

Zielona Góra, dnia 10 maja 2018r.

DŚ.II.7222.46.2018

## **D E C Y Z J A**

Na podstawie art.155 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* z dnia 14 czerwca 1960r. (Dz.U. z 2017. poz. 1257 ze zm.) oraz art. 214 ust.1, art.378 ust.2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. z 2017r. poz. 519 ze zm.)

- na wniosek z dnia 09 kwietnia 2018r. przedłożony przez prowadzącego instalację "HOLDING- ZREMB Gorzów" S.A. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 13-17 w Gorzowie Wlkp.

### **o r z e k a m**

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 25 kwietnia 2017r. znak: DŚ.II.7222.11.2017, zmienioną decyzją z dnia 14 sierpnia 2017r. znak: DŚ.II.7222.76.2017- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji, do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Drezdenku przy Al. Piastów 19, w następujący sposób:

**1. W punkcie 3.2. określającym charakterystykę instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, ostatni akapit, otrzymuje brzmienie:**

Maksymalna wydajność ocynkowni wyniesie ok. 13 000 Mg/rok wyrobów ocynkowanych. Czas pracy instalacji zakłada się na poziomie 6 772 h/rok (praca 3-zmianowa, przez 282 dni w roku). Około 100 godzin w roku planuje się przeznaczyć na naprawy, postoje i przeglądy zaplanowane.

**2. Punkt 4 określający rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii, otrzymuje brzmienie:**

**4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII**

#### 4.1. Rodzaje i ilości stosowanych mediów, paliw i energii

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	1 379
2	Gaz ziemny	m <sup>3</sup> /rok	689 520
3	Gaz płynny	m <sup>3</sup> /rok	28,6
4	Woda ogółem, w tym:	m <sup>3</sup> /rok	2 889
	✓ woda z wodociągu na cele:		
	- technologiczne		1 263
	- socjalno-bytowe i porządkowe		1 386
	✓ woda zdemineralizowana do chłodzenia wsadu po cynkowaniu i sporządzania kąpeli pasywujących		240

#### Charakterystyka stosowanego paliwa:

- gaz ziemny wysokometanowy E (GZ-50)
- ciepło spalania 38,147 MJ/m<sup>3</sup>
- wartość opałowa 34,5 MJ/m<sup>3</sup>
- gęstość 1,018- 1,021 kg/m<sup>3</sup>
- zawartość siarki maksymalnie 40 mgS/m<sup>3</sup> (średnia 19 mgS/m<sup>3</sup>)

#### 4.2. Rodzaje i ilości stosowanych surowców i dodatków

L.p.	Preparat/ Zastosowanie	Miejsce stosowania	Zużycie [Mg/rok]
1.	Stop cynkowniczy- do nakładania powłoki cynkowej	Wanna cynkownicza	780,0
2.	Kwas solny 33%- środek trawiący, do sporządzania kąpeli procesowych	Wanny I- VI	452,0
3.	Środek powierzchniowo- czynny- emulgator, wspomaga trawienie i odtłuszczanie	Wanny II- III	13,0
4.	Środki poprawiające reakcję trawienia tlenków na stali, wspomaganie trawienia	Wanny IV- VI	0,8
5.	Przyspieszacz trawienia- do sporządzania kąpeli trawiących	Wanny IV- VI	0,7
6.	Inhibitor, wspomaganie trawienia	Wanny IV- VI	1,3
7.	Preparat do sporządzania topnika	Wanna VIII	52,0
8.	Preparat poprawiający zwilżalność topnika	Wanna VIII	1,3
9.	Woda amoniakalna	Wanna VIII	7,0
10.	Woda utleniona	Wanna VIII	6,0
11.	Woda zdemineralizowana	Wanny IX i X	240,0

L.p.	Preparat/ Zastosowanie	Miejsce stosowania	Zużycie [Mg/rok]
12.	Lakier akrylowy	Wanna X	6,0
13.	Preparat do wytapiania cynku z popiołu cynkowego	Piec cynkowniczy	2,2
14.	Odtleniacz – Sól techniczna do rafinacji cynku, odtlenianie tlenku cynku	Piec cynkowniczy	0,2

**3. Punkt 5.2. określający parametry źródeł emisji do powietrza, otrzymuje brzmienie:**

**5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza**

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenia ochronne	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]	Typ emitora
EC1	Wanny procesowe do odtłuszczenia i wytrawiania	Absorber oparów kwasu solnego <sup>1)</sup>	13,2	0,90	6 772	Otwarty
EC2	Palniki pieca cynkowniczego, 4 szt. o mocy 320 kW każdy	Brak	15,0	0,45	6 772	Otwarty
	Palnik suszarni, 1 szt. o mocy 200 kW					
EC3	Wanna cynkownicza	Odpylacz filtracyjny workowy <sup>2)</sup>	18,0	0,90	6 772	Otwarty
EC4	Kotłownia technologiczna-kocioł nr 1z palnikiem gazowym o mocy 225 kW	Brak	13,0	0,20	6 772	Otwarty

<sup>1)</sup>- wg gwarancji producenta w odprowadzonym powietrzu stężenie par kwasu solnego (chlorowodoru) nie przekroczy 5,0 mg/m<sup>3</sup>

<sup>2)</sup>- wg gwarancji producenta w odprowadzonym powietrzu stężenie pyłu nie przekroczy 5,0 mg/m<sup>3</sup>

**4. Punkt 6.1.1. określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ,otrzymuje brzmienie:**

**6.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1	11 01 05*	Kwasy trawiące	<p><u>Źródło:</u> Wanny I-VI</p> <p><u>Skład:</u> Zużyte kąpiele trawiące to roztwór ok. 3-4 % kwasu solnego zanieczyszczony chlorkiem żelaza i cynku oraz środkami wspomagającymi proces trawienia tj. Antivaporem, Naxidem M i Ferropasem. Posiadają odczyn kwaśny.</p> <p>Zużyte kąpiele odtłuszczające to roztwór ok. 3-10 % kwasu solnego zanieczyszczony substancjami tłuszczowymi i ropopochodnymi w formie zemuigowanej oraz środkami wspomagającymi proces odtłuszczania tj. Ferrosidu 7501. Posiadają odczyn kwaśny.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia H8 - „żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	601,0
2	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Źródło:</u> Wanna II-III</p> <p><u>Skład:</u> Osady z ww. wanień stanowią zawiesinę zanieczyszczeń mineralnych oraz innych drobnych cząstek metalu, tlenków i soli metali. Posiadają odczyn kwaśny.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia H8 - „żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu</p>	70,0

			środowiska.	
3	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Źródło:</u> Wanna VIII do topnikowania</p> <p><u>Skład:</u> szlam z topnika drobnych zanieczyszczeń mineralnych oraz tlenków metali, głównie żelaza, są dość uwodnione o odczynie kwaśnym.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia H8 - „żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	195,0
4	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	<p><u>Źródło:</u> filtr powietrza z instalacji odpylającej wanny cynkowniczej</p> <p><u>Skład:</u> chlorek amonu, chlorek cynku możliwe Al, Fe oraz składniki organiczne</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	7,0
5	11 05 04*	Zużyty topnik	<p><u>Źródło:</u> Wanna VIII do topnikowania</p> <p><u>Skład:</u> Zużyte kąpiele topnikowe to roztwór chlorku cynku i chlorku amonu, zanieczyszczony chlorkiem żelaza. Posiadają odczyn kwaśny.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad niebezpieczny dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować</p>	52,0

			ograniczone zagrożenie dla zdrowia H8 - „żrące”: substancje i preparaty, które w zetknięciu z żywymi tkankami mogą spowodować ich zniszczenie oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	
6	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> szczotki, pędzle itp. zanieczyszczone pastą i farbą cynkową</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	0,3
7	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p><u>Źródło:</u> Budynek ocynkowni – układy hydrauliczne w instalacji technologicznej</p> <p><u>Skład:</u> Oleje przepracowane to produkt, który w warunkach eksploatacji utracił własności fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych (BN - 74/0535-08) Oleje przepracowane. Zanieczyszczenia olejów silnikowych zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 związków nieorganicznych. Część organiczna składa się z 4 - 24 % z asfaltenów, a 16 - 55 % tych składników stanowią substancje o wysokim stopniu uwęglenia (koks, karbeny, karboidy, sadza). Substancje nieorganiczne to zanieczyszczenia przedostające się zewnątrz (krzemionka, ołów). Oleje zawierają ponadto produkty zużycia elementów silnika (żelazo, chrom, miedź, cynę, ołów, aluminium) oraz produkty przemian dodatków oleju (fosfor, kadm, cynk, bar) oraz produkty powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne) i trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska ze względu na zawartość węglowodorów ropopochodnych. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H5 - "szkodliwe": substancje</p>	0,2

			i preparaty, które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować ograniczone zagrożenie dla zdrowia oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.	
8	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> puszki po paście cynkowniczej, puszki po farbach, pojemniki po środkach chemicznych (NH<sub>3</sub>, NH<sub>4</sub>Cl, ZnCl<sub>2</sub> inne).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	1,4
9	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> opakowania po sprayu cynkowym, zawierają pył cynkowy i eter dimetylu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska</p>	0,7
10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko formowania i rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> Zabrudzone szmaty, rękawice, ubrania robocze zabrudzone pyłem, rdzą, substancjami tłuszczowymi i ropopochodnymi, pastą cynkową.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska</p>	2,5
11	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Źródło:</u> Oświetlenie linii technologicznej</p> <p><u>Skład:</u> Lampy fluorescencyjne to rury szklane o średnicach 6-30 mm i długości do 2,5 m</p>	0,3

			<p>zakończone z obu stron aluminiowymi lub stalowymi końcówkami z elektrodami. Rury wypełnione są parami rtęci. Wewnętrzna ściana rur pokryta jest luminoforem tj. składnikiem fosforowym, który niewidoczne promieniowanie nadfioletowe zamienia na światło białe. Zawartość rtęci w lampach jest zróżnicowana, waha się w granicach od 15 do 100 mg (średnio w lampie 40 mg) i zależy od producenta.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad niebezpieczny dla środowiska ze względu na zawartość rtęci i fosforu. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H 6 – "toksyczne": substancje i preparaty (w tym substancje i preparaty bardzo toksyczne), które w przypadku ich wdychania, spożycia lub wniknięcia przez skórę mogą powodować poważne, ostre lub chroniczne zagrożenie dla zdrowia, a nawet śmierć oraz H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>	
12	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	<p><u>Źródło:</u> Remont, konserwacje bieżące wanien i elementów towarzyszących</p> <p><u>Skład:</u> Poremontowe pędzle malarskie zawierające pozostałość farb głównie antykorozyjnych</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niebezpieczne dla środowiska. Według załącznika Nr 3 do ustawy o odpadach zakwalifikowane do H14 - "ekotoksyczne": odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska</p>	0,3
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
13	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko formowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> obudowy, linijki, klapy z tworzyw sztucznych</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, bardzo trudno ulegające biodegradacji (ok. 50 lat). Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie.</p>	0,1
14	11 01 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Źródło:</u> Wanna X do pasywacji</p> <p><u>Skład:</u> roztwór wodny polimeru akrylowego z</p>	16,7



			domieszką zanieczyszczeń mineralnych, <u>Właściwości:</u> Odpady inny niż niebezpieczne trudno biodegradowalne.	
15	11 05 01	Cynk twardy	<u>Źródło:</u> Wanna cynkownicza <u>Skład:</u> Stanowią mieszaninę cynku z domieszką żelaza. <u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska	90,0
16	11 05 02	Popiół cynkowy	<u>Źródło:</u> Wanna cynkownicza i odpylanie gazów z nad wanny cynkowniczej <u>Skład:</u> Składają się głównie z tlenku cynku z domieszką tlenku glinu. <u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska.	148,0
17	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu <u>Skład:</u> złom produkcyjny, druty, zawieszki <u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska	55,0
18	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu <u>Skład:</u> Tarcze szlifierskie, pilniki <u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska	0,4
19	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu <u>Skład:</u> Odpady stanowią głównie tektura, karton pakowy jedno i wielowarstwowy uszkodzone podczas pakowania wyrobów gotowych oraz wadliwe opakowania po dostarczanych elementach. Papier to <u>spilśniona na sicie masa włóknista</u> pochodzenia organicznego o <u>gramaturze</u> od 28 do 200g/m <sup>2</sup> . Do produkcji papieru używane są zwykle włókna organiczne z <u>celulozy</u> . Zastosowanie ma też <u>makulatura</u> uprzednio poddana procesowi <u>dyspersji</u> . Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. <u>skrobia ziemniaczana</u> i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: <u>kaolin</u> , <u>talk</u> , <u>gips</u> , <u>kreda</u> oraz niekiedy substancje chemiczne typu <u>hydrosulfit</u> oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru ( <u>gładkość</u> , <u>samozerwalność</u> , <u>nieprzezroczystość</u> , <u>białość</u> ,	0,7

			<p>odcień). Tektura to najgrubszy materiał papierniczy (ma do 11 mm grubości). Powstaje przez sprasowanie kilkunastu warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury, nie dodaje się jednak wypełniaczy.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, biodegradowalne.</p>	
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> Folia stertach, taśma do obandowania, butelki PE. Polietylen to wysokocząsteczkowy związek chemiczny powstający w procesie polimeryzacji etylenu. Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Folie z PE charakteryzują się małą przenikalnością dla pary wodnej, łatwo przepuszczają pary substancji organicznych, nie są odporne na węglowodory i ich chloropochodne. Są odporne na działanie roztworów kwasów, zasad i soli oraz niską temperaturę.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, bardzo trudno ulegające biodegradacji (ok. 50 lat). Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie.</p>	7,0
21	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> Palety, skrzynie drewniane</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, ulegające biodegradacji</p>	1,5
22	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko formowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> Czyste puszki metalowe (stalowe)</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, nieulegające biodegradacji. Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie.</p>	0,05
23	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko formowania wsadu i wanna X pasywacyjna</p> <p><u>Skład:</u> czyściwo zanieczyszczone pyłem mineralnym oraz filtry z wanny pasywacyjnej zanieczyszczone zawiesiną mineralną</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska</p>	0,3

24	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu</p> <p><u>Skład:</u> np. zużyte elektronarzędzia</p> <p><u>Właściwości:</u> Nie wykazują właściwości niebezpiecznych dla środowiska</p>	0,3
25	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p><u>Źródło:</u> Stanowisko rozformowania wsadu – szafy sterownicze</p> <p><u>Skład:</u> Baterie podtrzymujące pracę automatycznego sterowania np. praca palników gazowych i kotłowni gazowej</p> <p><u>Właściwości:</u> nie zawierają składników niebezpiecznych i nie wykazują właściwości niebezpiecznych, niebiodegradowalny</p>	0,05
26	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<p><u>Źródło:</u> Remont, konserwacje wanien i elementów towarzyszących</p> <p><u>Skład:</u> gruz betonowy, ceglany</p> <p><u>Właściwości:</u> nie zawierają składników niebezpiecznych i nie wykazują właściwości niebezpiecznych, niebiodegradowalny</p>	7,0
27	17 02 01	Drewno	<p><u>Źródło:</u> Remont elementów drewnianych konstrukcji i wyposażenia budynku ocynkowni</p> <p><u>Skład:</u> drewniane elementy konstrukcyjne i wyposażeniowe</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, ulegające biodegradacji</p>	0,7
28	17 02 03	Tworzywa sztuczne	<p><u>Źródło:</u> Remont wanien procesowych, pieca cynkowniczego i innych.</p> <p><u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, głównie PE</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, bardzo trudno ulegające biodegradacji (ok. 50 lat). Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie</p>	0,4
29	17 04 05	Żelazo i stal	<p><u>Źródło:</u> Remont wanien procesowych, pieca cynkowniczego i innych konstrukcji stalowych linii technologicznej</p> <p><u>Skład:</u> Metale żelazne są to różnorodne stopy żelaza z węglem, w których <u>węgiel</u> rozpuszczony jest w <u>żelazie</u>. Węgiel może występować w nich w postaci węgla czystego – <u>grafitu</u> lub <u>węglika żelaza</u> Fe<sub>3</sub>C zwanego <u>cementytem</u>. Stopy zawierające poniżej 2,11%</p>	8,5

			<p>(wg norm polskich zaś europejskich 1,75%) węgla to <u>stale</u> lub <u>staliwo</u>, a powyżej tej zawartości to <u>żeliwo</u>. Stopy żelaza z dużą zawartością chromu i niklu określane są jako stale szlachetne (nierdzewne). Przeważająca część elementów konstrukcji zainstalowanych maszyn wykonana jest z metali żelaznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady inne niż niebezpieczne, utleniające się na powietrzu do tlenków żelaza, które w powiązaniu z wodą zawartą w powietrzu lub ziemi przekształcają się w wodorotlenek żelaza o barwie brązowej. Zarówno żelazo jak i jego tlenki i wodorotlenki nie stanowią zagrożenia dla środowiska. Żelazo tworzy wiele trwałych związków chemicznych, które nie są rozpuszczalne w wodzie i trudno migruje w środowisku. Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie</p>	
30	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	<p><u>Źródło:</u> Remont wanien procesowych, pieca cynkowniczego i innych</p> <p><u>Skład:</u> kable energetyczne miedziane w otulinie z tworzyw sztucznych</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne dla środowiska, bardzo trudno ulegające biodegradacji. Trafiając do środowiska na bardzo długo zanieczyszczają go mechanicznie</p>	0,3

**5. Punkt 6.2 określający, wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:**

**6.2. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza**

**6.2.1. Rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń dla każdego z emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego**

Lp.	Symbol emitora	Nazwa źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkości emisji [kg/ h]
1	EC1	Wanny procesowe do odtłuszczania i odtrawiania	Chlorowódór	0,14
2	EC2	Palniki pieca cynkowniczego, I palnik suszarni	Dwutlenek siarki	0,0138
			Dwutlenek azotu	0,301
			Tlenek węgla	0,0413

			Pył zawieszony PM10	0,000086
3	EC3	Wanna cynkownicza	Cynk	0,0022
			Chlorowodór	0,011
			Amoniak	0,0052
			Pył zawieszony PM10	0,122
4	EC4	Kocioł gazowy	Dwutlenek siarki	0,002
			Dwutlenek azotu	0,0388
			Tlenek węgla	0,0077
			Pył zawieszony PM10	0,000013

### 6.2.2. Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	Dwutlenek azotu	2,301
2	Dwutlenek siarki	0,107
3	Tlenek węgla	0,3318
4	Pył zawieszony PM10	0,8267
5	Cynk	0,015
6	Chlorowodór	1,0225
7	Amoniak	0,0352

## 6. Punt 6.3.1 określający ilości wykorzystywanej wody, otrzymuje brzmienie:

### 6.3.1. Ilość wykorzystywanej wody

Woda na potrzeby sporządzania kąpieli odtrawiających, odtłuszczających, trawiących i topnika oraz do celów socjalno-bytowych pracowników, dostarczana będzie z miejskiej sieci wodociągowej.

Woda zdemineralizowana na potrzeby chłodzenia wsadu po cynkowaniu i sporządzania kąpieli pasywujących dostarczana będzie od dostawców zewnętrznych cysternami i w paletopojemnikach o poj. 1000 l. Łączna ilość wykorzystywanej wody – 2 889 m<sup>3</sup>/rok.

III. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

### **Uzasadnienie**

„HOLDING- ZREMB” Gorzów S.A. z siedzibą przy ul. Fabrycznej 13-17 w Gorzowie Wlkp., przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 09 kwietnia 2018r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Drezdenu przy AL. Piastów 19, na działkach o numerach ewidencyjnych 922/21, 957/5 i 957/6 obręb 1-Dreznko.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2017r. poz. 519 ze zm.) biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministra z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2016r. poz. 71) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Zmiana pozwolenia wynika z obserwowanego wzrostu gospodarczego i zwiększenia zapotrzebowania na usługi cynkowania wyrobów metalowych. Aby sprostać ilości składanych zamówień zwiększony zostanie czas pracy instalacji z 6 048 h/rok na 6 772 h/rok. Pozwoli to na zwiększenie wydajności instalacji do 13 000 Mg/rok wyrobów ocynkowanych.

Wraz ze wzrostem produkcji wzrośnie zapotrzebowanie na surowce, wodę, wzroście ilość wytwarzanych odpadów oraz wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu

administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.



Otrzymują:

1. "HOLDING- ZREMB" Gorzów S.A.  
ul. Fabryczna 13-17, 66-400 Gorzów Wlkp.
2. Minister Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2xa/a