

Zielona Góra, dnia 11 marca 2020r.

DŚ.II.7222.66.2019

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2020r., poz. 256) art. 215, art. 378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.)

- na wniosek z dnia 31 maja 2019r. wraz z uzupełnieniami przedłożony przez STENA Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Grójeckiej 208

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Wojewody Lubuskiego znak: ŚR.II.JDre.6618-07/07 z dnia 18 września 2007r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa znak: DW.II.781-14/09 z dnia 18 sierpnia 2009r., z dnia 07 marca 2011r. znak: DW.II.7222.3.2011, z dnia 07 lutego 2013r. znak: DW.II.7222.8.2013, z dnia DW.II.7222.8.2013, z dnia 08 maja 2013r. znak: DW.II.7222.33.2013, z dnia 18 września 2014 znak: DW.II.7222.73.2014 oraz z dnia 6 marca 2018r. znak:DŚ.II.7222.83.2017- udzielającą STENA Recycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie - Oddział we Wschowie, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko- chemicznej,- dla odpadów innych niż niebezpieczne oraz
- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części, zlokalizowanych w m. Wschowa przy ul. Kazimierza Wielkiego 23, w następujący sposób:

1. W punkcie 3.2.2. określającym charakterystykę linii przetwarzania odpadów zawierających metale oraz tworzywa sztuczne, dodaje się zapis o następującym brzmieniu:

Na linii przetwarzania odpadów zawierających metale oraz tworzywa sztuczne w wyniku procesu odzysku powstają wyseparowane tworzywa sztuczne, czysty metal (żelazo lub aluminium) oraz inne odpady.

Odpady o kodach :

- 19 12 02- złom metali żelaznych oraz
- 19 12 03- złom metali nieżelaznych

po spełnieniu kryteriów określonych w przepisach prawnych utracą status odpadu.

Złom ten zostanie przekazany do odlewni, hut, zakładów przetwórczych jako materiał służący do produkcji tych metali i ich stopów. Wydzielony złom żelaza i aluminium, który utracił status odpadu będzie magazynowany w miejscach wyznaczonych, luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub hali magazynowej, odrębnie od odpadów metali.

2. Punkt 5.2. określający parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza, otrzymuje brzmienie:

5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza

Źródło	Urządzenia do redukcji emisji zanieczyszczeń	Oznaczenie emitora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]
Linia do przetwarzania odpadów zawierających metale oraz tworzywa sztuczne					
Odciąg z suchego stołu linii mechanicznego przetwarzania odpadów	Cyklofiltr o skuteczności odpylania >98%	E1	10	0,5	8 400
Odciąg z sortownika Comisence	Brak	E2	3	0,35	8 400
Odciąg z dużego młyna	Separator cyklonowy o sprawności nie większej niż 75%	E3	3	0,25	8 400
Odciąg z podajnika małego młyna	Separator cyklonowy o sprawności nie większej niż 75%	E4	6	0,25	8 400
Odciąg z młyna wertykalnego, linii oczyszczania i segregacji po strzępieniu	Filtr pyłowy o minimalnej skuteczności odpylania 98%, gwarantowane stężenie pyłu za filtrem nie wyższym niż 10 mg/m ³	E7	10	0,63	8 400
Odciąg z młyna młotkowego małego i granulatorów	Filtr pyłowy o minimalnej skuteczności odpylania 98%, gwarantowane stężenie pyłu za filtrem nie wyższym niż 10 mg/m ³	E8	5	0,5	8 400

3. Punkt 6.2.4, określający miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz wytwarzanych w wyniku przetwarzania na obu liniach technologicznych, otrzymuje brzmienie:

6.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz wytwarzanych w wyniku przetwarzania na obu liniach technologicznych:

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady w postaci zużytych tonerów z drukarek komputerowych, kserokopiarek oraz faxu powstające w wyniku prowadzenia działalności demontażu/przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> magazynowane w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady w postaci zużytych tonerów z drukarek komputerowych, kserokopiarek oraz faxu powstające w wyniku prowadzenia działalności demontażu/przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> magazynowane w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstający w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
	Miejsce powstawania: odpady przeznaczone do odzysku. Odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R3
	Sposób magazynowania: odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
12 01 99	Inne niewymienione odpady
	Miejsce powstawania: odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R3, R4
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
	Miejsce powstawania: odpady w postaci zużytych olejów powstające z użytkowania pojazdów, maszyn i urządzeń technicznych, np. ładowarek.
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R9 lub do unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Oleje magazynowane są w specjalistycznych pojemnikach, w wyznaczonym, zadaszonym miejscu. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem, ewentualnymi wyciekami oraz dostępem osób postronnych
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
	Miejsce powstawania: odpady powstające w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R3 i R12 lub do unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady są zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
	Miejsce powstawania: odpady powstające w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R3, R12 lub do unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady są zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich
15 01 03	Opakowania z drewna
	Miejsce powstawania: odpady powstające w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R3, R1 lub do unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady są zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich
16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB
	Miejsce powstawania: odpady powstające w wyniku demontażu urządzeń elektrycznych i elektronicznych
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady są zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, wpływem opadów atmosferycznych oraz przed dostępem osób trzecich
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
	Miejsce powstawania: odpady powstające w wyniku działalności zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w wyniku działalności zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym pojemniku pod zadaszeniem/wiatą znajdującą się przy zakładzie przetwarzania. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenianiem oraz dostępem osób trzecich
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady pochodzące ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Należą do nich szkło kineskopowe z monitorów, telewizorów oraz innych urządzeń wyświetlających obraz a także kondensatory zawierające olej, wyświetlacze LCD i elementy zawierające beryl
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w kontenerach, koszach siatkowych lub innych pojemnikach i /lub w boksach.
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady pochodzące z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych. Należą do nich płytki drukowane klasy handlowej A oraz B, frakcja palna, złom metali żelaznych i nieżelaznych, kable, uzwojenia kineskopowe, plastikowe i drewniane obudowy urządzeń elektrycznych i elektronicznych – pochodzące z demontażu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych, nośniki informacji.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w kontenerach, koszach siatkowych lub innych pojemnikach i/lub luzem na utwardzonym podłożu
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady zużytych akumulatorów powstające jako jedna z frakcji powstałych po przerobieniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).
16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo - kadmowe
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady zużytych akumulatorów powstające jako jedna z frakcji powstałych po przerobieniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).
16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady zużytych baterii zawierających rtęć powstające jako jedna z frakcji powstałych po przerobieniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
	uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
	Miejsce powstawania: odpady zużytych baterii powstające jako jedna z frakcji powstałych po przerobieniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).
16 06 05	Inne baterie i akumulatory
	Miejsce powstawania: odpady zużytych baterii i akumulatorów powstające jako jedna z frakcji powstałych po przerobieniu zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane w sposób zabezpieczający akumulatory przed uszkodzeniem i niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się substancji niebezpiecznych w nich zawartych. Usytuowane są w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich. Przechowywane w specjalistycznych pojemnikach (w tym kwasoodpornych).
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
	Miejsce powstawania: odpady pochodzące ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w pojemnikach
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02
	Miejsce powstawania: odpady pochodzące z zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych.
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady te magazynowane są na terenie zakładu przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w pojemnikach
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
	Miejsce powstawania: odpady powstające z zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (np. dyski, Cd-room).
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: magnetyczne nośniki informacji są dołączone do frakcji tworzyw sztucznych natomiast optyczne do frakcji płytek drukowanych klasy B (nisko przetworzonych). Odpady przeznaczone do odzysku. Odpady magazynowane w wydzielonych pojemnikach, w wydzielonym miejscu obok zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
17 04 01	Miedź brąz, mosiądz
	Miejsce powstawania: odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
17 04 02	Aluminium
	Miejsce powstawania: odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
17 04 04	Cynk

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
17 04 05	Żelazo i stal
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali żelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpad przekazywany uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
17 04 06	Cyna
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady przy magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
17 04 07	Mieszanki metali
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali żelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w pojemnikach i/lub luzem na utwardzonym placu.</p>
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpad powstający w zakładzie we Wschowie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.</p>
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 17 06 03
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.</p>
19 10 01	Odpady żelaza i stali
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>
19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
	<p><u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie</p> <p><u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady do odzysku lub unieszkodliwiania</p> <p><u>Sposób magazynowania:</u> odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.</p>

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
19 12 01	Papier i tektura
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w instalacji WEEE – linia przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R3, R12 lub do unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym pojemniku na placu składowym. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób postronnych.
19 12 02	Metale żelazne
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali żelaznych powstające w zakładzie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
19 12 03	Metale nieżelazne
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady metali nieżelaznych powstające w zakładzie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R4
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane luzem na utwardzonym placu.
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstający w wyniku przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R3 lub do unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze. Odpady gromadzone w kontenerze znajdującym się na placu lub luzem na utwardzonym podłożu. W ten sposób odpady zabezpieczone są przed rozprzestrzenieniem oraz dostępem osób postronnych
19 12 05	Szkło
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady szkła powstające na zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R5 lub do unieszkodliwiania
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, w kontenerach na placu firmy, w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenieniem się odpadów w nim zawartych
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R1, R3
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R12, R3
	<u>Sposób magazynowania:</u> odpady przeznaczone do odzysku. Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
	<u>Miejsce powstawania:</u> odpady powstające w zakładzie we Wschowie
	<u>Sposób dalszego postępowania:</u> odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku w procesie R1
	<u>Sposób magazynowania:</u> Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu, luzem i/lub w kontenerach na utwardzonym placu.
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
	<u>Miejsce powstania:</u> odpady powstające w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

Kod	Opis dalszego sposobu postępowania z odpadami
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane przy pod zadaszeniem przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w specjalistycznych kontenerach
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
	Miejsce powstania: odpady powstające w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (w tym na linii do oczyszczania i na linii do recyklingu metali szlachetnych)
	Sposób dalszego postępowania: odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do odzysku lub unieszkodliwiania
	Sposób magazynowania: Odpady magazynowane przy zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, w specjalistycznych kontenerach o poj. 33 m ³ lub luzem na utwardzonym podłożu.

4. Dodaje się punkt 6.3.3. określający warunki magazynowania odpadów, w następującym brzmieniu:

6.3.3. Warunki magazynowania odpadów

6.3.3.1. Rodzaje magazynowanych odpadów, maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

I.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
Utwardzony plac magazynowy				
1	02 01 10	Odpady metalowe	75 000	9000
2	03 03 99	Inne niewymienione odpady	75 000	25
3	10 03 02	Odpadowe anody	75 000	5
4	10 08 14	Odpadowe anody	75 000	5
5	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	75 000	5
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	75 000	100
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	75 000	100
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	75 000	100
9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	75 000	100
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	75 000	100
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	75 000	9000
12	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	75 000	9000
13	12 01 99	Inne niewymienione odpady	75 000	100
14	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	75 000	100
15	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	75 000	100

16	15 01 04	Opakowania z metali	75 000	9000
17	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	75 000	9000
18	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	75 000	9000
19	16 01 17	Metale żelazne	75 000	9000
20	16 01 18	Metale nieżelazne	75 000	9000
21	16 01 19	Tworzywa sztuczne	75 000	9000
22	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	75 000	9000
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	75 000	9000
24	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	75 000	9000
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	75 000	9000
26	17 04 02	Aluminium	75 000	9000
27	17 04 03	Ołów	75 000	9000
28	17 04 04	Cynk	75 000	9000
29	17 04 05	Żelazo i stal	75 000	9000
30	17 04 06	Cyna	75 000	9000
31	17 04 07	Mieszanki metali	75 000	9000
32	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (żelazne)	75 000	9000
33	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	75 000	500
34	19 10 01	Odpady żelaza i stali	75 000	9000
35	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	75 000	9000
36	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	75 000	9000
37	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	75 000	9000
38	19 12 01	Papier i tektura	75 000	9000
39	19 12 02	Metale żelazne	75 000	9000
40	19 12 03	Metale nieżelazne	75 000	9000
41	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	75 000	9000
42	19 12 05	Szkło	75 000	9000
43	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	75 000	9000
44	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	75 000	9000
45	20 01 39	Tworzywa sztuczne	75 000	9000
46	20 01 40	Metale	75 000	9000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			75 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				14 020
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 14 020 Mg				
Wiata przy hali nr 1				
1	02 01 10	Odpady metalowe	75 000	100
2	03 03 99	Inne niewymienione odpady	75 000	25
3	10 03 02	Odpadowe anody	75 000	5
4	10 08 14	Odpadowe anody	75 000	5
5	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	75 000	5
6	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	75 000	100
7	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	75 000	100
8	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	75 000	100

9	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	75 000	100
10	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	75 000	100
11	12 01 13	Odpady spawalnicze	75 000	100
12	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	75 000	100
13	12 01 99	Inne niewymienione odpady	75 000	100
14	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	75 000	100
15	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	75 000	100
16	15 01 04	Opakowania z metali	75 000	100
17	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	75 000	100
18	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	75 000	100
19	16 01 17	Metale żelazne	75 000	100
20	16 01 18	Metale nieżelazne	75 000	100
21	16 01 19	Tworzywa sztuczne	75 000	100
22	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	75 000	100
23	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	75 000	100
24	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	75 000	100
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	75 000	100
26	17 04 02	Aluminium	75 000	100
27	17 04 03	Ołów	75 000	100
28	17 04 04	Cynk	75 000	100
29	17 04 05	Żelazo i stal	75 000	100
30	17 04 06	Cyna	75 000	100
31	17 04 07	Mieszanki metali	75 000	100
32	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10 (żelazne)	75 000	100
33	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	75 000	100
34	19 10 01	Odpady żelaza i stali	75 000	100
35	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	75 000	100
36	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	75 000	100
37	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	75 000	100
38	19 12 01	Papier i tektura	75 000	100
39	19 12 02	Metale żelazne	75 000	100
40	19 12 03	Metale nieżelazne	75 000	100
41	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	75 000	100
42	19 12 05	Szkło	75 000	100
43	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	75 000	100
44	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	75 000	100
45	20 01 39	Tworzywa sztuczne	75 000	100
46	20 01 40	Metale	75 000	100
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			75 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				500
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 500 Mg				

Strefa magazynowania metali boksy na utwardzonym placu magazynowym				
1	02 01 10	Odpady metalowe	75 000	480
2	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	75 000	100
3	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	75 000	100
4	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	75 000	100
5	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	75 000	100
6	12 01 13	Odpady spawalnicze	75 000	480
7	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	75 000	480
8	12 01 99	Inne niewymienione odpady	75 000	480
9	15 01 04	Opakowania z metali	75 000	480
10	16 01 17	Metale żelazne	75 000	480
11	16 01 18	Metale nieżelazne	75 000	480
12	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	75 000	480
13	17 04 02	Aluminium	75 000	480
14	17 04 03	Ołów	75 000	480
15	17 04 04	Cynk	75 000	480
16	17 04 05	Żelazo i stal	75 000	480
17	17 04 06	Cyna	75 000	480
18	17 04 07	Mieszanki metali	75 000	480
19	19 10 01	Odpady żelaza i stali	75 000	480
20	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	75 000	480
21	19 12 02	Metale żelazne	75 000	480
22	19 12 03	Metale nieżelazne	75 000	480
23	20 01 40	Metale	75 000	480
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			75 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				480
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 480 Mg				
Hala magazynowa nr 2				
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	2 000	2
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	2 000	2
3	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	2 000	5
4	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	2 000	20
5	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2 000	13
6	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	2 000	2
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			2 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				44
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 44 Mg				
Wiata przy hali magazynowej nr 2				
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	40 000	2

2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	40 000	2
3	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	40 000	250
4	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	40 000	250
5	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	40 000	250
6	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	40 000	5
7	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	40 000	250
8	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	40 000	10
9	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	40 000	250
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40 000	250
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40 000	250
12	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	40 000	250
13	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	40 000	250
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	40 000	250
15	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	40 000	250
16	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	40 000	250
17	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	40 000	2
18	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	40 000	10
19	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki ⁽¹⁾	40 000	250
20	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	40 000	250
21	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40 000	250
22	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	40 000	250
23	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	40 000	250
24	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	40 000	250
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	40 000	250
26	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	40 000	250
27	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	40 000	250
28	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	40 000	50

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok		40 000	-	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg		250		
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 250 Mg				
Hala magazynowa nr 5				
1	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	3 000	5
2	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	3 000	5
3	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	3 000	5
4	09 01 11*	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie wymienione w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	3 000	5
5	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	3 000	5
6	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	3 000	5
7	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	3 000	5
8	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	3 000	5
9	16 02 12*	Zużyte urządzenia zawierające wolny azbest	3 000	5
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	3 000	5
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	3 000	5
12	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	3 000	5
13	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	3 000	5
14	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 160807)	3 000	5
15	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 160802	3 000	5
16	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	3 000	5
17	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	3 000	5
18	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	3 000	5
19	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki (1)	3 000	5
20	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	3 000	5
21	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3 000	5
22	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikloowo-kadmowe	3 000	5
23	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	3 000	5
24	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	3 000	5
25	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	3 000	5

26	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz nie sortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	3 000	5
27	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3 000	5
28	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3 000	5
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			3 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				5
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 5 Mg				
Strefa magazynowania odpadów olejów i innych- wydzielona strefa w magazynie działu technicznego				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	167	2,0
2	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	167	2,0
3	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	167	2,0
4	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	167	2,0
5	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	167	2,0
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	167	2,0
7	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	167	2,0
8	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	167	2,0
9	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	167	2,0
10	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	167	2,0
11	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	167	2,0
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			167	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				5,0
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 6,0 Mg				
Hala magazynowa nr 1				
1	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	75 000	50
2	19 10 01	Odpady żelaza i stali	75 000	100
3	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	75 000	100
4	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	75 000	100
5	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	75 000	100
6	19 12 01	Papier i tektura	75 000	100
7	19 12 02	Metale żelazne	75 000	100
8	19 12 03	Metale nieżelazne	75 000	100
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	75 000	100

10	19 12 05	Szkło	75 000	100
11	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	75 000	100
12	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	75 000	100
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			75 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				222
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 222 Mg				
Hala magazynowa nr 3				
1	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	75 000	50
2	19 10 01	Odpady żelaza i stali	75 000	450
3	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	75 000	450
4	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	75 000	450
5	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	75 000	450
6	19 12 01	Papier i tektura	75 000	450
7	19 12 02	Metale żelazne	75 000	450
8	19 12 03	Metale nieżelazne	75 000	450
9	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	75 000	450
10	19 12 05	Szkło	75 000	450
11	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	75 000	450
12	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	75 000	450
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			75 000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg				504
Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 504 Mg				

Łącznie dla wszystkich stref magazynowania maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w Mg/rok dla ZSEiE wynosi 45 000 Mg/rok, a dla pozostałych odpadów 75 000 Mg/rok.

6.3.3.2. Miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Nazwa obiektu	Parametry miejsca magazynowania	
		Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w Mg
1	Utwardzony plac magazynowy przy hali nr 1	14 020	14 020
2	Wiata przy hali nr 1	500	500
3	Strefa magazynowania metali boksy na utwardzonym placu	480	480

magazynowym			
4	Hala magazynowa nr 2	44	44
5	Wiata przy hali magazynowej nr 2	250	250
6	Hala magazynowa nr 5	5,0	5,0
7	Strefa magazynowania odpadów olejów i innych- wydzielona strefa w magazynie działu technicznego	6,0	18
8	Hala magazynowa nr 1	222	222
9	Hala magazynowa nr 3	504	504
Całkowita łączna pojemność miejsc magazynowania na terenie instalacji w Mg.			16 043

5. Punkt 6.4. określający wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

6.4.1. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego do dnia 17 sierpnia 2022r.

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emisja dopuszczalna	
		Rodzaj zanieczyszczenia	[kg/h]
Odciąg z suchego stołu linii mechanicznego przetwarzania odpadów	E1	Pył zawieszony PM10	0,1200
		Pył zawieszony PM2,5	0,1200
		Chrom (VI)	0,0012
		Kadm	0,00012
		Mangan	0,0012
		Miedź	0,0012
		Nikiel	0,00012
		Ołów	0,0012
Odciąg z sortownika Comisence	E2	Pył zawieszony PM10	0,043890
		Pył zawieszony PM2,5	0,031183
		Chrom (VI)	0,000026
		Kadm	0,000015
		Mangan	0,000101
		Miedź	0,000130
		Nikiel	0,000026
		Ołów	0,000194

Odciąg z dużego młyna	E3	Pył zawieszony PM10	0,155473
		Pył zawieszony PM2,5	0,064022
		Chrom (VI)	0,000015
		Kadm	0,000006
		Mangan	0,000077
		Miedź	0,000109
		Nikiel	0,000017
		Ołów	0,000109
Odciąg z podajnika małego młyna	E4	Pył zawieszony PM10	0,150301
		Pył zawieszony PM2,5	0,059367
		Chrom (VI)	0,000025
		Kadm	0,000030
		Mangan	0,000316
		Miedź	0,000343
		Nikiel	0,000063
		Ołów	0,001418
Odciąg z młyna wertykalnego, linii oczyszczania i segregacji po strzępieniu	E7	Pył zawieszony PM10	0,20000
		Pył zawieszony PM2,5	0,20000
		Chrom (VI)	0,000057
		Kadm	0,000039
		Mangan	0,000326
		Miedź	0,000396
		Nikiel	0,000075
		Ołów	0,000971
Odciąg z młyna młotkowego małego i granulatorów	E8	Pył zawieszony PM10	0,08000
		Pył zawieszony PM2,5	0,08000
		Chrom (VI)	0,000023
		Kadm	0,000015
		Mangan	0,000131
		Miedź	0,000158
		Nikiel	0,000030
		Ołów	0,000388

6.4.2. Emisja dopuszczalna dla poszczególnych emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego od dnia 18 sierpnia 2022r.

Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Emisja dopuszczalna	
		Rodzaj zanieczyszczenia	[kg/h]
Odciąg z suchego stołu linii mechanicznego przetwarzania odpadów	E1	Chrom (VI)	0,0012
		Kadm	0,00012
		Mangan	0,0012
		Miedź	0,0012
		Nikiel	0,00012
		Ołów	0,0012
Odciąg z sortownika Comisence	E2	Chrom (VI)	0,000026
		Kadm	0,000015
		Mangan	0,000101
		Miedź	0,000130
		Nikiel	0,000026
		Ołów	0,000194
Odciąg z dużego młyna	E3	Chrom (VI)	0,000015
		Kadm	0,000006
		Mangan	0,000077
		Miedź	0,000109
		Nikiel	0,000017
		Ołów	0,000109
Odciąg z podajnika małego młyna	E4	Chrom (VI)	0,000025
		Kadm	0,000030
		Mangan	0,000316
		Miedź	0,000343
		Nikiel	0,000063
		Ołów	0,001418
Odciąg z młyna wertykalnego, linii oczyszczania i segregacji po	E7	Chrom (VI)	0,000057
		Kadm	0,000039
		Mangan	0,000326

strzępieniu		Miedź	0,000396
		Nikiel	0,000075
		Ołów	0,000971
Odciąg z młyna młotkowego małego i granulatorów	E8	Chrom (VI)	0,000023
		Kadm	0,000015
		Mangan	0,000131
		Miedź	0,000158
		Nikiel	0,000030
		Ołów	0,000388

6.4.3. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłów do powietrza dla poszczególnych emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego od dnia 18 sierpnia 2022r.

Oznaczenie emitorów	Parametr	Jednostka	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek)
E1, E3, E4, E7, E8	Pył	mg/Nm ³	5
E2	Pył	mg/Nm ³	10*

*- z uwagi na brak możliwości zastosowania filtra tkaninowego

6.4.4. Emisja dopuszczalna dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej [Mg/rok]
Pył zawieszony PM10	3,72868
Pył zawieszony PM2,5	3,62194
Chrom (VI)	0,01097
Kadm	0,00159
Mangan	0,01477
Miedź	0,01583
Nikiel	0,00201
Ołów	0,02314

6. Punkt 6.7. określający ilości, stanu i składu ścieków, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, otrzymuje brzmienie:

6.7. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód do ziemi

6.7.1. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi do dnia 17 sierpnia 2022r.

Ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ścieków przemysłowych generowanych w wyniku funkcjonowania instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego i prowadzenia prac porządkowych oraz ścieków bytowych, wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Spółki Komunalnej Wschowa Sp. z o.o. we Wschowie, w ilości:

- $Q_{h \max} = 0,96 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\max d} = 22,7 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\text{śr. d}} = 21,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{\max \text{ roczne}} = 6\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$

Warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, których wartości stężeń zanieczyszczeń nie będą przekraczać w odpływie wartości dopuszczalnych, określonych w poniższym zestawieniu tabelarycznym, uregulowane zostały w obowiązującym sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość dopuszczalna
1.	Chrom ogólny	mg Cr/l	0,1
2.	Miedź	mg Cu/l	1,0
3.	Rtęć	mg Hg/l	0,03
4.	Ołów	mg Pb/l	1,0
5.	Fluorki	mg F/l	20,0
6.	Węglowodory ropopochodne	mg /l	15,0
7.	Azot amonowy	mg N_{NH_4} /l	100,0
8.	Fosfor ogólny	mg P/l	10,0

6.7.2. Poziom emisji powiązany z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego - od dnia 18 sierpnia 2022r.

Substancja/parametr		BAT-AEL
Indeks oleju węglowodorowego (HOI)		0,5–10 mg/l
Metale i metaloidy	Arsen (wyrażony jako As)	0,01–0,05 mg/l
	Kadm (wyrażony jako Cd)	0,01–0,05 mg/l
	Chrom (wyrażony jako Cr)	0,01–0,15 mg/l
	Miedź (wyrażona jako Cu)	0,05–0,5 mg/l
	Ołów (wyrażony jako Pb)	0,05–0,3 mg/l

	Nikiel (wyrażony jako Ni)	0,05–0,5 mg/l
	Rtęć (wyrażona jako Hg)	0,5–5 µg/l
	Cynk (wyrażony jako Zn)	0,1–2 mg/l

7. Punkt 8.3. określający zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

8.3. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza

- do dnia 17 sierpnia 2022r.

Symbol emitora	Parametry oznaczane	Częstotliwość wykonywania pomiarów	Metodyka wykonywania pomiarów
E1 E2 E3 E4 E7 E8	- Pył ogółem, w tym PM10, PM2,5 - Pierwiastki metaliczne: ołów, kadm, chrom (VI), nikiel, mangan, miedź,	Pomiary okresowe- raz na 2 lata	Zgodnie z obowiązującymi normami, metodykami i zaleceniami w tym zakresie

- od dnia 18 sierpnia 2022r.

Symbol emitora	Substancja/ Parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
E1, E2, E3, E4, E7, E8	Bromowane związki opóźniające zapłon	Brak dostępnej normy EN	Raz w roku
	Dioksynopodobne PCB	EN 1948-1,-2,-i 4	Raz w roku
	Pył	EN 13284-1	Raz na sześć miesięcy
	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (np. As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V)	EN 14385	Raz w roku
	PCDD/F	EN 1948-1, -2, i -3	Raz w roku
	Całkowite LZO	EN 12619	Raz na sześć miesięcy

*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN, Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

8. Punkt 8.7 określający monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych, otrzymuje brzmienie:

8.7. Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych

- do dnia 17 sierpnia 2022r.

Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych, wprowadzanych aktualnie do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu Spółki Komunalnej Wschowa Sp. z o.o. we Wschowie, prowadzony będzie zgodnie z warunkami określonymi w umowie (ewentualnie umowach) oraz w obowiązującym sektorowym pozwoleniu

wodnoprawnym na wprowadzanie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych.

– od dnia 18 sierpnia 2022r.

Substancja/ parametr	Norma*	Minimalna częstotliwość monitorowania
Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	EN ISO 9377-2	Raz w miesiącu
Arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn)	Dostępne różne normy EN (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586)	Raz w miesiącu
Rtęć (Hg)	Dostępne różne normy EN (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846)	Raz w miesiącu
PFOA (Kwas perfluorooktanowy)	Brak dostępnej normy EN	Raz na sześć miesięcy
PFOS (Kwas perfluorooktanosulfonowy)		Raz na sześć miesięcy

*- monitorowanie prowadzić zgodnie z normą EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

9. Dodaje się punkt 8.9. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, w następującym brzmieniu:

8.9. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie z zakresu bezpieczeństwa pożarowego” wykonanego przez mgr inż. Andrzeja Wysokińskiego.

1. Odpady należy składować wyłącznie w wyznaczonych w operacie miejscach i w ilościach nie przekraczających wartości określonych w operacie.
2. W zakresie prac spawalniczych - przy ocenie stanu bezpieczeństwa pożarowego w miejscu prowadzenia prac spawalniczych, należy zwracać uwagę w szczególności na następujące zagadnienia:
 - jakie są właściwości pożarowe składowanych, stosowanych lub przerabianych materiałów palnych oraz które z nich, w jaki sposób i gdzie należy przemieszczać poza obręb miejsca prowadzenia prac spawalniczych w czasie ich prowadzenia,
 - jakie istnieją w miejscu zaplanowanych prac spawalniczych urządzenia technologiczne, urządzenia i inne instalacje oraz jakie środki należy zastosować do ich zabezpieczenia np.: oczyszczanie z substancji łatwo zapalnych, przewietrzenie, wentylowanie,

- czy ze względu na charakter środowiska miejsca planowanych prac spawalniczych (stężenie gazów i par cieczy palnych, wybuchowe pyłów itp.) nie zachodzi potrzeba dokonywania uprzednio pomiaru tych stężeń, jakie należy przewidzieć sposoby zabezpieczenia wszystkich tych miejsc i urządzeń, z których nie można usunąć materiałów palnych, lub które mogą przenosić wysokie temperatury poprzez przewodnictwo cieplne.

W przypadku prowadzenia prac na zewnątrz budynku, należy każdorazowo porozumieć się ze specjalistą z zakresu ochrony przeciwpożarowej.

3. W zakresie prac malarskich, impregacyjnych, izolacyjnych i dekarских.

- zabronione jest podgrzewanie mas bitumicznych w obrębie obiektów budowlanych, zbiorników z cieczami palnymi, w strefach zagrożonych wybuchem i do których ogień może rozprzestrzenić się po wyschniętych pozostałościach roślinnych, np.: pomieszczenia biurowe, magazynowe, produkcyjne;
- zabronione jest używanie do rozcieńczania asfaltu, lepiku i klejów benzyny etylizowanej i benzenu;
- niedozwolone jest podgrzewanie naczyń z ww. środkami bezpośrednio na otwartym ogniu; podgrzewanie powinno być dokonywane w naczyniach wstawionych do wody;
- w przypadku wykonywania prac malarskich itp. w pomieszczeniach zamkniętych, stosowanie rozpuszczalników i innych cieczy łatwo zapalnych dozwolone jest pod warunkiem zapewnienia odpowiednio intensywnej wymiany powietrza;
- przy mocowaniu w pomieszczeniach wykładzin podłogowych lub ściennych z zastosowaniem mas łatwo zapalnych, np.: klejów typu BUTAPREM lub zawierających łatwo zapalne rozpuszczalniki, a także przy pokrywaniu podłóg lakierami lub innymi substancjami o podobnych właściwościach należy:
 - usunąć wszystkie otwarte źródła ognia,
 - wprowadzić absolutny zakaz palenia w rejonie prowadzenia prac,
 - wyłączyć instalację elektryczną, a w razie potrzeby zastosować oświetlenie pomieszczeń z zastosowaniem światła elektrycznego w lampach w obudowie przeciwwybuchowej,
 - zapewnić dostateczną wentylację pomieszczeń, w których wykonywane są prace,
 - używać obuwia nie powodującego iskrzenia,
 - nie rzucać narzędzi metalowych.

II. **Zobowiązuję prowadzącego instalację** do opracowania, wdrożenia i dokonywania regularnych przeglądów planu zarządzania hałasem i wibracjami- **do dnia 18 sierpnia 2022r.**

III. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 31 maja 2019r. STENA RECYCLING Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie Oddział we Wschowie przy ul. Kazimierza Wielkiego 23, wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyko- chemicznej,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części,

zlokalizowanych na terenie zakładu w m. Wschowa.

Zgodnie z art. 378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Konieczność zmiany decyzji wyniknęła z przeprowadzonej analizy warunków posiadanego pozwolenia zintegrowanego z wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Analiza wykazała konieczność zmiany posiadanej decyzji w zakresie:

- warunków monitorowania emisji do powietrza,
- powiązanych z BAT poziomów emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- planu zarządzania hałasem i wibracjami,
- poziomów emisji i warunków monitorowania ścieków w związku z zrzutem pośrednim do odbiornika wodnego.

W przypadku poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji do powietrza z mechanicznego przetwarzania odpadów ustalono emisję graniczną dla pyłu na poziomie 5 mg/Nm³. Dla emitora E2, z uwagi na brak możliwości zastosowania filtra tkaninowego, ustalono emisję graniczną dla pyłu na poziomie 10 mg/Nm³.

Monitoring emisji do powietrza ustalono zgodnie z zakresem i częstotliwością określoną w BAT8. Z uwagi na emisję pośrednią ścieków do wody zastosowano wymagania BAT 20 oraz ustalono poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego i związane z tym monitorowanie w ramach BAT7. Warunki wprowadzania do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, uregulowane zostały

w obowiązującym sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym (decyzja Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 22 października 2015r., znak: DW.II.7322.60.2015). Przedmiotowe pozwolenia wodnoprawne obowiązuje do dnia 21 października 2019r. wobec powyższego prowadzący instalację wystąpił do właściwego organu o wydanie pozwolenia w celu uregulowania stanu formalno-prawnego w tym zakresie.

Prowadzący instalację został zobowiązany do opracowania i wdrożenia planu zarządzania hałasem i wibracjami w ramach systemu zarządzania środowiskowego- zgodnie z BAT 17.

Zakład prowadzi działalność w zakresie zbierania oraz przetwarzania odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, a także recykling odpadów metali i tworzyw sztucznych. Na terenie zakładu poddawane są odzyskowi odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Wszystkie wytwarzane i zbierane odpady są magazynowane na terenie zakładu, do którego wnioskujący posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, zgodnie z ich właściwościami – w pojemnikach / kontenerach lub luzem na utwardzonym placu. Zebrane odpady, które nie są przetwarzane na terenie zakładu, po uzbieraniu ilości transportowej są przekazywane odbiorcy posiadającemu stosowne decyzje na gospodarowanie odpadami.

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2019r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 24 czerwca 2019r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży pożarnej we Wschowie o przeprowadzenie stosownej kontroli. Postanowieniem z dnia 24 lipca 2019r. znak: PZ.5585.4.2019 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacie Przeciwożarowym opracowanym przez Rzecznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Andrzeja Wysokińskiego oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Wschowie z dnia 5 kwietnia 2019r. znak: PZ.5585.4.2019.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 4 lipca 2019r. zwrócono się do Burmistrza Miasta i Gminy Wschowa o wydanie stosownej opinii. Postanowieniem z dnia 16 lipca 2019r. znak: BG.6232.21.2019 Burmistrz Miasta i Gminy Wschowa zaopiniował pozytywnie wniosek w sprawie zmiany pozwolenia.

Zgodnie z art. 48 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, postanowieniem z dnia 26 września 2019r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Z uwagi na problemy z uzyskaniem zabezpieczenia roszczeń spełniającego wymagania ww. ustawy, postanowieniem z dnia 12 grudnia 2019r. postępowanie zostało zawieszona. Po odwieszeniu postępowania postanowieniem z dnia 9 stycznia 2020r. została

zmieniona forma zabezpieczenia roszczeń na gwarancję ubezpieczeniową. Oryginał gwarancji ubezpieczeniowej, spełniającej wymagania ustawowe, został przedłożony dnia 21 lutego 2020r.

Prowadzący instalację wnioskował również o uznanie utraty statusu odpadu dla odpadów o kodach: 19 12 02 - złom metali żelaznych oraz 19 12 03- złom metali nieżelaznych. We wniosku wykazał spełnienie wszystkich przesłanek art.10 ustawy o *odpadach*. Złom ten zostanie przekazany do odlewni, hut, zakładów przetwórczych jako materiał służący do produkcji tych metali i ich stopów. Wydzielony złom żelaza i aluminium, który utraci status odpadu będzie magazynowany w miejscach wyznaczonych, luzem lub w kontenerach na placu magazynowym lub hali magazynowej, odrębnie od odpadów metali. Szczegółowe warunki, jakie muszą spełnić ww. odpady aby utracić status odpadu określone zostały w rozporządzeniu Rady (UE) nr 333/2011 z dnia 31 marca 2011r. ustanawiające kryteria określająca, kiedy pewne rodzaje złomu przestają być odpadami na mocy dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE (Dz.U. UE L 94 z dnia 8.04.2011r.). Dotyczy ono złomu żelaza, stali i aluminium, w tym również złomu stopów aluminium.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do ministra właściwego w sprawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania. Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może

przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

Z uwagi na fakt, iż jest to instalacja zmieniona w istotny sposób prowadzący jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji - zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

 z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Artur Malec
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. STENA Recycling Sp. z o.o. w Warszawie Oddział we Wschowie
ul. K. Wielkiego 23, 67-400 Wschowa
2. Minister Klimatu w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2xaa

