

**MARSZAŁEK**  
**WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO**  
w Zielonej Górze  
ul. Podgórzna 7  
65-057 Zielona Góra (7)

Zielona Góra, 15 marca 2013r.

DW.II.7222.2.2013

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art.204, art. 211, oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2008 r. Nr 25 poz. 150 ze zmianami), w związku z art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013r. poz. 267),

- na wniosek z dnia 02 listopada 2011r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego, przedłożony przez Pana pełnomocnika Spółki Akcyjnej Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo w Warszawie Oddział w Zielonej Górze z siedzibą przy ul. Westerplatte 15, 65-034 Zielona Góra,
- uwzględniając dodatkowe wyjaśnienia, informacje i dokumenty, zebrane w trakcie prowadzonego postępowania

### **o r z e k a m**

udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do rafinacji ropy naftowej i gazu oraz do spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MW, zlokalizowanych na terenie Ośrodka Centralnego LMG obręb Grotów, gm. Drezdenko, prowadzącemu instalację

**Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A. w Warszawie**  
**Oddział w Zielonej Górze**  
**ul. Bohaterów Westerplatte 15**  
**65-034 Zielona Góra**

## **I. Określam:**

### **1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI**

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A. jest liderem rynku gazu w Polsce. Działalność podstawowa Spółki obejmuje poszukiwania i eksploatację złóż gazu ziemnego i ropy naftowej oraz import, magazynowanie, obrót i dystrybucję paliw gazowych. Oddział w Zielonej Górze zajmuje się poszukiwaniem, zagospodarowaniem i eksploatacją złóż ropy naftowej i gazu na terenie pięciu województw: pomorskie, zachodniopomorskie, lubuskie, wielkopolskie, dolnośląskie. Ponad 90% produkcji gazu trafia do krajowego systemu gazowniczego, pozostała część produkcji sprzedawana jest na lokalnym rynku odbiorców.

Ośrodek Centralny LMG będzie centralnym miejscem zbioru, rozdziału i uzdatniania wydobytych ze złóż Lubiatów, Międzychód i Grotów płynów złożowych tj. ropy, gazu i kondensatu gazu i wody złożowej.

### **2. RODZAJ INSTALACJI**

#### **Instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego-**

- Instalacja do rafinacji ropy naftowej i gazu
- Instalacja spalania paliw

**Instalacje pozostałe** - zabezpieczające funkcjonowanie instalacji typu IPPC, powiązane z nią technologicznie albo funkcjonalnie:

- System przeciwpożarowy ze zbiornikiem ppoż. i pompownią,
- Stacja uzdatniania wody
- System sterowania i kontroli,
- System awaryjnego wyłączenia ESD,
- Stacja transformatorowo- rozdzielcza,
- Instalacja elektromagnetyczna, uziemiająca i odgromowa,
- Oświetlenie terenu,
- Budynek zaplecza administracyjnego i technicznego,
- System ochrony obiektu,
- Studnie i sieć wodociągowa,
- Kanalizacja sanitarna

- System zbioru i odprowadzania wód odciekowych.

### **3. PARAMETRY INSTALACJI**

#### **3.1. Lokalizacja instalacji:**

Instalacje objęte pozwoleniem zlokalizowane są na terenie działek o nr 285/2, 296/1, 284/3, 297/3 obręb Grotów, gm. Drezdenko. Teren stanowią wyłączzone z terenu leśnego grunty o łącznej powierzchni 17,5 ha.

#### **3.2. Charakterystyka instalacji do rafinacji ropy naftowej i gazu**

W Ośrodku Centralnym, ropa i gaz zostaną poddane wielu procesom technologicznym polegającym m.in. na wysokociśnieniowej separacji płynu złożowego, oczyszczaniu, w tym odsiarczaniu gazu ziemnego i magazynowaniu uzdatnionych węglowodorów. Działania te mają na celu nadanie węglowodorom parametrów produktów handlowych.

Uzyskanie produktów o wymaganej jakości i ilości jest możliwe dzięki procesom jakim poddawane są płyny złożowe w instalacjach technologicznych, w które wyposażony zostanie Ośrodek Centralny LMG.

Na instalacje te składają się:

- manifold wlotowy z systemem śluz,
- instalacja separacji HP (wysokiego ciśnienia),
- instalacja separacji LP (niskiego ciśnienia),
- instalacja aminowa,
- instalacja Euroclaus,
- separacja niskotemperaturowa oraz instalacja osuszania gazu,
- sita molekularne,
- system obróbki gazu regeneracyjnego typu Sulfinol,
- kompresory gazu handlowego,
- odsalanie ropy naftowej,
- stabilizacja ropy naftowej,
- instalacja obróbki wody złożowej,
- kolumna odgazowania wody,
- wymuszona flotacja gazowa IGF,

- system magazynowania i pompowania ropy naftowej,
- system magazynowania i załączania wody złożowej,
- system magazynowania i załadunku LPG,
- układ magazynowania i załadunku kondensatu gazowego C<sub>5+</sub>,
- układ magazynowania i załadunku siarki,
- układ odzysku oparów,
- układ gazu paliwowego,
- układ pochodni.

Zespół przyłączeniowy rurociągów przesyłowych płynów surowych ze złóż ropoosnych (odwierty Lubiatów, Sowia Góra) wyposażony zostanie w indywidualną służbę wlotową odbioru tłoka czyszczącego. Z odwiertów gazowych (odwierty Międzychód) indywidualnym pojedynczym kolektorem będzie transportowany gaz i osobnym kolektorem mieszanina kondensatu gazowego i wody złożowej.

Płyny ze złoża Lubiatów, Międzychód i Grotów trafią do jednego z dwóch separatorów wysokiego ciśnienia HP, w których będą separowane i mierzone. Gaz zostanie przesłany do separatora dwustopniowego na wejściu do instalacji aminowej. Z separatorów wysokiego ciśnienia woda złożowa przesyłana będzie do oczyszczania natomiast ropa naftowa trafić będzie do separatorów niskiego ciśnienia gdzie mieszana będzie ze strumieniami spustowymi z innych pakietów technologicznych. Z separatorów niskiego ciśnienia ropa, poprzez zawór kontrolujący poziom w separatorze, będzie odprowadzana do instalacji odsalania i stabilizacji. Woda zostanie odprowadzana poprzez system kontroli poziomu w separatorach LP do układu obróbki wody złożowej. Natomiast gaz z różnych strumieni o niskim ciśnieniu włącznie z gazem z separatorów niskociśnieniowych skierowany zostanie do kompresorów w celu ponownego sprężenia i przesłania do instalacji aminowej.

Instalacja aminowa zastosowana będzie w celu usunięcia siarkowodoru ze strumienia gazu za pomocą medium absorbującego w postaci roztworu wodnego aminy MDEA. Gaz wlotowy do systemu aminowego przed skierowaniem do kolumny absorpcyjnej zostanie wstępnie oczyszczony z kropelek frakcji ciekłych w tym głównie ropy w dwustopniowym filtrseparatorze. Wydzielone w filtrseparatorze cząsteczki ropopochodnych frakcji ciekłych są dalej kierowane do systemu stabilizacji ropy.

Gaz opuszczający filtrseparator trafi do dolnej części absorbera systemu aminowego, który stanowi kolumnę z 20-ma półkami roboczymi. Uboga amina (uboga w H<sub>2</sub>S) ze zbiorników aminy będzie podawana w górnej części absorbera. Gaz przepływając z dołu absorbera ku górze wchodzić będzie

w kontakt (absorpcję) z roztworem wodnym ubogiej aminy MDEA przepływającej od góry do dołu kolumny reaktora. Słodki gaz pozbawiony siarkowodoru opuści absorber w górnej części i będzie dalej kierowany do systemu separacji niskotemperaturowej. Amina bogata w siarkowodór będzie z kolei kierowana z dolnej części absorbera do zbiornika rozprężnego, w zbiorniku rozprężnym nastąpi desorpcja składników gazu ziemnego i ich uwolnienie ze strumienia aminy bogatej. Gaz ten dalej kierowany będzie do kompresorów rekompresji gazu.

Bogata amina przepływa ze zbiornika rozprężnego przez wymiennik, w którym wymienia ciepło z aminą ubogą i dalej płynie do regeneratora aminy, który stanowi kolumnę reakcyjną z 24-ma półkami roboczymi. Regenerator jest w dolnej części połączony z tzw. reboilerem aminy, który zapewnia niezbędny podgrzew aminy dla usunięcia (uwolnienia) siarkowodoru z roztworu bogatego aminy w regeneratorze. Czynnikiem grzewczym w tym aparacie będzie para wodna niskopiętna. Amina uboga po opuszczeniu kolumny regeneratora będzie schładzana. Część tej ubogiej i ochłodzonej aminy będzie następnie kierowana do zespołu filtrów celem usunięcia cząstek stałych, które mogą się w aminie znaleźć po przejściu przez wszystkie kolumny reakcyjne. Uboga amina po opuszczeniu filtrów będzie kierowana do zbiorników magazynowych aminy ubogiej.

Kwaśny gaz opuszczający górną część regeneratora aminy zostanie schłodzony w kondensatorze powietrznym wentylatorowym i dalej po odseparowaniu od skroplonych frakcji w zbiorniku reflux'u popłynie jako mieszanina gazowa siarkowodoru, dwutlenku węgla i niewielkiej ilości organicznych związków siarki do systemu odzysku siarki. Skroplone frakcje w zbiorniku reflux będą następnie za pośrednictwem pomp włączane do kolumny regeneratora aminy w górnej jego części. Pakiet aminy będzie wyposażony w dwa układy dozowania chemikaliów: środek przeciw spienianiu aminy i inhibitor korozji.

Po przejściu przez instalację aminową, gaz procesowy będzie kierowany do instalacji separacji niskotemperaturowej, gdzie czynnikiem chłodzącym jest propan.

W skład instalacji wchodzi następujące urządzenia: wymienniki gazu, schładzacz główny, separator niskotemperaturowy (LTS) oraz zbiornik rozprężny, moduł glikolu etylenowego, de-etanizer, kompresor gazu z de-etanizacji, de-butanizer, sprężanie propanu.

Po przejściu przez system separacji niskotemperaturowej gaz procesowy skierowany zostanie na sita molekularne celem usunięcia resztkowego siarkowodoru i merkaptanów. Układ sit molekularnych gazu procesowego składa się z:

- dwóch kolumn adsorpcyjnych, pracujących na zmianę i naprzemiennie w trybie adsorpcji i regeneracji,
- dwóch filtrów końcowych gazu procesowego (jeden roboczy, drugi rezerwowy),

- jednego zestawu podgrzewaczy gazu regeneracyjnego wykorzystującego energię elektryczną w pierwszym stopniu i parę wodną średnioprężną jako czynnik grzewczy drugiego stopnia podgrzewu,
- jednej chłodnicy wentylatorowej powietrznej gazu regeneracyjnego,
- jednego separatora gazu regeneracyjnego.

Usuwanie większości organicznych związków siarki (szczególnie merkaptanów) ze strumienia LPG odbywa się za pomocą systemu sit molekularnych. System ten składa się głównie z następujących komponentów:

- 1) dwa adsorbery pracujące naprzemiennie,
- 2) dwa filtry mechaniczne (jeden roboczy, drugi rezerwowy) oczyszczonego końcowego LPG,
- 3) zespół podgrzewaczy gazu regeneracyjnego elektryczny i parowy zasilany parą średnioprężną,
- 4) chłodnica wentylatorowa gazu regeneracyjnego ,
- 5) separator gazu regeneracyjnego.

Dwa adsorbery pracują alternatywnie bądź w trybie pracy (adsorpcji) bądź w trybie regeneracji. Kompletny cykl pracy systemu sit molekularnych LPG obejmuje następujące fazy: adsorpcja, drenaż, podnoszenie ciśnienia, regeneracja, chłodzenie, odpuszczanie ciśnienia, powtórne napełnienie.

Gaz regeneracyjny pobierany jest ze strumienia gazu procesowego na wylocie z systemu sit molekularnych tego gazu i kierowany do układu podgrzewaczy. Gorący gaz regeneracyjny jest dalej kierowany do kolumny adsorbenta będącej w trybie regeneracji celem reaktywacji złoża adsorbującego. Po przejściu przez to złożo gaz regeneracyjny schładzany jest w chłodnicy powietrznej wentylatorowej i dalej kierowany do separatora gdzie frakcje ciekłe węglowodorowe zostają oddzielone od strumienia gazu i przesłane do systemu stabilizacji ropy naftowej. Gaz regeneracyjny z separatora trafia do dalszej obróbki w układzie SULFINOL. Na wyjściu LPG z pakietu sit molekularnych usytuowany jest filtr mechaniczny dla usunięcia cząstek stałych. Przed krokiem regeneracji LPG z sit jest usuwane ciśnieniowo do zbiornika orosienia debutanizacji. Operacja adsorpcji na sitach molekularnych jest w pełni zautomatyzowana i przebiega pod nadzorem programowalnego sterownika sekwencji pracy układu.

Proces oczyszczania gazu w technologii typu Sulfinol polega na absorpcji chemiczno-fizycznej z wykorzystaniem odpowiedniego czynnika absorbującego. Najważniejszą cechą absorbentu jest zdolność absorpcji siarkowodoru i merkaptanów.

Ropa naftowa z separatorów niskociśnieniowych zostanie skierowana do instalacji odsalającej, zaprojektowanej do przetwarzania 1 649 m<sup>3</sup>/dobę niestabilizowanej ropy pod ciśnieniem 1050 kPa i w temperaturze 130°C.

Po przejściu przez reaktor odsalający ropa będzie ochładzana w wymienniku i następnie kierowana do kolumny stabilizacji. Podgrzewacz (reboiler) stabilizatora, podgrzeje do żądanej temperatury płyny zgromadzone w jego dolnej części tak aby możliwe było uwolnienie ze strumienia ropy podawanego od góry kolumny lżejszych frakcji gazowych takich jak węglowodory od C<sub>1</sub> do C<sub>5</sub>, siarkowodór i para wodna. Na skutek ogrzewania z ropy uwalniane będą lekkie gazowe frakcje. Gaz uwolniony podczas stabilizacji w górnej części kolumny zostanie skierowany do pakietu dekompresji. Ropa ustabilizowana opuści kolumnę stabilizatora w dolnej jego części i po wymianie ciepła w wymienniku z ropą zasilającą system odsalania oraz ropą z separacji niskociśnieniowej po dalszym ochłodzeniu w chłodnicach powietrznych wentylatorowych będzie kierowana jako produkt końcowy do zbiorników magazynowych.

Instalacja obróbki wody złożowej zaprojektowana jest w celu usunięcia wszelkich pozostałości ropy lub siarkowodoru. W pierwszym etapie woda przechodzi przez kolumnę odgazowania a następnie przez układ do wymuszonej flotacji gazowej IGF.

Jedną z instalacji znajdujących się na terenie ośrodka będzie instalacja odzysku siarki bazująca na podstawie technologii Euroclaus. Celem zastosowania instalacji Clausa do odzysku siarki będzie zamiana siarki zawartej w kwaśnym gazie występującym w różnych fazach i częściach procesu technologicznego na siarkę ciekłą o wartości handlowej.

Na terenie instalacji funkcjonować będzie system magazynowania oraz dalszej dystrybucji produktów końcowych procesu technologicznego tj. ropy handlowej, gazu płynnego LPG, kondensatu gazowego C<sub>5+</sub>, siarki płynnej, gazu handlowego oraz wody złożowej.

Ropa handlowa pompowana będzie ze zbiorników magazynowych do rurociągu przesyłowego do terminala Wierzbno lub do system samochodowych. Oczyszczony gaz płynny LPG oraz kondensat C<sub>5+</sub> ze zbiorników magazynowych może być pompowany, za pośrednictwem układu pomp przystosowanych do tego typu czynnika, do stacji załadunkowej system samochodowych. Siarka z instalacji Euroclaus spływać będzie do komory degazacyjnej zbiornika magazynowego, gdzie będzie ciągle odgazowanie siarki. Odgazowana siarka przepływać będzie ponad przelewem do części magazynowej, w której znajdują się pompy załadunkowe. Siarka okresowo będzie wypompowywana do autocysterny poprzez ramię załadunkowe.

Woda złożowa po obróbce w systemie trafiać będzie do układu magazynowego skąd może być zatłaczana do odwiertu (na podstawie wydanej koncesji) lub ładowana do cystern samochodowych i wywożona poza Ośrodek Centralny.

### **3.3. Charakterystyka instalacji spalania paliw**

W elektrociepłowni wytwarzane będą:

- ciepła woda na cele socjalno- bytowe i produkcyjne,
- para wodna na potrzeby technologiczne i grzewcze całego zakładu,
- energia elektryczna zasilająca wszystkie odbiorniki energii elektrycznej na terenie zakładu.

Wydajność elektrociepłowni zmieniać się będzie w zależności od obciążenia współpracującej z nią instalacji Clausa. Aparaty i rurociągi zostały tak dobrane aby mogły pracować przy zmiennych obciążeniach instalacji.

W skład elektrociepłowni wchodzić będą następujące źródła wytwórcze:

- cztery agregaty gazowe silnikowe o nominalnej mocy cieplnej 7,7 MW każdy,
- cztery kotły parowe o nominalnej mocy cieplnej 8,509 MW każdy.

Zasadniczym zespołem wytwórczym generującym energię elektryczną będą 4 gazowe agregaty silnikowe. Agregaty pracować będą w układzie: trzy praca i jeden rezerwa. Gaz paliwowy po przejściu przez układ filtracji oraz przepływomierz turbinowy kierowany będzie do silnika poprzez układ redukcji ciśnienia na ścieżce gazowej każdego agregatu. W przypadku zadziałania czujek stężenia metanu zasilanie gazem zostanie automatycznie odcięte na zaworze współpracującym z systemem bezpieczeństwa SIS zamontowanym na kolektorze gazu paliwowego do silników.

Ciepło wytworzone w obiegu wysokotemperaturowym w ilości 1,669 MW na każdy agregat, wykorzystywane zostanie do podgrzewania obiegu CO w jednostce 710. Energia cieplna ze spalin generowanych przez silniki spalinowe wykorzystywana zostanie w czwartym ciągu odzysknicowym kotła parowego płomienicowo- płomieniówkowego do uzupełnienia produkcji pary. Przepływ spalin przez każdy kocioł wspomagany będzie przez wentylator promieniowy.

W przypadku odstawienia któregośkolwiek z kotłów parowych, strumień spalin z agregatu zasilającego dany kocioł kierowany będzie, poprzez tłumik hałasu, bezpośrednio do współpracującego z agregatem przewodu kominowego- emitor E710-S-290. Przekierowanie strumienia spalin bezpośrednio na odpowiedni przewód kominowy odbywać się będzie automatycznie przez odpowiednie ustawienie przepustnic oraz zatrzymanie wentylatorów spalin.

W trzech niezależnych kotłach parowych płomienicowo-płomieniówkowych z czwartym ciągiem odzysknicowym oraz zintegrowanym ekonomizerem na ciągu palnikowym produkowana będzie para wodna o ciśnieniu 2 100 kPa i temperaturze 218°C, w ilości ok. 40 Mg/h kosztem ciepła spalania gazu paliwowego wprowadzanego poprzez moduł regulacji gazu do palnika kotła oraz uzupełniająco kosztem ciepła

dostarczonego do czwartego ciągu kotła ze strumieniem spalin z agregatów. Kotły parowe mogą pracować z pełną wydajnością również przy braku zasilania spalinami z agregatów, wykorzystując do produkcji pary ciepło wyłącznie ze spalania gazu paliwowego w palniku kotła. Czwarty kocioł parowy będzie kotłem normalnie nie pracującym, utrzymywanym w tzw. „gorącej rezerwie” dzięki węzownicy parowej zamontowanej w płaszczu aparatu.

Kotły parowe wyposażone będą w kompletne układy zabezpieczeń, regulacji i kontroli parametrów ich pracy. Wyposażenie każdego z kotłów stanowi:

- armatura do poboru pary tj. zawór odcinający bezobsługowy z mieszkim sprężystym,
- zabezpieczenie przed wzrostem ciśnienia tj. zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu nastawy  $p = 2\,450$  kPa,
- armatura odcinająca zasilanie wodą tj. zawór odcinający, bezobsługowy z mieszkim sprężystym,
- armatura zabezpieczająca przed grawitacyjną cyrkulacją zwrotną tj. zawór płytkowy międzykoleńzowy,
- armatura odcinająca spust tj. zawór odcinający, bezobsługowy z mieszkim sprężystym,
- automatyczny system odmulania bez stałego nadzoru (automatyzacja procesu polega na cyklicznym generowaniu impulsu elektrycznego, który inicjuje cykl odmulania poprzez otwarcie, szybkozamykającego zaworu odmulania, sterowanego za pomocą sprężonego powietrza)
- wodowskaz wyposażony w automatyczny zawór samozamykacz kulowy odcinający wskaźnik poziomu,
- zawór odcinający z przewodem manostatycznym do mocowania armatury kontrolno-pomiarowej,
- wskaźnik ciśnienia (manometr tarczowy, zawór odcinający manometr),
- presostat – ogranicznik ciśnienia max,
- wielofunkcyjny złożony system elektrod z regulatorem i ogranicznikiem poziomu wody w kotle,
- automatyczny system pomiaru i regulacji odsalania,
- dopływ gazu paliwowego do kotła regulowany jest w module wyposażonym w kompensator, armaturę regulującą ciśnienie w przewodzie zasilającym, wskaźnik ciśnienia, armaturę odcinającą zabezpieczającą oraz zawór bezpieczeństwa,

- ciśnienie pary opuszczającej kocioł regulowane jest modulacją palnika (ilością gazu paliwowego podawanego do palnika) kotła.

W zintegrowanym z kotłem ekonomizerze wykorzystywane będzie ciepło spalin z ciągu palnikowego kotła do podgrzewania wody zasilającej.

Spaliny z ciągu palnikowego kotłów po ekonomizerze przesyłane będą poprzez tłumiki hałasu do kominów. Każdy kocioł posiada niezależny system odprowadzania spalin o odpowiedniego kominatory E710-S-190A, E710-S-190B, E710-S-190C i E710-S-190D.

#### 3.4. Wykaz zbiorników i magazynów zlokalizowanych na terenie instalacji

Numer obiektu	Nazwa zbiornika/ numer	Pojemność całkowita [m <sup>3</sup> ]	Typ emitora/ numer
330	Zbiornik demulgatora/ 330-Z-500	5,9	Zawór oddechowy
350	Zbiornik magazynowy ropy oczyszczonej/ 350-Z-050	5000	wydmuch
	Zbiornik magazynowy ropy oczyszczonej/ 350-Z-100	5000	wydmuch
	Zbiornik magazynowy ropy surowej 350-Z-150	2000	Zawór oddechowy/ 350-PCV-151 Zawór oddechowy/ 350-PCV-152 Zawór oddechowy/ 350-PCV-153 Zawór oddechowy/ 350-PCV-154
380	Zbiornik magazynowy LPG/ 380-V-050	178	Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-050A Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-050B
	Zbiornik magazynowy LPG/ 380-V-100	178	Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-100A Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-100B
	Zbiornik magazynowy LPG/ 380-V-150	178	Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-150A Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-150B
	Zbiornik magazynowy LPG/ 380-V-200	178	Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-200A Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-200B
	Zbiornik magazynowy LPG/ 380-V-250	178	Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-250A Zawór bezpieczeństwa/ 380-PSV-250B
410	Zbiornik inhibitorów korozji/ 410-V-610	1,4	wydmuch
	Zbiornik środka antypiennego/ 410-V-710	1,4	wydmuch

Numer obiektu	Nazwa zbiornika/ numer	Pojemność całkowita [m <sup>3</sup> ]	Typ emitora/ numer
	Zbiornik substancji kaustycznej/ 410-V-850	1,7	wydmuch
390	Zbiornik magazynowy C5+(kondensatu)/ 390-Z-050	500	wydmuch
520	Zbiornik magazynowy wody z odsalania/ 520-Z-050	1000	wydmuch
550	Zbiornik magazynowy wody złożowej/ 550-Z-050	2200	wydmuch
800	Filtroseparator koalescencyjny/800-F-200A	0,475	Wydmuch/ RD-200A
	Filtroseparator koalescencyjny/ 800-F-200B	0,475	Wydmuch/ RD-200B
880	Zbiornik ścieków technologicznych/ 880-OZ-1	15	wydmuch
	Zbiornik ścieków technologicznych/ 880-OZ-2	15	wydmuch
	Zbiornik ścieków technologicznych/ 880-OZ-3	15	wydmuch
900	Zbiornik odciekowy/ 900-V-100	3,5	Zawór oddechowy
910	Zbiornik ścieków ropnych/ 910-Z-100	63	wydmuch
	Zbiornik ścieków ropnych/ 910-Z-050	63	wydmuch
940	Autocysterna kondensatu C5+	-	wydmuch
960	Autocysterna wody złożowej	-	wydmuch

#### 4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII

##### 4.1. Wielkość produkcji

Lp.	Produkt	Jednostka	Wartość
1	Ropa handlowa	Mg/dobę	1 310
2	Gaz handlowy	Nm <sup>3</sup> /h	33 730
3	Gaz płynny LPG	Mg/dobę	73
4	Kondensat gazowy C <sub>5+</sub>	Mg/dobę	54
5	Ciekła siarka	Mg/dobę	122

##### 4.2. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, surowców, paliw

Wyszczególnienie	Jednostka	Wartość
<b>Paliwa i energia</b>		
Zużycie energii elektrycznej	MWh/rok	66 096
Zużycie gazu paliwowego na potrzeby własne	m <sup>3</sup> /rok	88 563 600
<b>Zużycie wody</b>		
Na cele technologiczne	m <sup>3</sup> /rok	80 994
Na cele socjalno- bytowe załogi	m <sup>3</sup> /rok	7 300
<b>Preparaty chemiczne</b>		
Antypieniacz	kg/rok	10 000
Sulfinol D	kg/rok	9 000
Glikol etylowy	kg/rok	24 000

Substancja antykorozyjna	kg/rok	1 260
--------------------------	--------	-------

#### 4.3. Rodzaje stosowanych paliw

Źródła spalania paliw w elektrociepłowni zasilane będą gazem paliwowym o następujących parametrach:

- nominalna wartość opałowa 20,2 MJ/Nm<sup>3</sup>,
- gęstość 1,1 kg/Nm<sup>3</sup>,
- maksymalna zawartość siarki 50,0 mg/m<sup>3</sup>.

### 5. PARAMETRY ŹRÓDEŁ POWSTAWANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII (MIEJSC WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA) ORAZ ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ

#### 5.1. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Wszystkie źródła hałasu będą pracowały 24 h/dobę. Wyjątek stanowią źródła rezerwowe, które będą pracowały w przypadku awarii urządzeń podstawowych. Nie przewiduje się wariantowości pracy źródeł hałasu.

#### 5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza

Numer emitora	Nazwa emitora	Wymiary emitora		Nominalna moc źródła <sup>5)</sup> [MW]	Czas pracy <sup>6)</sup> [h/rok]	Gazy spalinowe		
		Wysokość [m]	Średnica [m]			Przepływ [m <sup>3</sup> /h]	Prędkość [m/s]	Temp. [K]
E600-1-560	Palnik dopalacza <sup>1)</sup>	60,0	1,15	5,4	8 300	79 633	21,3	1023
E710-S-190A	Kocioł 710-H-170A <sup>2)</sup>	20,0	0,9	8,509	6 066	19 082	10,22	453
E710-S-190B	Kocioł 710-H-170B <sup>2)</sup>	20,0	0,9	8,509	6 066	19 082	10,22	453
E710-S-190C	Kocioł 710-H-170C <sup>2)</sup>	20,0	0,9	8,509	6 066	19 082	10,22	453
E710-S-190D	Kocioł 710-H-170D <sup>2)</sup>	20,0	0,9	8,509	6 066	19 082	10,22	453
E710-S-290	Agregat <sup>3)</sup>	40,0	0,7	4 x 7,7	8 760	32 518	17,49	649
E810-S-150	Flara LP	49,0	0,438	-	8 088	ND	ND	1433

E810-S-250	Flara HP	49,0	0,305	-	8 088	ND	ND	1433
E861-P-100	Pompa p.poż. <sup>4)</sup>	3,7	0,15	-	24	3 900	62	756
E861-P-200	Pompa p.poż. <sup>4)</sup>	3,7	0,15	-	24	3 900	62	756
E861-P-300	Pompa p.poż. <sup>4)</sup>	3,7	0,15	-	24	3 900	62	756
E861-P-400	Pompa p.poż. <sup>4)</sup>	3,7	0,15	-	24	3 900	62	756

<sup>1)</sup>- praca obiektu 600 (instalacja odzysku siarki Euroclaus) z jedną instalacją aminową

<sup>2)</sup>- jednocześnie mogą pracować tylko trzy kotły

<sup>3)</sup>- emitor wieloprzewodowy, cztery przewody, spaliny mogą wydobywać się z maksymalną wydajnością jednocześnie tylko z trzech przewodów

<sup>4)</sup>- zgodnie z zaleceniami przeprowadzany będzie 30 minutowy test pomp przynajmniej raz w tygodniu, test może być przeprowadzany tylko na trzech pompach

<sup>5)</sup>- nominalna moc cieplna źródła wyrażona jako ilość energii wprowadzonej w paliwie do źródła w jednostce czasu przy jego nominalnym obciążeniu (zgodnie z rozp. MŚ z dnia 22 kwietnia 2011r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji).

<sup>6)</sup>- zakłada się równomierną pracę wszystkich urządzeń z 4 tygodniową przerwą w roku w pracy obiektu

Agregaty pracują cały rok, ze względu na to iż jest dodatkowy agregat, który może być remontowany niezależnie. W trakcie postoju energia będzie produkowana na potrzeby utrzymania obiektu a większość energii elektrycznej będzie oddawana do sieci.

## **6. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA PODCZAS NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI**

### **6.1. Gospodarka odpadami**

Dane posiadacza odpadów:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP)- 525 000 80 28

REGON- 012216736

6.1.1. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji oraz sposób magazynowania i dalszego postępowania z wytworzonymi odpadami:

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób dalszego postępowania z wytworzonym odpadem
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
05 01 02*	Osady z odsalania	10,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	60,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	20,0	
07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10,0	
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5,0	Odpad przeznaczony do odzysku, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	15,0	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,0	
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektrolizatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
13 08 99*	Inne niewymienione odpady	5,0	Odpad przeznaczony do odzysku, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	80,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	10,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwienia, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
05 07 02	Odpady zawierające siarkę	10,0	
05 07 99	Inne niewymienione odpady	10,0	
07 01 99	Inne niewymienione odpady	10,0	

19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
19 09 02	Osady z klarowania wody	1,0	
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	2,0	
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania lub odzysku, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	1,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami
19 09 99	Inne niewymienione odpady	6,0	Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania lub odzysku, przekazywany odbiorcy posiadającemu stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania odpadami

Odpady magazynowane będą na terenie należącym do prowadzącego instalację, na terenie działek o nr 285/2, 296/1, 284/3, 297/3 obręb Grotów, gm. Drezdenko.

Odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą w specjalistycznych pojemnikach na odpady ustawionych w wyznaczonych miejscach - śmietnik przy wiacie magazynowej oraz magazyn butli 986.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą w sposób selektywny, w specjalnie do tego celu przeznaczonych pojemnikach i kontenerach, w wyznaczonym miejscu - wiatka magazynowa 986.

**6.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego:**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka opadu
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
05 01 02*	Osady z odsalania	Parafina (mieszanina stałych alkanów) z solą Właściwości- nierozpuszczalna w wodzie i etanolu, rozpuszczalna w rozpuszczalnikach organicznych

- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB.

#### **6.4. Warunki poboru wody**

Woda na potrzeby całego zakładu, w tym instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, pobierana jest z własnego ujęcia składającego się z czterech studni wierconych - na podstawie aktualnego pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód. Woda, pobierana na cele technologiczne instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wykorzystywana jest przede wszystkim do:

- do produkcji pary w elektrociepłowni,
- w układzie odsalania ropy,
- w instalacji sulfinolu,
- do płuczki aminowej.

Cele poboru	Ilość pobieranej wody [m <sup>3</sup> ]		
	Q <sub>hmax</sub>	Q <sub>dśr</sub>	Q <sub>rmax</sub>
Instalacja do rafinacji ropy naftowej i gazu	6,25	149,9	54 714,0
Instalacja spalania paliw- elektrociepłownia	3,0	72,0	26 280,0
Pozostałe - woda pitna, woda grzewcza	0,83	20,0	7 300,0

#### **6.5 Warunki odprowadzania ścieków.**

Na terenie Ośrodka Centralnego Lubiatów powstawać będą ścieki bytowe z węzłów sanitarnych, ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni dróg i obiektów kubaturowych.

##### **Ścieki bytowe**

Ścieki bytowe w ilości średniej dobowej  $Q = 16 \text{ m}^3/\text{d}$ , odprowadzane będą za pośrednictwem wewnętrznego systemu kanalizacji sanitarnej do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności  $161 \text{ m}^3$  i  $5,4 \text{ m}^3$ . Stąd, na podstawie stosownej umowy, wywożone do oczyszczalni ścieków w Drezdenku.

Stan i skład ścieków bytowych wywożonych do oczyszczalni:

Wskaźnik zanieczyszczeń	Jednostka	Wartość maksymalna
BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> / l	400
ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> / l	900
Zawiesiny ogólne	mg / l	350
Fosfor ogólny	mgP/ l	70
Azot ogólny	mgN/ l	20

### Ścieki przemysłowe

Ścieki przemysłowe pochodzą z następujących procesów:

- mycie pomieszczeń w budynkach technologicznych,
- ścieki z kotłów elektrociepłowni,
- z instalacji Clausa,
- ścieki ze stacji uzdatniania wody.

Ścieki z mycia posadzek w budynkach technologicznych powstawać będą sporadycznie, a ich wytwarzanie związane będzie z sytuacjami awaryjnymi i rozszczelnieniem instalacji technologicznych. Szacunkowa średnia roczna ilość tych ścieków to  $Q = 30 \text{ m}^3/\text{rok}$ . Ścieki te będą zbierane systemem podsadzki instalacji kanalizacyjnej odprowadzane do trzech podziemnych zbiorników bezodpływowych o pojemnościach:  $7,5 \text{ m}^3$ , i dwa o pojemności  $15 \text{ m}^3$  każdy. Stąd po zebraniu odpowiedniej ilości, na podstawie stosownej umowy, wywożone do oczyszczalni ścieków w Drezdenku.

Mieszanka ścieków przemysłowych pochodzących z kotłów elektrociepłowni oraz instalacji Clausa zrzucana będzie do zlokalizowanego w pobliżu elektrociepłowni basenu odparowania (otwarty, szczelny, żelbetowy zbiornik), którego pojemność wynosi  $2600 \text{ m}^3$ , a następnie, na podstawie stosownej umowy, wywożona do oczyszczalni ścieków. Ilość ścieków gromadzona w basenie odparowania:

Lp	Ilość	Jednostka	Elektrociepłownia	Instalacja Clausa
1	$Q_{\text{maxroczne}}$	$\text{m}^3/\text{rok}$	14 600	5 110
2	$Q_{\text{śrd}}$	$\text{m}^3/\text{d}$	40	14
3	$Q_{\text{maxh}}$	$\text{m}^3/\text{h}$	1,66	0,58

Wartości zanieczyszczeń ścieków pochodzących z elektrociepłowni oraz instalacji Clausa:

Lp	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Elektrociepłownia Instalacja Clausa
			Wartość wskaźnika
1	Temperatura	°C	60
2	pH		6,5-9
3	ChZT	mgO <sub>2</sub> /l	<10
4	BZT5	mgO <sub>2</sub> /l	<3
5	zawiesiny ogólne	mg/l	<2,0
6	azot azotanowy	mgN <sub>NO3</sub> /l	1,38 ± 0,28
7	azot azotynowy	mgN <sub>NO2</sub> /l	0,050 ± 0,012
8	azot Kjeldahla (N <sub>org</sub> +N <sub>NH4</sub> )	mgN/l	<1,5
9	azot ogólny	mgN/l	<1,5
10	Fosfor ogólny	mgP/l	0,52 ± 0,11
11	Chrom	mgCr/l	<0,1
12	Cynk	mgZn/l	<0,05
13	Kadm	mgCd/l	<0,025
14	Miedź	mgCu/l	<0,05
16	Nikiel	mgNi/l	<0,05
17	Ołów	mgPb/l	<0,10
18	Rtęć	mgHg/l	0,008 ± 0,003

Ścieki ze stacji uzdatniania wody wprowadzone będą do ziemi, poprzez system połączonych ze sobą spójnie skrzynek rozsączających- pole rozsączające SR50, na podstawie aktualnego pozwolenia wodnoprawnego wydanego w drodze decyzji przez Marszałka Województwa Lubuskiego dnia 12 marca 2013 r., znak: DW.II.7322.6.2013.

#### Wody opadowe i roztopowe

Powstające na terenie Ośrodka Centralnego Lubiaków wody opadowe i roztopowe z dachów obiektów kubaturowych oraz dróg i parkingów o nawierzchni utwardzonej odprowadzane będą poprzez zamknięte systemy kanalizacji deszczowej do ziemi - na podstawie aktualnego pozwolenia wodnoprawnego wydanego w drodze decyzji przez Marszałka Województwa Lubuskiego dnia 11 maja 2012r. znak: DW.II.7322.35.2012.

**7. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH**

Sytuacjami odbiegającymi od normalnej pracy instalacji będą:

- planowane zatrzymanie instalacji siarki,
- rozruch instalacji siarki,
- obejście instalacji Superclaus.

Przed planowanym zatrzymaniem instalacji siarki konieczne jest usunięcie siarki z jednostki w celu uniknięcia narażenia siarki o podwyższonej temperaturze wewnątrz urządzenia, na kontakt z powietrzem co spowoduje utratę temperatury. W tym celu zostanie przeprowadzona procedura „wymiatania siarki” polegająca na obniżeniu wydajności instalacji przy użyciu kwaśnych półproduktów, aktywacji obejścia Superclaus i przełączeniu spalania w głównym palniku z gazu kwaśnego na gaz paliwowy. „Wymiatanie” jest osiągane przez krążenie przepływającego obojętnego gazu paliwowego, w wyniku spalania gazu paliwowego i powietrza, w głównym palniku w nieznacznie substechiometrycznych warunkach. Chłodna para jest niezbędna w celu kontroli temperatury. Podczas tej operacji siarka jest „wymiatana” z reaktorów i innych urządzeń, a po jej zakończeniu możliwe staje się chłodzenie przy użyciu tlenu.

Obejście instalacji Superclaus stosowane jest w przypadku zwiększonej zawartości siarkowodoru w przetwarzanym medium (powyżej 1,7%). Działanie to zapobiega powstawaniu uszkodzeń katalizatora w wyniku utraty temperatury.

Warunki wprowadzania energii i substancji w warunkach odbiegających od normy;

Tryb pracy	Maksymalny czas trwania danego trybu [h]	Przepływ gazu spalinowego [kg/h]	Szczytowa emisja SO <sub>2</sub> [kg/h]	Temperatura w dopalaczu [°C]
Zatrzymanie instalacji siarki	48	12 800*	192*	750
Rozruch instalacji siarki	120	11 445	-	650
Obejście instalacji Superclaus	48	24 222	282	750

\*- wartość emisji dla pierwszych 10 godzin procedury „wymiatania siarki”

## **8. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONITORINGIEM**

### **8.1. Monitoring efektywności wykorzystania energii**

Kontrola efektywności wykorzystania energii prowadzona będzie w ramach monitoringu technologicznego. Polegać ona będzie na optymalizacji zużycia energii na potrzeby własne i optymalizacji prowadzenia procesu. Nadzór nad procesami energetycznymi prowadzony będzie na bieżąco. Ilość zużywanych paliw oraz zużycie energii dla potrzeb własnych monitorowana będzie poprzez kontrolę wskaźników energetycznych, pozwalającą na:

- wykrywanie i eliminowanie nadmiernego i nieracjonalnego zużycia paliw i energii,
- wyznaczanie podstawowej charakterystyki energetycznej procesu w celu umożliwienia przewidywania zużycia paliw i energii w przyszłości,
- bieżące kontrolowanie różnicy pomiędzy rzeczywistym a przewidywanym ich zużyciem.

### **8.2. Monitoring procesu technologicznego i kontrola eksploatacji instalacji**

Prowadzony na terenie instalacji proces technologiczny nadzorowany będzie przez system sterowania BPCS, który umożliwi utrzymanie na założonym poziomie parametrów procesu oraz archiwizację danych. W celu uzyskania produktów o wymaganych parametrach w każdej z instalacji zachowane muszą być parametry wymienione poniżej:

1. Instalacja odsalania ropy naftowej
  - stosunek przepływu wody zdemineralizowanej do przepływu ropy naftowej,
  - temperatura wlotowa ropy,
2. Instalacja stabilizacji ropy naftowej
  - temperatura w wyparce,
3. Instalacja frakcjonowania LPG
  - temperatura w wyparce deetanizacji
  - temperatura w wyparce debutanizacji
  - stosunek refluxu do produktu debutanizacji.

Poszczególne parametry mogą ulegać zmianom, gdyż wsadem do instalacji będzie ropa naftowa i gaz ziemny, których skład w zależności od źródła jak również wskutek zmniejszenia ciśnienia złożowego w czasie ulega zmianie. Odchylenie poszczególnych parametrów od założonych ponad dopuszczalny limit będzie zgłaszane operatorowi w postaci alarmu i wydruku.

Procesy technologiczne instalacji elektrociepłowni nadzorowane będą przez system sterowania BPCS. System ten będzie pełnił funkcję nadrzędną w stosunku do lokalnych układów sterowania poszczególnych urządzeń. W zakresie zadawania parametrów wielkości produkcji pełnić będzie funkcję monitoringu i archiwizacji danych wszystkich mierzonych parametrów koniecznych do prowadzenia poszczególnych procesów technologicznych w elektrociepłowni. Lokalne układy sterowania, dostarczone przez producentów poszczególnych urządzeń, będą kontrolować niezbędne parametry procesu i podejmować wszelkie akcje sterujące oraz bezpieczeństwa w ramach własnych algorytmów. System BPCS pełniący funkcję systemu monitorującego wszystkich procesów, posiadać będzie własne algorytmy opracowane na podstawie wymagań dokumentacji techniczno - ruchowych oraz innych dokumentów dostarczonych przez producentów poszczególnych urządzeń.

W przypadku instalacji odzysku siarki monitorowane będą następujące parametry:

1. Instalacja sit molekularnych LPG - parametrem monitorowanym będzie jakość LPG tj. maksymalna zawartość siarkowodoru, maksymalna zawartość siarki ogólnej, monitorowanie prowadzone będzie za pomocą analizatora siarkowodoru oraz przez pobór próbki raz/dzień.
2. Instalacja aminowa - parametrem monitorowanym będzie jakość gazu uzdatnionego tj. maksymalna zawartość siarkowodoru w gazie słodkim, monitorowanie prowadzone będzie za pomocą analizatora siarkowodoru oraz przez pobór próbki raz/dzień lub na żądanie.
3. Instalacja sit molekularnych gazu - parametrem monitorowanym będzie jakość gazu tj. maksymalna zawartość siarkowodoru, maksymalna zawartość cząstek stałych, maksymalna zawartość siarki całkowitej, punkt rosy wody, monitorowanie prowadzone będzie za pomocą analizatora siarkowodoru oraz przez pobór próbki raz/dzień lub na żądanie.
4. Instalacja sulfinolowa - parametrem monitorowanym będzie jakość gazu uzdatnionego tj. maksymalna zawartość siarkowodoru, maksymalna zawartość merkaptanów, monitorowanie prowadzone będzie przez pobór próbki raz/dzień lub na żądanie.
5. Instalacja Euroclaus - parametrem monitorowanym będzie czystość siarki oraz emisja do atmosfery, monitorowanie prowadzone będzie przez pobór próbki ciekłej siarki raz/tydzień.

### **8.3. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji gazów lub pyłów do powietrza**

Lp.	Oznaczenie źródła	Oznaczenie emitora
1	Kocioł parowy 710-S-190A	E710-H-170A
2	Kocioł parowy 710-S-190B	E710-H-170B

3	Kocioł parowy 710-S-190C	E710-H-170C
4	Kocioł parowy 710-S-190D	E710-H-170D

#### **8.4. Monitoring ilości i jakości ujmowanej wody**

Monitoring ilości pobieranej wody należy realizować w oparciu o wskazania wodomierza zlokalizowanego na przyłączy wodociągowym, z częstotliwością odczytu raz na dobę oraz w ujęciu całorocznym. Wyniki odczytów wodomierza należy rejestrować w książce eksploatacji sieci wodociągowej. Prowadzić dwa razy w roku (kwiecień, październik) pomiary dynamicznego i statycznego poziomu zwierciadła wody w studniach z udokumentowaniem wyników pomiarów.

#### **8.5. Monitoring ścieków**

Monitoring ścieków bytowych oraz ścieków przemysłowych pochodzących z mycia posadzek w budynkach technologicznych prowadzić w zakresie ilości i częstotliwości ich wywożenia przy uwzględnieniu wymogów zawartych w stosownych umowach z odbiorcą tych ścieków. Rejestr wywożonych ścieków prowadzić na bieżąco po poróżnieniu zbiornika.

#### **8.6. Monitoring wód podziemnych**

W ramach monitoringu wód podziemnych prowadzić należy następujące badania:

- obserwacje organoleptyczne wód podziemnych dwa razy w roku (wiosna-jesień), we wszystkich piezometrach P-1 ÷ P-24, P-30 i P-31,
- pomiary położenia zwierciadła wody dwa razy w roku (wiosna- jesień), we wszystkich piezometrach P-1 ÷ P-24, P-30 i P-31,
- badania chemiczne wód gruntowych dla określenia zawartości substancji ropopochodnych dwa razy w roku (wiosna-jesień), we wszystkich piezometrach P-1 ÷ P-24, P-30 i P-31,
- badania chemiczne wód gruntowych na zawartość: magnez, wapń, siarczany, azotany, przewodnictwo, pH, z otworów obserwacyjnych nr P-21, P-22, P-23, raz w roku (wiosna),
- badania fizyko-chemiczne wody w zakresie podstawowym co trzy lata (wiosna), we wszystkich piezometrach P-1 ÷ P-24, P-30 i P-31.

Warunki przeprowadzenia monitoringu wód podziemnych określone zostały w DODATKU NR 2 DO DOKUMENTACJI HYDROGEOLOGICZNEJ określającej warunki hydrogeologiczne w związku z realizacją zadania: „Projekt LMG (Lubiatów- Międzychód- Grotów) Ośrodek Centralny, strefy przyodwiertowe rurociągi

i inne" zawierający wyniki prac z wykonania otworów obserwacyjnych- piezometrów. Decyzją z dnia 03 września 2012r., znak: DW.III.7431.41.2012 Geolog Wojewódzki zatwierdził powyższą dokumentację.

**8.7. Wszystkie badania monitoringowe wykonywać zgodnie z obowiązującymi metodykami i normami, a wyniki tych badań rejestrować i przechowywać.**

**9. WYMAGANE DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI, OSIĄGANIE WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, ZAPEWNIENIE EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII**

- Utrzymywanie wszystkich urządzeń we właściwym stanie technicznym i prawidłowe ich eksploataowanie w oparciu o stosowne instrukcje.
- Wykorzystanie materiałów bardzo dobrej jakości, nowoczesnych aparatów i armatury, zgodnych z normami bezpieczeństwa oraz spełniających europejskie standardy.
- Stosowanie skutecznych rozwiązań antykorozyjnych.
- Prowadzenie stałej kontroli zużycia wody, energii i paliw.
- Bieżące kontrolowanie miejsc magazynowania surowców i odpadów (identyfikacja potencjalnych uszkodzeń i wycieków).
- Prowadzenie analizy wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowanie stosownych działań z niej wynikających.
- Prowadzenie selektywnej zbiórki wytwarzanych odpadów i przekazywanie ich do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
- Ograniczenie emisji dzięki rozwiązaniom zmniejszającym wydmuchy technologiczne oraz wydmuchy z prac remontowych czy przyłączeniowych.
- Zastosowanie monitoringu opartego na oprogramowaniu szybko wykrywającym stany zagrożenia awaryjnego, uruchamiającym alarm oraz automatyczne działania zabezpieczające.

**10. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.**

Nie przewiduje się zakończenia działalności związanej z eksploatacją instalacji przed upływem terminu ważności niniejszego pozwolenia.



publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag.

W trakcie rozpatrywania wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego organ ochrony środowiska wielokrotnie wzywał prowadzącego instalację do uzupełnienia wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo S.A. jest liderem rynku gazu w Polsce. Działalność podstawowa Spółki obejmuje poszukiwania i eksploatację złóż gazu ziemnego i ropy naftowej oraz import, magazynowanie, obrót i dystrybucję paliw gazowych.

Ośrodek Centralny LMG będzie centralnym miejscem zbioru, rozdziału i uzdatniania wydobytych ze złóż Lubiatów, Międzychód i Grotów płynów złożowych. Powstanie on w ramach realizacji zadania pt. „Projekt LMG - Ośrodek centralny, strefy przyodwiertowe, rurociągi i inne”, którego celem jest wybudowanie zakładu górniczego pn. „Kopalnia Ropy Naftowej i Gazu Ziemnego Lubiatów”.

Ośrodek Centralny wyposażony zostanie w szereg instalacji technologicznych. Procesy w nich zachodzące będą miały na celu przetworzenie wydobytych ze złóż płynów złożowych, w taki sposób aby te osiągnęły parametry produktów handlowych. Wszystkie obiekty Ośrodka centralnego LMG położone będą na jednym zwartym terenie o powierzchni 17,5 ha.

Realizacja przedsięwzięcia wymagała uzyskania następujących decyzji administracyjnych:

- decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia wydana przez Burmistrza Miasta i Gminy Drezdenko z dnia 16 czerwca 2009r. znak: GG-7624-1/3-14/09,
- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 07 września 2009r. nr 36/2009 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap I,
- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 18 lutego 2010r. nr 15/2010 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap IV obejmującego budowę elektrociepłowni,
- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 25 lutego 2010r. nr 13/2010 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap VII,

- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 22 marca 2010r. nr 22/2010 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap III,

- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 22 marca 2010r. nr 23/2010 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap V,

- decyzja Dyrektora Okręgowego Urzędu Górniczego w Poznaniu z dnia 21 kwietnia 2010r. nr 24/2010 zatwierdzająca projekt budowlany i udzielająca pozwolenia na budowę w zakresie budowy Ośrodka Centralnego Lubiatów – etap VI.

Analizę spełniania wymagań wynikających z najlepszych dostępnych technik przeprowadzono w oparciu o następujące dokumenty referencyjne:

1. Najlepsze Dostępne Techniki Dużych Obiektów Energetycznego Spalania, lipiec 2006 r.
2. Opracowanie: „Zintegrowane Zapobieganie Zanieczyszczeniom i ich Kontrola (IPPC) Streszczenie: Dokument referencyjny na temat najlepszych dostępnych technik dla dużych obiektów energetycznego spalania”, Komisja Europejska, maj 2005 r.
3. Dokument „Charakterystyka technologiczna rafinerii ropy naftowej i gazu w Unii Europejskiej”, Ministerstwo Środowiska, Warszawa, wrzesień 2003r.

Dostosowanie działalności instalacji do wymogów ochrony środowiska realizowane jest w szczególności poprzez:

1. w zakresie ochrony wód powierzchniowych i podziemnych
  - ciągła rejestracja ilości pobieranej wody,
  - dokładna ewidencja wytwarzanych ścieków z podziałem na poszczególne rodzaje,
  - ujęcie wód opadowych lub roztopowych w szczelna kanalizacje deszczową, wyposażoną w osadniki oraz separatory substancji ropopochodnych,
  - stworzenie zamkniętego systemu kanalizacyjnego odpadów ze zrzutów zawartości np. rur, zbiorników i przekazanie ich do ponownego wykorzystania na terenie instalacji,
  - zastosowanie do magazynowania zbiorników dwupłaszczowych wyposażonych w elektroniczną detekcję nieszczelności przestrzeni między płaszczami,
- w zakresie ochrony powietrza
  - zastosowanie ekonomizerów w celu odzysku ciepła spalin co zwiększa sprawność procesu spalania,

- spełnianie obowiązujących standardów emisyjnych

- stosowanie paliwa o niskiej zawartości siarki,

w zakresie ochrony przed hałasem:

- utrzymanie wewnątrzzakładowych dróg, placów i parkingów w odpowiednim stanie technicznym,

- w miarę możliwości umieszczenie urządzeń, stanowiących źródła hałasu wewnątrz budynków obiektów,

- zastosowanie materiałów zapewniających odpowiednią izolacyjność akustyczną głównych budynków instalacji.

2. w zakresie gospodarki odpadami:

- właściwe zbieranie (selektywne) i magazynowanie odpadów na terenie zakładu,

- przekazywanie wytworzonych odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie ich unieszkodliwiania lub odzysku.

Gospodarka odpadami, powstającymi w wyniku funkcjonowania instalacji wymagających pozwolenie zintegrowanego, prowadzona będzie zgodnie z zapisami ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U. z 2013r. poz.21). Na podstawie przedłożonych materiałów stwierdzono, iż przedstawiony sposób postępowania z odpadami jest prawidłowy i zgodny z zasadami ochrony środowiska. Eksploatacja instalacji będzie powodować wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i inne niż niebezpieczne. Odpady te przekazywane będą właściwym odbiorcom posiadającym uprawnienia do gospodarowania odpadami. Na terenie instalacji nie będą prowadzone procesy odzysku ani unieszkodliwiania odpadów.

Zgodnie z art. 180 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określa się rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających takiego pozwolenia. W przypadku Ośrodka Centralnego Lubiatów instalacjami tymi są instalacja do rafinacji ropy naftowej i gazu oraz instalacja spalania paliw. Dla pozostałych odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*.

Głównym źródłem zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza będą procesy spalania paliw w elektrociepłowni. W elektrociepłowni wytwarzane będą: ciepła woda na cele socjalno- bytowe i produkcyjne, para wodna na potrzeby technologiczne i grzewcze całego zakładu oraz energia elektryczna zasilająca wszystkie odbiorniki energii elektrycznej na terenie zakładu.

Układ technologiczny przewiduje możliwość odbioru ciepła odpadowego w 100% poprzez zabudowę na dachu elektrociepłowni chłodni wentylatorowych pracujących w układzie zamkniętym. Ciepło zawarte w spalinach wylotowych silników jest głównie wykorzystywane do produkcji pary nasyconej na potrzeby technologii oczyszczania gazu ziemnego. W przypadku braku możliwości zabezpieczenia odpowiedniej ilości energii elektrycznej z elektrociepłowni energia pobierana będzie z krajowej sieci energetycznej- na podstawie stosownej umowy.

Eksploatowana instalacja spalania paliw podlega pod przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. z 2011r. Nr 95 poz.558).

Dla źródeł energetycznych eksploatowanych na terenie OC Lubiatów obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów emisji jest obligatoryjny określony w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z 2008r. Nr 206 poz.1291). W ww. rozporządzeniach zostały także szczegółowo opisane sposoby postępowania w wypadku awarii urządzeń ochrony atmosfery oraz awarii aparatury pomiarowej.

W pozwoleniu określono również emisje dopuszczalną z instalacji oczyszczania gazów ze związków siarki, emitor E600-1-560 - w myśl art. 202 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Oprócz procesów prowadzonych w instalacji spalania paliw zanieczyszczenia do atmosfery generowane będą z pochodni (flary), agregatów oraz pomp p.poż. Są to instalacje pomocnicze, z których emisja nie wymaga pozwolenia zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz.U. z 2010r. Nr 130 poz. 881).

Przeprowadzone we wniosku obliczenia symulacyjne określające rozkład zanieczyszczeń w powietrzu w związku z emisją pyłów i gazów ze wszystkich źródeł zlokalizowanych na terenie instalacji, wykazały, że emisja ta nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W trakcie eksploatacji instalacji występować będą sytuacje odbiegające od normy tj.: planowane zatrzymanie instalacji siarki, rozruch instalacji siarki, obejście instalacji Superclaus. Działając w myśl art. 188 ust. 2 pkt 3 ustawy *Prawo ochrony środowiska* ustalono warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w ww. przypadkach.

Zasilanie instalacji IPPC w wodę odbywa się z własnego ujęcia składającego się z czterech studni wierconych. Na wykonanie tych studni oraz pobór wody prowadzący instalację uzyskał pozwolenie

wodnoprawne wydane przez Marszałka Województwa dnia 10 września 2009r. znak: DW.II.625-42/09. W związku z czym, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3c ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszym pozwoleniu określono ilość wykorzystywanej wody w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie Ośrodka Centralnego Lubiatów powstawać będą ścieki bytowe z węzłów sanitarnych, ścieki przemysłowe oraz wody opadowe i roztopowe z powierzchni dróg i obiektów kubaturowych.

Ścieki bytowe odprowadzane będą za pośrednictwem wewnętrznego systemu kanalizacji sanitarnej do dwóch szczelnych zbiorników bezodpływowych o pojemności 161 m<sup>3</sup> i 5,4 m<sup>3</sup>. Stąd, na podstawie stosownej umowy, wywożone do oczyszczalni ścieków w Drezdenku.

Ścieki przemysłowe pochodzą z następujących procesów:

- mycie pomieszczeń w budynkach technologicznych,
- ścieki z kotłów elektrociepłowni,
- ścieki z instalacji Clausa,
- ścieki ze stacji uzdatniania wody.

Ścieki z mycia posadzek w budynkach technologicznych powstawać będą sporadycznie, a ich wytwarzanie związane będzie z sytuacjami awaryjnymi i rozszczelnieniem instalacji technologicznych. Ścieki te będą zbierane systemem podsadzkowej instalacji kanalizacyjnej odprowadzane do trzech podziemnych zbiorników bezodpływowych skąd, po zebraniu odpowiedniej ilości, na podstawie stosownej umowy, wywożone do oczyszczalni ścieków w Drezdenku.

Mieszanina ścieków przemysłowych z kotłów EC oraz z instalacji Clausa zrucana będzie do zlokalizowanego w pobliżu elektrociepłowni basenu odparowania, a następnie, na podstawie stosownej umowy, wywożona do oczyszczalni ścieków.

Ścieki pochodzące ze stacji uzdatniania wody (ścieki z osmozy odwróconej, filtrów odżelaziająco-odmanganiających i kolumn zmiękczenia) wprowadzone będą do ziemi, poprzez system połączonych ze sobą spójnie skrzynek rozsączających - pole rozsączające SR50, na podstawie aktualnego pozwolenia wodnoprawnego.

Powstające na terenie Ośrodka Centralnego Lubiatów wody opadowe i roztopowe z dachów obiektów kubaturowych oraz dróg i parkingów o nawierzchni utwardzonej odprowadzane będą poprzez zamknięte systemy kanalizacji deszczowej do gruntu - na podstawie aktualnego pozwolenia wodnoprawnego.

Powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ścieki bytowe, ścieki z mycia posadzek w budynkach technologicznych oraz przemysłowe stanowiące mieszaninę ścieków z kotłów EC oraz z instalacji Clausa nie są wprowadzane do wód lub do ziemi. Ścieki te gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych wywożone będą poza teren instalacji IPPC do miejskiej oczyszczalni ścieków. Mając na względzie powyższe zgodnie z art. 211 ust.2 pkt 3b ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono ich ilość, stan i skład. System ujmowania i odprowadzania ścieków będzie podlegał ścisłej kontroli dzięki monitoringowi ścieków. W celu ochrony wód podziemnych będzie realizowany, w oparciu o sieć piezometrów, monitoring wód podziemnych, który zapewni ciągłą obserwację zmian chemizmu tych wód. Z uwagi na fakt, iż inwestycja objęta przedmiotowym pozwoleniem stanowi potencjalne źródło zanieczyszczenia środowiska gruntowo - wodnego, zgodnie z art. 151 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono dodatkowe wymagania w zakresie prowadzenia monitoringu wód podziemnych.

Dla instalacji, zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt 3a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, pomimo, iż instalacja nie powoduje przekroczeń wartości dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Określono dopuszczalny poziom hałasu przenikającego na teren chroniony - zabudowa zagrodowa miejscowości Sowa Góra i Lubiatów, zlokalizowany najbliżej granicy instalacji.

Na terenie Ośrodka Centralnego Lubiatów wyróżniono następujące źródła hałasu: punktowe, liniowe, powierzchniowe oraz źródła wtórne typu budynek. Analiza rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku, przeprowadzona z uwzględnieniem wszystkich źródeł hałasu znajdujących się na terenie zakładu, wykazała, iż na obszarach objętych ochroną dopuszczalne wartości poziomów hałasu zostaną dotrzymane.

Zgodnie z art. 211 ust. 2 pkt. 4 ustawy *Prawo ochrony środowiska* nie określono sposobu zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. Ośrodek Centralny Lubiatów należy do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej z uwagi na magazynowanie LPG oraz kondensatu gazowego C<sub>5+</sub>, w ilościach określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 31 stycznia 2006r. *zmieniającego rozporządzenie w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo do zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz.U. z 2006r. Nr 30 poz. 208).

Z uwagi na znaczne oddalenie lokalizacji instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. W związku z tym odstąpiono od przeprowadzenia postępowania określonego w Dziale VI ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko ( Dz.U. z 2008r. Nr 199 poz. 1227 ze zmianami).

Z uwagi na fakt, iż wniosek został przedłożony przez podmiot podejmujący realizację nowej instalacji, w myśl art. 188 ust. 2 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, określono termin, od którego jest dopuszczalna emisja.

Zgodnie z art. 188 ust.3 pkt.5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* wskazano sposób i zakres monitorowania procesów technologicznych. Pozostałe parametry należy monitorować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 04 listopada 2008r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz.U. z2008r. Nr 206 poz. 1291) oraz rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz.U. z 2008r. Nr 215 poz. 1366).

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

1. Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.
2. Z uwagi na charakter instalacji - instalacja nowa - zgodnie z art. 147 ust.4 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, należy przeprowadzić wstępne pomiary wielkości emisji.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Jerzy Tonder*  
Zastępca Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa, Środowiska i Rozwoju Wsi

Otrzymują:

1. -----
2. Minister Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2x

ANULOWANO PR. ANULOWANO

ANULOWANO PR. ANULOWANO  
ANULOWANO PR. ANULOWANO  
ANULOWANO PR. ANULOWANO