

Zielona Góra, dnia 08 maja 2013r.

DW.II.7222.33.2013

## DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2013r. poz. 267) art. 214 i art.378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.),

- na wniosek z dnia 21 marca 2013r. przedłożony przez STENA Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie- Oddział we Wschowie przy ul. Kazimierza Wielkiego 23

### **o r z e k a m**

- I. Zmieniam decyzję Wojewody Lubuskiego znak: ŚR.II.JDre.6618-07/07 z dnia 18 września 2007r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa znak: DW.II.781-14/09 z dnia 18 sierpnia 2009r., z dnia 07 marca 2011r. znak: DW.II.7222.3.2011, z dnia 06 lutego 2013r. znak: DW.II.7222.8.2013 - udzielającą STENA Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie - Oddział we Wschowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w m. Wschowa przy ul. Kazimierza Wielkiego 23, w następujący sposób:

**1. Punkt 3.2, określający charakterystykę linii technologicznych, otrzymuje brzmienie:**

Potencjalna zdolność przetwarzania odpadów (dotyczy odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne) na wszystkich liniach wynosi 160 Mg/dobę.

Potencjalna zdolność przetwarzania odpadów na poszczególnych liniach wynosi:

- dla linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego - 80 Mg/dobę (75% przetwarzanych odpadów na tej linii stanowią odpady niebezpieczne),
- dla linii odzysku metali (PMR + oczyszczarka) - 80 Mg/dobę (100% wszystkich odpadów przetwarzanych na tej linii stanowią odpady inne niż niebezpieczne).

**2. Punkt 6.1, określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania na wszystkich liniach, otrzymuje brzmienie:**

Dane posiadacza odpadów:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP) - 527-23-46-985

REGON- 017264326

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowo skład chemiczny i właściwości
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	150,0	Odpad, którego głównym składnikiem są związki węgla, żywice akrylowe i sproszkowana miedź. Odpad wykazuje właściwości szkodliwe i toksyczne.
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	150,0	Odpad, którego głównym składnikiem są związki węgla, żywice akrylowe i sproszkowana miedź. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest stal. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	10 000,0	
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy metali nieżelaznych. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	10 000,0	
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	10 000,0	Odpad z tworzywa sztucznego, składniki to ABS (kopolimer styrenowy), PP (polipropylen), PS (polistyren). Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,0	Odpad z tworzywa sztucznego, składniki to ABS (kopolimer styrenowy), PP (polipropylen), PS (polistyren) lub metale żelazne, nieżelazne. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	12,0	Odpad ciekły zawierający substancje ropopochodne. Odpad o właściwościach H3-B
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	6,0	
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	4,0	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe przekładniowe i smarowe	24,0	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	
13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w	5,0	Odpad ciekły zawierający substancje ropopochodne. Odpad może

	separatorach		wykazywać właściwości H3-B
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	20,0	Odpad stały uwodniony zawierający substancje ropopochodne
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	20,0	Odpad ciekły zawierający substancje ropopochodne. Odpad o właściwościach H3-B
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10,0	Odpad stały zawierający substancje ropopochodne. Odpad może wykazywać właściwości H3-B
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	1,0	Odpad zanieczyszczony lub zawierający głównie alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe na bazie czterowartościowego węgla o budowie łańcuchowej, aromatycznej z wiązaniami pojedynczymi i wielokrotnymi, inne substancje o zbliżonej budowie. Odpad wykazuje właściwości H3-B, H4, H5, H14
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	50,3	Odpad, którego składnikiem są płyny dielektryczne PCB. Odpad wykazuje silne właściwości rakotwórcze
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	23,0	Urządzenia chłodnicze zawierające czynnik chłodniczy, głównie 1,1,1,2-tetrafluoroethane, sprężarki z zawartością oleju sprężarkowego lub źródła światła z luminoforem zawierającym rtęć
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 13	20,0	Urządzenia niewykazujące substancji niebezpiecznych
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	6 000,0	Urządzenia chłodnicze zawierające czynnik chłodniczy, głównie 1,1,1,2-tetrafluoroethane, sprężarki z zawartością oleju sprężarkowego lub źródła światła z luminoforem zawierającym rtęć
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30 000,0	Odpady stałe, których składnikami mogą być metale żelazne nieżelazne, szlachetne, tworzyw sztuczne. Nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	60,0	Ogniwa mogące zawierać ołów, wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Mogą wykazywać właściwości toksyczne
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	40,0	Ogniwa mogące zawierać kadm i nikiel, wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Mogą wykazywać właściwości toksyczne
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	40,0	Ogniwa mogące zawierać rtęć, wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Mogą wykazywać właściwości toksyczne

16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	40,0	Ogniwa mogące zawierać ołów, kadm, nikiel, rtęć wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Mogą wykazywać właściwości toksyczne
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	40,0	Ogniwa mogące zawierać tlenek cynku, chlorek cynku, wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy metali szlachetnych. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy metali. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	5,0	Odpad, którego głównym składnikiem są włókna tworzy sztucznych. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy miedzi, brązu i mosiądzu. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 02	Aluminium	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest aluminium. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 04	Cynk	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest cynk. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 05	Żelazo i stal	100 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest stal. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 06	Cyna	1 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy cyny. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 07	Mieszanki metali	50 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem mogą być stopy stali, metali nieżelaznych. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem mogą być stopy miedzi lub innych metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	400,0	Odpad stały w postaci styropianu lub wełny mineralnej. Brak właściwości powodujących, ze odpad jest niebezpieczny

19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	100,0	Odpad stały zawierający substancje ropopochodne. Odpad może wykazywać właściwości H3-B.
19 10 01	Odpady żelaza i stali	25 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest stal. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	12 500,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy metali nieżelaznych. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	13 000,0	Odpad stały, którego składnikami mogą być metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, guma, drewno. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	10 000,0	
19 12 01	Papier i tektura	1 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest celuloza. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 02	Metale żelazne	20 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest stal. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 03	Metale nieżelazne	13 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem są stopy metali nieżelaznych. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 04	Tworzywo sztuczne i guma	16 000,0	Odpad z tworzywa sztucznego, składniki to ABS (kopolimer styrenowy), PP (polipropylen), PS (polistyren). Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny.
19 12 05	Szkło	5 000,0	Odpad, którego głównym składnikiem jest piasek kwarcowy. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,0	Odpad z drewna. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 09	Minerały (piasek i kamienie)	10 000,0	Odpad stały, którego głównym składnikiem są minerały. Brak właściwości powodujących, że odpad jest niebezpieczny
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,0	Zmieszany odpad tworzyw sztucznych, gumy, drewna i ziemi powstały w wyniku sortowania odpadów. Pozostałości nienadające się do dalszego przerobu. Odpad może wykazywać właściwości palne.
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki niż wymienione w 19 12 11	15 000,0	
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,0	Źródła światła z luminoforem zawierającym rtęć. Odpad wykazujący właściwości rakotwórcze

20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	40,0	Ogniwa mogące zawierać ołów, kadm, nikiel, rtęć wypełnione np. elektrolitem lub grafitem. Mogą wykazywać właściwości toksyczne.
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	40,0	Ogniwa mogące zawierać tlenek cynku, chlorek cynku wypełnione elektrolitem lub grafitem. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych

\*- odpad niebezpieczny

### 6.1.1 Sposoby magazynowania i dalszego postępowania z odpadami wytwarzanymi w wyniku eksploatacji instalacji:

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób postępowania z wytwarzanymi odpadami
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Odpad przeznaczony do przetworzenia; magazynowany w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym w pojemniku. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	
12 01 04	Cząstki i pyły metali Nieżelaznych	
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
12 01 99	Inne niewymienione odpady	
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	

13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	
14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia. Magazynowany w zbiornikach 2 x 1000 l. Zbiorniki pod stałą kontrolą chroniącą przed wyciekami. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad przeznaczony do przetworzenia. Magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym i utwardzonym w pojemniku. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym w pojemniku.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. magazynowany w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym w pojemniku.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w kontenerach o pojemności 33m <sup>3</sup> , koszach siatkowych lub innych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenieniem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenieniem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, w wydzielonym miejscu obok zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	odpad przeznaczony w całości do odzysku. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
17 04 02	Aluminium	odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
17 04 03	Ołów	
17 04 04	Cynk	
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 06	Cyna	
17 04 07	Mieszanki metali	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Pod tym kodem możemy klasyfikować wełnę mineralną, styropian. Odpady magazynowane będą w opisanych pojemnikach i dalej pod wiatą.
19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	odpad przeznaczony w całości do odzysku. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 10 01	Odpady żelaza i stali	odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze lub pojemniku. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpad przeznaczony do przetworzenia; magazynowany w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu. Odpad przekazywany uprawnionemu



		odbiorcy.
19 12 01	Papier i tektura	Odpad przeznaczony do odzysku; magazynowany w wydzielonym pojemniku na placu składowym. W ten sposób odpad zabezpieczony jest przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób postronnych. Przekazywany odbiorcom indywidualnym bądź podmiotom niebędącym przedsiębiorcami na ich własne potrzeby.
19 12 02	Metale żelazne	odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 12 05	Szkło	
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad przeznaczony do odzysku; magazynowany w wydzielonym miejscu na placu składowym. Przekazywany odbiorcom indywidualnym bądź podmiotom niebędącym przedsiębiorcami na ich własne potrzeby.
19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	Odpad przeznaczony do przetworzenia, odpad magazynowany w wydzielonym miejscu placu. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad przeznaczony do przetworzenia; magazynowany w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad przeznaczony do przetworzenia ; magazynowany są w wyznaczonym miejscu luzem, przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpad przeznaczony do odzysku; magazynowany w pojemniku, wyznaczonym miejscu, pod zadaszeniem/ wiatłą usytuowaną obok zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. W ten sposób odpad zabezpieczony jest przed dostępem osób postronnych. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	

### 6.1.2. Sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- Prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i obsługowych a także postępowania z odpadami,
- Kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez bieżące prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- Prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- Prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach,
- Przekazywanie wytworzonych odpadów specjalistycznym formom do przetworzenia,
- Przekazywanie do odzysku odpadów posiadających właściwości, umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji, ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które mogą:
  - stanowić zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
  - stanowić częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym,
  - być stosowane do podniesienia jakości lub efektywności procesu produkcji lub stanu bezpieczeństwa,
  - być stosowane do zmniejszenia negatywnego oddziaływania procesu produkcyjnego na środowisko,
  - stanowić źródło dających się odzyskać surowców,
  - po regeneracji lub przetworzeniu stanowić wyroby użytkowe,
  - być użyte bezpośrednio lub po przetworzeniu w celach budowlanych.
- Gospodarowanie odpadami zgodnie z zasadami ochrony środowiska poprzez:
  - wstępną segregację odpadów niebezpiecznych, innych niż niebezpieczne (w tym opakowaniowych), komunalnych, co ułatwia ich dalsze zagospodarowanie i prowadzi do zmniejszenia ilości odpadów składowanych docelowo na składowisku odpadów,
  - selektywne gromadzenie wszystkich odpadów w miejscach do tego celu przystosowanych i odpowiednio zabezpieczonych, zwłaszcza w odniesieniu do odpadów niebezpiecznych,
  - przekazywanie odpadów tylko uprawnionym firmom posiadającym odpowiednie pozwolenia prawne oraz środki techniczne do przetworzenia.
- Zmniejszanie negatywnego wpływu magazynowania wytwarzanych odpadów poprzez odpowiednie urządzenie miejsca ich magazynowania oraz pełne zabezpieczenie przed dostępem osób nieuprawnionych.

3. Punkt 6.2.1., określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, otrzymuje brzmienie:

Kod	Nazwa odpadu	Proces	Ilość [Mg/rok]
09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	R11 R12	15 800
09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03		
09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11		
16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09		
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest		
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń		
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		
20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		
16 06 01	Baterie i akumulatory ołowiowe		
16 06 02	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		
16 06 03	Baterie zawierające rtęć		
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
16 06 05	Inne baterie i akumulatory		
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R4	5 000
19 10 01	Odpady żelaza i stali		
19 12 02	Metale żelazne		
19 12 03	Metale nieżelazne		

\*- odpad niebezpieczny

Maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia na linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w ciągu roku wynosi 20 800 Mg, co jest limitowane wydajnością instalacji.

Rodzaje i ilości poszczególnych odpadów powstałych w procesie przetwarzania zostały ujęte w punkcie 6.1 decyzji.

**Opis stosowanych metod przetwarzania odpadów:**

R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali.

Ręcznie-mechaniczny przerób odpadów złomu metali polegający na rozpoznaniu i rozsortowaniu poszczególnych rodzajów odpadów, umożliwiający odzysk aluminium, miedzi i metali żelaznych. Produktami procesu recyklingu są zgodnie z PN złomy o postaci, wymiarach, masie, składzie chemicznym i dopuszczalnych zanieczyszczeniach, umożliwiających ekonomiczne oraz bezpieczne wykorzystanie jako wsadu w piecach służących do wytapiania.

R11 – wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10

Wykorzystywanie odpadów polegające na przygotowaniu, rozsortowanie na zróżnicowane pod względem surowcowym składniki podstawowe (obniżenie ładunku zanieczyszczeń), o wymiarach i cechach materiałowych elementów wyjściowych, kierowanych do przeróbki w procesie produkcyjnym.

R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Ręcznie-mechaniczny demontaż zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, polegający na rozdzieleniu surowców wtórnych, wyselekcjonowanych jednorodnie oraz frakcji wymagających specjalnego traktowania: składników niebezpiecznych, materiałów i części składowych, określonych w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 29 lipiec 2005r. o *zużyтым sprzęcie elektrycznym i elektronicznym* (Dz. U. Nr 180, poz. 1495 ze zm.).

Dla zużytych baterii i akumulatorów czynności polegające na ich sortowaniu na poszczególne rodzaje, ułatwiające ich przetwarzanie za pomocą technologii i instalacji służących do przetwarzania i recyklingu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów.

**6.2.1.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego:**

Kod	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz postępowania z odpadem
09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym,
09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku	

	zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	w pojemniku.
09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad przeznaczony do odzysku lub unieszkodliwiania.; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym i utwardzonym, w pojemniku. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym, w pojemniku.
16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym, w pojemniku.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. magazynowany w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania.
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym, w pojemniku.
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w kontenerach o pojemności 33m <sup>3</sup> , koszach siatkowych lub innych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni.
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo – kadmowe	
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, w wydzielonym miejscu obok zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł

		prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 12 02	Metale żelazne	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączane do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 12 03	Metale nieżelazne	
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych). Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie; magazynowany w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania lub w miejscu zadaszonym, utwardzonym, w pojemniku.
20 01 36	Zużyte urządzenia. elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. magazynowany w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania.

\*- odpad niebezpieczny

**4. Punkt 6.2.3 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku na linii odzysku metali szlachetnych (PMR + oczyszczarka), otrzymuje brzmienie:**

Kod	Nazwa odpadu	Proces	Ilość [Mg/rok]
02 01 10	Odpady metalowe	R3/ R4 / R12	20 000
10 03 02	Odpadowe anody		
10 08 14	Odpadowe anody		
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne		
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów		
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych		
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych		
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
12 01 13	Odpady spawalnicze		
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		
12 01 99	Inne niewymienione odpady		

15 01 04	Opakowania z metali
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
16 01 17	Metale żelazne
16 01 18	Metale nieżelazne
16 01 19	Tworzywa sztuczne
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
17 04 02	Aluminium
17 04 03	Ołów
17 04 04	Cynk
17 04 05	Żelazo i stal
17 04 06	Cyna
17 04 07	Mieszanki metali
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
19 10 01	Odpady żelaza i stali
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
19 12 02	Metale żelazne
19 12 03	Metale nieżelazne
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
20 01 40	Metale
20 01 39	Tworzywa sztuczne

Maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do przetworzenia na linii odzysku metali szlachetnych w ciągu roku wynosi 20 000 Mg, co jest limitowane wydajnością instalacji.

Rodzaje i ilości poszczególnych odpadów powstałych ww. w procesie przetwarzania zostały ujęte w punkcie 6.1 decyzji.

**Opis stosowanych metod przetwarzania odpadów:**

R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Prowadzony w instalacji mechaniczny proces przerobu tworzyw sztucznych polegający na rozdzieleniu poszczególnych frakcji umożliwiającą odzysk tworzyw sztucznych (ABS/PP/PS). Odzysk odpadów odbywa się na trzech zintegrowanych liniach odzysku: oczyszczarce, separatorze powietrznym i linii odzysku metali szlachetnych, przy wykorzystaniu następujących urządzeń: przesiewacza wibracyjnego, separatorów magnetycznych oraz wiropądowych będących częścią linii oczyszczania, separatorów powietrznych oraz stołów wodnych, separatora optyczno- indukcyjnego.

Proces odzysku przebiega dwuetapowo. W pierwszym etapie odpady są przygotowane do odzysku poprzez usunięcie na linii oczyszczania złomu metali żelaznych oraz nieżelaznych. (niemagnetycznych). W kolejnym etapie odpady są poddawane procesom przemiału oraz rozdziału tworzyw od resztek metali i zanieczyszczeń. Produktem procesu recyklingu są tworzywa ABS/PP/PS o dopuszczalnym poziomie zanieczyszczeń umożliwiającym ich wykorzystanie jako wsadu do urządzeń produkujących elementy plastikowe.

R4 – recykling lub odzysk metali i związków metali.

Ręczno-mechaniczny przerób odpadów złomu metali polegający na rozpoznaniu i rozsortowaniu poszczególnych rodzajów odpadów, umożliwiającą odzysk aluminium, miedzi i metali żelaznych.

Odzysk odpadów odbywa się na dwóch zintegrowanych liniach odzysku metali: oczyszczarce oraz linii odzysku metali szlachetnych PMR, przy wykorzystaniu maszyn do obniżania ładunku zanieczyszczeń: stołów wodnych, stołu suchego oraz separatora optyczno- indukcyjnego. Proces odzysku R-4 odbywa się dwuetapowo. Pierwszy etap obejmuje przygotowanie odpadu do procesu odzysku. W drugim etapie odpad podlegający procesowi odzysku poddawany jest procesom przemiału oraz rozdziału metali od pozostałych zanieczyszczeń. Produktami procesu recyklingu są zgodnie z PN złomy o postaci, wymiarach, masie, składzie chemicznym i dopuszczalnych zanieczyszczeniach, umożliwiającą ekonomiczne oraz bezpieczne wykorzystanie jako wsadu w piecach służących do wytapiania.

R12 – Wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z działań wymienionych w pozycji od R1 do R11.

**6.2.3.1. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania na linii odzysku metali szlachetnych:**

Kod	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz postępowania z odpadem
02 01 10	Odpady metalowe	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
10 03 02	Odpadowe anody	
10 08 04	Odpadowe anody	
10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	



12 01 03	Odpady z toczenia i pilowania metali nieżelaznych	
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	
12 01 13	Odpady spawalnicze	
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	
15 01 04	Opakowania z metali	
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
16 01 17	Metale żelazne	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
16 01 18	Metale nieżelazne	
16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w kontenerach o pojemności 33m <sup>3</sup> , koszach siatkowych lub innych pojemnikach lub luzem na utwardzonej powierzchni.
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad przeznaczony do odzysku we własnym zakresie. Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, w wydzielonym miejscu obok zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpad przeznaczony w całości do odzysku. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
17 04 02	Aluminium	
17 04 03	Ołów	
17 04 04	Cynk	
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 06	Cyna	
17 04 07	Mieszanki metali	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowane w wydzielonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze lub pojemniku. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	

19 12 02	Metale żelazne	Odpad przeznaczony w całości do odzysku we własnym zakresie. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.
19 12 03	Metale nieżelazne	
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
19 12 12	Inne odpady ( w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad przeznaczony do odzysku lub unieszkodliwienia; magazynowane są wyznaczonym miejscu luzem, przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad przeznaczony w całości do odzysku; magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor posiada tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni. Odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy.
20 01 40	Metale	Odpad przeznaczony w całości do odzysku. Odpady po ich wyselekcjonowaniu z innych surowców wtórnych są na bieżąco dołączone do innych odpadów metalowych, będących przedmiotem obrotu przedsiębiorstwa. Odpad magazynowany w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, do którego inwestor ma tytuł prawny, w kontenerze, pojemniku lub luzem na utwardzonej powierzchni.

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

### Uzasadnienie

Działając zgodnie z art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska*, prowadząc instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego- STENA Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie- Oddział we Wschowie przy ul. K. Wielkiego 23, złożył wniosek z dnia 21 marca 2013r. o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego- znak: ŚR.II.JDre.6618-07/07 z dnia 18 września 2007r. wydanego przez Wojewodę Lubuskiego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w m. Wschowa przy ul. Kazimierza Wielkiego 23.

Powodem złożenia wniosku jest dostosowanie posiadanego pozwolenia zintegrowanego do wymogów jakie wprowadziła ustawa z dnia 14 grudnia 2012r. o *odpadach* (Dz.U. z 2013r. poz.21) oraz art. 184 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2008r. Nr 25 poz. 150 ze zm.).

Na podstawie przedłożonych materiałów stwierdzono, iż przedstawiony sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zasadami ochrony środowiska. Spółka w ramach swojej działalności wytwarza odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne, następnie przekazuje je właściwym odbiorcom posiadającym uprawnienia do gospodarowania odpadami oraz prowadzi nadzór nad tymi działaniami.

Zgodnie z art. 180 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających takiego pozwolenia. Dla pozostałych odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*.

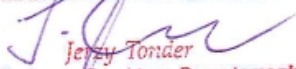
Na terenie instalacji objętej pozwoleniem prowadzona jest działalność polegająca na przetwarzaniu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odzysku metali. Na linii odzysku metali szlachetnych prowadzone są procesy odzysku oznaczone w ustawie *o odpadach* jako; R3, R4, i R12. Natomiast na linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego prowadzone SA procesy odzysku R4, R11 i R12.

W związku z wprowadzonymi usprawnieniami na linii odzysku metali szlachetnych oraz zamknięciem linii przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zawierającego freon- zmianie uległa potencjalna zdolność przetwarzania odpadów na poszczególnych liniach.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

  
Jerzy Tomasz  
Zastępca Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa, Środowiska i Rozwoju Wsi

Otrzymują:

1. STENA Recycling Sp. z o.o. w Warszawie Oddział we Wschowie  
ul. K. Wielkiego 23, 67-400 Wschowa
2. Minister Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska- Delegatura w Gorzowie Wlkp.  
ul. Kostrzyńska 48, 66-400 Gorzów wlkp.
4. 2x A / a.