

Zielona Góra, dnia 7 marca 2018r.

DŚ.II.7222.104.2017

D E C Y Z J A

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2017r. poz. 1257 ze zm.), w związku z art. art. 214, art. 378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2017r. poz. 519 ze zm.), na wniosek z dnia 8 listopada 2017r. przedłożony przez BOLMET S.A. w restrukturyzacji z siedzibą w Bolesławiu przy ul. Wyzwolenia 1D

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzje wydaną przez Marszałka Województwa Lubuskiego dnia 7 listopada 2008r. znak:DW.II.AGro.781-26/08, zmienioną decyzjami z dnia 08 stycznia 2009r. znak: DW.II.781-2/09, z dnia 27 września 2010r. znak: DW.II.781-51/10, z dnia 27 stycznia 2012r. znak: DW.II.7222.14.2012. z dnia 28 grudnia 2012r. znak: DW.II.7222.96.2012 oraz z dnia 15 września 2014r. znak: DW.II.7222.64.2014 - udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do wtórnego wytopu metali nieżelaznych lub ich stopów, w tym oczyszczania lub przetwarzania metali z odzysku, o zdolności produkcyjnej ponad 4 ton wytopu na dobę dla ołowiu lub kadmu oraz powyżej 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali, zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcyjnego w Wiechlicach przy ul. Przemysłowej 5, w następujący sposób:

1. Punkt 6.1. określający warunki wytwarzania odpadów, otrzymuje brzmienie:

6.1. Wytwarzanie odpadów

Dane posiadacza odpadów:

NIP: 6370101995

REGON: 271043752

6.1.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*	0,100	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zanieczyszczenia z układów odprowadzających spaliny z instalacji do wytopu aluminium. W skład odpadów wchodzi frakcje pyłu glinu oraz zanieczyszczenia z gazów odlotowych posiadające właściwości niebezpieczne. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Pyły z gazów odlotowych	10 04 04*	0,450	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zanieczyszczenia z układów odprowadzających spaliny z instalacji do wytopu ołowiu. W skład odpadów wchodzi frakcje pyłu ołowiu oraz zanieczyszczenia z gazów odlotowych. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Pyły z gazów odlotowych	10 05 03*	0,450	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zanieczyszczenia z układów odprowadzających spaliny z instalacji do wytopu cynku. W skład odpadów wchodzi frakcje pyłu cynku oraz zanieczyszczenia z gazów odlotowych Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne

Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	0,030	<p>Odpady w postaci płynnej. Odpady te stanowią przetworzone oleje urządzeń i maszyn stosowanych w procesach technologicznych. Jest to mieszanina węglowodorów łańcuchowych oraz węglowodorów pierścieniowych i szeregu substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, tlen, chloru, azotu).</p> <p>Postać: ciecz Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 3 - łatwopalne HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne</p>
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	0,020	<p>Odpady w postaci płynnej. Odpady te stanowią przetworzone oleje urządzeń i maszyn stosowanych w procesach technologicznych. Jest to mieszanina węglowodorów łańcuchowych oraz węglowodorów pierścieniowych i szeregu substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, tlen, chloru, azotu).</p> <p>Postać: ciecz Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 3 - łatwopalne HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne</p>
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	0,050	<p>Odpady w postaci płynnej. Odpady te stanowią przetworzone oleje urządzeń i maszyn stosowanych w procesach technologicznych. Jest to mieszanina węglowodorów łańcuchowych oraz węglowodorów pierścieniowych i szeregu substancji uszlachetniających (np. związki metali, siarki, tlen, chloru, azotu).</p> <p>Postać: ciecz Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 3 - łatwopalne HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne</p>

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	0,010	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią opakowania po substancjach niebezpiecznych dla środowiska stosowanych w procesie technologicznym. Opakowania wykonane z materiałów takich jak: tworzywa sztuczne, szkło, metale zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny/brak Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	0,010	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zużyte źródła światła zamontowane w obiektach instalacji. Odpady zawierają w składzie opary rtęci. Postać: ciecz Zapach: brak Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,040	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zużyte akumulatory pochodzące z urządzeń i maszyn stosowanych na terenie instalacji. Odpady składają się z obudowy baterii/akumulatora oraz elektrolitu. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny/brak Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 05*	0,100	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią zanieczyszczenia z układów odprowadzających spaliny z instalacji od wytopu metali, mogą zawierać cząstki glinu, ołowiu i cynku. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne			
Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione	16 02 16	0,150	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska

w 16 02 15			naturalnego. Są to odpady zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierających substancji niebezpiecznych. Postać: ciało stałe Zapach: brak
------------	--	--	--

6.1.2. Sposób magazynowania i dalszego postępowania z odpadami wytwarzanymi w wyniku eksploatacji instalacji

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Sposób dalszego postępowania z odpadami
Odpady niebezpieczne			
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Pyły z gazów odlotowych	10 04 04*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania

Pyły z gazów odlotowych	10 05 03*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 13*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania
Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	19 01 05*	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania

Odpady inne niż niebezpieczne			
Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na odpady odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach. Pojemniki na odpady ustawione są w na utwardzonym placu magazynowym, niedostępnym dla osób postronnych oraz zabezpieczonym przed wpływem warunków atmosferycznych.	Odpady przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zbierania lub przetwarzania

Odpady magazynowane będą na terenie należącym do BOLMET S.A. w restrukturyzacji zlokalizowanym w miejscowości Wiechlice przy ul. Przemysłowej 5 na działce o nr ewidencyjnym 417.

6.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Minimalizowanie ilości powstających odpadów produkcyjnych poprzez:

- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami,
- przestrzegania parametrów procesu technologicznego,
- utrzymanie w dobrym stanie technicznym wykorzystywanego sprzętu,
- prowadzenie działań organizacyjnych w zakresie gospodarowania odpadami,
- zbieranie odpadów w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach celem ograniczenia ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach posiadających odpowiednie zabezpieczenie chroniące przed negatywnym wpływem na środowisko,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwiania lub poddania odzyskowi,
- segregacja odpadów.

2. Punkt 6.2. określający warunki odzysku odpadów, otrzymuje brzmienie:

6.2. Odzysk odpadów

6.2.1. Rodzaje i ilości odpadów poddawanych odzyskowi

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]
Cynk twardy	11 05 01	2 000
Aluminium	17 04 02	2 880
Ołów	17 04 03	27 156
Cynk	17 04 04	18 236
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	1 000
Metale nieżelazne	19 12 03	500

6.2.2. Sposób magazynowania odpadów poddawanych odzyskowi

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce magazynowania (przed i po segregacji)
Cynk twardy	11 05 01	Gromadzone w wydzielonych boksach betonowych oraz pojemnikach stalowych, przewożone wózkami widłowymi bezpośrednio do instalacji wytopu metali nieżelaznych
Ołów	17 04 03	
Cynk	17 04 04	
Aluminium	17 04 02	
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02	
Metale nieżelazne	19 12 03	

6.2.3. Metoda i miejsce prowadzenia odzysku.

Odpady po zważeniu i przyjęciu na plac gromadzenia surowca należy poddać segregacji w celu ich pogrupowania na odpady o tych samych właściwościach i wyeliminowania tych, które nie spełniają wymagań jakościowych. Przesortowane odpady należy przewozić wózkami widłowymi pod piece przystosowane do przetopu metali. Piece po rozgrzaniu do odpowiedniej temperatury przetapiają metale na płynną masę, która jest automatycznie wylewana na taśmę, gdzie znajdują się formy. Po zastygnięciu, sztabki metalu wyjmowane są z form i układane na paletach. Ww. procesy odzysku należy zakwalifikować jako:

R 4 – Recykling lub regeneracja metali i związków metali.

R12- Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odzysk ww. odpadów prowadzić na terenie BOLMET S.A. Zakładu Produkcyjnego w Wiechlicach przy ul. Przemysłowej 5.

DS.II.7222.104.2017

6.2.4. Rodzaje i ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania odpadów.

Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Kożuchy żuźlowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 04 02*	5 650	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią pozostałości po wytopie metali: glin, ołów, cynk. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny Cechy decydujące o właściwościach niebezpiecznych odpadów: HP 4 - drażniące HP 5 - toksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne			
Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	10 03 16	600	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią pozostałości po wytopie metali. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny
Inne cząstki i pyły	10 05 04	2,000	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią pozostałości po wytopie metali. Mogą zawierać cząstki glinu, ołowiu, cynku i cyny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny
Kożuchy żuźlowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	10 05 11	4 250	Odpady w postaci stałej. Odpady te stanowią pozostałości po wytopie metali, mogą zawierać frakcję tlenkową glinu, ołowiu, cynku, cyny. Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Postać: ciało stałe Zapach: charakterystyczny
Cynk twardy	11 05 01	200	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady cynku i żelaza powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Postać: ciało stałe Zapach: brak Skład chemiczny: Zn ok. 95%, Fe ok. 5%
Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	10	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady metali miedzi, brązu i mosiądzu powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Postać: ciało stałe

			Zapach: brak
Aluminium	17 04 02	50	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady aluminium powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Skład chemiczny: 95-100% glinu, do 5% domieszek metalicznych Postać: ciało stałe Zapach: brak
Ołów	17 04 03	50	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady ołowiu powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Postać: ciało stałe Zapach: brak
Żelazo i stal	17 04 05	500	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady żelaza i stali powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Postać: ciało stałe Zapach: brak
Cyna	17 04 06	5	Odpady nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska naturalnego. Są to odpady cyny powstające w procesie segregacji surowców cynkowych. Postać: ciało stałe Zapach: brak

3. Punkt 6.3.1. określający rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania i transportu, otrzymuje brzmienie:

6.3.1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do zbierania i transportu

Rodzaj odpadu	Kod odpadu
Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	10 03 16
Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	10 03 19*
Pyły z gazów odlotowych	10 04 04*
Inne cząstki i pyły	10 04 05*
Kożuchy żużłowe i zgary z produkcji pierwotnej i wtórnej	10 04 02*
Pyły z gazów odlotowych	10 05 03*
Kożuchy żużłowe i zgary inne niż wymienione w 10 05 10	10 05 11
Inne cząstki i pyły	10 05 04
Inne niewymienione odpady	10 05 99
Zgary i żużle odlewnicze	10 10 03
Cynk twardy	11 05 01
Popiół cynkowy	11 05 02
Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01

Metale nieżelazne	16 01 18
Miedź, mosiądz, brąz	17 04 01
Aluminium	17 04 02
Ołów	17 04 03
Cynk	17 04 04
Żelazo i stal	17 04 05
Cyna	17 04 06
Mieszanki metali	17 04 07
Odpady żelaza i stali	19 10 01
Odpady metali nieżelaznych	19 10 02
Metale nieżelazne	19 12 03

4. Punkt 6.4. określający wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:

6.4.1. Dla emitora E1- przy poszczególnych wariantach funkcjonowania instalacji

Lp	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja dla emitora dla każdego wariantu pracy			
		[mg/Nm ³]			
		Wariant I	Wariant II	Wariant III	Wariant IV
1	Pył całkowity	2,1018	2,1018	2,1018	2,1018
2	Chlorowódor	1,0000	0,5000	0,5000	1,0000
3	Fluorowódor	0,2000	0,1000	0,1000	0,2000
4	Benzen	1,0565	0,7067	0,3498	0,9166
5	Cynk i jego związki wyrażone jako Zn	1,2664	0,8466	0,4198	1,0985
6	Kam i jego związki wyrażone jako Cd	0,0056	0,0042	0,0021	0,0349
7	Ołów i jego związki wyrażone jako Pb	0,2333	0,4667	0,4667	0,2333
8	Toluen	0,8326	0,5527	0,2719	0,7207
9	PCDD/F	0,1000	0,0667	0,1000	0,1000
10	Całkowite LZO, w tym;	7,5666	4,1333	4,1333	7,5666
	Węglowodory aromatyczne	1,8917	1,0333	1,0333	1,8917
	Węglowodory alifatyczne	5,6750	3,1000	3,1000	5,6750
11	Dwutlenek siarki	66,9557	66,9557	133,6224	66,9557
12	NO _x wyrażony jako NO ₂	5,4921	5,4921	5,4921	5,4921
13	Tlenek węgla	1,0839	1,0839	1,0839	1,0839

Lp	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja dla emitora dla każdego wariantu pracy			
		[mg/Nm ³]			
		Wariant V	Wariant VI	Wariant VII	Wariant VIII
1	Pył całkowity	2,1018	2,1018	2,1018	2,1018
2	Chlorowodór	1,0000	0,0000	1,5000	0,5000
3	Fluorowodór	0,2000	0,0000	0,3000	1,0000
4	Benzen	1,2664	0,0000	1,6233	0,5667
5	Cynk i jego związki wyrażone jako Zn	1,5183	0,0000	1,9381	0,6772
6	Kam i jego związki wyrażone jako Cd	0,0350	0,0000	0,0371	0,0348
7	Ołów i jego związki wyrażone jako Pb	0,2333	0,7000	0,0000	0,4666
8	Toluen	1,0005	0,0000	1,2734	0,4408
9	PCDD/F	0,0666	0,0666	0,1000	0,0666
10	Całkowite LZO, w tym;	7,5666	0,7000	11,0000	4,1333
	Węglowodory aromatyczne	1,8917	0,1750	2,7500	1,0333
	Węglowodory alifatyczne	5,6750	0,5250	8,2500	3,1000
11	Dwutlenek siarki	0,2890	133,6224	0,2890	66,9557
12	NO _x wyrażony jako NO ₂	5,4921	5,4921	5,4921	5,4921
13	Tlenek węgla	1,0839	1,0839	1,0839	1,0839

6.4.2. Dla całej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Lp	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji
		[Mg/rok]
1	Pył całkowity	0,2631
2	Chlorowodór	0,1878
3	Fluorowodór	0,0376
4	Benzen	0,2032
5	Cynk i jego związki wyrażone jako Zn	0,2427
6	Kam i jego związki wyrażone jako Cd	0,0046
7	Ołów i jego związki wyrażone jako Pb	0,0876
8	Toluen	0,1594
9	PCDD/F	0,0125
10	Całkowite LZO, w tym;	1,377
	Węglowodory aromatyczne	0,344
	Węglowodory alifatyczne	1,033
11	Dwutlenek siarki	16,730
12	NO _x wyrażony jako NO ₂	0,688
13	Tlenek węgla	0,1357

5. Dodaje się punkt 8.8. określający zasady monitoringu emisji do powietrza, w następującym brzmieniu:

8.8. Monitoring emisji do powietrza

Parametry oznaczane	Minimalna częstotliwość monitorowania	Metodyka wykonywania pomiarów
Pył	Raz w roku, dla każdego wariantu pracy instalacji	Zgodnie z obowiązującymi normami, metodykami i zaleceniami w tym zakresie
Antymon i jego związki wyrażone jako Sb		
Arsen i jego związki wyrażone jako As		
Kadm i jego związki wyrażone jako Cd		
Miedź i jej związki wyrażone jako Cu		
Ołów i jego związki wyrażone jako Pb		
Cynk i jego związki wyrażone jako Zn		
Całkowite LZO		
NO _x wyrażony jako NO ₂		
PCDD/F		
Chlorki gazowe wyrażone jako HCl		
Fluorki gazowe wyrażone jako HF		
Cl ₂		

Usytuowanie stanowisk pomiarowych: emitor E1

6. Punkt 6.7. określający ilość, stan i skład ścieków, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi zostaje wykreślony.
7. Punkt 8.6. określający monitoring ścieków zostaje wykreślony.
8. Punkt 9.1. określający wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, otrzymuje brzmienie:

9.1. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Rodzaj substancji	Przyczyna zanieczyszczenia	Metoda ochrony środowiska wodno-gruntowego
Płyny eksploatacyjne pojazdów poruszających się po terenie zakładu	Wyciek do środowiska	Na terenie zakładu zastosowano wyznaczone, utwardzone i szczelne drogi technologiczne; Zakład wyposażono w urządzenia i substancje do zbierania wycieków; Na terenie zakładu wprowadzono zasady ruchu drogowego gwarantujące ruch bezkolizyjny; Wyłącznie sprawne technicznie pojazdy są dopuszczone do ruchu po terenie zakładu
Ścieki socjalno- bytowe	Wyciek do środowiska	Ścieki socjalno- bytowe zbierane są w szczelny układ kanalizacyjny, z którego odprowadzane są na oczyszczalnię ścieków
Odpady inne niż niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach, odizolowanych od środowiska wodno- gruntowego Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej.
Odpady niebezpieczne	Przedostanie się do środowiska	Odpady magazynowane są wyłącznie w przeznaczonych do tego miejscach, z szczelną utwardzoną nawierzchnią. Odpady magazynowane są wyłącznie tymczasowo, do czasu zebrania partii transportowej. Na terenie zakładu wprowadzono reżim i procedury postępowania z odpadami.

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

Uzasadnienie

W związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej - Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 13 czerwca 2016r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (UE 2016/1032)– w wyniku przeprowadzonej weryfikacji - prowadzący instalacje zobowiązany został do złożenia wniosku o zmianę posiadanego pozwolenia.

Przedmiotowy wniosek złożony został dnia 8 listopada 2017r. W wyniku przeprowadzonej analizy, biorąc pod uwagę specyfikę zakładu i rodzaj prowadzonej w niej działalności, w celu dostosowania do wymogów konkluzji BAT należało dostosować posiadane pozwolenie w zakresie:

- warunków monitorowania emisji do powietrza,
- powiązanych z BAT poziomów emisji zanieczyszczeń do powietrza z poszczególnych etapów procesu technologicznego,
- technologii produkcji ołowiu wtórnego.

W treści Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/1032 z dnia 13 czerwca 2016 r. określone zostały m. in. poziomy emisji związane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) dla emisji do powietrza dla następujących rodzajów produkcji:

- produkcja aluminium wtórnego;
- produkcja ołowiu lub cyny;
- produkcja cynku wtórnego.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Wiechlicach prowadzi się wtórny wytop metali nieżelaznych: ołowiu, cynku i aluminium. Produkcja odlewnicza realizowana jest w jednym obiekcie o łącznej powierzchni ok 350 m². Instalacja do wytopu metali nieżelaznych zlokalizowana jest w obiekcie byłego hangaru wojskowego i składa się z trzech linii odlewniczych.

Zanieczyszczenia z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego odprowadzane są do atmosfery za pomocą jednego emitora, oznaczonego jako E1. Emitorem tym odprowadzane są zarówno zanieczyszczenia gazowe i pyłowe wynikające z wytopu metali nieżelaznych na każdej z trzech linii produkcyjnej, jak i wynikające ze spalania gazu ziemnego w palnikach przy piecach i kadzi grzewczej. Z uwagi na wprowadzanie jednym emitorem zanieczyszczeń z kilku źródeł objętych różnymi wymaganiami konkluzji BAT, określenie dopuszczalnej emisji dla komina zostało oparte na stężeniu zanieczyszczeń obliczonym jako średnia ważona stężeń odpowiadającym poziomom BAT-AEL z poszczególnych strumieni. W tym przypadku wagą było stężenie objętości gazów odlotowych. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza określono zgodnie z BAT 10.

Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego w związku z prowadzoną działalnością wytwarza odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. W związku z planowanymi zmianami – usprawnieniem procesu segregacji przyjmowanych odpadów poprzez zakup ręcznych magnesów do sortowania metali oraz wyznaczenie dodatkowych pracowników do segregacji i klasyfikacji złomu - prowadzący instalację dokonał weryfikacji rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów. Wytwarzane odpady będą gromadzone selektywnie w wyznaczonych miejscach. Prowadzący instalację prowadzi ewidencje wytwarzanych odpadów, a każda operacja przekazania odpadów dokumentowana jest kartą przekazania. Wytwarzane odpady są czasowo i bezpiecznie magazynowane na terenie zakładu, a następnie przekazywane do uprawnionych firm celem ich odzysku, bądź utylizacji, jak też innych firm, gdzie są wykorzystywane jako surowiec. Dla odpadów komunalnych specjalne pojemniki i kontenery do gromadzenia selektywnego tych odpadów, dostarczają firmy zajmujące się ich odbiorem.

Na terenie instalacji odpady poddawane odzyskowi to ołów, cynk i aluminium. Prowadzący instalację mając na względzie możliwość pozyskania odpadów cynku i ołowiu z innych źródeł niż tylko budów, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (grupa odpadów pod kodem 17), a także, biorąc pod uwagę oferty aktualnych i potencjalnych dostawców surowców

do odzysku, zdecydował wnioskować o zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego, w celu dostosowania warunków w nim określonych do planowanej działalności.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określa się ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Z uwagi na rodzaj prowadzonej działalności i zastosowane technologie nie powstają ścieki przemysłowe. Wobec powyższych zapisów, zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, w przedmiotowej decyzji wykreślone zostały zapisy punktu 6.7 i 8.6 określające ilość, stan i skład ścieków bytowych i wód opadowych i roztopowych oraz sposób ich monitorowania.

W myśl art. 208 ust.2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* we wniosku przeprowadzono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na jej podstawie stwierdzono, iż mimo, że eksploatacja przedmiotowej instalacji może obejmować wykorzystanie czy też uwalnianie substancji powodujących ryzyko to zastosowane zabezpieczenia i wdrożone procedury wykazują brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami. W związku z powyższym do wniosku nie dołączono raportu początkowego.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe DS.II.7222.104.2017

postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.


z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Artur Malec
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. „BOLMET” S.A. w restrukturyzacji
ul. Wyzwolenia 1D, 32-329 Bolesław
2. Minister Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2xA / a.