

Zielona Góra, dnia 10 czerwca 2020r.

DŚ.II.7222.84.2019

## DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* z dnia 14 czerwca 1960r. (Dz.U. z 2020r. poz. 256 ze zm.) oraz art. 214 ust.1, art.215 ust.5, art.378 ust.2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.),

- na wniosek z dnia 5 sierpnia 2019r. wraz z uzupełnieniami, przedłożony przez prowadzącego instalację Celowy Związek Gmin CZG-12 z siedzibą w Długoszynie

### **o r z e k a m**

- I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 24 czerwca 2015r. znak: DW.II.7222.13.2015, zmienioną decyzjami z dnia 27 kwietnia 2016r. znak: DW.II.7222.47.2016, z dnia 19 września 2016r. znak: DW.II.7222.21.2016, z dnia 10 lipca 2017r. znak: DŚ.II.7222.60.2017 oraz z dnia 15 czerwca 2018r. znak: DŚ.II.7222.56.2018 - udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:
  - do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz
  - dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej,zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Długoszynie, w następujący sposób:

1. W punkcie 3.3. określającym charakterystykę instalacji dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, opis części biologicznej instalacji MBP otrzymuje brzmienie:

#### **Część biologiczna instalacja MBP**

Wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcja podsitowa o wielkości 0-80 mm kierowana jest do biologicznego przetwarzania w procesie biostabilizacji. Proces prowadzony jest w dwóch fazach: faza intensywna w zamkniętych reaktorach z napowietrzaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego oraz faza dojrzewania na placach technologicznych. Powstający stabilizat może zostać przekazany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania lub może być unieszkodliwiany w ramach własnej instalacji w procesie D5 lub skierowany do mechanicznego przetwarzania na sicie o wielkości oczek 0-20 mm w celu wytworzenia frakcji, która może być wykorzystana, np. do rekultywacji zamkniętych składowisk odpadów. Celem procesu biostabilizacji jest osiągnięcie możliwie wysokiego stopnia stabilizacji odpadów biodegradowalnych, aby wywierały one jak najmniej niekorzystne oddziaływanie na środowisko.

W przypadku wolnych mocy przerobowych możliwe jest prowadzenie przetwarzania w dwóch bioreaktorach i w dalszej części na placu dojrzewania selektywnie zebranych bioodpadów w procesie R3, w ilości nie większej niż 5 000 Mg/rok. Przetwarzanie w części biologicznej instalacji MBP frakcji podsitowej 0-80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz selektywnie zebranych bioodpadów należy prowadzić w taki sposób, aby nie dopuścić do zmieszania tych dwóch frakcji zarówno w bioreaktorze jak i na placu dojrzewania.

W skład części biologicznej instalacji MBP wchodzi:

- bioreaktory betonowe,
- wentylatorownia,
- biofiltr,
- plac dojrzewania,
- droga dojazdowa,
- zbiornik ścieków technologicznych,
- niezbędne uzbrojenie techniczne.



### **Bioreaktory**

Zadaniem bioreaktorów jest prowadzenie fazy intensywnej procesu biostabilizacji. Eksploatowanych jest 6 bioreaktorów betonowych, każdy o wymiarach 7 x 27 m. Każdy z bioreaktorów w trakcie trwania jednego cyklu prowadzi proces dla maksymalnie 269,23 Mg odpadów.

Bioreaktory są zamykane i wyposażone w system napowietrzania (poprzez kanały w posadzkach) oraz zabezpieczone przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery poprzez zastosowanie biofiltra. Przewiduje się, iż jednorazowy cykl pracy pojedynczego bioreaktora wyniesie do 3 tygodni.

W czasie trwania cyklu istnieje możliwość bieżącego kontrolowania i regulowania warunków prowadzonego procesu tj. składu i ilości powietrza w pryzmie, temperatury i wilgotności stabilizowanych odpadów. Standardowo wilgotność wsadu do reaktora wynosi ok. 45%. Dla celów rozpoczęcia procesu konieczna jest taka ilość wody w materiale i porach powietrza, która pozwoli uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału - jest to poziom nawilżenia ok. 60%. Dlatego też z reguły należy nawilżyć wsad do momentu ustalenia odpowiedniej wilgotności procesowej w czasie nie dłuższym niż 3 pierwsze dni procesu. W okresie dwóch następnych tygodni należy uzupełniać straty wilgoci a w ostatnim tygodniu podsuszyć materiał tak, aby łatwo się dawał przesiewać (do zawartości ok. 35-40% ).

Temperatura wsadu nie powinna przekroczyć 75 °C. Efektywne schładzanie materiału polega na wysysaniu nasyconego parą powietrza.

### **Plac dojrzwania**

W obrębie tego placu zachodzi II faza procesu biostabilizacji - dojrzwanie. Plac jest szczelny, odwodniony, zdolny do pomieszczenia 6 sztuk pryzm. Wymiary placu to 54,5 x 85 m. Materiał dojrzewający na pryzmach wymaga przerzucania z wykorzystaniem przystosowanego sprzętu.

### **Biofiltr**

Zadaniem biofiltra jest oczyszczanie powietrza poprocesowego z bioreaktorów. Biofiltr zlokalizowany jest przy budynku bioreaktorów. Złoże biologiczne stanowi materiał biologiczny na bazie kory sosnowej, torfu lub kompostu.

Parametry techniczne biofiltra:

- ilość wydalanego powietrza 25 100 m<sup>3</sup>/h
- długość biofiltra 27,25 m
- długość wewnętrzna (złoża) 26,85 m,
- szerokość biofiltra 9,8 m
- szerokość wewnętrzna (złoża) 9,4 m
- powierzchnia użytkowa (złoża) 252,39 m<sup>2</sup>

- czas pracy 8760 h/rok.

### **Zbiornik ścieków przemysłowych**

Ścieki przemysłowe powstają w obiektach części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zarówno w pierwszym etapie procesu (faza intensywna w bioreaktorach i z biofilta) oraz w drugim etapie procesu (faza dojrzewania na placu). Są one kierowane do zbiornika na odcieki. Pojemność użytkowa zbiornika (ziemnego, szczelnego) przy założeniu jego opróżniania raz na miesiąc wynosi ok. 600 m<sup>3</sup>. Zbiornik posiada uszczelnienie w postaci folii PEHD chronioną płytami ażurowymi, które pokrywać będą powierzchnie zbiornika. W przypadku wypełnienia zbiornika, ścieki będą transportowane do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

## **2. Punkt 3.4.1. charakteryzujący kompostownię odpadów zielonych, otrzymuje brzmienie:**

### **2.4.1. Kompostownia selektywnie zebranych bioodpadów**

Kompostownia kontenerowa przeznaczona jest do odzysku selektywnie zebranych bioodpadów pochodzących z nieruchomości zamieszkałych i niezamieszkałych, utrzymania trawników, zieleńców, cmentarzy, wycinki drzew itp.

Odpady organiczne przetwarzane są na materię organiczną, która w zależności od parametrów, jakie uzyska będzie odpowiednio klasyfikowana i zagospodarowywana. Zakłada się dalszą przeróbkę kompostu na podłoże uprawowe do roślin ozdobnych lub ziemię humusową.

Ogólną ilość odpadów nadających się do kompostowania szacuje się na poziomie:

- w kompostowni kontenerowej - nie więcej niż 3 300 Mg/rok,
- w przyście na placu dojrzewania kompostu przy kompostowni kontenerowej - nie więcej niż 600 Mg/rok,
- w części biologicznej instalacji MBP – nie więcej niż 5 000 Mg/rok.

Maksymalna łączna ilość odpadów poddana kompostowaniu w procesie R3 nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

Kompostownia kontenerowa posiada budowę modułową. Każdy moduł składa się z 5 bioreaktorów kontenerowych, 1 kontenera biofiltra. Zamknięte kontenery kompostujące są umocowane na rolkach i mogą być przewożone do dowolnego miejsca. W górnej części kontenery wyposażone są w ruchome pokrywy umożliwiające ich napełnianie, z tyłu natomiast posiadają drzwi do opróżniania. Zarówno górne jak i tylne klapy można otwierać i zamykać ręcznie. Kontenery posiadają podwójne dna z otworami, umożliwiające przewietrzanie biomasy.



Do napowietrzania i odpowietrzania służą dwa przyłączenia rurowe, umożliwiające obieg powietrza, do których mocowane są elastyczne węże za pomocą szybkozłączny.

Zainstalowany system napowietrzania i odpowietrzania zapobiega powstawaniu nieprzyjemnego zapachu, gdyż powietrze wylotowe oczyszczane jest w biofiltrze. W celu odprowadzania wody z procesu kontenery, biofiltry oraz urządzenia wentylacyjne przyłączone są do centralnego rurociągu odwadniającego. Temperatura we wnętrzu masy kompostowej mierzona jest termometrem oporowym. Każdy kontener posiada własne sterowanie.

Wymiary bioreaktora kontenerowego:

- długość : ok. 6,5 m
- szerokość : ok. 2,5 m
- wysokość : ok. 2,5 m
- objętość użytkowa : ok. 27,5 m<sup>3</sup>

Powietrze wylotowe z kontenera kompostującego odsysane jest za pomocą wentylatora. Trafia ono następnie do nawilżacza powietrza, który znacznie eliminuje pyły i krople wodne. Następnie powietrze jest doprowadzane do biofiltra.

Biofiltr kontenerowy, który wypełniony jest materiałem strukturalnym służącym jako materiał filtrujący, służy do dezodoryzacji powietrza zużytego w procesie kompostowania. Ilość powietrza wlotowego dostarczana do biofiltra jest regulowana przez zawory motylkowe. W instalacji powietrza wylotowego są umieszczone króćce rurowe, aby umożliwić monitorowanie parametrów: temperatury, wilgotności i strat ciśnienia. W biofiltrze można osiągnąć 95% i wyższy współczynnik sprawności. Jeden cykl kompostowania trwa 14 dni.

Przyjęto 1 moduł składający się z 5 kontenerów kompostujących i 1 kontenera biofiltra.

W skład kompostowni kontenerowej wchodzi następujące elementy:

- plac przygotowania odpadów do kompostowania
- plac z kontenerami kompostującymi wraz z placami manewrowymi
- plac dojrzwania kompostu
- plac odbioru kompostu.

Przywożone selektywnie zebrane bioodpady magazynowane są na płycie betonowej o wymiarach 20x52 m lub (gdy jest miejsce) na płycie dojrzwania kompostu. Tam odpady, które tego wymagają, są rozdrabniane oraz mieszane. Przygotowany materiał ładowany jest do poszczególnych bioreaktorów. Po fazie kompostowania w bioreaktorach materiał układany jest w pryzmach o wysokości około 2 m na płycie dojrzwania kompostu o wymiarach 31x52 m wykonanej z płyt typu JUMBO i uszczelnionej

dotatkowo folią PEHD o grubości 2 mm. Po okresie dojrzwania kompost jest przesiewany przez sito 0-20 mm. Czysty kompost magazynowany jest na placu na przesyypki pośrednie, gdzie oczekuje na zagospodarowanie. Powstające w fazie dojrzwania kompostu odcieki odprowadzane są systemem drenarskim do zbiornika na wody odciekowe.

**3. Punkt 6.5. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12, w części mechanicznej instalacji MBP, otrzymuje brzmienie:**

**6.5. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12, w części mechanicznej instalacji MBP:**

Lp.	Kody Odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
<b>W I wariacie pracy</b>			
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000
2	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	5 000
<b>Łączna ilość zmieszanych odpadów komunalnych nie przekroczy:</b>			<b>60 000</b>
<b>W II wariacie pracy</b>			
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000
3	15 01 04	Opakowania z metali	100
4	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000
5	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 000
6	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000
7	20 01 01	Papier i tektura	4 000
8	20 01 10	Odzież	1 000
9	20 01 11	Tekstyliia	1 000
10	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000
11	20 01 40	Metale	1 000
12	20 01 02	Szkło	4 000
<b>Łączna ilość odpadów innych niż zmieszane komunalne nie przekroczy:</b>			<b>5 000</b>
<b>Łączna ilość odpadów dla dwóch wariantów nie przekroczy</b>			<b>65 000</b>

**4. Punkt 6.7. określający rodzaje i ilości odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów, dopuszczonych do odzysku w procesie R3, otrzymuje brzmienie:**

**6.7. Rodzaje i ilości selektywnie zebranych bioodpadów, dopuszczonych do odzysku w procesie R3:**

Lp.	Kody odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]
1	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające degradacji	5 000
2	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:</b>			<b>5 000</b>



5. Punkt 6.9. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym recyklingu - odzysk odpadów budowlanych, otrzymuje brzmienie:

6.9. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania odpadów w procesie R12, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu – odzysk odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	6 000
2	17 01 02	Gruz ceglany	6 000
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000
5	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000
<b>Maksymalna łączna ilość odpadów nie przekroczy:</b>			<b>6 000</b>

6. Punkt 7.1., określający rodzaje odpadów przeznaczonych do zbierania, otrzymuje brzmienie:

7.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady czasowo magazynowane w obrębie placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady czasowo magazynowane w obrębie placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
3.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone są luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady czasowo magazynowane w segmencie przerobu odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (M3). Wydzielane są odpady nadające się bezpośrednio do recyklingu a pozostałe rozdrabnianie przy pomocy mobilnej rozdrabniarki.

5.	17 02 01	Drewno	Odpady gromadzone luzem w postaci pryzm, w sposób uporządkowany, w wydzielonym miejscu na szczelnym i skanalizowanym placu magazynowym segmentu przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (M3). Przekazywane do odzysku w ramach własnej instalacji lub przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie odzysku tych odpadów.
6.	17 02 02	Szkło	Odpady gromadzone są luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
7.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady czasowo magazynowane w segmencie przerobu odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (M3). Wydzielane są odpady nadające się bezpośrednio do recyklingu a pozostałe rozdrabniane przy pomocy mobilnej rozdrabniarki.
8.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady gromadzone są w kontenerach na placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
9.	20 01 40	Metale	Odpady czasowo magazynowane w obrębie placu przy kompostowni kontenerowej (M2). Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone w zamkniętych, specjalistycznych, oznakowanych pojemnikach/kontenerach zbiorczych, umieszczonych w magazynie na odpady niebezpieczne (M5) posiadającym szczelną posadzkę. Magazyn jest zabezpieczony przed dostępem osób trzecich. Po zebraniu partii transportowych odpady przekazywane są uprawnionym podmiotom posiadającym uregulowaną sytuację formalno-prawną w zakresie gospodarowania tego typu odpadami.
11.	16 01 07*	Filtry olejowe	
12.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
13.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
14.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
15.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
16.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	



17.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
-----	----------	---	--

7. Dodaje się punkt 7.2. określający miejsca i rodzaje magazynowanych odpadów w następującym brzmieniu:

**7.2. Ilości i rodzaje magazynowanych odpadów**

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
1.	M1-A	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	P-1	60 000	200
2.	Stacja nadawcza hali sortowni (strefa na odpady zmieszane)	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	P-1	5 000	5
Całkowita pojemność magazynu: 200 Mg						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 60 000 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 200 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 200 Mg</b>						
3.	M1-B	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	P-2	2 000	20
4.	Stacja nadawcza hali sortowni (strefa na odpady selektywnie zebrane)	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P-2	4 000	20
5.		15 01 04	Opakowania z metali	P-2	100	1
6.		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	P-2	1 000	1
7.		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P-2	4 000	5
8.		15 01 07	Opakowania ze szkła	P-2	4 000	1
9.		20 01 01	Papier i tektura	P-2	4 000	10
10.	20 01 10	Odzież	P-2	1 000	1	
11.	20 01 11	Tekstylia	P-2	1 000	1	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P-2	1 000	10	
13.	20 01 40	Metale	P-2	1 000	1	
14.	20 01 02	Szkło	P-2	4 000	1	
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 5 000 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 40 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 40 Mg</b>						
15.	M-6	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające degradacji	P-3	3 000	50
16.	Płyta betonowa oraz	20 02 01	Odpady ulegające	P-3	3 300 (RIPOK) +	50

	<i>plyta dojrzewania kompostu,</i>		biodegradacji		600 (poza RIPOK) = 3900	
	<b>Całkowita pojemność magazynu: 100 Mg</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 4 500 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 100 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 100 Mg</b>						
17.	M-3	16 01 19	Tworzywa sztuczne	P-4	1 000	50
18.	<i>Segment przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych</i>	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	P-4	3 000	10
19.		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	P-4	5 000	2000
20.	<b>Całkowita pojemność magazynu: 3000 Mg</b>	17 02 01	Drewno	P-4	500	10
21.		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	P-5	6 000	1000
22.		17 01 02	Gruz ceglany	P-5	6 000	10
23.		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	P-5	3 000	10
24.		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	P-5	6 000	1000
25.		17 02 03	Tworzywa sztuczne	P-5	1 000	10
26.		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	1 200	1 200
27.		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W4	2 000	2 000
28.		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W5	6 000	2 000
29.		17 01 02	Gruz ceglany	W5	6 000	1 000
30.		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	W5	2 500	1 000
31.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu	W5	6 000	2 000	



			ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06			
32.		17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W5	2 500	1 000
33.		19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	W5	6 000	1 000
34.		17 02 01	Drewno	W5	150	150
35.		17 03 80	Odpadowa papa	W5	200	10
36.		17 02 01	Drewno	Z	100	10
37.		16 01 19	Tworzywa sztuczne	Z	100	10
38.		17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	200	10
39.		15 01 03	Opakowania z drewna	W1	500	10
40.		15 01 03	Opakowania z drewna	W2	500	10
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 65 450 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 3000 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 3000 Mg</b>						
41.	M2	17 03 80	Odpadowa papa	Z	40	10
42.		15 01 04	Opakowania metali	W1	300	20
43.	Plac przy	15 01 04	Opakowania metalu	W2	500	20
44.	kompostowni	19 12 02	Metale żelazne	W2	2 000	10
45.	kontenerowej	19 12 03	Metale nieżelazne	W2	1 050	10
46.		20 01 40	Metale	W2	1 000	10
47.	Całkowita	15 01 07	Opakowania ze szkła	W1	8 000	60
48.	pojemność	15 01 07	Opakowania ze szkła	W2	2 000	60
49.	magazynu: 200 Mg	19 12 02	Metale żelazne	W1	1 500	10
50.		19 12 03	Metale nieżelazne	W1	1 000	10
51.		19 12 02	Metale żelazne	W4	500	10
52.		19 12 03	Metale nieżelazne	W4	500	10
53.		16 01 03	Zużyte opony	Z	200	50
54.		17 02 02	Szkło	Z	200	10
55.		20 01 02	Szkło	W2	4 000	60
56.		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	1200	10
57.		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W4	2 000	10
58.		15 01 04	Opakowania z metali	Z	100	10
59.		15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	100	60
60.		20 01 40	Metale	Z	100	10
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku 26 290 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 200 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 200 Mg</b>						
61.	M4-A	15 01 01	Opakowania z	W1	7 000	150

			papieru i tektury			
62.	<i>Aneks na surowce wtórne</i>	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W2	1 000	150
63.	<b>Całkowita pojemność magazynu: 150 Mg</b>	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	8 000	150
64.		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W2	2 000	150
65.		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	1 200	20
66.		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	1 000	20
67.		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W1	1 200	20
68.		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	500	20
69.		19 12 01	Papier i tektura	W2	5 000	150
70.		19 12 01	Papier i tektura	W1	7 000	150
71.		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W1	7 000	150
72.		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	2 000	150
73.		19 12 08	Tekstyliia	W2	2 000	20
74.		19 12 08	Tekstyliia	W1	100	20
75.		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	1 000	150
76.		20 01 01	Papier i tektura	W2	4 000	150
77.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	W2	1 000	150	
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 39 000 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 150 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 150 Mg</b>						
78.	<b>M4-B</b>	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W4	6 000	60
79.	<i>Aneks na surowce wtórne</i>	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W1	32 000	60
80.	<b>Całkowita pojemność magazynu: 90 Mg</b>	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	W2	2 000	60
81.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W2	2 000	60
82.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady gabarytowe)	W1	3 000	60
83.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	W4	6 000	60



			wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych)			
84.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W5	2 000	60
85.		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80mm)	W1	32 000	60
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 77 000 Mg/rok</b>						
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 90 Mg</b>						
<b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 90 Mg</b>						
86.	<b>M5</b> <i>Magazyn na odpady niebezpieczne</i>  <b>Całkowita pojemność magazynu: 40,5 Mg</b>	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	W1	40	1
87.		20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	W1	5	1
88.		20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	W1	60	10
89.		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 10 35	W1	100	10
90.		15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Z	5	1
91.		16 01 07*	Filtry olejowe	Z	1	1
92.		20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Z	1	1
93.		20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Z	10	2
94.		20 01 33*	Baterie i akumulatory	Z	10	3

			łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03, oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie			
95.		20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Z	2	0,5
96.		20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Z	50	5
97.		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z	50	5
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 334 Mg/rok</b> <b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 40,5 Mg</b> <b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 40,5 Mg</b>						
98.	M7 Plac na izolacyjne warstwy pośrednie	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W1-B	16 000	2 000
99.	Całkowita pojemność magazynu: 2 000 Mg	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W3	5 000	2 000
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w ciągu roku: 21 000 Mg/rok</b> <b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych odpadów w tym samym czasie: 2 000 Mg</b> <b>Największa masa magazynowanych odpadów, w tym samym czasie, wynosi: 2 000 Mg</b>						

#### Objaśnienia procesów:

P1 - Odpady przewidziane do przetwarzania w wariantcie I pracy instalacji – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych,

P2 - Odpady przewidziane do przetwarzania w wariantcie II pracy instalacji – przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych,

P3 - Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów

P4 - Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie demontażu odpadów wielogabarytowych,

P5 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku odpadów budowlanych,



W1 - Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów w wariantcie I pracy instalacji – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych,

W1-B - Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów w wariantcie I pracy instalacji – w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek 0-20 mm,

W2 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów w wariantcie II pracy instalacji – przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych,

W3- Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów

W4 - Odpady wytworzone w wyniku przetworzenia odpadów wielogabarytowych,

W5 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w procesie odzysku odpadów budowlanych.

Z – Zbieranie odpadów.

**8. Dodaje się punkt 7.3. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, w następującym brzmieniu:**

**7.3. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.**

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej” wykonanym przez mgr inż. ochr. ppoż. Mariusza Plak w listopadzie 2019r. oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sulęcinie z dnia 29 listopada 2019r., w szczególności:

- obiekt, na terenie którego prowadzone jest zbieranie i przetwarzanie odpadów, powinien być przez cały czas użytkowany zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz z rozwiązaniami przyjętymi w postanowieniu Komendanta Powiatowego PSP w Sulęcinie nr 7/2019 z dnia 15 listopada 2019r.

**9. W punkcie 8.1. określającym emisję hałasu, tabela charakteryzująca źródła hałasu otrzymuje brzmienie:**

Źródło emisji hałasu	Całkowity czas pracy źródła w porze dnia [h]	Całkowity czas pracy źródła w porze nocy [h]	Poziom mocy akustycznej [dB]
<b>źródła ruchome</b>			
Dowóz odpadów do przedmiotowego Zakładu	0,65	0	87,24
Dowóz odpadów do hali sortowni	0,13	0	81,9
Dowóz odpadów do segmentu kompostowania	0,08	0	78,19

Dowóz odpadów do segmentu kruszenia gruzu budowlanego	0,11	0	80,28
Dowóz odpadów z hali sortowania na projektowaną kwaterę składowania	0,52	0	86,30
Praca ładowarki w obrębie kompostowni	2	0	86,98
Praca ładowarki kołowej na segmencie kruszenia gruzu	6	0	91,75
Praca urządzenia do kruszenia gruzu budowlanego	6	0	115,75
Praca rębarki do gałęzi	2	0	88,98
Praca kompaktora na projektowanej kwadrze 1B	16	0	111,88
Praca ładowarki kołowej – transport surowców wtórnych z hali sortowni do aneksów na surowce	0,18	0	76,48
Dowóz substratów do procesu biostabilizacji i/lub kompostowania	0,44	0	86,56
Transport gotowego biostabilizatu na kwaterę składowiska	0,31	0	84,09
Transport na zewnątrz odpadu 19 05 03 oraz kompostu z bioodpadów z instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów	0,47	0	84,97
Praca ładowarki kołowej lub przyczepki	2	0	86,98
Transport bioodpadów z zewnątrz do instalacji biologicznego przetwarzania odpadów	0,16	0	83,20
<b>źródła stacjonarne</b>			
Praca urządzeń (wentylatory) systemu napowietrzania segmentu kompostowania kontenerowego – 5 wentylatorów osiowych	16	8	74,00
Praca urządzeń hali sortowania odpadów	16	0	85,00
Praca systemu wentylacji hali sortowni - 6 wentylatorów osiowych	16	0	74,00
Wentylatorownia części biologicznej instalacji MBP	16	8	98,50

**10. W punkcie 8.2. określającym warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza dodaje się punkt 8.2.1. w następującym brzmieniu:**

**8.2.1. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza od dnia 18 sierpnia 2020r.**

**Charakterystyka miejsca zorganizowanej emisji gazów lub pyłów do powietrza:**

Nazwa emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]
Wentylacja hali sortowni- 6 szt. wentylatorów o wydajności 10 000 m <sup>3</sup> /h każdy E 5.1÷ E 5.6	10,6	0,63	4 096
Biofiltr części biologicznej instalacji MBP wydajność 25 100 m <sup>3</sup> /h E6.5	2,1	Wymiary wew. 26,85x9,4m Powierzchnia złoża: 252,39 m <sup>2</sup>	8 760



Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji do powietrza dla poszczególnych emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Oznaczenie emitorów	Parametr	Jednostka	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek)
Wyrzutnia dachowa E5.1 lub E5.2 lub E5.3 lub E5.4. lub E5.5. lub E5.6.	Pył	mg/Nm <sup>3</sup>	5
	NH <sub>3</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	5
	Całkowite LZO	mg/Nm <sup>3</sup>	20
	H <sub>2</sub> S	kg/h	0,4
Biofiltr E6.5	Pył	mg/Nm <sup>3</sup>	2,5
	NH <sub>3</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	10
	Całkowite LZO	mg/Nm <sup>3</sup>	40
	H <sub>2</sub> S	kg/h	0,7

Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	Pył	1,7785
2	NH <sub>3</sub>	3,4276
3	Całkowite LZO	13,7102
4	H <sub>2</sub> S	0,2522

11. W punkcie 8.3. charakteryzującym gospodarke wodno- ściekową dodaje się punkt 8.3.3. w następującym brzmieniu:

8.3.3. Ilość , stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi - obowiązuje od dnia 18 sierpnia 2022r.

W związku z eksploatacją instalacji powstają ścieki w łącznej ilości  $Q_{\text{roczne}} = 5\,587 \text{ m}^3/\text{rok}$ , w tym:

**A) Ścieki przemysłowe powstające w ramach działalności Zakładu nieobjęte konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT):**

- wody odciekowe ilość  $Q_{\text{roczne}}=1\ 150\ \text{m}^3/\text{rok}$ , pochodzące z kwater składowiska, zbierane przez system drenażu, kierowane do zbiornika na odcieki o pojemności  $255\ \text{m}^3$ , skąd transportowane są do oczyszczalni ścieków;
- ścieki z myjni płytowej w ilości  $Q_{\text{roczne}}= 300\ \text{m}^3/\text{rok}$ , odprowadzane do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego w ilości  $Q_{\text{roczne}} = 10\ \text{m}^3/\text{rok}$ , które za pomocą wozu asenizacyjnego przepompowywane są do zbiornika na wody odciekowe, a w dalszej kolejności przekazane zostaną do oczyszczalni ścieków;
- ścieki z kontenerów i płyty dojrzewania kompostowni kontenerowej, w ilości  $Q_{\text{roczne}}= 1\ 500\ \text{m}^3/\text{rok}$ , kierowane do zbiornika na odcieki o pojemności  $255\ \text{m}^3$ , skąd dalej kierowane są do oczyszczalni ścieków.

Stan i skład ścieków:

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń	
			Średnia dobowa	Średnia miesięczna
1.	Kadm (Cd)	mg Cd/l	0,4	0,2
2.	Rtęć (Hg)	mg Hg/l	0,06	0,03
Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka miary	Dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń	
1.	Miedź (Cu)	mg Cu/l	0,5	
2.	Ółów (Pb)	mg Pb/l	0,5	
3.	Cynk (Zn)	mg Zn/l	2,0	
4.	Chrom (VI)	mg Cr <sup>+6</sup> /l	0,2	
5.	Fosfor ogólny	mg P/l	15	
6.	Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /l	200	
7.	Azot azotynowy	mg N <sub>NO3</sub> /l	10	
8.	Odczyn pH	-	5,3-9,0	

**B) Strumienie ścieków przemysłowych powstających w ramach działalności Zakładu objętych konkluzjami dotyczącymi najlepszych dostępnych technik (BAT):**

**Strumień 1-** ścieki z części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Ścieki przemysłowe z części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów kierowane są do szczelnego zbiornika o pojemności  $600\ \text{m}^3$ . Część ścieków z tego zbiornika może być recykulowana i wykorzystana do nawadniania odpadów na placu dojrzewania (II faza



procesu stabilizacji tlenowej). W dalszej kolejności odcieki przekazane zostaną do oczyszczalni ścieków.

a) Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{roczne}} = 2\ 602\text{m}^3/\text{rok}$$

b) Stan i skład ścieków

Substancja/parametr	BAT-AEL
Arsen (wyrażony jako As)	0,05 mg/l
Kadm (wyrażony jako Cd)	0,05 mg/l
Chrom (wyrażony jako Cr)	0,15 mg/l
Miedź (wyrażona jako Cu)	0,5 mg/l
Ołów (wyrażony jako Pb)	0,1 mg/l
Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,5 mg/l
Rtęć (wyrażona jako Hg)	5 µg/l
Cynk (wyrażony jako Zn)	1 mg/l
PFOA	brak dostępnej normy EN *
PFOS	brak dostępnej normy EN *

\* - Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

**Strumień 2** – ścieki z higienizacji części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Ścieki przemysłowe z części mechanicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstałe w wyniku mycia posadzki i urządzeń retencjonowane są w dwóch bezodpływowych zbiornikach o pojemności 6 m<sup>3</sup> każdy, a w dalszej kolejności kierowane do zbiornika na wody odciekowe.

a) Ilość ścieków przemysłowych

$$Q_{\text{roczne}} = 25\ \text{m}^3/\text{rok}$$

c) Stan i skład ścieków

Substancja/parametr	BAT-AEL
Arsen (wyrażony jako As)	0,05 mg/l
Kadm (wyrażony jako Cd)	0,05 mg/l
Chrom (wyrażony jako Cr)	0,15 mg/l
Miedź (wyrażona jako Cu)	0,5 mg/l
Ołów (wyrażony jako Pb)	0,1 mg/l
Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,5 mg/l

Rtęć (wyrażona jako Hg)	5 µg/l
Cynk (wyrażony jako Zn)	1 mg/l
PFOA	brak dostępnej normy EN *
PFOS	brak dostępnej normy EN *

\* - Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

**12. Punkt 8.4.1. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji, otrzymuje brzmienie:**

**8.4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób dalszego gospodarowania odpadami
<b>I.1. Odpady powstałe w procesie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – Wariant I pracy instalacji</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	7 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	8 000	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są, selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu segmentu przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych (M3)	500	Przekazywane uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami, w celu odzysku.
4.	15 01 04	Opakowania metali	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowe (M2)	300	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	1200	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane są	8 000	



			selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2)		
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	1 200	
8.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu surowców wtórnych (M4-A)	7 000	
9.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane są selektywnie luzem lub w kontenerach, na placu przy kompostowni kontenerowej (M2)	1 500	
10.	19 12 03	Metale nieżelazne		1 000	
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu surowców wtórnych (M4-A)	7 000	
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane są, selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2) lub w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego i odpadów wielkogabarytowych (M3)	1 200	Przekazywane uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami, w celu odzysku.
13.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu surowców wtórnych (M4-A)	100	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane są selektywnie luzem w aneksie surowców wtórnych lub w kontenerach (M4-B)	32 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji)	Odpady nie są magazynowane.	28 000	Frakcja o wielkości co najmniej 0-80 mm ulegająca biodegradacji unieszkodliwiana we własnym zakresie w procesie D8.
16.	ex	Inne odpady (w tym	Odpady magazynowane w	32 000	Przekazywane

	19 12 12	zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja powyżej 80mm)	kontenerach lub luzem w aneksie na surowce wtórne (M4-B)		uprawnionym podmiotom w celu odzysku (komponent paliwa alternatywnego) lub przetwarzane we własnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5. W przypadku awarii instalacji dopuszcza się kierowanie odpadów do instalacji składowania odpadów innego podmiotu – zgodnie ze stosownymi przepisami.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady gabarytowe)	Odpady gromadzone selektywnie w oznakowanych pojemnikach/kontenerach w strefie załadunku odpadów na linię technologiczną mechanicznego przetwarzania odpadów	3 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub przetwarzane we własnej instalacji w ramach Zakładu.
18.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady gromadzone selektywnie w zamkniętych specjalistycznych oznakowanych pojemnikach zbiorczych umieszczonych w wyznaczonej strefie magazynowej magazynu odpadów niebezpiecznych (M5)	40	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
19.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		5	
20.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		60	
21.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 10 35		100	
<b>Łączna ilość wytwarzanych odpadów nie przekroczy 60 000 Mg/rok</b>					
<b>I.2. Odpady powstałe w procesie przetwarzania odpadów selektywnie zebranych opakowaniowych i surowcowych – Wariant II pracy instalacji</b>					
22.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie.	1 000	Przekazywane uprawnionym



			Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu na surowce wtórne <b>(M4-A)</b>		podmiotom w celu odzysku.
23.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne <b>(M4-A)</b>	2 000	
24.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane są, selektywnie w kontenerach lub luzem na placu segmentu przeróbki odpadów budowlanych i wielkogabarytowych <b>(M3)</b>	500	Przekazywane uprawnionym podmiotom lub osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącymi przedsiębiorcami, w celu odzysku.
25.	15 01 04	Opakowania z metalu	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej <b>(M2)</b>	500	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
26.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne <b>(M4-A)</b>	1 000	
27.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej <b>(M2)</b>	2 000	
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu na surowce wtórne <b>(M4-A)</b>	500	
29.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu surowców wtórnych <b>(M4-A)</b>	5 000	
30.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane są selektywnie luzem lub w kontenerach, na placu przy kompostowni kontenerowej <b>(M2)</b>	2 000	
31.	19 12 03	Metale nieżelazne		1 050	
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie lub luzem przekazywane są do aneksu surowców wtórnych <b>(M4-A)</b>	2 000	
33.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady w postaci luźnej lub po zbelowaniu na prasie	2 000	

			przekazywane są do aneksu surowców wtórnych (M4-A)		
34.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane są selektywnie luzem w aneksie surowców wtórnych lub w kontenerach (M4-B)	2 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w aneksie na surowce wtórne (M4-B)	2 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (komponent paliwa alternatywnego) lub przetwarzane we własnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5. W przypadku awarii instalacji dopuszcza się kierowanie odpadów do instalacji składowania odpadów innego podmiotu – zgodnie ze stosownymi przepisami.
36.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	4 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
37.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2)	4 000	
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie. Odpady po zbelowaniu na prasie przekazywane są do aneksu na surowce wtórne (M4-A)	1 000	
39.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2)	1 000	
<b>Łączna ilość wytworzonych odpadów nie przekroczy 5 000 Mg/rok</b>					
<b>II. Odpady powstałe w procesie unieszkodliwiania metodą D8 frakcji 0-80 mm powstałej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych</b>					
40.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie są magazynowane.	28 000	Odpady przetwarzane we własnym zakresie w procesie odzysku R12 (przesiewanie na przesiewaczu



					bębnowym wyposażonym w sito o wielkości oczek 20 mm) lub przekazywane do własnej instalacji do unieszkodliwiania w procesie D5 lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
<b>III. Odpady powstałe w wyniku przesiania stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0-20 mm</b>					
41.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane selektywnie w przyzmach w obrębie placu na izolacyjne warstwy pośrednie (M7) lub w kontenerach lub luzem na placu przy części biologicznej MBP	16 000	Odpady poddawane odzyskowi we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
42.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Odpady nie są magazynowane.	12 000	Odpady przetwarzane we własnym zakresie na składowisku odpadów w procesie unieszkodliwiania D5 lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania
<b>Łączna ilość odpadów nie przekroczy 28 000 Mg/rok</b>					
<b>IV. Odpady powstałe w wyniku procesu R3- kompostowanie selektywnie zebranych bioodpadów</b>					
43.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane selektywnie w przyzmach w obrębie placu na izolacyjne warstwy pośrednie (M7) lub w kontenerach lub luzem na placu przy części biologicznej MBP	5 000	Odpady przetwarzane we własnym zakresie w procesie odzysku R12 (przesiewanie na przesiewaczu bębnowym wyposażonym w sito o wielkości oczek 20 mm) lub przekazywane do odzysku we własnej instalacji do składowania odpadów
<b>V. Odpady powstałe w wyniku przesiania kompostu powstałego w procesie R3, na sicie o prześwicie oczek o wielkości 0-20 mm</b>					
44.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie są magazynowane.	3 000	Odpady poddawane unieszkodliwianiu w procesie D5 we

45.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady nie są magazynowane.	3 000	własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom.
46.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowa selektywnie w przyzmach w obrębie placu na izolacyjne warstwy pośrednie (M7) lub w kontenerach lub luzem na placu przy części biologicznej MBP	5 000	Odpady poddawane odzyskowi we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
47.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane.	5 000	Odpady poddawane unieszkodliwianiu w procesie D5 we własnym zakresie lub przekazywane uprawnionym podmiotom.
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w aneksie na surowce wtórne (M4-B)	3 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (komponent paliwa alternatywnego) lub przetwarzane we własnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5. W przypadku awarii instalacji dopuszcza się kierowanie odpadów do instalacji składowania odpadów innego podmiotu – zgodnie ze stosownymi przepisami.
<b>Łączna ilość odpadów nie przekroczy 5 000 Mg/rok</b>					
<b>VI. Odpady powstałe w procesie R12 – przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych</b>					
49.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane są luzem lub w kontenerach, na placu przy kompostowni kontenerowej (M2)	500	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
50.	19 12 03	Metale nieżelazne		500	
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		1 000	



			przekazywane są do aneksu surowców wtórnych (M4-A)		
52.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane są, selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu przy kompostowni kontenerowej (M2) lub w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego i odpadów wielkogabarytowych (M3)	3 000	
53.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady gromadzone w kontenerach w obrębie aneksu na surowce wtórne (M4-B)	6 000	
54.	19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja balastu po przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych)	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w aneksie na surowce wtórne (M4-B)	6 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (komponent paliwa alternatywnego) lub przetwarzane we własnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5. W przypadku awarii instalacji dopuszcza się kierowanie odpadów do instalacji składowania odpadów innego podmiotu – zgodnie ze stosownymi przepisami..
<b>Łączna ilość odpadów nie przekroczy 6 000 Mg/rok</b>					
<b>VII. Odpady powstałe w procesie R12 – przetwarzanie odpadów budowlanych</b>					
55.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub w kontenerach ustawionych na placu w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego i odpadów wielkogabarytowych (M3) lub na placu na izolacyjne warstwy pośrednie	6 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub przekazywane do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu.
56.	17 01 02	Gruz ceglany		6 000	
57.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		2 500	
58.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż		6 000	

		wymienione w 17 01 06			
59.	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane są luzem selektywnie, w pojemnikach lub w kontenerach ustawionych na placu w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego (M3)	150	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
60.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane są w pojemnikach/kontenerach lub luzem na placu w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego i odpadów wielkogabarytowych (M3)	200	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
61.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	W zależności od bieżących potrzeb i możliwości logistycznych odpady magazynowane są selektywnie luzem lub w kontenerach ustawionych na placu w ramach segmentu przeróbki gruzu budowlanego i odpadów wielkogabarytowych (M3) lub na placu na izolacyjne warstwy pośrednie	2 500	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub przekazywane do odzysku w ramach instalacji prowadzonych na terenie Zakładu.
62.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)		6 000	
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach w aneksie na surowce wtórne (M4-B)	2 000	Przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (komponent paliwa alternatywnego) lub przetwarzane we własnej instalacji w celu unieszkodliwiania w procesie D5. W przypadku awarii instalacji dopuszcza się kierowanie odpadów do instalacji składowania odpadów innego podmiotu – zgodnie ze stosownymi przepisami.
<b>Łączna ilość odpadów nie przekroczy 6 000 Mg/rok</b>					



**13. Punkt 10.5. określający zasady monitoringu ilości i jakości wód odciekowych i ścieków przemysłowych otrzymuje brzmienie:**

**10.5. Monitoring ilości i jakości wód odciekowych i ścieków przemysłowych**

**Do dnia 17 sierpnia 2020r.**

Monitoring w zakresie ilości wód odciekowych i ścieków przemysłowych oraz dopuszczalnych stężeń zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

**Zakres i częstotliwość prowadzenia monitoringu emisji do wody z instalacji MBP - od dnia 18 sierpnia 2022r.**

Substancja/ parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn)	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586)	Raz w miesiącu – w przypadku zrzutu ścieków partiami, który ma miejsce rzadziej niż raz w miesiącu raz dla każdej partii.
Rtęć (Hg)	Dostępne różne normy EN (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846)	
PFOA	Brak dostępnej normy EN*	Raz na sześć miesięcy
PFOS	Brak dostępnej normy EN*	

\*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

**14. Dodaje się punkt 10.9. określający zasady monitoringu emisji zorganizowanych do powietrza, w następującym brzmieniu:**

**10.9. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza - od dnia 18 sierpnia 2022r.**

Symbol emitora	Substancja/ Parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
E 5.1, E 5.2, E5.3, E 5.4., E 5.5., E 5.6., EB-1	Pył	EN 13284-1	Raz na sześć miesięcy
	H <sub>2</sub> S	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
	NH <sub>3</sub>	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
	Całkowite LZO	EN 12619	Raz na sześć miesięcy

\*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN, Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

**15. Punkt 11.2. określający sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, otrzymuje brzmienie:**

**11.2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

W prowadzonej działalności stosować rozwiązania techniczne, prowadzące do zmniejszenia zużycia materiałów, surowców i energii, zalecane jako najlepsze dostępne techniki ograniczające oddziaływanie procesu przetwarzania odpadów na poszczególne komponenty środowiska i na środowisko jako całość.

Podejmowane działania inwestycyjne i modernizacyjne prowadzić z uwzględnieniem wymagań, wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Stosować odpowiednie techniki związane z organizacją działalności oraz z zarządzaniem, w szczególności:

- prowadzić szkolenia kształcące i motywujące personel oraz obsługę do działań proekologicznych,
- prowadzić odpowiedni system zarządzania ochroną środowiska, wyraźnie definiujący odpowiedzialność za sprawy istotne dla ochrony środowiska w zakładzie.

W ramach dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT, od dnia 18 sierpnia 2020r., należy:

- wdrożyć i przestrzegać system zarządzania środowiskiem obejmujący także:
  - prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych,
  - wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii,
  - prowadzenie rejestru bilansu energetycznego,
  - wdrożyć plan zarządzania w przypadku awarii.
- wprowadzić ograniczenia rozprzestrzeniania, gromadzenia i przetwarzania emisji rozproszonych, poprzez:
  - w ramach części biologicznej instalacji MBP faza intensywna procesu przebiega w zamkniętych obiektach, bioreaktorach, z układem wentylacji wytwarzającym warunki podciśnienia i z system redukcji emisji do powietrza,
  - w ramach części mechanicznej instalacji MBP wprowadzić rozwiązania techniczne umożliwiające przejmowanie strumienia emisji i kierowanie go do urządzenia redukującego emisję.

**16. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.**



## Uzasadnienie

Celowy Związek Gmin CZG-12 z siedzibą w m. Długoszyn, gm. Sulęcín przedłożył wniosek przy piśmie z dnia 5 sierpnia 2019r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w Długoszynie.

Zgodnie z art. 378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019 poz. 1396 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2016r. poz.71 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Zmiana decyzji wyniknęła z konieczności dostosowania warunków w niej ustalonych do zapisów znowelizowanej ustawy o odpadach- w myśl art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.).

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2019r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 8 października 2019r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sulęcín o przeprowadzenie stosownej kontroli. Postanowieniem Nr 9/2019 z dnia 29 listopada 2019r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Sulęcín stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacie Przeciwożarowym opracowanym przez Rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Mariusza Plak oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej Sulęcín Nr 7/2109 z dnia 15 listopada 2019r.

Działając na podstawie art. 41 ust, 6a ww. ustawy *o odpadach*, pismem z dnia 8 października 2019r. zwrócono się do Burmistrza Sulęcína o wydanie stosownej opinii. Z uwagi na niewydanie opinii w ustawowo przyjętym terminie, w myśl art. 41 ust.6b ww. ustawy *o odpadach* przyjęto, iż wydano opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 48 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, postanowieniem z dnia 9 grudnia 2019r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. *w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń* (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Z uwagi na problemy z uzyskaniem zabezpieczenia roszczeń spełniającego wymagania ww. ustawy, na wniosek prowadzącego instalację, postanowieniem z dnia 9 grudnia 2019r. postępowanie zostało zawieszona. Podjęcie postępowania nastąpiło postanowieniem z dnia 31 marca 2020r. Postanowieniem z dnia 13 maja 2020r. ustanowiono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Oryginał polisy ubezpieczeniowej oraz potwierdzenia przelewu został przedłożony dnia 21 maja 2020r.

Konieczność zmiany decyzji wyniknęła również z przeprowadzonej analizy warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego z wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza wykazała konieczność zmiany posiadanej decyzji w zakresie:

- sposobów wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego (BAT1), w tym wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych (BAT3),
- sposobów wdrażania i przestrzegania zarządzania emisjami powstającymi w wyniku awarii oraz system oceny i rejestracji takich przypadków,
- planu racjonalizacji zużycia energii,
- rejestru bilansu energetycznego,
- warunków monitorowania emisji do wody (BAT 7)
- warunków monitorowania emisji do powietrza (BAT 8),
- poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (Bat 20 tabela 6.2.).
- powiązanych z BAT poziomów emisji zanieczyszczeń do powietrza (BAT 34).

W przypadku poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji amoniaku, pyłu i całkowitego LZO do powietrza z mechaniczno- biologicznego przetwarzania odpadów ustalono emisję graniczną na poziomie określonym przez wnioskodawcę. Określono również wielkość emisji siarkowodoru na poziomie



nieprzekraczającym wartości odniesienia w powietrzu. Monitoring emisji do powietrza ustalono zgodnie z zakresem i częstotliwością określoną w BAT 8.

Wnioskodawca przeprowadził analizę strumieni ścieków powstających w ramach instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym oraz uzyskał sektorowe pozwolenia wodnoprawne. Dla strumieni ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego warunki wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Sulęcinie Sp. z o.o. (tj. punkt zlewny na terenie oczyszczalni ścieków w Sulęcinie oraz punkt zlewny oczyszczalni ścieków w Wędrzynie) zostały określone decyzjami Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu: z dnia 28.08.2019r., znak: PO.RUZ.421.130.5.2019.WG oraz z dnia 05.07.2019r., znak: PO.RUZ.421.129.6.2019.JŁ wraz ze zmianą z dnia 23.08.2019r. znak: PO.RUZ.421.244.4.2019.JŁ. Natomiast warunki wprowadzenia ścieków przemysłowych do miejskich urządzeń kanalizacyjnych tj. punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Gorzowie Wlkp. reguluje decyzja Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu: z dnia 16.09.2019r., znak: PO.RUZ.421.191.5.2019.ML. Dla ścieków objętych wymaganiami konkluzji BAT z uwagi na emisję pośrednią ścieków do wody zastosowano wymagania BAT 20 oraz ustalono poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego i związane z tym monitorowanie w ramach BAT 7 dla ścieków pochodzących z instalacji MBP.

Ponadto zweryfikowano również zapisy dotyczące kompostowania bioodpadów. Do tej pory na terenie zakładu funkcjonowała regionalna kompostownia odpadów zielonych i innych odpadów ulegających biodegradacji zebranych selektywnie z przepustowością 3 300 Mg/rok. Obecnie, zgodnie z art. 35 ust.6 ustawy *o odpadach*, instalacjami komunalnymi są tylko instalacje do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów. Ponadto wykreślono z ww. ustawy definicję odpadów zielonych.

Stąd też selektywnie zebrane bioodpady trafiające na teren zakładu przetwarzane będą w następujących miejscach:

- w kompostowni kontenerowej - nie więcej niż 3 300 Mg/rok,
- w przyzbie na placu dojrzewania kompostu przy kompostowni kontenerowej- nie więcej niż 600 Mg/rok,
- w części biologicznej instalacji MBP – nie więcej niż 5 000 Mg/rok- w miarę wolnych mocy przerobowych, w dwóch bioreaktorach).

Maksymalna łączna ilość odpadów poddana kompostowaniu w procesie R3 nie przekroczy 5 000 Mg/rok.

Zgodnie z art. 216 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia dokonuje jego analizy co najmniej raz na pięć lat. Pierwotne pozwolenie zintegrowane dla analizowanej instalacji zostało wydane w 2015r. Dokonując zmian we wnioskowanym zakresie wykonano również przeglądu pozostałych zapisów decyzji. Po uzgodnieniu z prowadzącym instalację nie wymagają one zmian, instalacja jest eksploatowana zgodnie z warunkami posiadanego pozwolenia.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawach ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia



sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wnioszek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wnioszek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA  
*Artur Małec*  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. Celowy Związek Gmin CZG-12  
Długoszyń 80, 69-200 Sulęcín
2. Minister Klimatu w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 3x aa.

