10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
224.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
225.	10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27
226.	10 03 30	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych inne niż wymienione w 10 03 29
227.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
228.	10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09
229.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
230.	10 05 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej (z wyłączeniem 10 05 80)
231.	10 05 04	Inne cząstki i pyły
232.	10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08
233.	10 05 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10
234.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych
235.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
236.	10 06 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
237.	10 06 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
238.	10 06 04	Inne cząstki i pyły
239.	10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09
240.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane
241.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
242.	10 07 01	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
243.	10 07 02	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
244.	10 07 03	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
245.	10 07 04	Inne cząstki i pyły
246.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
247.	10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07
248.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
249.	10 08 04	Cząstki i pyły
250.	10 08 09	Inne żużle
251.	10 08 11	Kożuchy żużlowe i zgary inne niż wymienione w 10 08 10

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
252.	10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12
253.	10 08 14	Odpadowe anody
254.	10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 15
255.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
256.	10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19
257.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
258.	10 09 03	Żuźle odlewnicze
259.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
260.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07
261.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
262.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
263.	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13
264.	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15
265.	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
266.	10 09 99	Inne niewymienione odpady
267.	10 10 03	Zgary i żuźle odlewnicze
268.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
269.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
270.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
271.	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
272.	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13
273.	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15
274.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
275.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
276.	10 11 05	Cząstki i pyły
277.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09
278.	10 11 12	Szkló odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
279.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13
280.	10 11 16	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15
281.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17
282.	10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19
283.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe
284.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
285.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
286.	10 12 03	Cząstki i pyły
287.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
288.	10 12 06	Zużyte formy
289.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
290.	10 12 10	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 12 09
291.	10 12 12	Odpady ze szkliwienia inne niż wymienione w 10 12 11
292.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków
293.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
294.	10 13 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej
295.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego
296.	10 13 06	Cząstki i pyły (z wyłączeniem 10 13 12 i 10 13 13)
297.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
298.	10 13 10	Odpady z produkcji elementów cementowo-azbestowych inne niż wymienione w 10 13 09
299.	10 13 11	Odpady z cementowych materiałów kompozytowych inne niż wymienione w 10 13 09 i 10 13 10

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
300.	10 13 13	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 13 12
301.	10 13 14	Odpady betonowe i szlam betonowy
302.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu
303.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu
304.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
305.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
306.	10 80 01	Żużle z produkcji żelazokrzemu
307.	10 80 02	Pyły z produkcji żelazokrzemu
308.	10 80 03	Żużle z produkcji żelazochromu
309.	10 80 04	Pyły z produkcji żelazochromu
310.	10 80 05	Żużle z produkcji żelazomanganu
311.	10 80 06	Pyły z produkcji żelazomanganu
312.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
313.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09
314.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11
315.	11 01 14	Odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13
316.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
317.	11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy
318.	11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05
319.	11 02 99	Inne niewymienione odpady
320.	11 05 01	Cynk twardy
321.	11 05 02	Popiół cynkowy
322.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
323.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
324.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
325.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
326.	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
327.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
328.	12 01 13	Odpady spawalnicze
329.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14
330.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16
331.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20
332.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
333.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
334.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
335.	15 01 03	Opakowania z drewna
336.	15 01 04	Opakowania z metali
337.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
338.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
339.	15 01 07	Opakowania ze szkła
340.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
341.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
342.	16 01 03	Zużyte opony
343.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów
344.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11
345.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
346.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
347.	16 01 17	Metale żelazne
348.	16 01 18	Metale nieżelazne
349.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
350.	16 01 20	Szkło
351.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
352.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
353.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
354.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
355.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80
356.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
357.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
358.	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04
359.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
360.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
361.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
362.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
363.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
364.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
365.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
366.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
367.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
368.	16 11 02	Węglowodniowe okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
369.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
370.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
371.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
372.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
373.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
374.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
375.	17 01 02	Gruz ceglany
376.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
377.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
378.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.
379.	17 01 81	Odpady z remontów o przebudowy dróg
380.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
381.	17 02 01	Drewno
382.	17 02 02	Szkło
383.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
384.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01
385.	17 03 80	Odpadowa papa
386.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
387.	17 04 02	Aluminium
388.	17 04 03	Ołów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
389.	17 04 04	Cynk
390.	17 04 05	Żelazo i stal
391.	17 04 06	Cyna
392.	17 04 07	Mieszanki metali
393.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
394.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
395.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
396.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
397.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
398.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
399.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
400.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych
401.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11
402.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13
403.	19 01 16	Pyły z kotłów inne niż wymienione w 19 01 15
404.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17
405.	19 01 19	Piaski ze złóż fluidalnych
406.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
407.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne
408.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05
409.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
410.	19 02 99	Inne niewymienione odpady
411.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04
412.	19 03 07	Odpady zestalone inne niż wymienione w 19 03 06
413.	19 04 01	Zeszkłone odpady
414.	19 04 04	Ciekłe odpady z procesów zeszkliwania
415.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
416.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
417.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
418.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
419.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
420.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych
421.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
422.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych
423.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
424.	19 08 01	Skratki
425.	19 08 02	Zawartość piaskowników
426.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
427.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
428.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
429.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
430.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
431.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
432.	19 09 02	Osady z klarowania wody
433.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
434.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
435.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
436.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
437.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
438.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
439.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
440.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
441.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
442.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05
443.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
444.	19 12 01	Papier i tektura
445.	19 12 02	Metale żelazne
446.	19 12 03	Metale nieżelazne
447.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
448.	19 12 05	Szkło
449.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
450.	19 12 08	Tekstylia
451.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
452.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
453.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
454.	19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01
455.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03
456.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05
457.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07
458.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
459.	20 01 01	Papier i tektura
460.	20 01 02	Szkło
461.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
462.	20 01 10	Odzież
463.	20 01 11	Tekstylia
464.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
465.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
466.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
467.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
468.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
469.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, i 20 01 35
470.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
471.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
472.	20 01 40	Metale
473.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
474.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
475.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
476.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
477.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
478.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
479.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
480.	20 03 02	Odpady z targowisk

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
481.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
482.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości
483.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych
484.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
485.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach
Odpady niebezpieczne		
1.	01 03 04*	Odpady z przeróbki rud siarczkowych powodujące samoczynne zakwaszenie środowiska w czasie składowania
2.	01 03 05*	Inne odpady poprzemysłowe zawierające substancje niebezpieczne (z wyłączeniem 01 03 80)
3.	01 03 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne z fizycznej i chemicznej przeróbki rud metali
4.	01 03 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych zawierające substancje niebezpieczne
5.	01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali
6.	01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne
7.	01 04 82*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud siarczkowych zawierające substancje niebezpieczne
8.	01 04 84*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania rud fosforowych (fosforytów, apatytów) zawierające substancje niebezpieczne
9.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową
10.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne
11.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne
12.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca wykazujące właściwości niebezpieczne
13.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne
14.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne
15.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
16.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
17.	03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne
18.	03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
19.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
20.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
21.	04 01 03*	Odpady z odfłuszczenia zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
22.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
23.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
24.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
25.	05 01 02*	Osady z odsalania
26.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
27.	05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania
28.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
29.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń
30.	05 01 07*	Kwaśne smoły
31.	05 01 08*	Inne smoły
32.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
33.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
34.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
35.	05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, ropy)
36.	05 06 01*	Kwaśne smoły
37.	05 06 03*	Inne smoły
38.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
39.	05 07 01*	Osady zawierające rtęć
40.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy
41.	06 01 02*	Kwas chlorowodorowy
42.	06 01 03*	Kwas fluorowodorowy
43.	06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy
44.	06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy
45.	06 01 06*	Inne kwasy
46.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
47.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
48.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy
49.	06 02 05*	Inne wodorotlenki
50.	06 03 11 *	Sole i roztwory zawierające cyjanki
51.	06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie
52.	06 03 15*	Tlenki metali zawierające metale ciężkie
53.	06 04 03*	Odpady zawierające arsen
54.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć
55.	06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie
56.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
57.	06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki
58.	06 07 01*	Odpady azbestowe z elektrolizy
59.	06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru
60.	06 07 03*	Osady siarczanu baru zawierające rtęć
61.	06 07 04*	Roztwory i kwasy (np. kwas siarkowy)
62.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne chlorosilany
63.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
64.	06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne
65.	06 13 01*	Nieorganiczne środki ochrony roślin, środki do konserwacji drewna oraz inne biocydy
66.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
67.	06 13 04*	Odpady z przetwarzania azbestu
68.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
69.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
70.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
71.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
72.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
73.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
74.	07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
75.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
76.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
77.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
78.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
79.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
80.	07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
81.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
82.	07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
83.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
84.	07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
85.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)
86.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
87.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
88.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
89.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
90.	07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
91.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
92.	07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
93.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
94.	07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
95.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
96.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
97.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
98.	07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
99.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
100.	07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
101.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
102.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
103.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
104.	07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin
105.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
106.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
107.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
108.	07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
109.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
110.	07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
111.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
112.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
113.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
114.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
115.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
116.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
117.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
118.	07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
119.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
120.	07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
121.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
122.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
123.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
124.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
125.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecz macierzyste
126.	07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców
127.	07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
128.	07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców
129.	07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
130.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
131.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
132.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
133.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
134.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
135.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
136.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
137.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
138.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
139.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
140.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
141.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
142.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
143.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
144.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
145.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
146.	08 04 17*	Olej żywiczny
147.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
148.	09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów
149.	09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych
150.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach
151.	09 01 04*	Roztwory utrwalaczy
152.	09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kąpieli wybielająco-utrwalających
153.	09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro
154.	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03
155.	09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06
156.	09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne
157.	10 01 04*	Popioły lotne i pyły z kotłów z paliw płynnych
158.	10 01 09*	Kwas siarkowy
159.	10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo
160.	10 01 14*	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
161.	10 01 16*	Popioły lotne ze współspalania zawierające substancje niebezpieczne
162.	10 01 18*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
163.	10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
164.	10 01 22*	Uwodnione szlasy z czyszczenia kotłów zawierające substancje niebezpieczne
165.	10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
166.	10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
167.	10 02 13*	Szlasy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
168.	10 03 04*	Żużle z produkcji pierwotnej
169.	10 03 08*	Słone żużle z produkcji wtórnej
170.	10 03 09*	Czarne kożuchy żużlowe z produkcji wtórnej
171.	10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
		w niebezpiecznych ilościach
172.	10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
173.	10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
174.	10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne
175.	10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
176.	10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
177.	10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
178.	10 03 29*	Odpady z przetwarzania słonych żużli i czarnych kożuchów żużlowych zawierające substancje niebezpieczne
179.	10 04 01*	Żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
180.	10 04 02*	Kożuchy żużlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej
181.	10 04 03*	Wapno zawierające związki arsenu (arsenian wapniowy)
182.	10 04 04*	Pyły z gazów odlotowych
183.	10 04 05*	Inne cząstki i pyły
184.	10 04 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
185.	10 04 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
186.	10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
187.	10 05 03*	Pyły z gazów odlotowych
188.	10 05 05*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
189.	10 05 06*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
190.	10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
191.	10 05 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
192.	10 06 03*	Pyły z gazów odlotowych
193.	10 06 06*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
194.	10 06 07*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych
195.	10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
196.	10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
197.	10 08 08*	Słone żużle z produkcji pierwotnej i wtórnej
198.	10 08 10*	Kożuchy żużlowe i zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach
199.	10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod
200.	10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
201.	10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
202.	10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje
203.	10 09 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
204.	10 09 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
205.	10 09 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
206.	10 09 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
207.	10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne
208.	10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
209.	10 10 05*	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania zawierające substancje niebezpieczne
210.	10 10 07*	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania zawierające substancje niebezpieczne
211.	10 10 09*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
212.	10 10 11*	Inne cząstki stałe zawierające substancje niebezpieczne
213.	10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
214.	10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów
215.	10 11 09*	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej zawierające substancje niebezpieczne
216.	10 11 11*	Szkło odpadowe w postaci małych cząstek i proszku szklanego zawierające metale ciężkie (np. z lamp elektronopromieniowych)
217.	10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne
218.	10 11 15*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
219.	10 11 17*	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
220.	10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
221.	10 11 81*	Odpady zawierające azbest
222.	10 12 09*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
223.	10 12 11*	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie
224.	10 13 09*	Odpady zawierające azbest z produkcji elementów cementowo-azbestowych
225.	10 13 12*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne
226.	10 14 01*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych zawierające rtęć
227.	11 01 05*	Kwasy trawiące
228.	11 01 06*	Opady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05
229.	11 01 07*	Alkalia trawiące
230.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania
231.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltrycyjne zawierające substancje niebezpieczne
232.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne
233.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne
234.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne
235.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
236.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
237.	11 02 02*	Szlamy z hydrometalurgii cynku (w tym jarozyt i getyt)
238.	11 02 05*	Odpady z hydrometalurgii miedzi zawierające substancje niebezpieczne
239.	11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
240.	11 03 01*	Odpady zawierające cyjanki
241.	11 03 02*	Inne odpady
242.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
243.	11 05 04*	Zużyty topnik
244.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
245.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
246.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce
247.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
248.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
249.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
250.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne
251.	12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
252.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania gładzenia i pokrywania)
253.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
254.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne
255.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
256.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
257.	13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB
258.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
259.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
260.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne
261.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych
262.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
263.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
264.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
265.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne
266.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
267.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
268.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
269.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
270.	13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB
271.	13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01
272.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
273.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01
274.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji
275.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
276.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej
277.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych
278.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich
279.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
280.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
281.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
282.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
283.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
284.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
285.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
286.	13 07 02*	Benzyna
287.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
288.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
289.	13 08 02*	Inne emulsje
290.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
291.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC
292.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
293.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
294.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne
295.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
296.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
297.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi
298.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
		niebezpiecznymi (np. PCB)
299.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy
300.	16 01 07*	Filtry olejowe
301.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć
302.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB
303.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)
304.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest
305.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
306.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
307.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
308.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
309.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09
310.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
311.	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest
312.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
313.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
314.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
315.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
316.	16 04 01*	Odpadowa amunicja
317.	16 04 02*	Odpadowe wyroby pirotechniczne (np. ogień sztuczny)
318.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe
319.	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne
320.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
321.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
322.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
323.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
324.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
325.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
326.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów
327.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
328.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne
329.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
330.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy
331.	16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory
332.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
333.	16 09 01*	Nadmanganiany (np. nadmanganian potasowy)
334.	16 09 02*	Chromiany (np. chromian potasowy, dwuchromian sodowy lub potasowy)
335.	16 09 03*	Nadtlenki (np. nadtlenek wodoru)
336.	16 09 04*	Inne niewymienione substancje utleniające
337.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
338.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne
339.	16 11 01*	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
340.	16 11 03*	Inne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
341.	16 11 05*	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych zawierające substancje niebezpieczne
342.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
343.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
344.	17 01 06*	Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne
345.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)
346.	17 03 01*	Mieszanki bitumiczne zawierające smołę
347.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
348.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
349.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne
350.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
351.	17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający lub zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi
352.	17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne
353.	17 06 01*	Materiały izolacyjne zawierające azbest
354.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
355.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest
356.	17 08 01*	Materiały budowlane zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
357.	17 09 01*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające rtęć
358.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
359.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne
360.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych
361.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych
362.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych
363.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
364.	19 01 11*	Żuźle i popioły paleniskowe zawierające substancje niebezpieczne
365.	19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne
366.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne
367.	19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne
368.	19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych
369.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
370.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
371.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
372.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
373.	19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne
374.	19 03 04*	Odpady niebezpieczne częściowo stabilizowane, inne niż wymienione w 19 03 08
375.	19 03 06*	Odpady niebezpieczne zestalone
376.	19 04 02*	Popioły lotne i inne odpady z oczyszczania gazów odlotowych
377.	19 04 03*	Nieszszklona faza stała
378.	19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne
379.	19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych
380.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie
381.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
382.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów
383.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych
384.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
385.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
386.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe
387.	19 11 02*	Kwaśne smoły
388.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
389.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
390.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
391.	19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych
392.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
393.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
394.	19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
395.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne
396.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
397.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne
398.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
399.	20 01 14*	Kwasy
400.	20 01 15*	Alkalia
401.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
402.	20 01 19*	Środki ochrony roślin
403.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
404.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
405.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
406.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
407.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
408.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
409.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
410.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
411.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne

8. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA PODCZAS NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI

8.1. Emisja hałasu

Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Na terenie zakładu wyróżniono trzy rodzaje źródeł hałasu:

1. Źródła punktowe:
 - wentylatory zlokalizowane w ścianach oraz na dachu hali segregacji,
 - wentylatory ssące zlokalizowane w pomieszczeniu wentylatorowni,

- obiekty techniczne instalacji MBP - suwnice bramowe, przenośniki taśmowe, układ napowietrzania, wentylatory naścienne,

- elementy obiektu sortowni frakcji nadsitowej - rynna wstrząsowa, przenośnik sortowniczy, przenośnik przesyłu balastu.

2. Źródła powierzchniowe, typu budynek:

- hala segregacji odpadów,

- hala demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i odpadów wielkogabarytowych.

3. Źródła ruchome:

- ruch samochodów ciężarowych dowożących odpady,

- urządzenia ruchome niwelujące na składowisku odpadów (kompaktor, ładowarka),

- ruch samochodów osobowych,

- wózek pracujący w obiekcie sortowni frakcji nadsitowej.

Lp.	Źródła emisji hałasu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego	Równoważny poziom mocy akustycznej źródła [dB]	Czas pracy źródeł dźwięku [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Źródła punktowe				
1	Wentylatory hali segregacji odpadów - 15 szt.	70	8	0
2	Wentylatory w hali segregacji odpadów - 2 szt.	75	8	1
3	Suwnice bramowe	95	8	0
4	Przenośniki taśmowe	70	8	0
5	Układ napowietrzania	80	8	0
6	Wentylatory naścienne- 4 szt.	70	8	0
7	Rynna wstrząsowa	94	6	0
8	Przenośnik sortowniczy	77	6	0
9	Przenośnik przesyłu balastu	74	6	0
Źródła typu budynek				
1	Hala segregacji odpadów	90	8	0

Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary sąsiadujące, podlegające ochronie prawnej:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A)

8.2. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

- powierzchnia kwatery - źródło niezorganizowanej emisji pyłów i gazu składowiskowego,
- instalacja do odprowadzania gazy składowiskowego
- emisja z transportu,
- biofiltr,
- wentylatory hali sortowni (15 sztuk).

Nazwa emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]
Biofiltr- E-1	2	9,8	8 760
Biofiltr- E-2	2	9,4	8 760
Hala segregacji E-4	14,4	0,6	4 800

Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów

Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
		[kg/h]	[Mg/rok]
Biofiltr, E-2.1	Amoniak	0,0067	0,0587
	Siarkowódór	0,00094	0,0082
	Merkaptany	0,0013	0,0117
	Pył ogółem, w tym	0,0054	0,047
	PM10	0,0054	0,047
Biofiltr, E-2.2	Amoniak	0,0067	0,0587
	Siarkowódór	0,00094	0,0082
	Pył ogółem, w tym	0,0054	0,047
	PM10	0,0054	0,047
	Merkaptany	0,0013	0,0117
Hala segregacji E-4	Amoniak	0,0072	0,0345
	Siarkowódór	0,0010	0,0048
	Pył ogółem, w tym	0,0058	0,0278
	PM10	0,0058	0,0278
	Merkaptany	0,0014	0,0069

8.3. Gospodarka wodno-ściekowa

Źródłem zaopatrzenia Zakładu w wodę jest sieć wodociągowa oraz własne ujęcie wód podziemnych. Przyłącze wodociągowe zapewnia dostarczenie wody z sieci zewnętrznej dla potrzeb

socjalno - bytowych. Woda na cele technologiczne pobierana będzie z ujęcia wód podziemnych, składającego się z pojedynczej studni głębinowej 1z, znajdującej się na terenie Działu Unieszkodliwiania Odpadów w Zielonej Górze, zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

8.3.1 Ilość wykorzystywanej wody

Ilość wody wykorzystywanej na cele bytowe:

- $Q_{dś} = 4,86 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{r \max} = 1\,750,0 \text{ m}^3/\text{rok}$,

Ilość wody wykorzystywanej na cele technologiczne, tj.: mycie hal sortowni do sortowania odpadów użytkowych, sortowni frakcji nadsitowej, linii demontażu odpadów wielkogabarytowych, stacji przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz magazynu odpadów niebezpiecznych, a także do celów przeciwpożarowych, napełniania brodzika dezynfekcyjnego i podlewania zieleni:

- $Q_{\max h} = 9,0 \text{ m}^3/\text{h}$,
- $Q_{śr. d} = 22,0 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{\max \text{ roczne}} = 2\,100,0 \text{ m}^3/\text{rok}$.

8.3.2 Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Wody odciekowe, generowane przez składowisko odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne, gromadzone będą w dwóch studzienkach z kręgów o średnicy 1600 mm i głębokości 1,8 m, o łącznej pojemności 14 m³, a także w zamkniętym, żelbetowym, podziemnym zbiorniku bezodpływowym o pojemności 600 m³, skąd będą wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Stan i skład wód odciekowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
			średnio dobowa	średnia miesięczna
1.	Kadm (Cd)	mg Cd/l	0,4	0,2
2.	Rtęć (Hg)	mg Hg/l	0,06	0,03
Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
1.	Miedź (Cu)	mg Cu/l	0,5	
2.	Ołów (Pb)	mg Pb/l	0,5	
3.	Cynk (Zn)	mg Zn/l	2,0	

4.	Chrom (VI)	mg Cr ⁶⁺ /l	0,2
5.	Fosfor ogólny	mg P/l	15
6.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200
7.	Azot azotynowy	mg N _{NO3} /l	10
8.	Temperatura	°C	do 35
9.	Odczyn pH	-	6,5 + 9,5

Ścieki przemysłowe pochodzące z:

- części biologicznej instalacji MBP oraz z kompostowni odpadów zielonych, zbierane systemem drenażu znajdującego się pod dnem komór obu instalacji, grawitacyjnie trafiają do studzienki zbiorczej znajdującej się w budynku wentylatorowi, skąd przepompowane zostają do żelbetowego, bezodpływowego zbiornika (Z3) o pojemności czynnej równej 50 m³,
- mycia hal sortowni do sortowania odpadów użytkowych i sortowni frakcji nadsitowej odprowadzane będą do trzykomorowego żelbetowego, szczelnego, bezodpływowego zbiornika (Z1) o pojemności 15 m³,
- linii demontażu odpadów wielkogabarytowych i stacji przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego odprowadzane będą do trzykomorowego żelbetowego, szczelnego, bezodpływowego zbiornika (Z1) o pojemności 15 m³,
- magazynu odpadów niebezpiecznych odprowadzane będą do szczelnego zbiornika bezodpływowego (Z7) o pojemności 2,6 m³ i szczelnego zbiornika bezodpływowego (Z8) o pojemności 5,0 m³.

Łączna ilość wód odciekowych i ścieków przemysłowych odprowadzanych do zbiorników bezodpływowych, skąd będą wywożone taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, wynosi $Q_{\text{śr. d}} = 72,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\text{max roczne}} = 27\ 000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków przemysłowych:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
			średnio dobowa	średnia miesięczna
1.	Kadm (Cd)	mg Cd/l	0,4	0,2
2.	Rtęć (Hg)	mg Hg/l	0,06	0,03
Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Wartość dopuszczalna	
1.	Miedź (Cu)	mg Cu/l	0,5	

2.	Ołów (Pb)	mg Pb/l	0,5
3.	Cynk (Zn)	mg Zn/l	2,0
4.	Chrom (VI)	mg Cr ⁶⁺ /l	0,2
5.	Fosfor ogólny	mg P/l	15
6.	Azot amonowy	mg N _{NH4} /l	200
7.	Azot azotynowy	mg N _{NO3} /l	10
8.	Temperatura	°C	do 35
9.	Odczyn pH	-	6,5 ÷ 9,5

8.4. Wytwarzanie odpadów

Dane posiadacza odpadów:

NIP: 929 011 25 21

REGON: 000160821

8.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
I. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP					
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500		
3	15 01 03	Opakowania z drewna	150		
4	15 01 04	Opakowania z metali	500		
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100		
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150		
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	2000		
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50		
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do unieszkodliwienia innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
10	16 02 11*	Zużyte urządzenia	5	Magazynowane	Odpady

		zawierające freony, HCFC, HFC		w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5		
12	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5		
13	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5		
14	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25		
15	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5		
16	19 12 01	Papier i tektura	5000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
17	19 12 02	Metale żelazne	1000		
18	19 12 03	Metale nieżelazne	500		
19	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500		
20	19 12 05	Szkło	500		
21	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
22	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
23	19 12 08	Tekstylija	50		
24	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	4 500		
25	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
26	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa powyżej 80 mm)	16 675	Bez magazynowanie	Odpad przekazywany do unieszkodliwienia w procesie D5 na terenie składowiska
27	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	23 137	Bez magazynowania	Odpad przekazywany do

		i przedmioty mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa 0-80 mm)	z		części biologicznej instalacji MBP do unieszkodliwienia w procesie D8
28	20 01 01	Papier i tektura	300	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
29	20 01 10	Odzież	200		
30	20 01 11	Tekstylia	100		
31	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
32	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
33	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5		
34	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
35	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50		
36	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
37	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500		
38	20 01 40	Metale	100		
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 40 000 Mg/rok					
II Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80 mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych					
1	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	13 880	Bez magazynowania	Do przetwarzania na przesiewaczu bębnowym o prześwicie oczek

					0-20 mm- odzysk metodą R12
III	Odpady powstałe w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0-20 mm				
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 860	Magazynowane na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci pryzm	Do odzysku na kwaterze składowej w procesie R3
2	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (frakcja powyżej 20 mm)	9 020		Do unieszkodliwiania na kwaterze składowej w procesie D5
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 13 880 Mg/rok					
IV	Odpady powstałe w wyniku procesu R3				
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 013	Magazynowane na wyznaczonym terenie w obrębie instalacji, luzem lub w postaci pryzm.	Do odzysku na kwaterze składowej (R3)
V	Odpady powstałe w procesie R12 - przetwarzanie odpadów na Stacji Sortowania Odpadów Użytkowych				
1	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000		
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000		
4	15 01 03	Opakowania z drewna	1 500		
5	15 01 04	Opakowania z metali	500		
6	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	5 000		
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 500		
8	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000		
9	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500		
10	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
12	16 01 03	Zużyte opony	300		
13	16 01 17	Metale żelazne	100		
14	16 01 18	Metale nieżelazne	100		
15	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300		
16	16 01 20	Szkło	500		

17	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	5		
19	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5		
20	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5		
21	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25		
2	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	5		
23	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50		
24	17 02 02	Szkło	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
25	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500		
26	19 12 01	Papier i tektura	5 000		
27	19 12 02	Metale żelazne	1 000		
28	19 12 03	Metale nieżelazne	500		
29	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500		
30	19 12 05	Szkło	500		
31	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
32	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
33	19 12 08	Tekstylia	500		
34	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1 500		
35	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
36	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000	Bez magazynowania	Odpady przeznaczone do składowania na terenie instalacji

37	20 01 01	Papier i tektura	5 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
38	20 01 02	Szkło	500		
39	20 01 10	Odzież	200		
40	20 01 11	Tekstylia	100		
41	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
42	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	25	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
43	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	5		
44	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
45	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50		
46	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia
47	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500		
48	20 01 40	Metale	1 000		
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 12 000 Mg/rok					
VI	Odpady powstałe w procesie R12- przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych				
1	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
2	19 12 03	Metale nieżelazne	500		
3	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500		

4	19 12 05	Szkło	500		
5	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
6	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	Magazynowane w boksie, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
7	19 12 08	Tekstylia	50		
8	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych w pojemnikach lub kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
9	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000	Bez magazynowania	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia do unieszkodliwienia na składowisku odpadów w procesie D5
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 1 800 Mg/rok					

8.4.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
5.	15 01 04	Opakowania z metalu	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innymi pierwiastkami otrzymywanymi w procesach stalowniczych. Zasadniczo jest to stop wieloskładnikowy. Wszystkie pierwiastki występujące w stopie klasyfikują stal na późniejsze grupy materiałowe, domieszki zwykłe, domieszki ukryte, domieszki przypadkowe i dodatki celowe, mają szczególne znaczenie na właściwości i przeznaczenie stali. Domieszki zwykłe pochodzą z procesu metalurgicznego, najczęściej odtleniania (Al, Mn, Si) a ich zawartość zależy głównie od metody wytopu. Ponadto domieszkami zwykłymi są zanieczyszczenia główne (S) i (P) oraz rzadziej (As) i (Sn) których usuwanie jest niemożliwe. Domieszki śladowe to (O),(N), (H), występujące w każdej stali. Domieszki ukryte są związkami, których określenie ilościowe w analizie chemicznej jest bardzo trudne. Domieszki przypadkowe to takie które dostają się do stopu z materiałów wsadowych, materiał wsadowy może zawierać np.: (Cu) lub inne pierwiastki które wchodzi w skład produkcji stopu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Wykonane są z warstw papieru, tworzyw sztucznych, metalu.
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Jest to mieszanina różnych opakowań.
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
10.	15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne). Odpad w postaci stałej wykazujący właściwości toksyczne.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady składają się z: bawełny - celulozy, wody, tłuszczów, i zanieczyszczeń o charakterze innym niż niebezpieczny. Odpad nie posiada właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
12.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Składają się z; żelaza, stali, żeliwa, tlenków krzemu, wapnia, glinu. Charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Składają się z; miedzi, glinu, magnezu, cynku, niklu, kadmu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne.
15.	16 01 20	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Składają się z: krzemianów sody i wapnia, tlenków boru, glinu, piasku kwarcowego, z dodatkami. Charakteryzują się słabym przewodnictwem.
16.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady składają się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków: boru, glinu, fosforu, ołowiu, cynku dolomitu, wapnia, rtęci, aluminium, argonu oraz metalów i tzw. sztucznych. Odpad posiada właściwości toksyczne i rakotwórcze.
17.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady składają się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków: boru, glinu, fosforu, ołowiu, cynku dolomitu, wapnia, rtęci, aluminium, argonu oraz metalów i tzw. sztucznych. Odpad posiada właściwości toksyczne i rakotwórcze.
18.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpad nie posiada właściwości toksycznych.
19.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpad nie posiada właściwości toksycznych
20.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad składa się z: ołowiu i jego związków, kwasu siarkowego, bakelit, PE. Odpad posiada właściwości żrące i trujące.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady zawierają: tworzywa typu bakelit lub PE.
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Składa się z płytki poliwęglanowej, glinu.
23.	17 02 02	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Składają się z: krzemianów sody i wapnia, tlenków boru, glinu, piasku kwarcowego, z dodatkami. Charakteryzują się słabym przewodnictwem.
24.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to odpad (frakcja podsitowa) powstający w wyniku prowadzenia procesów przesiewania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 0-20 mm.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
25.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to odpad powstający w wyniku prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji ze głównie strumienia odpadów komunalnych.
26.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady – stabilizat (frakcja powyżej 20 mm)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to odpad (frakcja nadsitowa) powstający w wyniku prowadzenia procesów przesiewania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 0-20 mm.
27.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.
28.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.
29.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z metali lub stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swym składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stopniu: cynę, ołów, nikiel, cynk i inne.
30.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne.
31.	19 12 05	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
32.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady składają się z drewna zaimpregnowanego lub zabrudzonego substancjami niebezpiecznymi (impregnatami, olejami, barwnikami). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady charakteryzujące się właściwościami niebezpiecznymi, spowodowanymi zanieczyszczeniem drewna substancjami chemicznymi.
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
34.	19 12 08	Tekstylia	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
35.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z rozdrobnionych frakcji odpadów kalorycznych. Odpady powinny spełniać wymagania stawiane przez odbiorcę paliwa alternatywnego.
36.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowią frakcję substancji i przedmiotów powstałych podczas przetwarzania odpadów budowlanych, które zawierają substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego.
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady powstają podczas przetwarzania odpadów komunalnych i użytkowych. Na instalacji MBP są dzielone na dwie frakcje.
38	20 01 01	Papier i tektura	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
39	20 01 02	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
40	20 01 10	Odzież	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Powstaje głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych.
41	20 01 11	Tekstylia	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
42	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady zawierają szkło, krzemian sodu, wapnia, tlenków freonu, boru, glinu, cynku, dolomitu, aluminium, argonu. Odpad posiada właściwości toksyczne.
43	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady zawierają szkło, krzemian sodu, wapnia, tlenków freonu, boru, glinu, cynku, dolomitu, aluminium, argonu. Odpad posiada właściwości toksyczne.
44	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Odpady zawierają szkło, krzemian sodu, wapnia, tlenków freonu, boru, glinu, cynku, dolomitu, aluminium, argonu.
45	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady zawierają szkło, krzemian sodu, wapnia, tlenków freonu, boru, glinu, cynku, dolomitu, aluminium, argonu. Odpad posiada właściwości toksyczne.
46	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Odpady zawierają szkło, krzemian sodu, wapnia, tlenków freonu, boru, glinu, cynku, dolomitu, aluminium, argonu.
47	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
48	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne.
49	20 01 40	Metale	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.

8.4.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Na terenie instalacji sposoby zapobiegania i ograniczania ilości powstających odpadów realizowane są poprzez:

- prowadzenie systematycznych szkoleń z zakresy gospodarki odpadami,
- optymalizację zużycia surowców,
- unowocześnianie maszyn i urządzeń,
- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych prowadzonych na terenie instalacji,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości odpadów,
- zapobieganie awariom lub w przypadku ich wystąpienia eliminowaniu źródeł wycieków,
- kontrolowanie ilości i rodzaju wytwarzanych, w poszczególnych instalacjach, odpadów,
- selektywnym magazynowaniu odpadów,
- zwiększeniu ilości odpadów poddawanych recyklingowi.

9. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W TYM AWARII, ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

9.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku procesu R12 w części mechanicznej instalacji MBP, przy przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych, w sytuacji odbiegającej od normy:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/ rok]	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
1	16 01 03	Zużyte opony	300	Odpady magazynowane w boksach, w wyznaczonym miejscu, w pojemnikach lub luzem	Odpady przekazywane do odzysku zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie
2	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	200		Odpady przetwarzane na terenie zakładu w procesie R12 w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych

9.1.1. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w warunkach odbiegających od normy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali.
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to różnorodna grupa odpadów charakteryzująca się względnie dużymi rozmiarami. Skład chemiczny zależy od rodzaju odpadu np. celuloza, płyty wiórowe, polietyleny.

10. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONITORINGIEM

10.1. Monitoring parametrów technicznych

Instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton:

Element kontrolowany	Parametr kontrolowany	Częstotliwość
Urządzenia techniczne składowiska: studnie odgazowujące brodzik dezynfekcyjny zbiorniki odcieków linie sortownicze waga samochodowa	stan techniczny urządzeń	Oględziny raz na rok
Odcieki ze składowiska: drenaże, kolektory odcieków zrzut do zbiornika odcieków	drożność stan techniczny ilość odcieków	1x/rok pomiar ciągły w trakcie wywozu
Sprzęt składowiskowy: Kompaktory, ładowarka	stan techniczny urządzeń	pomiar ciągły okresowy serwis
Drogi technologiczne i dojazdowe	Stan nawierzchni i pobocza	obserwacja ciągła
Ogrodzenie, oznakowanie	stan techniczny	obserwacja ciągła
Obwałowanie składowiska	stan techniczny	obserwacja ciągła
Sektory rekultywowane	pokrycie końcowe, erozja, osiadanie różnicowe, pęknięcie, kałuże/zastoiny	obserwacja ciągła

Instalacji do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej

Element kontrolowany	Parametr kontrolowany	Częstotliwość
Urządzenia techniczne części mechanicznej: biofiltr, linie sortownicze, sito obrotowe	stan techniczny urządzeń,	Oględziny 2 razy w roku
System zbierania odcieków: drenaże, kolektory odcieków zrzut do zbiornika odcieków	drożność stan techniczny ilość odcieków	1 raz na rok pomiar ciągły w trakcie wywozu
Część biologiczna	Stan techniczny	1 raz na rok
Kontenery i pojemniki na odpady, magazyny	Szczelność, stan podłoża i elementów konstrukcyjnych	Obserwacja ciągła
Sprzęt: ładowarka, suwnice bramowe, samochody kontenerowe	Stan techniczny urządzeń	Okresowy serwis

Instalacje zabezpieczające funkcjonowanie obu instalacji podlegających obowiązkowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

Element kontrolowany	Parametr kontrolowany	Częstotliwość
Sortownia odpadów selektywnie zbieranych	stan techniczny urządzeń	Oględziny 2 razy na rok
Magazyn odpadów niebezpiecznych		

Zbiornik ewaporacyjny: drenaże, kolektory zrzut do zbiornika odcieków, separator	drożność stan techniczny ilość odcieków	1x/rok pomiar ciągły w trakcie wywozu
Kontenery i pojemniki na odpady niebezpieczne	szczelność	obserwacja ciągła
Zbiornik olejów	szczelność	obserwacja ciągła
Magazyn paliw	szczelność	obserwacja ciągła
Magazyny na surowce wtórne, odpady wielkogabarytowe i niebezpieczne	stan podłoża i elementów konstrukcyjnych	1x/rok
Sprzęt w sortowni , linii demontażu odpadów wielkogabarytowych, magazynie odpadów niebezpiecznych : ładowarki, wózki widłowe rozdrabniarka odpadów wielkogabarytowych środki transportu (kontenerowce)	stan techniczny urządzeń	pomiar ciągły okresowy serwis
Drogi, ogrodzenia:	Stan nawierzchni i pobocza	obserwacja ciągła
Ogrodzenie, oznakowanie	stan techniczny	obserwacja ciągła

10.2. Monitoring gazu składowiskowego

Monitoring emisji i składu gazu składowiskowego prowadzić w oparciu o istniejący system odgazowania, w zakresie parametrów wskaźnikowych i z częstotliwością badań zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w aktach wykonawczych.

10.3. Monitoring zużycia wody

Monitoring zużycia wody pobieranej z sieci wodociągowej prowadzić należy w oparciu o odczyty wskazań wodomierza zainstalowanego w studziencie wodomierzowej, zlokalizowanej przy bramie wjazdowej na teren Działu Zagospodarowania Odpadów. Monitoring ilości wody pobieranej z ujęcia wód podziemnych prowadzić należy zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

10.4. Monitoring ilości i jakości wód odciekowych i ścieków przemysłowych

Niezbędny zakres monitoringu w zakresie ilości wód odciekowych i ścieków przemysłowych oraz dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

10.5. Monitoring jakości wód podziemnych.

Monitoring jakości wód podziemnych prowadzić w oparciu o sieć piezometrów, w zakresie parametrów wskaźnikowych i z częstotliwością badań zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w aktach wykonawczych. Miejsce poboru prób:

- Studnia „Geoprojekt” (napływ wód),
- Studnia „kompostownia” (napływ wód),
- Piezometr A (odpływ wód),
- Piezometr B (odpływ wód),
- Piezometr C (odpływ wód),
- Piezometr E (odpływ wód),
- Piezometr G (odpływ wód),
- Piezometr H (odpływ wód),
- Piezometr J (odpływ wód),
- Piezometr P-1/92 (odpływ wód),
- Piezometr 7/92 (odpływ wód),
- Studnia POD (odpływ wód).

10.6. Monitoring jakości wód powierzchniowych.

Monitoring jakości wód powierzchniowych prowadzić w zakresie parametrów wskaźnikowych i z częstotliwością badań zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w aktach wykonawczych. Miejsce poboru prób do badania wód powierzchniowych – ciek zlokalizowany na działce nr 201.

10.7. Monitoring parametrów prowadzenia procesu w instalacji MBP

Proces biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzić w taki sposób aby otrzymany stabilizat spełniał wymagania obowiązującego w tym zakresie rozporządzenia.

10.8. Dodatkowy zakres monitoringu

Monitoring eksploatacyjny separatora cyrkulacyjno- koalescencyjnego AWAS-SK 400 znajdującego się na sieci kanalizacji deszczowej oraz separatora substancji ropopochodnych znajdującego się przy magazynie odpadów niebezpiecznych prowadzić zgodnie z poniższymi zleceniami:

- kontrole miesięczne w zakresie poziomu szlamu w osadniku oraz grubości warstwy oleju w oddzielaczu,

- kontrole kwartalne w zakresie zaszlamienia filtrów koalescencyjnych oraz usuwanie wydzielonego osadu.

10.9. Monitoring parametrów charakterystycznych dla składowiska odpadów prowadzić w punktach badawczych określonych w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska zgodnie z obowiązującymi metodykami określonymi w aktach wykonawczych.

10.10. Wszystkie wyniki badań monitoringowych rejestrować i przekazywać właściwym organom w myśl art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

11. WYMAGANE DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI, OSIĄGANIE WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, OGRANICZANIE ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO, ZAPEWNIENIE EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII

11.1. Sposoby zapobiegania lub ograniczania emisji.

W zakresie ochrony środowiska wodnego:

- składowisko nie jest zlokalizowane w dolinach rzek, w pobliżu zbiorników wód śródlądowych, na terenach źródłiskowych, bagiennych i podmokłych, w obszarach mis jeziornych, na terenach bagnistych, w strefach zasilania głównych i użytkowych zbiorników wód podziemnych
- kwatera składowiska posiada system ujmowania wód odciekowych zakończony zbiornikiem bezodpływowym,
- kontrolowany jest stan jakości wód podziemnych w oparciu o sieć piezometrów oraz stan jakości wód powierzchniowych,
- naturalna bariera geologiczna została uzupełniona sztuczną barierą spełniającą wymagania prawne w przypadku kwatery D,
- kwatery A, B i C posiadają tylko naturalną barierę geologiczną składającą się z gruntów nieprzepuszczalnych o grubości powyżej 1m,
- w instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów zaplanowano pobór wód do celów technologicznych (nawilżanie wsadu) wodą ze zbiornika ewaporacyjnego.

W zakresie ochrony powietrza atmosferycznego:

- składowisko jest wyposażone w instalację do ujmowania powstającego biogazu i do jego energetycznego wykorzystania,
- składowisko jest ogrodzone i otoczone jest pasem zieleni naturalnej,
- warstwy odpadów są zagęszczane i przesypane materiałem izolacyjnym,
- składowanie odpadów odbywa się na określonych działkach roboczych,
- powietrze procesowe z instalacji mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów jest ujmowane, oczyszczane w biofiltrze,
- minimalizacja gazów procesowych realizowana jest poprzez utrzymywanie rygorów technologicznych w części mechanicznej oraz utrzymywanie odpowiedniej wilgotności i napowietrzanie w części biologicznej stabilizacji,
- w celu minimalizacji emisji związków azotu skład masy przetwarzanych odpadów będzie optymalizowany na każdym etapie procesu, poczynając od segregacji wstępnej,

W zakresie ochrony przed hałasem:

- składowisko otoczone jest pasem zieleni,
- pojazdy i maszyny pracujące na składowisku wyposażone są w tłumiki akustyczne i są w bardzo dobrym stanie technicznym,
- odpady przywożone są przez samochody ciężarowe o jak największej ładowności w celu zmniejszenia ruchu pojazdów po terenie zakładu,
- składowisko i instalacja MBP pracują wyłącznie w porze dziennej,

W zakresie ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:

- przed przyjęciem odpadów na składowisko kontrolowany jest ich skład oraz masa,
- procedura przyjęcia odpadów zapewnia dopuszczenie do unieszkodliwiania poprzez składowanie tylko grup odpadów dozwolonych do unieszkodliwiania na tym składowisku,
- pobierane są próby przyjmowanych odpadów,
- rodzaje odpadów składowanych w sposób nieselektywny są zgodne z dokumentem referencyjnym,
- odpady zawierające frakcje organiczne przeznaczone są do biologicznego przetworzenia,
- odpady zawierające frakcje energetyczną przekazywane są do produkcji paliwa alternatywnego,

W zakresie technicznych i organizacyjnych metod ochrony środowiska:

- składowisko wyposażone jest w brodzik dezynfekujący, wagi samochodowe,
- składowisko jest zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych,
- ograniczana jest powierzchnia składowanych odpadów,

- składowisko nie jest zlokalizowane: na obszarach otulin parków narodowych i rezerwatów przyrody; na obszarach lasów ochronnych; w strefach osuwisk i zapadlisk terenu; na terenach o nachyleniu powyżej 10°; na terenach zaangażowanych glaciektonicznie lub tektonicznie, poprzecinanych uskokami, spękanych lub uszczelinowanych; na terenach wokół skał zwięzłych porowatych, skrasowiałych i skawernowanych; na glebach klas bonitacji I- II; na terenach, na których mogą wystąpić deformacje ich powierzchni na skutek szkód górniczych; na obszarach ochrony uzdrowiskowej; na obszarach górniczych utworzonych dla kopalni leczniczych.,
- w zakładzie zagospodarowania odpadów prowadzony jest odzysk surowców wtórnych, odpadów energetycznych oraz przetwarzanie w stabilizat odpadów biodegradowalnych co pozwoli na ograniczenie ilości odpadów trafiających na składowisko,
- podczas procesu rozkładu tlenowego prowadzona będzie wizualna kontrola przebiegu procesu i ilości wprowadzanego powietrza w celu dostosowania napowietrzania do aktualnej intensywności biodegradacji.

11.2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W prowadzonej działalności stosować rozwiązania techniczne, prowadzące do zmniejszenia zużycia materiałów, surowców i energii, zalecane jako najlepsze dostępne techniki ograniczające oddziaływanie procesu przetwarzania odpadów na poszczególne komponenty środowiska i na środowisko jako całość.

Podjęmowane działania inwestycyjne i modernizacyjne prowadzić z uwzględnieniem wymagań, wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Stosować odpowiednie techniki związane z organizacją działalności oraz z zarządzaniem, w szczególności:

- prowadzić szkolenia kształcące i motywujące personel oraz obsługę do działań proekologicznych,
- prowadzić odpowiedni system zarządzania ochroną środowiska, wyraźnie definiujący odpowiedzialność za sprawy istotne dla ochrony środowiska w zakładzie.

11.3. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania substancji lub energii.

- kontrolować procesy technologiczne pod kątem optymalizacji wykorzystania surowców,

- na bieżąco monitorować zużycie wody, energii elektrycznej oraz paliwa na potrzeby maszyn pracujących na kwaterze składowej i w instalacji MBP,
- określić zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi,
- stosować zabezpieczenia oraz monitoring zbiorników/boksów magazynowych,
- wyposażyć pracowników w środki ochrony osobistej,
- posiadać zakładowy plan postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń,
- prowadzić okresowe szkolenia pracowników,
- sprawować nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów technologicznych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

11.4. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

12. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA.

L.p.	Rodzaj substancji	Przyczyna zanieczyszczenia	Metoda ochrony środowiska wodno-gruntowego
1.	Olej napędowy	Wyciek do środowiska	Na terenie zakładu zastosowano wyznaczone, utwardzone i szczelne drogi technologiczne; Zakład wyposażono w urządzenia i substancje do zbierania wycieków;
2.	Płyny eksploatacyjne pojazdów poruszających się po terenie zakładu		Na terenie zakładu wprowadzono zasady ruchu drogowego gwarantujące ruch bezkolizyjny; Wyłącznie sprawne techniczne pojazdy są dopuszczone do ruchu po terenie zakładu
3.	Ścieki przemysłowe	Wyciek do środowiska	Ścieki przemysłowe zbierane są przez szczelny układ kanalizacyjny; Ścieki przemysłowe zbierane są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o właściwie dobranej pojemności; Poziom wypełnienia zbiorników jest stale kontrolowany przez wykwalifikowany personel.

L.p.	Rodzaj substancji	Przyczyna zanieczyszczenia	Metoda ochrony środowiska wodno-gruntowego
4.	Wody odciekowe	Wyciek do środowiska	Kwatery A, B i C posiadają naturalną barierę geologiczną. Niecka kwatery D została szczelnie odizolowana od środowiska wodno-gruntowego; Składowisko odpadów wyposażone zostało w drenaż zbierający wody odciekowe. Wody odciekowe zbierane są przez szczelny układ drenażowy w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o właściwie dobranej pojemności; Poziom zapelnienia zbiorników jest stale kontrolowany przez wykwalifikowany personel; Nadmiar wód odciekowych jest wywożony na oczyszczalnię ścieków.
5.	Ścieki bytowo-socjalne	Wyciek do środowiska	Ścieki bytowo-socjalne zbierane są przez szczelny układ kanalizacyjny; Ścieki bytowo-socjalne zbierane są w szczelnych zbiornikach bezodpływowych o właściwie dobranej pojemności; Poziom zapelnienia zbiorników jest stale kontrolowany przez wykwalifikowany personel.
6.	Wody opadowe i roztopowe	Wyciek do środowiska	Na terenie zakładu zastosowano układ kanalizacyjny zbierający wody opadowe i roztopowe z terenów o utwardzonej powierzchni; Na terenie zakładu zamontowano układ podczyszczający wody opadowe i roztopowe; Oczyszczone wody opadowe i roztopowe magazynowane są w szczelnym zbiorniku.
7.	Odpady inne niż niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach; Składowanie odpadów odbywa się na terenie składowiska odizolowanego od środowiska wodno-gruntowego; Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej. Na terenie zakładu wprowadzono reżim i procedury postępowania z odpadami.
8.	Odpady niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach, z szczelną utwardzoną nawierzchnią. Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej. Na terenie zakładu wprowadzono reżim i procedury postępowania z odpadami.

13. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy uzyskać zgodę na zamknięcie składowiska, określającą min. warunki rekultywacji składowiska w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska. W przypadku likwidacji instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii. Instalacja powinna być zlikwidowana zgodnie z zasadami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

14. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ SPOSÓB INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII PRZEMYSŁOWEJ

W przypadku wystąpienia awarii lub zakłóceń w trakcie eksploatacji składowiska odpadów należy postępować zgodnie z planem awaryjnym określonym w decyzji zatwierdzającej instrukcją prowadzenia składowiska.

IV. Ustalam

Termin ważności udzielonego pozwolenia zintegrowanego na czas nieokreślony.

Uzasadnienie

Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej z siedzibą w Zielonej Górze przy ul. Zjednoczenia 110 przedłożył wniosek przy piśmie z dnia 26 sierpnia 2014r. o uchylenie dotychczasowych decyzji i wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton oraz zlokalizowanej w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73.

Z uwagi na wejście w życie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz. 1169) instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego, eksploatowaną na terenie zakładu jest również instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

W związku z powyższym, w celu objęcia jednym pozwoleniem zintegrowanym wszystkich wymaganych instalacji eksploatowanych na terenie zakładu, przedłożono w dniu 04 grudnia 2014r. Aneks do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2010r. Nr 213 poz.1397 ze zm.) organem właściwym do wydania tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Na podstawie art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska*, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013 r. poz. 1235 ze zmianami) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz.U. z 2013r. poz. 267 ze zm.) Obwieszczeniami Marszałka Województwa znak: DW.II.7222.56.2014 z dnia 11 września 2014r. oraz z dnia 15 stycznia 2015r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Niezależnie od powyższego szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawiała ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z przepisów ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Ponadto ustawa z dnia 11 lipca 2014r. o zmianie ustawy- *Prawo ochrony środowiska* oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014r. poz. 1101) wprowadziła nowe wymagania w stosunku do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego.

Dlatego też postanowieniami wzywano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. W toku prowadzonego postępowania wnioskodawca przedłożył stosowne uzupełnienia do wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Tytuł prawny do instalacji wraz z terenem posiada prowadzący instalację Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej w Zielone Górze.

Instalacjami wymagającymi uzyskania pozwolenia zintegrowanego są:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub

obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych – cztery kwatery składowe o łącznej pojemności 4 271 499 m³,

- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej - instalacja stabilizacji tlenowej o zdolności przetwarzania 65 ton odpadów na dobę.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, na wniosek prowadzącego instalację, pozwoleniem zintegrowanym objęto instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń sektorowych.

Według Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Lubuskiego na lata 2012-2017 z perspektywą do 2020r przedmiotowa instalacja wskazana została jako:

- regionalna instalacja mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, z przepustowością części mechanicznej 40 000 Mg/rok oraz części biologicznej 20 000 Mg/rok,

- regionalne składowisko odpadów komunalnych z całkowitą pojemnością 4 271 499 m³ dla regionu wschodniego.

Dla składowisk odpadów w aktualnym stanie prawnym podstawowe elementy najlepszej dostępnej techniki zawierają:

- ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U.2013r. poz. 21 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. *w sprawie składowisk odpadów* (Dz.U. z 2013r., poz. 523),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015r. *w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny* (Dz.U. z 2015r. poz. 110),
- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 8 stycznia 2013r. *w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz.U. z 2013r. poz. 38).

Dla instalacji do przetwarzania odpadów elementy najlepszej dostępnej techniki zostały porównane z następującymi dokumentami:

- Dokument Referencyjny BAT Waste Treatments Industries z sierpnia 2006r.,

- ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U.2013r. poz. 21 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. *w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz.U. z 2012r. poz. 1052).

We wniosku wykazano, że rozwiązania techniczne stosowane w przedmiotowej instalacji gwarantują spełnienie wymogów najlepszej dostępnej techniki.

Zakład spełnia wymagania określone w dziele VIII, rozdział 1 ustawy *o odpadach* - dotyczące zasad przyjmowania odpadów na składowisko, eksploatacji składowiska i prowadzenia monitoringu. Sposoby postępowania z odpadami i eksploatacji składowiska szczegółowo określa instrukcja prowadzenia składowiska.

Odpady składowane są w sposób nieselektywny w ramach grup określonych w § 1 ust.2 rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015r. *w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny* (Dz.U. z 2015r. poz. 110).

Odpady przyjmowane są na składowisko zgodnie z zasadami określonymi w ustawie *o odpadach* oraz rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 08 stycznia 2013r. *w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu* (Dz.U.2013r. poz.38).

Procesy mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone są zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. *w sprawie mechaniczno- biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz.U. z 2012r. poz. 1052).

W części biologicznej unieszkodliwianiu za pomocą metody D8 poddawany jest odpad o kodzie ex 19 12 12 powstały po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych. Procesowi odzysku metodą R3 poddawane są odpady zielone selektywnie zebrane i inne bioodpady.

Zgodnie z art. 180 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających takiego pozwolenia. Dla pozostałych odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013r. poz. 21 ze zm.).

Źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza w wyniku eksploatacji instalacji są:

- emisja powierzchniowa z kwatery składowej, będąca wynikiem przemian biochemicznych zachodzących w masie składowanych odpadów, w pierwszej fazie po ich przywiezieniu na składowisko i potem w dalszych fazach, po ich zagęszczeniu i przykryciu warstwą izolacyjną,

- emisja biogazu z kwater,
- emisja komunikacyjna pochodząca ze spalania paliw w pojazdach przywożących odpady na teren zakładu oraz sprzętu pracującego na składowisku,
- emisja gazu poprocesowego – biofiltr.

Kwatera A, z uwagi na wiek złożonych tam odpadów oraz fakt, iż nie jest prowadzony proces składowania, nie generuje już biogazu. Posiada tylko bierne odgazowanie za pomocą studni. Biogaz z kwater B i C prowadzony jest kolektorem zbiorczym do turbiny gazowej. Ujmowanie biogazu z kwatery D będzie odbywało się za pomocą sukcesywnie rozbudowywanego poziomego systemu rurociągów drenarskich i kolektorów zbiorczych, opaskowych. Ujmowany gaz składowiskowy poprzez węzeł rozdzielczo-pomiarowy będzie trafiał w pierwszej fazie eksploatacji kwatery do pochodni, gdzie będzie spalany.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* dla przedmiotowej instalacji nie określono dopuszczalnej wielkości emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza do z instalacji odprowadzania gazu wysypiskowego. Działając w myśl art. 202 ust. 2 *Prawa ochrony środowiska*, w pozwoleniu określono wielkość emisji z biofiltra.

W celu przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania hałasu emitowanego przez wszystkie źródła znajdujące się na terenie instalacji dokonano klasyfikacji źródeł hałasu. Wszystkie źródła hałasu podzielono na dwie grupy, wśród których wyróżniono źródła stacjonarne typu budynek oraz liniowe (pojazdy dowożące odpady oraz pracujące na terenie zakładu).

Przeprowadzona symulacja pola akustycznego przeprowadzona z uwzględnieniem normalnej pracy instalacji w porze dziennej wskazuje na zachowanie dopuszczalnych poziomów hałasu na obszarach objętych ochroną prawną przed hałasem.

Działając w myśl art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} , w odniesieniu do rodzajów terenów ochrony akustycznej określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U. z 2014r. poz. 112)

Źródłem zaopatrzenia Zakładu w wodę jest sieć wodociągowa oraz własne ujęcie wód podziemnych. Woda na potrzeby socjalno - bytowe pobierana jest z wodociągu, na podstawie umowy zawartej z Komunalnym Zakładem Gospodarczym Gminy Zielona Góra (KZG) z siedzibą w Zawadzie. Przyłącze wodociągowe wody pitnej wykonane jest z rur PE o średnicy 32 mm i długości 90 m. Wewnętrzna sieć wodociągowa wody pitnej wykonana jest z rur stalowych ocynkowanych o średnicach od 15 mm do 50 mm i długości 46,0 m. Sieć wyposażona jest w zbiornik

stalowy ocynkowany (Z4) o pojemności 6,0 m³. Woda na cele technologiczne instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, a także innych obiektów i instalacji znajdujących się na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów pobierana będzie z ujęcia wód podziemnych, składającego się z pojedynczej studni głębinowej 1z (N 51° 55' 02'', E 15° 33' 03''), znajdującej się na działce na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów w Zielonej Górze przy ul. Wrocławskiej 73 (dz. nr 86 obręb nr 35 Miasto Zielona Góra). Ujmowana woda nie będzie poddawana procesowi uzdatniania. Pobierana z ujęcia woda wykorzystywana będzie nie tylko na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, wobec powyższego, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w niniejszym pozwoleniu określono ilość wykorzystywanej wody. Warunki poboru wody określone zostaną w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Funkcjonowanie instalacji nie wiąże się z wprowadzaniem powstających ścieków przemysłowych bezpośrednio do środowiska, w związku z tym w decyzji określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ich ilość, stan i skład. Ścieki przemysłowe oraz wody odciekowe, odprowadzane poprzez właściwe systemy kanalizacyjne trafią do bezodpływowych, szczelnych zbiorników, skąd w dalszej kolejności wywożone będą do oczyszczalni ścieków. Warunki odprowadzania ścieków przemysłowych, generowanych na terenie Działu Zagospodarowania Odpadów, reguluje decyzja Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 20 października 2014 r., znak: DW.II.7322.72.2014, udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych – automatycznej stacji zlewnej zlokalizowanej na terenie oczyszczalni ścieków „Łączka” w Łęczycy, będącej we władaniu Sp. z o. o. Zielonogórskie Wodociągi i Kanalizacja w Zielonej Górze. Przed rozpoczęciem eksploatacji kwatery D Zakład wystąpi o zmianę ww. pozwolenia z uwagi na prognozowane zwiększenie ilości powstających wód odciekowych. Aktualnie wody opadowe i roztopowe pochodzące z obszaru kwatery składowej D, w ilości $Q_{\max \text{ roczne}} = 26\,830 \text{ m}^3/\text{rok}$, odprowadzane są do ziemi – rowu melioracji szczegółowej na działce nr 201 w obrębie miasta Zielona Góra, zgodnie z decyzją – pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 5 marca 2012 r., znak: DW.II.7322.110.2012, z terminem ważności pozwolenia w tym zakresie do dnia 31 marca 2016 r.

Na terenie Zakładu, gdzie znajdują się instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, wody opadowe i roztopowe, w ilości $Q_{\text{roczne}} = 7\,946 \text{ m}^3/\text{rok}$, zbierane systemem kanalizacji deszczowej z dróg i placów, o łącznej powierzchni 1,37 ha, po podczyszczeniu w separatorze cyrkulacyjno-koalescencyjnym kierowane są do szczelnego zbiornika oczyszczonych wód opadowych i roztopowych o pojemności 300 m³, gdzie ulegają ewaporacji bądź są wykorzystywane do celów technologicznych

tj. do zraszania powierzchni składowiska w celu ograniczenia zapylenia, w razie konieczności do uzupełniania wilgotności odpadów w kompostowni i instalacji MBP, jak również na cele przeciwpożarowe. Wody opadowe i roztopowe z dachów budynków (hale sortowni, budynek części biologicznej instalacji MBP, kotłownia, budynek administracyjno-socjalny, magazyn odpadów niebezpiecznych, sortownia frakcji nadsitowej, linia demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego) odprowadzane są powierzchniowo na przyległe tereny zielone.

Dodatkowo, na wniosek prowadzącego instalację, w zakresie monitoringu, określono zalecenia eksploatacyjne dotyczące separatorów.

Jak wynika z analizy przeprowadzonej we wniosku eksploatacja przedmiotowych instalacji nie będzie powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym do wniosku nie dołączono raportu początkowego.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określa się sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii. W przypadku składowisk odpadów szczegółowy plan awaryjny zawiera decyzja zatwierdzająca instrukcję prowadzenia składowiska.

Z uwagi na charakter instalacji stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania określonego Działem VI ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2013r. poz. 1235 ze zmianami).

Zgodnie z art. 188 ust.3 pkt.5 ustawy *Prawo ochrony środowisk*, z uwagi na fakt, iż warunki dotyczące monitoringu składowisk określa szczegółowo rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013r. *w sprawie składowisk odpadów* (Dz.U. z 2013r. poz. 523) - w przedmiotowej decyzji nie określono dodatkowych wymagań monitoringowych. W przypadku instalacji MBP określono zasady prowadzenia monitoringu parametrów technicznych. Monitoring jakościowy i ilościowy odpadów trafiających na obie instalacje, prowadzący instalację, jest zobowiązany prowadzić zgodnie z ustawą *o odpadach*. Ponadto w przypadku instalacji MBP szczegółowe wymagania dotyczące sposobu prowadzenia procesów przetwarzania odpadów oraz badania produktów końcowych tego procesu określone zostały w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012r. *w sprawie mechaniczno- biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych* (Dz.U. z 2012r. poz. 1052).

Techniczny sposób zamknięcia składowiska, harmonogram działań związanych z rekultywacją oraz warunki nadzoru nad zrekultywowanym składowiskiem zawarte będą w decyzji wyrażającej zgodę na zamknięcie składowiska.

W świetle powyższego stwierdzono, że aktualnie instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA


Jerzy Tender
Zastępca Dyrektora Departamentu Rolnictwa,
Środowiska i Rozwoju Wsi

Otrzymują:

1. Zakład Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej
ul. Zjednoczenia 110, 65-120 Zielona Góra
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x a / a.

1

2