

DŚ.II.7222.90.2019

-a dowodem doręczenia

DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2020r., poz. 256) w związku z art. 215 ust.4, art.378 ust.2a pkt1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.),

- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 21 sierpnia 2019r. wraz z uzupełnieniami przedłożonymi przez Zakład Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w m. Marszów 50A, gm. Żary

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa z dnia 29 grudnia 2014r. znak: DW.II.7222.39.2014, zmienioną decyzją z dnia 23 czerwca 2015r. znak: DW.II.7222.54.2015, z dnia 22 czerwca 2017r. znak: DŚ.II.7222.47.2016- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,

- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanych w m. Marszów, gm. Żary - w następujący sposób:

1. Punkt 2.2. określający obiekty oraz infrastrukturę towarzyszącą, otrzymuje brzmienie:

2.2. Obiekty oraz infrastruktura towarzysząca - zabezpieczająca funkcjonowanie instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

- Budynek administracyjny z salą edukacyjną,
- Budynek wagowy wraz z elektronicznymi wagami: wjazdową i wyjazdową, nośność wag- 60 Mg każda,
- Magazyn małych ilości odpadów niebezpiecznych,

- Myjnia najazdowa kół i podwozi samochodów,
- Myjnia płytowa dla pojazdów kołowych,
- Budynek garażowy pojazdów kołowych wykorzystywanych do transportu wewnętrznego,
- Stacja kruszenia odpadów budowlanych,
- Garaż dla kompaktora,
- Zbiornik dwupłaszczowy na olej napędowy, o pojemności 5,0 m³
- Stacja transformatorowa,
- Boksy na odpady ze zdarzeń losowych
- Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- Stacja meteorologiczna,
- Dwa zbiorniki bezodpływowe ścieków sanitarnych,
- Zbiornik ścieków przemysłowych,
- Zbiornik sedymentacyjno-separujący z separatorem lamelowym,
- Zbiornik oczyszczonych wód opadowych i roztopowych z funkcją przeciwpożarową,
- Zbiornik wód odciekowych,
- Ogrodzenie zakładu,
- Zieleń izolacyjna,
- Drogi wewnątrzzakładowe, place manewrowe.,
- Wiata nad placem dojrzewania stabilizatu,
- Namiot na placu dojrzewania stabilizatu.

2. Punkt 3.3. charakteryzujący instalację dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania, otrzymuje brzmienie:

3.3. Charakterystyka instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Zakładana nominalna roczna zdolność przetwarzania instalacji z wykorzystaniem obróbki biologicznej wynosi 35 000 Mg/rok. Zakłada się, że instalacja w ciągu roku pracować będzie maksymalnie 345 dni. Wydajność instalacji, przy tych założeniach, wynosi **101,45 Mg/dobę**.

Zakładana nominalna wydajność instalacji z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania wynosi 24 000 Mg/rok. Zakłada się, że instalacja w ciągu roku pracować będzie maksymalnie 250 dni. Wydajność instalacji, przy tych założeniach, wynosi **96 Mg/dobę**.

Segment mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego (część mechaniczna instalacji MBP, zwana dalej sortownią) składa się z pięciu podstawowych części:

- platformy przyjęcia odpadów wraz z preselekcją;
- stanowiska obróbki mechaniczno - manualnej odpadów;
- magazynu bioodpadów,
- automatycznej stacji załadunkowej kontenerów paliwa alternatywnego i balastu;
- budynku socjalnego.,
- strefy doczyszczania stabilizatu.

Procesy prowadzone w sortowni zapewniają wydzielenie następujących odpadów:

- surowców wtórnych przeznaczonych do przekazania odbiorcom zewnętrznym,
- odpadów ulegających biodegradacji przeznaczonych do dwustopniowej biostabilizacji tlenowej,
- frakcji energetycznej przeznaczonej do produkcji paliwa alternatywnego (RDF),
- balastu kierowanego na kwaterę składową.

W sortowni zaprojektowano następujące strefy:

- strefa przyjęcia odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów opakowaniowych zbieranych selektywnie;
- strefa załadunku odpadów na linię technologiczną sortowni;
- strefa wydzielenia frakcji biodegradowalnych z systemem taśmociągów transportujących ją do segmentu stabilizacji tlenowej;
- strefy wydzielenia metali żelaznych i nieżelaznych;
- strefa wydzielenia i obróbki technologicznej surowców wtórnych;
- strefa odbioru paliwa z frakcji energetycznej;
- strefa wydzielenia balastu;
- strefa belowania surowców wtórnych i frakcji energetycznej odpadów;

- strefa przyjęcia bioodpadów,
- zaplecze socjalne zapewniające zaspokojenie potrzeb w zakresie sanitarnym oraz socjalnym.

W sortowni zlokalizowano instalację segregacji mechaniczno-manualnej odpadów o następującej przepustowości minimalnej:

- dla odpadów komunalnych zmieszanych 60 000 Mg/rok przy pracy dwuzmianowej;
- dla odpadów opakowaniowych i surowców wtórnych pochodzących z selektywnej zbiórki 10 000 Mg/rok przy pracy dwuzmianowej;
- przygotowania paliwa alternatywnego (RDF) z frakcji energetycznej odpadów 24 000 Mg/rok przy pracy dwuzmianowej;
- dla bioodpadów 8 000 Mg/rok;

Selektywnie zbierane szkło z podziałem na „bezbarwne” i „kolorowe” kierowane będzie do wydzielonej strefy przyjęcia na terenie ZZO poza segmentem mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego (segregacja ręczna z poziomu posadzki).

Urządzenia automatyki i sterowania sortowni są w pełni zintegrowane z urządzeniami automatyki i sterowania segmentu stabilizacji tlenowej. Do dyspozytorni przewidziana została transmisja danych wraz z wizualizacją procesu. Zapewniona została, pełna automatyka i sterowanie dla całego procesu sortowania.

Operacje technologiczne prowadzone w segmencie mechaniczno - manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego

Segment mechaniczno - manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego w przedmiotowym zakładzie funkcjonuje również jako część mechaniczna instalacji MBP dla przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Jest to część instalacji wspólna dla obu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego tj. części biologicznej instalacji MBP, oraz instalacji przygotowania paliwa alternatywnego.

Strefa przyjęcia odpadów komunalnych zmieszanych oraz odpadów opakowaniowych zbieranych selektywnie

Zmieszane odpady komunalne dostarczane będą na teren ZZO specjalistycznymi samochodami do transportu odpadów. Pojazdy dostarczające odpady wjeżdżać będą do hali sortowni tyłem przez bramy wjazdowe, zlokalizowane w ścianie hali przyjęcia odpadów. Wykonano trzy bramy umożliwiające bezkolizyjne manewrowanie samochodami i ładowarką w trakcie rozładunku odpadów komunalnych zmieszanych oraz zbieranych selektywnie. Zakłada się możliwość jednoczesnego

rozładunku dwóch samochodów na platformie odpadów komunalnych zmieszanych w strefie przyjęcia odpadów.

Przywożone odpady komunalne zmieszane i ze zbiórki selektywnej wyładowywane będą na płytę wyładowniczą znajdującą się wewnątrz hali, na poziomie posadzki, w wydzielonych strefach przyjęcia odpadów.

W hali przewidziano boksy do przyjmowania następujących odpadów:

- komunalnych zmieszanych,
- tworzyw sztucznych zbieranych selektywnie,
- makulatury i kartonu zbieranych selektywnie.

Strefa przyjmowania odpadów komunalnych zmieszanych umożliwi wydzielenie odpadów wielkogabarytowych, które nie powinny trafić na linię sortowniczą i pozwala kierować je do punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych lub do odpowiednich pojemników. W tej strefie prace będą wykonywane manualnie z poziomu posadzki.

Zgodnie z założeniami technologicznymi dla prawidłowej pracy instalacji wydzielone powinny zostać odpady przeszkadzające tj.: mineralne, budowlane, wielkogabarytowe, duże elementy metalowe. Strefy przyjmowania odpadów zapewniają:

- możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów komunalnych zmieszanych dowożonych przez okres 2 dni. W tym celu wykonano wydzieloną strefę przyjęcia odpadów zmieszanych o powierzchni 600 m² z wydzielonymi obszarami umożliwiającymi przyjęcie odpadów zmieszanych;
- możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki z podziałem na dwie frakcje w boksach w ilości minimum 100 m² dla każdej frakcji;
- możliwość rozładunku i czasowego buforowania rozdzielnie odpadów biodegradowalnych zbieranych selektywnie i odpadów zielonych. W tym celu zaprojektowano wydzielone strefy przyjęcia i czasowego (dopuszczalnego technologicznie) przetrzymania tych odpadów.

Przywożone zmieszane odpady komunalne i odpady ze zbiórki selektywnej wyładowywane będą na płytę wyładowniczą bufora odpowiedniego dla każdego rodzaju przywożonych odpadów.

Strefa załadunku odpadów na linię technologiczną sortowni

Po wstępnej preselekcji zmieszane odpady komunalne z poziomu posadzki hali, za pomocą ładowarki podawane są na rozrywarkę do worków lub bezpośrednio na podajnik kanałowy. Dalej odpady kierowane są przenośnikiem do kabiny wstępnej segregacji z sześcioma zsypani, w której należy wydzielić z frakcji odpadów komunalnych zmieszanych: odpady niebezpieczne, metale,

zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, szkło, odpady budowlane i inne odpady utrudniające dalszy proces sortowania.

Strefa wydzielenia i obróbki technologicznej surowców wtórnych.

Część odpadów zmieszanych bogata we frakcje surowcowe w strefie wydzielenia surowców wtórnych przetwarzana jest w procesie sortowania/separowania automatycznego i ręcznego.

W części automatycznej odpady separowane są przy pomocy separatorów optycznych, balistycznych oraz magnetycznych i ferromagnetycznych. Następnie surowce są manualnie doczyszczane i dzielone na takie rodzaje jakie oczekują odbiorcy poddający surowce procesom recyklingu. Pozostała ilość odpadów po wysortowaniu surowców trafia do strefy wydzielenia balastu.

Strefa wydzielenia balastu.

W tej strefie wysortowuje się ręcznie pozostałe odpady surowcowe, a balast kierowany jest do procesu przygotowania paliwa alternatywnego, lub do strefy belowania.

Strefa doczyszczania stabilizatu

Stabilizat powstały ze zmieszanych odpadów bogatych we frakcje biodegradowalne jest kierowany na urządzenia, które wydzielają z niego gruz i kamienie, frakcje kaloryczną, drobną frakcję mineralną oraz szkło.

Strefa belowania surowców wtórnych i frakcji energetycznej odpadów.

Odpady surowcowe wysortowane z odpadów zmieszanych lub zebranych selektywnie są tu belowane na prasie belującej i w formie bel gotowych do transportu przewożone do boksów na surowce wtórne gdzie oczekują na uzbieranie ilości transportowej. Po czym załadowywane na środki transportu i przekazywane do firm zajmujących się ich dalszym przetwarzaniem.

W strefie belowania w miarę potrzeb belowany jest również odpad balastowy, który po zbelowaniu kierowany jest do boksów na frakcję energetyczną (pre-RDF) i magazynowany do czasu uzbierania ilości transportowej.

Strefa przyjęcia bioodpadów

Odpady biodegradowalne zbierane selektywnie przyjmowane są na placu dojrzewania kompostu gdzie są z nich usuwane zanieczyszczenia po czym następnie formowane są w pryzmy. Gałęzie i większe elementy ładowarką przewożone do rozdrabniacza i rozdrabniane do frakcji około 30 mm. Po czym również kierowane są na pryzmy na placu.

Strefa wydzielenia frakcji biodegradowalnych.

Po wstępnej segregacji w kabinie preselekcji odpady kierowane są do separatora wydzielającego frakcję bogatą w odpady biodegradowalne, która poprzez separator metali przenośnikami podawana jest do segmentu stabilizacji tlenowej.

3.3.1. Proces obróbki biologicznej odpadów

Wydzielone odpady bogate we frakcje biodegradowalne kierowane są do segmentu stabilizacji tlenowej lub do buforu materiału znajdującego się na hali rozładunku tuneli. W segmencie stabilizacji tlenowej (I stopień stabilizacji tlenowej) wykonano 8 komór stabilizacyjnych 1 wykorzystywana do bioodpadów i 6 komór wykorzystywanych do stabilizacji zmieszanych odpadów bogatych we frakcje biodegradowalne. Proces unieszkodliwiania D8 przebiega w 6 komorach, natomiast w pozostałych komorach zachodzi proces odzysku R3.

Opis przebiegu stabilizacji tlenowej (I i II stopnia)

Za pomocą linii taśmociągowej materiał wsadowy będzie dostarczony do segmentu stabilizacji tlenowej - hali wyładunku komór. Dalej przy pomocy przenośników rewersyjno-przejezdnych materiał zostanie przetransportowany do segmentu stabilizacji tlenowej - hali załadunku komór, z której zostanie skierowany do wnętrza danej komory, a dalej odebrany i równomiernie rozprowadzony wewnątrz komory. Biorąc pod uwagę równomierne warstwowe napełnienie materiałem wnętrza komór proces napowietrzania materiału może zostać rozpoczęty po zakończeniu rozprowadzenia pierwszej warstwy materiału. Taki tryb prowadzenia procesu umożliwi rozpoczęcie napowietrzania bez konieczności zapełnienia całej komory nie dopuszczając tym samym do ewentualnego rozpoczęcia procesu anaerobowego. W poprzek hali wyładunku komór segmentu intensywnej stabilizacji tlenowej zainstalowana została suwnica z wózkiem przejezdnym wraz z zintegrowanym systemem taśmociągów rewersyjnych umożliwiającą wjazd linii taśmociągów zabudowanych w wózku przejezdnym do wszystkich, ośmiu komór z osobna. Za pomocą niniejszej linii taśmociągów, zostanie umożliwione załadowywanie wszystkich komór w sposób w pełni automatyczny. Po automatycznym zlokalizowaniu suwnicy przed wybraną komorą stabilizacyjną, a następnie otwarciu jej bramy wózek przejezdny z zintegrowanym systemem taśmociągów rewersyjnych wjeżdżając do wnętrza komory odbierać będzie materiał dostarczany z taśmociągu, a następnie rozprowadzać go będzie warstwowo po całej powierzchni komory w sposób równomierny. Po zakończeniu procesu napełniania wózek przejezdny automatycznie wyjeżdża z komory, brama zostanie zamknięta, a następnie proces napowietrzania materiału zostanie zainicjowany manualnie.

Przerzucanie materiału w trakcie trwającego 21 dni dynamicznego procesu stabilizacyjnego będzie następowało w zależności od potrzeb. Przerzucanie materiału realizowane będzie poprzez rozładunek poszczególnych komór stabilizacji tlenowej za pomocą ładowarki kołowej, a następnie podanie tego materiału do kolejnej pustej komory w sposób automatyczny. W celu zapewnienia ciągłości procesu sortowania w sortowni podczas procesu przeładunku materiału został wykonany bufor retencyjny dla

frakcji 0-80mm odpadów komunalnych zmieszanych o pojemności około 100 m³. Pojemność ta gwarantuje około 5-cio godzinną retencję materiału wsadowego do segmentu stabilizacji tlenowej.

Po zakończeniu trwającego 21 dni dynamicznego procesu stabilizacyjnego, materiał będzie wyładowywany z komór stabilizacyjnych. Wstępnie ustabilizowany materiał zostanie przetransportowany do przenośnika załadowniczego a następnie trafi on na plac dojrzwania biostabilizatu/kompostu (II stopień stabilizacji tlenowej). Podobnie jak w przypadku przeładunku materiału, w celu zapewnienia ciągłości procesu sortowania podczas procesu wyładunku frakcja 0-80 mm odpadów komunalnych zmieszanych trafi do bufora o pojemności 100 m³.

W przypadku bioodpadów załadunek/przeładunek/wyładunek materiału jest realizowany analogicznie jak w przypadku frakcji biodegradowalnej z odpadów komunalnych zmieszanych.

Funkcją placu dojrzwania biostabilizatu/ kompostu jest prowadzenie procesu dojrzwania materiału wstępnie ustabilizowanego, pochodzącego z segmentu stabilizacji tlenowej w celu uzyskania parametrów umożliwiających składowanie materiału na kwaterze składowej i/lub produkcję kompostu.

Dojrzwanie (II stopień stabilizacji tlenowej) odpadów polegać będzie na leżakowaniu ustabilizowanego materiału w pryzmach na placu dojrzwania. Napowietrzanie ustabilizowanego materiału realizowane będzie poprzez jego cykliczne, okresowe przrucanie. Nawadnianie pryzm będzie realizowane w zależności od zapotrzebowania procesowego. Do nawadniania wykorzystywana będzie wyłącznie woda czysta ze zbiornika oczyszczonych wód deszczowych z funkcją ppoż. Wykonana powierzchnia placu dojrzwania stabilizatu/ kompostu gwarantuje prowadzenie dojrzwania w pryzmach w okresie 9 tygodni, który umożliwi doprowadzenie materiału do wymaganego parametru AT4.

Proces dojrzwania będzie kontrolowany za pomocą sond z wielopunktowym pomiarem temperatury.

Plac dojrzwania składa się z czterech osobnych stref operacyjnych:

- strefa przyjęcia materiału z segmentu stabilizacji tlenowej,
- strefa dojrzwania materiału,
- strefa waloryzacji stabilizatu/ kompostu,
- strefa tymczasowego selektywnego składowania kompostu.

W przypadku kompostowania bioodpadów przewiduje się otrzymanie kompostu użytkowego, który będzie wykorzystywany do tworzenia wewnątrzzakładowych terenów zielonych i zadarniania rekultywowanych obszarów kwatery składowej lub sprzedawany. Przed rozprowadzeniem kompostu będzie on tymczasowo magazynowany w strefie tymczasowego selektywnego magazynowania kompostu.

W przypadku usterki automatycznego załadunku komór możliwy jest załadunek materiału do komór przy pomocy ładowarki kołowej bezpośrednio z buforu na hali wyładunku komór.

W trakcie trwania procesu stabilizacji w razie potrzeby będzie następować przerzut materiału w celu dodatkowego napowietrzenia materiału i zapobiegania procesom beztlenowym. Przerzucanie materiału realizowane będzie poprzez rozładunek komory za pomocą ładowarki kołowej poprzez dekompaktor i automatyczny załadunek do kolejnej komory w celu prowadzenia dalszego procesu intensywnej stabilizacji tlenowej.

Po zakończeniu dynamicznego procesu stabilizacji materiał podlega bio-suszeniu w celu przygotowania materiału do doczyszczania.

W przypadku bioodpadów proces stabilizacji tlenowej przebiega analogicznie tylko ze względu na większą zawartość frakcji organicznej trwa on dłużej. Po intensywnej stabilizacji materiał jest wyładowywany i trafia na plac dojrzewania gdzie jest układany w pryzmy i w razie potrzeby przerzucany w celu napowietrzenia i dodatkowo nawadniany w miarę potrzeb. Po zakończeniu procesu dojrzewania materiał będzie przesiany, frakcja nadsitowa będzie zawracana jako struktura do ponownego procesu stabilizacji, a frakcja podsitowa spełniać będzie warunki kompostu użytkowego (polepszacz glebowy).

Parametry techniczne prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej:

Napowietrzanie stabilizowanego materiału

W każdej posadzce komory został wykonany niezależny system napowietrzający, umożliwiający prowadzenie procesu napowietrzania stabilizowanego materiału. System napowietrzania został wykonany w sposób gwarantujący równomierny przepływ powietrza na całej powierzchni komory, w całej objętości stabilizowanego materiału. Kierunek napowietrzania stabilizowanego materiału będzie z dołu do góry. Proces czyszczenia dysz po opróżnieniu komór będzie prowadzony w sposób manualny poprzez personel obsługujący.

Nawilżanie stabilizowanego materiału

W każdej komorze stabilizacji tlenowej został wykonany system nawilżania wsadu. Do nawilżania stabilizowanego materiału w pierwszej kolejności zostaną użyte odcieki i skropliny z procesu stabilizacji odpadów, zbieranych do systemu kanalizacji technologicznej procesu stabilizacji tlenowej.

W drugiej kolejności wykorzystywane będą ścieki technologiczne pochodzące z hali wyładunkowej komór. W przypadku niedostatecznej ilości tych wód przewidziano zastosowanie wód deszczowych ze zbiornika oczyszczonych wód deszczowych z funkcją ppoż. oraz ze studni zlokalizowanej na terenie

ZZO. W przypadku komór kompostujących bioodpady została przewidziana oddzielna instalacja zraszania wyłącznie dla wód czystych pochodzących ze zbiornika oczyszczonych wód deszczowych z funkcją przeciwpożarową oraz studni głębinowej. Ilość doprowadzanych wód do systemu zraszania materiału w komorach będzie automatycznie mierzona i regulowana z poziomu systemu procesu.

Maszynownia i biofiltr

Procesy napowietrzania i nawadniania w komorach stabilizacji tlenowej sterowane są z poziomu maszynowni. Zastosowano wyposażenie każdej komory stabilizacji tlenowej w oddzielny moduł powietrza obiegowego z wentylatorem napowietrzającym. Każdy moduł podłączony jest do dwóch centralnych kanałów powietrznych – centralnego kanału powietrza świeżego oraz centralnego kanału powietrza poprocesowego. Obydwa kanały znajdują się w pomieszczeniu maszynowni i są zlokalizowane za modułami komór stabilizacyjnych. W kanale wywiewnym każdej komory znajduje się układ zabezpieczenia zapobiegający powstaniu zbyt wysokiego podciśnienia w systemie wentylacji procesowej. Powietrze odlotowe każdej pojedynczej komory jest, w razie potrzeby, mieszane z powietrzem świeżym czerpanym z obszaru hali wyładunkowej a następnie jest ono ponownie doprowadzane do stabilizowanego materiału. Nadwyżka powietrza odlotowego jest odprowadzana poprzez kanał wywiewny do miejsca obróbki powietrza odlotowego (płuczka, biofiltr).

Powietrze pobierane z pozostałych obszarów instalacji:

- strefy przyjęcia odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie;
- strefy przyjęcia odpadów zielonych;
- punktowych stref z instalacji sortowni;

będzie odprowadzane bezpośrednio do biofiltra.

Funkcją biofiltra jest oczyszczenie i dezodoryzacja powietrza procesowego. Powietrze będzie doprowadzone do biofiltra systemem rurociągów poprzez płuczkę i oczyszczane w trakcie przechodzenia przez warstwę filtracyjną. Strumień powietrza z segmentu stabilizacji tlenowej mieszany z pozostałymi strumieniami powietrza doprowadzanego do biofiltra trafi do nawilżacza powietrza (płuczka), stanowiącego element biofiltra. Po wyjściu z płuczki nawilżone powietrze transportowane będzie do złoża filtra biologicznego. Podczas przenikania zanieczyszczonego powietrza przez złożo czynne następować będzie jego dezodoryzacja. Zostanie zapewnione mierzenie, rejestracja oraz przetwarzanie za pośrednictwem centralnego komputera sterującego następujących parametrów eksploatacyjnych (wartości pomiarowe):

- temperatura płuczki;
- wartość pH perkolatu płuczki;
- strata ciśnienia na płuczce;

- temperatura złoża biofiltra;
- całkowity strumień objętości powietrza;
- temperatury przed płuczką i filtrem biologicznym;
- wilgotność powietrza przed filtrem biologicznym;
- poziomy napełniania zbiorników;
- stany funkcjonalne urządzeń;
- stany awaryjne;
- meldunki operacyjne.

Specyfikacja techniczna biofiltra:

- przepustowość: od 65 650 m³/h do 119 800 m³/h,
maksymalnie 133 250 m³/h;
- liczba segmentów: 2;
- powierzchnia czynna (łącznie): 2 x około 550,0 m² = 1 100,00 m²;
- wysokość złoża: minimum 1,5 m;
- objętość czynna filtra: około 2 200,0 m³,
- materiał: zrębki drzewne,
- obciążenie powierzchni filtra: maksymalnie 120 m³/m²*h.

System odprowadzania ścieków przemysłowych

Do podłogi napowietrzającej podłączony jest centralny kanał odprowadzający wodę procesową w taki sposób, aby umożliwić odprowadzenie całej zawartości wody przesiąkającej przez materiał stabilizacyjny. Centralny kanał odwadniający podłączony jest w przedniej oraz tylnej części każdego modułu komór w sposób łączący wszystkie reaktory ze sobą. Ścieki przemysłowe powstające podczas procesu stabilizacji/kompostowania zostaną wstępnie oczyszczone za pomocą sita łukowego, a następnie odprowadzone do zbiornika dwukomorowego ścieków przemysłowych.

Dwukomorowy zbiornik podziemny o łącznej pojemności 600 m³ zlokalizowano pod obiektem maszynowni. Zbiornik wykonano jako monolityczny, dwukomorowy, żelbetowy, zamknięty, z betonu hydrotechnicznego. Zbiornik służy do gromadzenie ścieków pochodzących z segmentu stabilizacji tlenowej, w tym: komór stabilizacji tlenowej; biofiltra; placu dojrzewania kompostu/ biostabilizatu.

Przed włączeniem kanalizacji ścieków przemysłowych z placu dojrzewania kompostu/ biostabilizatu do wewnętrznej sieci kanalizacji w segmencie stabilizacji tlenowej zainstalowano zbiornik sedymentacyjny. W każdej komorze zbiornika przewidziano wykonanie osobnych pompowni.

3.3.1.1. Charakterystyka segmentu doczyszczania stabilizatu i stłuczki szklanej

Po procesie stabilizacji i biosuszenia odpady kierowane są do segmentu doczyszczania stabilizatu gdzie na kilku urządzeniach odpad jest rozdzielany na frakcje drobną mineralną, frakcje palną, gruz i kamienie, szkło oraz na separatorze ferromagnetycznym wydzielane są odpady żelazne.

Drobna frakcja mineralna po spełnieniu wymaganych parametrów będzie kierowana na kwaterę i stosowana jako warstwy izolujące, w przypadku nie osiągnięcia odpowiednich parametrów jako kompost nieodpowiadający wymaganiom będzie on wykorzystywany na warstwy rekultywacyjne na zamykanych i rekultywowanych składowiskach.

Odpady palne kierowane są do procesu obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania. Odpady gruzu i kamieni kierowane są do stacji kruszenia odpadów budowlanych.

Wydzielone szkło i metal magazynowany jest w boksach lub kontenerach do czasu zebrania ilości transportowej lub kierowane do produkcji stłuczki szklanej.

3.3.1.2. Charakterystyka modułu doczyszczania stłuczki szklanej

Część segmentu doczyszczania stabilizatu jest wykorzystywana do doczyszczania stłuczki szklanej o parametrach zgodnych z wymogami hut szkła jako wsad do pieca hutniczego w procesie R5. Odpad o kodzie 19 12 05 (szkło) po skierowaniu ponownie na separator magnetyczny a następnie na separatory optyczne w jednym z modułów segmentu doczyszczania stabilizatu uzyskuje parametry produktu jakim jest stłuczka szklana, która przechowana jest w big-bagach, kontenerach lub w zadaszonym boksie w celu zachowania czystości produktu.

3.3.2. Proces obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

W trakcie procesu następuje rozdrobnienie do wymiaru oczekiwanego przez odbiorcę paliwa alternatywnego. Po rozdrobnieniu do żądanej frakcji odpad kierowany jest do automatycznej stacji załadunku kontenerów lub do kompostowni gdzie odpad w miarę potrzeby może zostać wysuszony w komorach.

Strefa odbioru paliwa z frakcji energetycznej jest jedną za stref segmentu mechaniczno- manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego. Frakcje energetyczne zgromadzone w przenośnikach buforowych będą wykorzystywane do produkcji paliwa alternatywnego. Poprzez taśmociąg wznoszący frakcje te zostaną skierowane na linię przygotowania paliwa alternatywnego RDF i poprzez taśmociągi podane do rozdrabniacza II stopnia, gdzie następuje rozdrobnienie frakcji energetycznej do wymiaru ziarna do 30 mm. Z rozdrabniacza II stopnia paliwo alternatywne kierowane

będzie przez układ taśmociągów do automatycznej stacji załadunku kontenerów na paliwo alternatywne. W opisanym układzie taśmociągów istnieje możliwość ominięcia rozdrabniarki II stopnia (na wypadek jej awarii/lub braku odbiorców paliwa) i przekazania nierozdrobnionej frakcji energetycznej za pomocą taśmociągu rewersyjnego na taśmociąg ładujący kontenery dla paliwa alternatywnego.

Dodatkową frakcją z której można uzyskać paliwo alternatywne jest frakcja rozdrobniona w rozdrabniaczu I stopnia. W rozdrabniaczu tym istnieje możliwość rozdrobnienia frakcji energetycznych z dwóch źródeł (jako uzdatnienie frakcji paliwa alternatywnego wydobytego z odpadów komunalnych zmieszanych):

- frakcja nadsitowa pochodząca z sita obrotowego po przejściu przez kabinę sortowniczą (posiadającą trzy boksy z możliwością ustawienia kontenerów hakowych dla wysortowanych frakcji, taśmociągami, przez układ taśmociągów trafia do rozdrabniacza I stopnia, a stamtąd po rozdrobnieniu może zostać skierowana na linię frakcji 80-250 mm przed separatorem metali żelaznych lub na linię przygotowania paliwa alternatywnego na taśmociąg);
- frakcja energetyczna podawana do rozdrabniarki I stopnia za pomocą ładowarki kołowej następnie podawana na linię przygotowania paliwa alternatywnego na taśmociąg.

Czasowe magazynowanie wysortowanego i przetworzonego paliwa alternatywnego przed jego dystrybucją do odbiorców odbywać się może w siedmiu boksach. W pięciu boksach magazynowane będzie paliwo alternatywne dowożone z hali sortowni, punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych oraz stacji kruszenia. Natomiast w pozostałych dwóch z obszaru waloryzacji kompostu.

Boksy wykonano jako zadaszone w konstrukcji stalowej. Dach wykonany został z blachy stalowej ocynkowanej powlekanej powłoką z tworzywa sztucznego. Posadzka w boksach wykonana została jako łatwo zmywalna, o spadku około 1,5 cm/1m w kierunku na zewnątrz boksów. Pionowe, zewnętrzne i wewnętrzne krawędzie ścian boksów zabezpieczono przed skutkami uderzenia sprzętem przeładunkowym odbojnikami mocowanymi w podłożu. Powyżej ścian murowanych do wysokości zadaszenia wykonano stałą przegrodę transparentną w celu likwidacji skutków rozwiewania luzem złożonego rozdrobnionego paliwa alternatywnego. Do boksów dowożone będzie paliwo alternatywne wysortowane w segmencie mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego.

3. Punkt 3.4. 2 charakteryzujący stację kruszenia odpadów budowlanych, otrzymuje brzmienie:

3.4.2. Stacja kruszenia odpadów budowlanych

Obiekt przeznaczony jest do gromadzenia oraz kruszenia i frakcjonowania materiałów budowlanych takich jak odpady betonu, żelbetu cegieł i innych odpadów pochodzących z rozbiórek i remontów obiektów budowlanych oraz odpadów gruzu wysortowanych w segmencie mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego oraz z segmentu doczyszczania stabilizatu. Celem procesu kruszenia jest oddzielenie składników mineralnych (gruzu budowlanego i ziemi wypełniającej), wysegregowanie surowców wtórnych o charakterze nie mineralnym, jak: drewno, metale, karton, folia i zanieczyszczenia (materiały izolacyjne, składniki lekkie, itp.) oraz ewentualnych odpadów niebezpiecznych znajdujących się w dowożonym materiale.

4. Punkt 3.4.3. charakteryzujący boksy na odpady ze zdarzeń losowych, otrzymuje brzmienie:

3.4.3. Boksy magazynowe surowców wtórnych

W obiekcie prowadzone będzie czasowe magazynowanie surowców wtórnych. Boksy wykonano jako zadaszone w konstrukcji stalowej. Dach wykonany został z blachy stalowej ocynkowanej powlekanej powłoką z tworzywa sztucznego. Posadzka w boksach wykonana została jako łatwo zmywalna, o spadku około 1,5 cm/1m w kierunku na zewnątrz boksów. Pionowe, zewnętrzne i wewnętrzne krawędzie ścian boksów zabezpieczono przed skutkami uderzenia sprzętem przeładunkowym odbojnikami mocowanymi w podłożu. Boks wykonano jako konstrukcję żelbetową, zdolną wytrzymać uderzenie masy 20 Mg, poruszającej się z prędkością 5 km/h. Wykonano trzy zadaszone boksy

5. Punkt 3.4.4. charakteryzujący punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych, otrzymuje brzmienie:

3.4.4. Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych

W obiekcie prowadzony będzie demontaż wraz z częściowym magazynowaniem odpadów wielkogabarytowych oraz magazynowanie odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.

W obiekcie zlokalizowany będzie także warsztat dla celów mechaniczno - elektrycznych.

Przepustowość instalacji segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych wynosi – 6 000 Mg/rok.

Odpady wielkogabarytowe, czyli odpady stałe, które ze względu na swoje gabaryty nie mogą być gromadzone w pojemnikach na odpady z gospodarstw domowych, zbierane i dowożone będą w ramach

selektywnej zbiórki odpadów wielkogabarytowych lub wysortowywane będą na sortowni, w strefie preselekcji.

Odpady wielkogabarytowe tzw.: „białe” typu zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne oraz sprzęt AGD i RTV będą przyjmowane do punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych do czasowego magazynowania. Po zgromadzeniu ilości transportowej odpady te będą wywożone do odzysku lub unieszkodliwiania w specjalistycznych instalacjach. Odpady te będą rozładowane ze środków transportu ręcznie lub wózkiem widłowym.

Zdekompletowane urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych będą rozbierane i części palne kierowane do strefy obróbki wstępnej paliwa alternatywnego, pozostałe elementy kierowane do segmentu odzysku metali kolorowych.

Odpady wielkogabarytowe tzw.: „brązowe” typu stare meble będą rozładowywane ze środków transportu ręcznie lub za pomocą wózka widłowego. W punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych będzie prowadzony ręczny demontaż dostarczanych odpadów i rozdział zdemontowanych części według rodzajów materiałów lub ich właściwości.

Wydzielone odpady niebezpieczne będą na bieżąco transportowane do magazynu małych ilości odpadów niebezpiecznych w celu czasowego ich przetrzymania, przed ostatecznym unieszkodliwieniem w specjalistycznej jednostce utylizacyjnej. Wydzielone surowce wtórne (np. złom, stłuczka szklana) zostaną przetransportowane do boksów magazynowych surowców wtórnych, z przeznaczeniem do sprzedaży.

Odpady o właściwościach energetycznych będą przekazywane do segmentu mechaniczno - manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego w Zakładzie. Części odpadów wielkogabarytowych, nienadająca się do powtórnego wykorzystania, stanowiące balast procesowy zostaną poddane unieszkodliwieniu poprzez złożenie na kwaterze składowej.

6. Punkt 5.1 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5, w sposób nieselektywny na wydzielonych polach składowych nr 1 i nr 2 i nr 3, otrzymuje brzmienie:

5.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D5, w sposób nieselektywny na wydzielonych polach składowych nr 1 i nr 2 i nr 3:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
POLE NIESELEKTYWNEGO SKŁADOWANIA NR 1			
1.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
2.	04 01 02	Odpady z wapnienia	5 000
3.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	5 000
4.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	5 000
5.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000
6.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	5 000
7.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000
9.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5 000
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	5 000
12.	16 01 17	Metale żelazne	5 000
13.	16 01 18	Metale nieżelazne	5 000
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
15.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000
16.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03 i 16 03 80	5 000
17.	16 11 02	Węglowodowodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	5 000
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	5 000
19.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetallurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	5 000
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000
21.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	5 000
22.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	5 000
23.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000
24.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000
25.	17 02 01	Tworzywa sztuczne	5 000
26.	17 02 02	Szkło	5 000
27.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
28.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
29.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000
30.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000
31.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000
32.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000
33.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000
34.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
POLE NIESELEKTYWNEGO SKŁADOWANIA NR 2			
35.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000
36.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	15 000
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000
38.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
39.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000
40.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000
POLE NIESELEKTYWNEGO SKŁADOWANIA nr 3			
41.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	3 000
Maksymalna łączna ilość odpadów przewidziana do unieszkodliwienia poprzez składowanie nie przekroczy			26 000

7. Punkt 5.2 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:

5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania w procesie D8, w części biologicznej instalacji MBP:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			35 000

8. Punkt 6 określający warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów, otrzymuje brzmienie

6. WARUNKI PROWADZENIA DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE ODZYSKU ODPADÓW

Na terenie instalacji prowadzone są następujące procesy odzysku:

1. R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania). W ramach procesu R3 prowadzonego na kwaterze składowej odpady wykorzystywane są do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej). Ponadto na płycie kompostowej w ramach tego procesu przekształcane są bioodpady.
2. R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych. Na kwaterze składowej w ramach tego procesu odpady wykorzystywane są do wykonania warstwy izolacyjnej, budowy dróg technologicznych, budowy skarp i obwałowań kwater oraz do wykonania okrywy rekultywacyjnej.

3. R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11. Proces ten prowadzony jest w segmencie mechaniczno- manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego, segmencie doczyszczania stabilizatu i stłuczki szklanej, w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych, w stacji kruszenia odpadów budowlanych oraz w procesie produkcji paliwa alternatywnego.

6.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze odpadów:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
I	Wykonanie warstwy izolacyjnej		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	3 000
17 01 02	Gruz ceglany	R5	3 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	3 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	3 000
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	3 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	3 000
Wykonanie warstwy izolacyjnej- jeżeli na podstawie badań zostanie stwierdzono, że odpady te spełniają kryteria przewidziane dla odpadów obojętnych			
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R5	3 000
17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	3 000
17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	R5	3 000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	3 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R5	3 000
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R5	3 000
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			3 000
II	Budowa tymczasowych dróg dojazdowych		
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R5	4 200
17 01 02	Gruz ceglany	R5	4 200
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R5	4 200
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R5	4 200
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	4 200
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	4 200
Maksymalna łączna ilość odpadów, dla tych warunków wykorzystania, nie przekroczy:			4 200

6.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze odpadów - w procesie R5, zastosowanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, podczas eksploatacji nadpoziomowego składowiska odpadów.

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	3 300
2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	3 300
3	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	3 300
4	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	3 300
5	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	3 300
6	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	3 300
7	10 09 03	Żużle odlewnicze	3 300
8	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	3 300
9	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	3 300
10	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	3 300
11	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	3 300
12	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	3 300
13	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	3 300
14	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	3 300
15	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	3 300
16	10 13 82	Wybrakowane wyroby	3 300
17	16 01 03	Zużyte opony	3 300
18	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotworne z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	3 300
19	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 300
20	17 01 02	Gruz ceglany	3 300
21	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 300
22	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	3 300
23	ex 17 01 80	Tynki	3 300
24	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	3 300
25	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	3 300
26	19 09 02	Osady z klarowania wody	3 300
27	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	3 300
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			3 300

6.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na kwaterze odpadów - zastosowanych do wykonania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej):

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Proces odzysku	Ilość [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	R5	61 000
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	R3	61 000
3.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	R3	61 000
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R5	61 000
5.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	R5	61 000
6.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	R5	61 000
7.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R5	61 000
8.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R5	61 000
9.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	R5	61 000
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	R3	61 000
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R3	61 000
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	R5	61 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:				61 000

6.4. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w segmencie mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego, w procesie R12:

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
I	Dopuszczone do przetworzenia odpady inne niż zmieszane komunalne		
1	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000
2	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000
3	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000
4	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
7	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
8	15 01 04	Opakowania z metalu	5 000
9	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
10	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
11	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
12	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
13	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
14	16 01 19	Tworzyw sztuczne	5 000
15	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione	5 000

		w 16 02 15	
16	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000
17	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000
18	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	5 000
19	17 02 01	Drewno	5 000
20	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
21	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
22	17 04 07	Mieszanki metali	5 000
23	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000
24	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000
25	20 01 01	Papier i tektura	5 000
26	20 01 02	Szkło	5 000
27	20 01 10	Odzież	5 000
28	20 01 11	Tekstylna	5 000
29	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
30	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
31	20 01 40	Metale	5 000
Łączna ilość odpadów innych niż zmieszane komunalne nie przekroczy			10 000
II	Dopuszczone do przetworzenia zmieszane odpady komunalne		
1	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	46 000
2	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000
3	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	46 000
Łączna ilość zmieszanych odpadów komunalnych nie przekroczy:			60 000

6.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetworzenia w procesie R12 w segmencie doczyszczania stabilizatu i stłuczki szklanej:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 05	Szkło	3 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			3 000

6.6. Rodzaje i ilości bioodpadów, dopuszczonych do odzysku na płycie kompostowej w procesie R3:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	8 000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	8 000
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	8 000
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	8 000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	8 000
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	8 000
7.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
8.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	8 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	8 000
10.	02 03 02	Odpady konserwantów	8 000
11.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	8 000
12.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	8 000
13.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
14.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wytaczaniem 02 03 81)	8 000
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	8 000
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe	8 000
17.	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	8 000
18.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
19.	02 04 80	Wysłodki	8 000
20.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	8 000
21.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
22.	02 05 80	Odpadowa serwatka	8 000
23.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	8 000
24.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
25.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	8 000
26.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	8 000
27.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	8 000
28.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	8 000
29.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
30.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	8 000
31.	03 01 01	Odpady kory i korka	8 000
32.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	8 000
33.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
34.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	8 000
35.	03 03 02	Osady i szlamy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	8 000
36.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	8 000
37.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	8 000
38.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	8 000
39.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych	8 000
40.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	8 000
41.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	8 000
42.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	8 000
43.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
44.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
45.	04 02 10	Substancje organiczne, z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	8 000
46.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	8 000
47.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	8 000
48.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	8 000
49.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	8 000
50.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000
51.	15 01 03	Opakowania z drewna	8 000
52.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	8 000
53.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	8 000
54.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	8 000
55.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	8 000
56.	07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	8 000
57.	07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	8 000
58.	07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	8 000
59.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	8 000
60.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	8 000
61.	07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	8 000
62.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	8 000
63.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	8 000
64.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	8 000
65.	08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	8 000
66.	08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	8 000
67.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	8 000
68.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	8 000
69.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	8 000
70.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	8 000
71.	10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	8 000
72.	10 02 14	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 13	8 000
73.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	8 000
74.	10 07 05	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych	8 000
75.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltrycyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	8 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
76.	10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	8 000
77.	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	8 000
78.	10 11 80	Szlamy fluorokrzemianowe	8 000
79.	10 12 05	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	8 000
80.	10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
81.	10 13 07	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych	8 000
82.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	8 000
83.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	8 000
84.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	8 000
85.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	8 000
86.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	8 000
87.	17 02 01	Drewno	8 000
88.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	8 000
89.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000
90.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	8 000
91.	19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	8 000
92.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	8 000
93.	19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	8 000
94.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	8 000
95.	19 08 01	Skratki	8 000
96.	19 08 02	Zawartość piaskowników	8 000
97.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	8 000
98.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	8 000
99.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	8 000
100.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	8 000
101.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	8 000
102.	19 09 02	Osady z klarowania wody	8 000
103.	19 02 03	Osady z dekarbonizacji wody	8 000
104.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	8 000
105.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000
106.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	8 000
107.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	8 000
108.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	8 000
109.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	8 000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
110.	20 03 02	Odpady z targowisk	8 000
111.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	8 000
112.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	8 000
113.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	8 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			8 000

6.7. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania odpadów w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu - produkcja paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	4 000
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 000
3.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000
4.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	2 000
5.	04 01 09	Odpady z polerownia i wykańczania	4 000
6.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000
7.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	4 000
8.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	4 000
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	4 000
10.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4 000
11.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4 000
12.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	4 000
13.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4 000
14.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4 000
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
20.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
21.	16 01 03	Zużyte opony	5 000
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
23.	16 02 06	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000
25.	17 02 01	Drewno	4 000
26.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
27.	19 12 01	Papier i tektura	6 900
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13 909
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
30.	19 12 08	Tekstylia	5 000
31.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 200

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
32.	20 01 01	Papier i tektura	5 000
33.	20 01 10	Odzież	5 000
34.	20 01 11	Tekstylia	5 000
35.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
36.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
37.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			24 000

6.8. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania odpadów w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – kruszenie gruzu budowlanego

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	6 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	6 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	6 000
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	6 000
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	6 000
8.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 11 i 17 06 03	6 000
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 000
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	9 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			9 000

6.9. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania odpadów w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – demontaż odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	6 000
Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:			6 000

9. Punkt 7 określający warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania i transportu, otrzymuje brzmienie:

7. WARUNKI MAGAZYNOWANIA ODPADÓW

7.1. Ilości i rodzaje magazynowanych odpadów

8. Nr magazynu/ Położenie/nazwa magazynu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	40
	20 01 01	Papier i tektura	5 000	40
Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	35
	15 01 04	Opakowania z metali	5 000	35
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000	35
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000	35
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000	35
	20 01 40	Metale	5 000	35
Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów zmieszanych	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	46 000	750
	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000	750
	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	46 000	750
Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów innych niż zmieszane komunalne	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000	125
	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000	125
	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000	125
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000	125
	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000	125
	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	125
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000	125
	15 02 03	Sorbenty, materiały	5 000	125

		filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000	125
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000	125
	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	125
	17 02 01	Drewno	5 000	125
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	17 03 80	Odpadowa papa	5 000	125
	17 04 07	Mieszanki metali	5 000	125
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000	125
	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000	125
	20 01 02	Szkło	5 000	125
	20 01 10	Odzież	5 000	125
	20 01 11	Tekstylna	5 000	125
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	125
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	20 01 40	Metale	5 000	125
Obiekt 8 sortownia-strefa przyjęcia odpadów przeznaczonych do przetwarzania w mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego	03 01 01	Odpady kory i korka	4 000	125
	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	4 000	125
	03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000	125
	03 03 99	Inne niewymienione odpady	2 000	125
	04 01 09	Odpady z polerownia i wykańczania	4 000	125
	04 01 99	Inne niewymienione odpady	4 000	125
	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	4 000	125
	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	4 000	125
	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	4 000	125
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4 000	125
	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	4 000	125
	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	4 000	125

	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	4 000	125
	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	4 000	125
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	125
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	125
	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000	125
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000	125
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000	125
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000	125
	16 01 03	Zużyte opony	5 000	125
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	16 02 06	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 000	125
	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000	125
	17 02 01	Drewno	4 000	125
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	19 12 01	Papier i tektura	6 900	125
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13 909	125
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000	125
	19 12 08	Tekstylia	5 000	125
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 200	125
	20 01 01	Papier i tektura	5 000	125
	20 01 10	Odzież	5 000	125
	20 01 11	Tekstylia	5 000	125
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	125
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000	125
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000	125
Obiekt 9 kompostownia bufor	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 250	25
Obiekt 9 kompostownia, ściana	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	24 000	241,5
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i	2 250	241,5

		przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11			
Obiekt 14 plac magazynowy	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 720	300	
	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	18 000	300	
Obiekt 20 Boksy magazynowe surowców wtórnych	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000	123	
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	123	
	15 01 03	Opakowania z drewna	3 100	123	
	15 01 04	Opakowania z metali	5 000	123	
	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000	123	
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 100	123	
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2 000	123	
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000	123	
	17 04 05	Żelazo i stal	5 000	123	
	19 12 01	Papier i tektura	6 400	123	
	19 12 02	Metale żelazne	5 240	123	
	19 12 03	Metale nieżelazne	3 897	123	
	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	13 617	123	
	19 12 05	Szkło	7 830	123	
	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4 100	123	
	19 12 08	Tekstylia	2 600	123	
	20 01 01	Papier i tektura	3 000	123	
	20 01 02	Szkło	3 000	123	
	20 01 11	Tekstylia	3 000	123	
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000	123	
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000	123	
	20 01 40	Metale	3 000	123	
	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	0,5	123	
	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5 000	123	
	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000	123	
	Pojemnik na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,1	0,1
	Obiekt 22a (boks 1-2) boksy na	19 12 10	Paliwo alternatywne	24 000	114
19 12 12		Inne odpady (w tym	2 300	114	

odpady wytworzone, inne niż niebezpieczne		zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		
	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	6 000	114
Obiekt 22a (boks 3-4) boksy magazynowe surowców wtórnych	15 01 02	Opakowana z tworzyw sztucznych	5 000	114
Obiekt 22a (boks 5) boks na stłuczkę szklaną	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	119
	19 12 05	Szkło	7 000	119
Obiekt 21 (boks 1-2) Boksy na odpady wytworzone inne niż niebezpieczne	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 550	40
Obiekt 21 (boks 3-7) Boksy magazynowe surowców wtórnych	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	5 000	194
	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000	194
	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000	194
	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000	194
	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000	194
	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000	194
	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000	194
	15 01 04	Opakowania z metali	5 000	194
	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000	194
	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000	194
	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000	194
	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000	194
	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000	194
	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000	194
	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5 000	194
	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000	194
	17 02 01	Drewno	5 000	194
	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000	194
17 03 80	Odpadowa papa	5 000	194	

	17 04 07	Mieszanki metali	5 000	194
	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000	194
	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000	194
	20 01 02	Szkło	5 000	194
	20 01 10	Odzież	5 000	194
	20 01 11	Tekstylna	5 000	194
	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000	194
	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000	194
	20 01 40	Metale	5 000	194
Boks na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5 100	41
Obiekt 22b (bok 1-2) boksy paliwa alternatywnego	16 01 03	Zużyte opony	5 000	198
	19 12 10	Paliwo alternatywne	24 000	198
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	24 000	198
Obiekt 8 Segment segregacji sortownia (bok zamykany)	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000	110
	20 01 01	Papier i tektura	3 000	110
Obiekt 33b (boksy 1-2) Na odpady szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	1 000
	19 12 05	Szkło	3 000	1 000
Obiekt 31 Namiot magazynowy (wydzielona część)	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	400
	19 12 05	Szkło	3 000	400
Obiekt 3 Magazyn odpadów niebezpiecznych	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,0	40
	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,0	40
	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,1	40
	16 02 06*	Drewno zawierające	200	40

		substancje niebezpieczne		
	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	350	40
Obiekt 16 Stacja kruszenia odpadów budowlanych Strefa odpadów przyjętych	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000	200
	17 01 02	Gruz ceglany	6 000	200
	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	6 000	200
	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000	200
	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	6 000	200
	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	6 000	200
	17 01 82	Inne niewymienione odpady	6 000	200
	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	6 000	200
	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 000	200
	19 12 09	minerale (np. piasek, kamienie)	6 000	200
Obiekt 16 Stacja kruszenia odpadów budowlanych Strefa odpadów wytworzonych	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000	200
	17 01 02	Gruz ceglany	4 000	200
	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000	200
	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	9 000	200
	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4 000	200
	17 09 04	Zmieszane odpady z	4 000	200

		budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		
--	--	----------------------------------------------------------------------------------	--	--

8.1. Miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Nazwa obiektu/ miejsca magazynowania	Wymiary obiektu/ miejsca magazynowania	Parametry obiektu/ miejsca magazynowania	
			Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w Mg
1	Obiekt 21 (boks 1-2)- boksy na odpady wytworzone inne niż niebezpieczne	P= 82 m ² V= 160 m ³	40	40
2	Obiekt 21 (boks 3-7)- boksy magazynowe surowców wtórnych	P= 164 m ² V= 656 m ³	194	194
3	Boks na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	P= 41 m ² V= 164 m ³	41	41
4	Obiekt 20 (boksy 1-3) boksy magazynowe surowców wtórnych	P= 123 m ² V= 492 m ³	123	123
5	Pojemnik na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny	V= 0,4 m ³	0,1	0,1
6	Obiekt 22a (boks 1-2) boksy na odpady wytworzone inne niż niebezpieczne	P= 114 m ² V= 456 m ³	114	114
7	Obiekt 22a (boks 3-4) boksy magazynowe surowców wtórnych	P= 114 m ² V= 456 m ³	114	114
8	Obiekt 22a (boks 5) boks na stłuczkę szklaną	P= 57 m ² V= 171 m ³	119	119
9	Obiekt 22b (boks 1-2) boksy paliwa alternatywnego	P= 192 m ² V= 792 m ³	198	198
10	Obiekt 8- segment segregacji sortownia (boks 1 zamykany)	P= 110 m ² V= 440 m ³	110	110
11	Obiekt 33b (boksy 1-2) na odpady szkła	P= 280 m ² V= 1000 m ³	1 000	1 000
12	Obiekt 31 namiot magazynowy (wydzielona część)	P= 200 m ² V= 400 m ³	400	400
13	Obiekt 3 magazyn odpadów niebezpiecznych	P= 40 m ² V= 40 m ³	40	40
14a	Obiekt 16 stacja kruszenia odpadów budowlanych - strefa odpadów przyjętych	P= 50 m ² V= 200 m ³	200	200

14b	Obiekt 16 stacja kruszenia odpadów budowlanych- strefa odpadów wytworzonych	P= 50 m ² V= 200 m ³	200	200
15	Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki	P= 100 m ² V= 500 m ³	40	40
16	Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów z selektywnej zbiórki	P= 100 m ² V= 500 m ³	35	35
17	Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów zmieszanych	P= 100 m ² V= 500 m ³	750	750
18	Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne	P= 100 m ² V= 500 m ³	125	125
19	Obiekt 8 sortownia- strefa przyjęcia odpadów przeznaczonych do przetwarzania w mechaniczno- manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego	P= 100 m ² V= 500 m ³	125	125
20	Obiekt 9- kompostownia bufor	P= 28 m ² V= 100 m ³	25	25
21	Obiekt 9- kompostownia „ściana”	P= 334 m ² V= 966 m ³	241,5	241,5
22	Obiekt 14 plac magazynowy	P= 100 m ² V= 300 m ³	300	300
Całkowita łączna pojemność obiektów/ miejsc magazynowania na terenie instalacji w Mg				4 534,60

10. Punkt 8.2 określający warunki emisji do powietrza, otrzymuje brzmienie:

8.2. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza

Miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza:

- powierzchnia kwatery- źródło nieorganizowanej emisji pyłów i gazu składowiskowego,
- instalacja do odprowadzania gazy składowiskowego (docelowo pochodnia)
- emisja z transportu,
- biofiltr.

Nazwa emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]
Biofiltr- segment 1, E-B1	1,5	23,6	8760
Biofiltr- segment 2, E-B2	1,5	23,2	8760

8.2.1. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów- do dnia 17 sierpnia 2022r.

Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji	
		[kg/h]	[Mg/rok]
Biofiltr- segment 1, E-B1	Amoniak	0,0464	0,406
	Siarkowodór	0,0065	0,057
	Merkaptany	0,0093	0,0812
	Pył ogółem	0,0371	0,325
	Pył PM2,5	0,0093	0,0812
Biofiltr- segment 2, E-B2	Amoniak	0,0464	0,406
	Siarkowodór	0,0065	0,057
	Merkaptany	0,0093	0,0812
	Pył ogółem	0,0371	0,325
	Pył PM2,5	0,0093	0,0812

8.2.2. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów - od dnia 18 sierpnia 2022r.

Oznaczenie emitatorów	Parametr	Jednostka	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek)
E-B1, E-B2	NH ₃	mg/Nm ³	20
E-B1, E-B2	Stężenie odorów	ou _E /Nm ³	1 000
E-B1, E-B2	Pył	mg/Nm ³	5
E-B1, E-B2	Całkowite LZO	mg/Nm ³	40

11. Punkt 8.3.2. określający ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, otrzymuje brzmienie:

8.3.2. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi – do dnia 17 sierpnia 2022r.

Wody odciekowe, generowane przez składowisko odpadów innych niż obojętne i niebezpieczne, gromadzone będą w dwukomorowym, żelbetowym zbiorniku, o pojemności 600 m³, skąd w razie potrzeby będą pobierane do celów technologicznych składowania odpadów (zraszanie kwatery) lub okresowo wywożone będą do oczyszczalni ścieków.

Ścieki przemysłowe, będące mieszaniną ścieków pochodzących z segmentu stabilizacji tlenowej (w tym: komór stabilizacji tlenowej, biofiltra, placu dojrzewania kompostu/ biostabilizatu), z placu manewrowego hali sortowni, ścieki z myjni płytowej i najazdowej, ze stacji kruszenia odpadów budowlanych, a także ścieki z mycia posadzek w obiektach technologicznych ZZO, gromadzone będą w dwukomorowym zbiorniku podziemnym o łącznej pojemności 600 m³, zlokalizowanym pod obiektem maszynowni. Zbiornik wykonano jako monolityczny, dwukomorowy, żelbetowy, zamknięty, z betonu hydrotechnicznego.

Wody odciekowe i ścieki przemysłowe, w ilości $Q_{\max \text{ roczne}} = 10\,472,5 \text{ m}^3/\text{rok}$, zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, odprowadzane są do oczyszczalni ścieków będących własnością innych podmiotów. Warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, których wartości stężeń zanieczyszczeń nie będą przekraczać wartości dopuszczalnych określonych w poniższym zestawieniu tabelarycznym, uregulowane zostały w obowiązującym sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość dopuszczalna
1.	Chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZT)	mg O ₂ /l	3 000* 5 000*
2.	Pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT ₅)	mg O ₂ /l	1 500
3.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)	mg C/l	5 000
4.	Zawiesiny ogólne	mg /l	500* 1 500*
5.	Fosfor ogólny	mg P/l	40* 80*
6.	Azot całkowity	mg N/l	220

*- wartości dopuszczalna stężeń zanieczyszczeń ustalona przez administratorów oczyszczalni ścieków

12. Dodaje się punkt 8.3.3. określający poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego z instalacji MBP – od dnia 18 sierpnia 2022r.

8.3.3. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego z instalacji MBP – od dnia 18 sierpnia 2022r.

Substancja/parametr		BAT-AEL
Metale i metaloidy	Arsen (wyrażony jako As)	0,01–0,05 mg/l
	Kadm (wyrażony jako Cd)	0,01–0,05 mg/l
	Chrom (wyrażony jako Cr)	0,01–0,15 mg/l
	Miedź (wyrażona jako Cu)	0,05–0,5 mg/l
	Ółów (wyrażony jako Pb)	0,05–0,1 mg/l
	Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,05–0,5 mg/l
	Rtęć (wyrażona jako Hg)	0,5–5 µg/l
	Cynk (wyrażony jako Zn)	0,1–1 mg/l

13. Punkt 8.4.1 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji, otrzymuje brzmienie:

8.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
I.	Odpady powstałe w wyniku eksploatacji części mechanicznej MBP				
I.1	Odpady powstały w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 8, 20 i 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20, 21, 22a)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 6, 20, 21, 22a,31,33b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
7.	19 12 01	Papier i tektura	2 775	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 8, 20 i 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12 lub wykorzystane na terenie zakładu do biologicznego przetwarzania w procesie R3 (kompostowanie)
8.	19 12 02	Metale żelazne	1 190	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 lub kontener	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	347	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 lub kontener	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	9 617	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 22a)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
11.	19 12 05	Szkło	330	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21, 22a, 31, 33b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 22a)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
13.	19 12 08	Tekstylnia	100	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20 i 22a)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
14.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	300	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	35 000	Bez magazynowania	Odpady wykorzystane na terenie zakładu do biologicznego przetwarzania w procesie D8
			2 250	Magazynowane w obiekcie 9 Kompostownia	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (komunalnych)	4 500	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 21, 22a)	wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12 lub wykorzystane na terenie zakładu do dalszego przetwarzania na instalacji MBP do mechaniczno-manualnego przetwarzania odpadów w procesie R12 lub wykorzystane na terenie zakładu do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów w procesie D5
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 60 000 Mg/rok					
I.2. Odpady powstałe w wyniku przetwarzania odpadów innych niż odpady komunalne					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21,8)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21 i 22a)	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21)	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21) lub w kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21, 22a, 31, 33b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
7.	19 12 01	Papier i tektura	2 125	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 8, 20,21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
8.	19 12 02	Metale żelazne	1 050	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone obiekt nr 20	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 050	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone obiekt nr 20	
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone obiekt nr 20	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
11.	19 12 05	Szkło	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20, 22a, 31, 33b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone obiekt nr 20	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
13.	19 12 08	Tekstylia	2 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone obiekt nr 20	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja wielkości 0-80 mm, z przetworzenia odpadów selektywnie zbieranych)	2 300	Bez magazynowania	Odpady wykorzystane na terenie zakładu do biologicznego przetwarzania w procesie R3 lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12 lub wykorzystane na terenie zakładu do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku odpadów w procesie D5
15.	20 01 01	Papier i tektura	3 000	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,8)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
16.	20 01 02	Szkło	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21,)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
17.	20 01 11	Tekstylnia	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21,)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
18.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21,)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
19.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21,)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
20.	20 01 40	Metale	3 000	Magazynowane w obiekcie na odpady wytworzone (obiekt nr 20,21) lub w kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 10 000 Mg/rok					
II	Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych				
	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	24 000	Bez magazynowania	Odpady wykorzystane na terenie zakładu w segmencie doczyszczania stabilizatu - odzysk metodą R12 lub przekazywane bezpośrednio do unieszkodliwienia na kwaterze składowej metodą D5
III	Odpady powstałe w wyniku sortowania stabilizatu w segmencie doczyszczania stabilizatu				
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000	Namiot magazynowy na odpady wytworzone (obiekt nr 31, 33b)	Odpady przekazane poza zakład do uprawnionego odbiorcy
2.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	4 000	Magazynowane na placu w stacji kruszenie odpadów budowlanych (obiekt nr 16)	Odpady wykorzystane na terenie zakładu do odzysku na kwaterze składowej w Marszowie lub w Żarach ul. Żurawia w procesie R5 lub w części kierowany do segmentu recyklingu gruzu budowlanego w procesie R12
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	18 000	Magazynowane na placu dojrzewania kompostu (obiekt nr 14)	Do odzysku na kwaterze składowej R3

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
4.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	18 000		Odpady wykorzystane na terenie zakładu do odzysku na kwaterze składowej w procesie R5 lub w części kierowany do segmentu recyklingu gruzu budowlanego w procesie R12
5.	19 12 10	Odpady palne (np. paliwo alternatywne)	4 500	Magazynowane w boksie na odpady (obiekt nr 22 b)	Odpady wykorzystane na terenie zakładu na instalacji do produkcji RDF w procesie R12 lub przekazane odpowiednim podmiotom
6.	19 12 05	Szkło	3 000	Magazynowane w namiocie magazynowym (obiekt nr 33 b)	Odpady przekazane poza zakład do uprawnionego odbiorcy
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 24 000 Mg					
IV	Odpady powstałe w wyniku procesu R3				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	2 720	Odpady magazynowane w wyznaczonym terenie w obrębie instalacji luzem lub w postaci usypanych stosów (obiekt nr 14)	Do odzysku na kwaterze składowej (R3)
V	Odpady powstałe w procesie R12 – produkcja paliwa alternatywnego				
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	24 000	Magazynowane w boksie na odpady (obiekt nr 22a, 22 b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
VI	Odpady powstałe w procesie R12 – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych				
1.	19 12 01	Papier i tektura	500	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20) lub w kontenerach	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
5.	19 12 05	Szkło	500	Magazynowane w namiocie magazynowym (obiekt nr 20, 22a, 33 b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	200	Magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3)	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
8.	19 12 08	Tekstylia	500	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	
9.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 22a, 22b)	Do unieszkodliwiania na składowisku odpadów w procesie D5
Łączna ilość odpadów nie przekroczy 4 000 Mg/rok					
VII Odpady powstałe w procesie R12 – przetwarzanie gruzu budowlanego					

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub do wykorzystania na terenie składowiska do wykonania warstw izolacyjnych w procesie R5
2.	17 01 02	Gruz ceglany	4 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16)	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	4 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub do wykorzystania na terenie składowiska do wykonania warstw izolacyjnych w procesie R5
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16)	
5.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	4 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16, 21)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub do unieszkodliwiania na składowisku odpadów w procesie D5
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	4 000	Magazynowane w obrębie stacji kruszenia odpadów gruzu budowlanego (obiekt nr 16)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
7.	19 12 01	Papier i tektura	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
8.	19 12 02	Metale żelazne	2 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20 lub w kontenerach)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia
9.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
11.	19 12 05	Szkló	1 000	Magazynowane w namiocie magazynowym (obiekt nr 20, 22a, 33 b)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000	Magazynowane w boksie na surowce wtórne (obiekt nr 20)	Odpady przekazywane do odzysku innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia lub wykorzystane na terenie zakładu do produkcji paliwa alternatywnego w procesie R12
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwiania innym podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia i zezwolenia
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 050	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 21, 22a)	Do unieszkodliwiania na składowisku odpadów w procesie D5
Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 7 000 Mg/rok					
VIII Odpady powstałe w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego					
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	300,0	Bez magazynowania	Odpady przewidziane do odzysku metodą R3 (kompostowanie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1,000	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,0	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100	Magazynowane w specjalnych pojemnikach do gromadzenia odpadów niebezpiecznych w magazynie odpadów niebezpiecznych (obiekt nr 3 – magazyn odpadów niebezpiecznych)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku. Odpady podlegające ustawie z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania wpisanemu do rejestru 6)
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,100	Magazynowane selektywnie w oznakowanym pojemniku lub luzem na utwardzonym podłożu (obiekt nr 20)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku. Odpady podlegające ustawie z dnia 29 lipca 2005 r. o zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym przekazywane w celu odzysku prowadzącemu zakład przetwarzania wpisanemu do rejestru 6)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadu w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadów	Sposób zagospodarowania odpadów
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5,0	Magazynowane w boksie na odpady wytworzone (obiekt nr 20)	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku lub unieszkodliwiania
8.	17 04 05	Żelazo i stal	5,0		Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w celu odzysku
9.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	0,5		Odpady przewidziane do odzysku metodą R3 (kompostowanie)
10.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5,0		
11.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2,0		

14. Punkt 8.4.2. określający podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów, otrzymuje brzmienie:

8.4.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

8.4.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
1.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z elementów organicznych (rozdrobionego drewna, kory, korka) stanowiących złożę filtracyjne dla biofiltra i studni odgazowujących.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne.
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p>
5.	15 01 04	Opakowania z metalu	<p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Skład chemiczny odpadów opakowaniowych z metali uzależniony jest od rodzaju metalu, z którego wykonany jest odpad. W tym przypadku są to przede wszystkim beczki oraz puszkarki stalowe. Stal jest stopem żelaza poddanym plastycznej przeróbce i obróbce cieplnej z dodatkiem węgla oraz innymi pierwiastkami otrzymywanymi w procesach stalowniczych. Zasadniczo jest to stop wieloskładnikowy. Wszystkie pierwiastki występujące w stopie klasyfikują stal na późniejsze grupy materiałowe, domieszki zwykłe, domieszki ukryte, domieszki przypadkowe i dodatki celowe, mają szczególne znaczenie na właściwości i przeznaczenie stali. Domieszki zwykłe pochodzą z procesu metalurgicznego, najczęściej odtleniania (Al, Mn, Si) a ich zawartość zależy głównie od metody wytopu. Ponadto domieszkami zwykłymi są zanieczyszczenia główne (S) i (P) oraz rzadziej (As) i (Sn) których usuwanie jest niemożliwe. Domieszki śladowe to (O), (N), (H), występujące w każdej stali. Domieszki ukryte są związkami, których określenie ilościowe w analizie chemicznej jest bardzo trudne. Domieszki przypadkowe to takie które dostają się do stopu z materiałów wsadowych, materiał wsadowy może zawierać np.: (Cu) lub inne pierwiastki które wchodzą w skład produkcji stopu.</p>
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Postać: ciało stałe Zapach: brak</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
8.	15 01 10 *	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale, folie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne). Odpady w postaci stałej wykazujące właściwości toksyczne.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Są to odpady niebezpieczne, ich właściwości uzależnione są od rodzaju materiału chłonnego, z którego został wykonany oraz od rodzajów zaabsorbowanych zanieczyszczeń. Odpady w postaci stałej wykazujące właściwości toksyczne.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady składają się z: bawełny - celulozy, wody, tłuszczów, i zanieczyszczeń o charakterze innym niż niebezpieczny. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady składają się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków: boru, glinu, fosforu, ołowiu, cynku dolomitu, wapnia, rtęci, aluminium, argonu oraz metalów i tzw. sztucznych. Odpady posiadają właściwości toksyczne i rakotwórcze.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości toksycznych.
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie (beton, stal, szkło, tworzywa sztuczne, tekstylia, papier i tektura).
14.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie takich jak cegły i gruz ceglany
15.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie pochodzenia ceramicznego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
16.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie (beton, stal, szkło, tworzywa sztuczne, tekstylia, papier i tektura)
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady składają się z: polipropylenu, polietylenu, polistyrenu oraz innych tworzyw sztucznych. Odpady są lekkie, odporne na czynniki chemiczne i wilgoć.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie materiałów izolacyjnych (styropian, wełna mineralna)
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie (beton, stal, szkło, tworzywa sztuczne, tekstylia, papier i tektura).
21.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to odpad (frakcja podsitowa) powstający w wyniku prowadzenia procesów przesiewania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 0-20 mm.
22.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to odpad powstający w wyniku prowadzenia procesów biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji ze głównie strumienia odpadów komunalnych.
23.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.
24.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z metali lub stopów metali niebędących żelazem. Odpady metali nieżelaznych w swym składzie najczęściej zawierają miedź i aluminium, a w nieco mniejszym stopniu: cynę, ołów, nikiel, cynk i inne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne.
27.	19 12 05	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
28.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady składają się z drewna zaimpregnowanego lub zabrudzonego substancjami niebezpiecznymi (impregnatami, olejami, barwnikami). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady charakteryzujące się właściwościami niebezpiecznymi, spowodowanymi zanieczyszczeniem drewna substancjami chemicznymi.
29.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
30.	19 12 08	Tekstylna	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
31.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z rozdrobnionych frakcji odpadów kalorycznych. Odpady powinny spełniać wymagania stawiane przez odbiorcę paliwa alternatywnego.
32.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowią frakcję substancji i przedmiotów powstałych podczas przetwarzania odpadów budowlanych, które zawierają substancje niebezpieczne dla środowiska naturalnego.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
33.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady stanowią frakcję powstającą po mechanicznym przetworzeniu odpadów.
34	20 01 01	Papier i tektura	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Papier powstaje z celulozowej masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Z kolei tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.
35	20 01 02	Szkło	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jego właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.
36	20 01 11	Tekstylnia	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Materiały tekstylne powstają głównie z włókien bawełnianych, poliestrowych, akrylowych, poliakrylowych, poliamidowych.
37	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe. Związkami tymi są: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.
38	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Właściwości uzależnione są od materiału, z którego został wykonany. Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: <ul style="list-style-type: none"> - politereftalan etylenu (PET), - polietylen, - polipropylen (PP), - polistyren (PS), - polichlorek winylu (PVC) i inne.
39	20 01 40	Metale	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: żelaza, stali, żeliwa, tlenków: krzemu, wapnia, żelaza, glinu, magnezu. Odpady charakteryzują się wysoką temp. topnienia, przewodnością elektryczną.
40	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	Odpady składają się z zanieczyszczeń powstających w układach wentylacyjnych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
41	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	Odpady składają się z zanieczyszczeń powstających w zbiornikach do magazynowania ścieków. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.
42	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	Odpady składają się z zanieczyszczeń powstających w układach kanalizacyjnych. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych dla środowiska.

15. Punkt 9, określający maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, w tym awarii oraz warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach, otrzymuje brzmienie:

9. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W TYM AWARII, ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

9.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku procesu R12 w segmencie mechaniczno-manualnej segregacji odpadów i przygotowania paliwa alternatywnego, przy przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych, w sytuacji odbiegającej od normy:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
1.	16 01 03	Zużyte opony	300	Odpady magazynowane w boksach (obiekt 22 b), w wyznaczonym miejscu w pojemnikach lub luzem na utwardzonej nawierzchni	Odpady przekazywany do odzysku zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie, lub przetwarzany na terenie zakładu w procesie R5 lub R12 (produkcja paliwa)
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100	Odpady magazynowane w obiekcie 21 luzem w boksie lub w kontenerach	Odpady przekazywany do odzysku zewnętrznym podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w tym zakresie, lub w procesie R12 w segmencie odzysku metali kolorowych.
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100		
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000	Odpady w obiekcie 16 luzem magazynowane	Odpady wykorzystane na terenie zakładu do odzysku w procesie R12 w segmencie recyklingu gruzu budowlanego lub w na kwaterze składowej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów w Mg/rok	Sposób magazynowania odpadu	Sposób zagospodarowania odpadu
					w procesie odzysku R5
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	230	Odpady magazynowane w obiekcie 22a luzem w koksie lub w kontenerach	Odpady przetwarzane na terenie zakładu w procesie R12 w punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych

9.1.1. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w warunkach odbiegających od normy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady składają się z: polimeru, siarki, chloru, azotu, tkaniny kordowej, stali. Postać: ciało stałe Zapach: brak
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości toksycznych. Postać: ciało stałe Zapach: brak
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne składające się ze: szkła - krzemianu sodu i wapnia, tlenków metali i ich stopów oraz tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości toksycznych. Postać: ciało stałe Zapach: brak
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Odpady charakteryzują się dużą zawartością materiałów powszechnie stosowanych w budownictwie (beton, stal, szkło, tworzywa sztuczne, tekstylia, papier i tektura). Postać: ciało stałe Zapach: brak
5.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Jest to różnorodna grupa odpadów charakteryzująca się względnie dużymi rozmiarami. Postać: ciało stałe Zapach: brak

16. Punkt 10.2. określający zasady prowadzenia monitoringu zużycia wody, otrzymuje brzmienie:

10.2. Monitoring zużycia wody

Monitoring ilości pobieranej wody na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego prowadzić w oparciu o odczyty wskazań wodomierza z częstotliwością raz na miesiąc.

17. Punkt 10.7 otrzymuje brzmienie:

10.7. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego. Ponadto w corocznej ocenie załączyć informację o ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów, a także ilościach i rodzajach odpadów poddawanych poszczególnym procesom przetwarzania oraz przedstawić bilans powstających wód odciekowych z terenu kwatery składowej oraz ścieków przemysłowych wraz ze szczegółowym opisem sposobu ich zagospodarowania.

18. Dodaje się punkt 10. 8. określający zasady monitoringu emisji zorganizowanych do powietrza, w następującym brzmieniu

10.8. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza - od dnia 18 sierpnia 2022r.

Symbol emitora	Substancja/ Parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
E-B1, E-B2	Pył	EN 13284-1	Raz na sześć miesięcy
	H ₂ S	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
	NH ₃	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
	Stężenie odorów	EN 13725	Raz na sześć miesięcy
	Całkowite LZO	EN 12619	Raz na sześć miesięcy

*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN, Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

19. Dodaje się punkt 10.9. określający zasady monitoringu emisji do wody, w następującym brzmieniu:

10.9. Zakres i częstotliwość prowadzenia monitoringu emisji do wody z instalacji MBP – od dnia 18 sierpnia 2022r.

Substancja/ parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn)	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586)	Raz w miesiącu
Rtęć (Hg)	Dostępne różne normy EN (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846)	Raz w miesiącu

*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

20. Dodaje się punkt 11.5. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, w następującym brzmieniu:

11.5. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym dotyczącym warunków ochrony przeciwpożarowej miejsca składowania odpadów” wykonanym przez mgr inż. Bogusława Lewickiego w marcu 2019r. oraz postanowieniu Nr 15/2019 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żarach z dnia 8 listopada 2019r. , w szczególności:

- obiekty, na terenie których prowadzone jest magazynowanie odpadów powinny być przez cały czas użytkowane zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz rozwiązaniami przyjętymi w postanowieniu Nr 2/2019 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żarach z dnia 11 maja 2019r.

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

Uzasadnienie

Zakład Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o. z siedzibą w m. Marszów 50A przedłożył przy piśmie z dnia 21 sierpnia 2019r. wniosek o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej i obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanych w m. Marszów, gm. Żary.

Zgodnie z art. 378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019 poz. 1396 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2016r. poz.71 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Konieczność zmiany decyzji wyniknęła z przeprowadzonej analizy warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego z wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza wykazała konieczność zmiany posiadanej decyzji w zakresie:

- warunków monitorowania emisji do wody (zrzut pośredni),
- warunków monitorowania emisji do powietrza,
- poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami w odniesieniu do zrzut pośrednich do odbiornika wodnego,
- powiązanych z BAT poziomów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W przypadku poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji amoniaku, odorów, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z biologicznego przetwarzania odpadów ustalono emisję graniczną na poziomie wartości maksymalnych.

Wartości te przyjęto z uwagi na brak możliwości odniesienia się do wartości otrzymywanych w podobnych instalacjach, ponieważ do tej pory emisje te nie były normowane.

Nie wyznaczono granicznych wielkości emisji dla procesu mechanicznego przetwarzania odpadów oraz dla procesu przetwarzania odpadów kalorycznych (produkcji paliwa alternatywnego) z uwagi na zastosowania techniczne. Część mechaniczna instalacji MBP składa się z hali przyjęć odpadów oraz hali sortowni. Powietrze z hali sortowni zasysane znad przesypów, kabin sortowniczych oraz urządzeń sortujących jest odpylane w filtrach tkaninowych oraz poprzez cyklon. Powietrze z sortowni pozbawione pyłów oraz powietrze z hali przyjęć odpadów kierowane jest do napowietrzania odpadów w tunelach, w hali intensywnego kompostowania. Gazy odlotowe z części biologicznej instalacji MBP oczyszczane są na filtrach biologicznych (biofiltrach). Biofiltr poprzedzony jest płuczką wodną.

Monitoring emisji do powietrza ustalono zgodnie z zakresem i częstotliwością określoną w BAT 8. Z uwagi na emisję pośrednią ścieków do wody zastosowano wymagania BAT 20 oraz ustalono poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego i związane z tym monitorowanie w ramach BAT 7 dla ścieków pochodzących z instalacji MBP. Warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego uregulowane zostały w obowiązującym sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym (decyzja Dyrektora Zarządu Zlewni w Lwówku Śląskim Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie z dnia 02 stycznia 2019 r., znak: WR.ZUZ.3.421.380.2018.PK, udzielająca pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do oczyszczalni ścieków w Żarach, będącej własnością Spółki Wodno-Ściekowej „Złota Struga” oraz do oczyszczalni ścieków w Żaganiu, będącej własnością Żagańskich Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o.. Dodatkowo zmieniono częstotliwości monitorowania ilości wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego.

Zakład prowadzi działalność w zakresie:

- unieszkodliwiania poprzez składowanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne
- mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych
- przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów,
- produkcji paliwa alternatywnego.

Na terenie zakładu poddawane są odzyskowi odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Wszystkie wytwarzane i zbierane odpady są magazynowane na terenie zakładu, do którego wnioskujący posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, zgodnie z ich właściwościami – w pojemnikach / kontenerach lub luzem na utwardzonym placu.

Zmiana decyzji wyniknęła również z konieczności dostosowania warunków w niej ustalonych do zapisów znowelizowanej ustawy o odpadach- w myśl art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.).

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2019r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 29 sierpnia 2019r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żarach o przeprowadzenie stosownej kontroli. Postanowieniem Nr 15/2019 z dnia 8 listopada 2019r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żarach stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacie Przeciwpożarowym opracowanym przez Rzecznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Bogusława Lewickiego oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żarach Nr 2/2109 z dnia 11 maja 2019r.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 29 sierpnia 2019r. zwrócono się do Wójta Gminy Żary o wydanie stosownej opinii. Przedmiotowa opinia nie została wdana, zgodnie z art. 41 ust. 6b ww. ustawy przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 41a ww. ustawy o odpadach pismem z dnia 9 października 2019r. zwrócono się również do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Zielonej Górze z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania odpadów i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 13 stycznia 2020r. znak: WI.7023.733.2019.PR/AZ Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze wydał opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 48 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, postanowieniem z dnia 19 lutego 2020r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Oryginał polisy ubezpieczeniowej oraz potwierdzenia przelewu został przedłożony dnia 9 marca 2020r.

Zgodnie z art. 25 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, prowadzący instalację zainstalował i prowadzi wizyjny system monitoringu.

Ponadto zweryfikowano również zapisy dotyczące kompostowania bioodpadów. Do tej pory na terenie zakładu funkcjonowała regionalna kompostownia odpadów zielonych i innych odpadów ulegających biodegradacji zebranych selektywnie z przepustowością 4 000 Mg/rok. Obecnie, zgodnie z art. 35 ust.6 ustawy o odpadach, instalacjami komunalnymi są tylko instalacje do przetwarzania

niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów. Ponadto wykreślono z ww. ustawy definicję odpadów zielonych.

Zwiększeniu uległa wydajność instalacji MBP. Prowadzący instalację argumentował to błędnymi założeniami projektowymi. W projekcie wydajności były wyliczone z marginesem bezpieczeństwa założonym przez wykonawcę, aby uniknąć ewentualnych roszczeń. Już w trakcie prób eksploatacyjnych, przeprowadzonych w latach 2014-2015, stwierdzono większą przepustowość instalacji niż wymaganą przez zamawiającego i zakładaną w projekcie. Ponadto dodatkowo w trakcie eksploatacji dokonano zmian technologicznych i organizacyjnych, które pozwoliły zwiększyć przepustowość części mechanicznej.

Dla przedsięwzięcia pt. "Budowa Zakładu Zagospodarowania Odpadów Komunalnych na działce nr 175/1 w Marszowie, gm. Żary" Wójt Gminy Żary wydał decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach znak: GOS 7633/223/2008 z dnia 11 listopada 2008r. Decyzja ta została przedłużona postanowieniem znak: R.Ś.6220.8.1.2012 z dnia 26 września 2012r. W decyzji tej nie została określona maksymalna wydajność instalacji. Wprowadzone zmiany organizacyjne nie powodują konieczność ubiegania się o nową decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawie ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

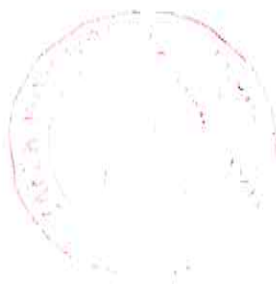
Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Artur Małec
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Zagospodarowania Odpadów Sp. z o.o.
Marszów 50A , 68-200 Żary
2. Minister Klimatu w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x aa.

