

Zielona Góra, dnia 15 stycznia 2020r.

DŚ.II.7222.95.2019

## DECYZJA

Na podstawie art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2018r., poz.2096 ze zm.), art. 214, art. 378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2019r. poz. 1396 ze zm.),  
- na wniosek z dnia 6 września 2019r. przedłożony przez CIECH Vitrosilicon S. A. z siedzibą w Iłowej przy ul. Żagańskiej 27

### o r z e k a m

- I. Zmieniam decyzję Starosty Żagańskiego z dnia 28 grudnia 2005r. znak: ROŚiB.III-7661-I/1-1/05, zmienioną decyzjami z dnia 21 lutego 2007r. znak: ROŚiB.III-7661-I/1-2/06, z dnia 30 lipca 2010r. znak: ROŚiB.III-7661-I/1-2/10, z dnia 13 stycznia 2012r. znak: ROŚiB.6222.1.2011, z dnia 02 lipca 2013r. znak: ROŚiB.6222.2.2013, z dnia 03 grudnia 2014r. znak: ROŚiB.6222.7.2014, z dnia 22 grudnia 2015r. znak: ROŚiB.6222.1.2015, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 13 lipca 2017r. znak: DŚ.II.7222.25.2017 oraz z dnia 1 marca 2018r. znak: DŚ.II.7222.91.2017- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:
  - w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych- instalacji do produkcji wodnego roztworu krzemianów sodu i potasu (szkła wodnego) oraz instalacji do produkcji stałego krzemianu sodowego (szkliwa sodowego)
  - w przemyśle mineralnym do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg/dobęzlokalizowanych na terenie CIECH Vitrosilicon w Iłowej przy ul. Żagańskiej 27, w następujący sposób:

**1. Dodaje się punkt I.4.1. określający rozruch i zatrzymanie pieca do produkcji szkła opakowaniowego w następującym brzmieniu:**

**I.4.1. Rozruch i zatrzymanie pieca do produkcji szkła opakowaniowego**

Rozruch pieca następuje po jego wybudowaniu. Polega na stopniowym rozgrzewaniu pieca od temperatury otoczenia do temperatury prowadzenia ok. 1400°C. Rozgrzewanie pieca trwa ok.10 dni w zależności od jego wielkości i technologii zastosowanych materiałów ogniotrwałych stanowiących wykładzinę wewnętrzną pieca (wymurówkę). Podczas wygrzewania następuje doprowadzenie wykładziny ogniotrwałej pieca do jej optymalnej wytrzymałości oraz usunięcie całkowite wody z wewnętrznych przestrzeni pieca. Po prawidłowym wygrzaniu następuje zasyp wanny surowcem, który początkowo prowadzony jest przy zastosowaniu stłuczki szklanej. Później stopniowo zwiększany jest udział zestawu surowcowego.

Rozruch kończy się podpisaniem protokołu odbioru pieca. Trwa to ok. 10 tygodni od momentu, kiedy szkło jest puszczane przez automaty szklarskie. Po tym okresie parametry pieca są tak ustawione, że gwarantowane są parametry technologiczne i utrzymany jest deklarowany poziom limitów emisyjnych. Eksploatacja pieca wannowego planowane jest na okres ok.10 lat. W okresie tym nie przewiduje się zatrzymania wanny. Przed jego zatrzymaniem dokonuje się kontrolowanego spustu szkła z wanny pieca. Po jej całkowitym opróżnieniu następuje proces wychładzania, który trwa do 8 dni.. Początkiem zatrzymania pieca jest zatrzymanie podawania zestawu do pieca.

**2. Punkt I.6. określający rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii, otrzymuje brzmienie:**

**I.6. Rodzaje i ilości wykorzystywanych surowców, materiałów, paliw i energii**

**I.6.1. Rodzaje i ilości stosowanych mediów, paliw i energii na potrzeby eksploatacji instalacji do produkcji opakowań szklanych:**

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	10 050
2	Gaz ziemny z grupy L <sub>w</sub>	m <sup>3</sup> /rok	12 600 000
3	Woda	m <sup>3</sup> /rok	3 000
4	Piasek	Mg/rok	20 600
5	Soda (węglan sodowy)	Mg/rok	6 000
6	Calumite lub dolomit	Mg/rok	2 700
7	Mączka wapienna	Mg/rok	3 400
8	Sulfat	Mg/rok	340

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
9	Tlenek glinu	Mg/rok	180
10	Stłuczka szklana (z odzysku zewnętrznego)	Mg/rok	10 500
11	Środki uszlachetniania powierzchni	Mg/rok	1,5
12	Środki powlekające	Mg/rok	71
13	Selen metaliczny	Mg/rok	0,9

**I.6.2. Rodzaje i ilości stosowanych mediów, paliw i energii na potrzeby eksploatacji instalacji do produkcji szkła wodnego:**

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	600
2	Gaz ziemny z grupy L <sub>w</sub>	m <sup>3</sup> /rok	1 700 000
3	Woda	m <sup>3</sup> /rok	205 240
4	Piasek	Mg/rok	8 600
5	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	14 100
6	Wodorotlenek potasu	Mg/rok	10
7	Szklisty krzemian sodowy	Mg/rok	25 000
8	Szklisty krzemian potasowy	Mg/rok	390

**I.6.3. Rodzaje i ilości stosowanych mediów, paliw i energii na potrzeby eksploatacji instalacji do produkcji stałego krzemianu sodowego:**

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	7 200
2	Gaz ziemny z grupy L <sub>w</sub>	m <sup>3</sup> /rok	10 000 000
3	Woda	m <sup>3</sup> /rok	2 000
4	Piasek	Mg/rok	25 000
5	Węglan sodowy (soda)	Mg/rok	1 300

**3. Dodaje się punkt I.7.1. określający rozruch i zatrzymanie pieca do produkcji szklistego krzemianu sodowego w następującym brzmieniu:**

**I.7.1. Rozruch i zatrzymanie pieca do produkcji szklistego krzemianu sodowego**

Rozruch pieca następuje po jego wybudowaniu. Polega na stopniowym rozgrzewaniu pieca od temperatury otoczenia do temperatury przewodzenia ok. 1200°C. Rozgrzewanie pieca trwa ok.10 dni w zależności od jego wielkości i technologii zastosowanych materiałów ogniotrwałych stanowiących wykładzinę wewnętrzną pieca (wymurówkę). Podczas wygrzewania następuje doprowadzenie wykładziny ogniotrwałej pieca do jej optymalnej wytrzymałości oraz usunięcie całkowite wody

z wewnętrznych przestrzeni pieca. Po prawidłowym wygrzaniu następuje zasyp wanny surowcem w postaci zestawu.

Rozruch kończy się podpisaniem protokołu odbioru pieca. Trwa to ok. 4 dni od momentu, kiedy stopione szkliwo puszczane jest na chłodzony bęben formujący. Po tym okresie parametry pieca są tak ustawione, że gwarantowane są parametry technologiczne i utrzymany jest deklarowany poziom limitów emisyjnych. Eksploatacja pieca wannowego planowane jest na okres ok.10 lat. W okresie tym nie przewiduje się jego zatrzymania. Przed jego zatrzymaniem dokonuje się kontrolowanego spustu szklatego krzemianu z wanny. Po jej całkowitym opróżnieniu następuje proces wychładzania, który trwa do 8 dni.. Początkiem zatrzymania pieca jest zatrzymanie podawania zestawu do pieca.

**4. Punkt V.1, określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie:**

**V.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu	Masa [Mg/rok]
<b>Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji szkła opakowaniowego</b>				
1	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Skruber zasadowy redukujący zanieczyszczenia z procesu powlekania i uszlachetniania na gorąca Barva Glass.  Odpady są uwodnione w 95%. Zawierają mieszaninę rozpuszczalnych chlorków sodowego i cyny. Odpady w postaci ciekłej (roztwór soli), nieaktywne chemicznie, niepalne, bez zapachu.	15,0
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady powstające podczas procesów pakowania, w magazynach wyrobów gotowych oraz opakowania materiałów do produkcji.  Celuloza pochodzenia roślinnego. Postać stała, obojętna chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, palne.	100,0
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady powstające podczas procesów pakowania, w magazynach wyrobów gotowych oraz opakowania materiałów do produkcji.  Skład odpadów to polietylen średniej i niskiej gęstości. Postać stała, obojętna chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, mało odporne na wysoką temp.	50,0

4	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpady powstające podczas procesów pakowania, w magazynach wyrobów gotowych oraz opakowania materiałów do produkcji.</p> <p>Skład odpadów: celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza z elementów łączących. Postać stała, obojętna chemicznie nierozpuszczalna w wodzie, palna.</p>	58,0
<b>Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji szkła wodnego</b>				
5	06 08 99	Inne niewymienione odpady	<p>Odpady powstają przy klarowaniu szkła wodnego i filtrowaniu na prasach filtracyjnych.</p> <p>Odpady uwodnione w 45%, mieszanina piasku o różnej zawartości krzemionki, chlorku sodowego oraz siarczanów. Postać półpłynna z zawiesiną, nieaktywne chemicznie, po korekcie składu niepalne, bez zapachu.</p>	1 200,0

**5. Punkt V.2. określający sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów, otrzymuje brzmienie:**

**V.2. Sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania wytwarzanych odpadów**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
<b>Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji szkła opakowaniowego</b>			
1	10 11 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 17	Odpady magazynowane w pojemnikach o pojemności 1000 l, zbrojonych. Przechowywane w magazynie substancji niebezpiecznych. Odpady przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
2	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sprasowanych belach, na zadaszonej, wybetonowanej powierzchni przy magazynie technicznym. Odpady przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sprasowanych belach, na zadaszonej, wybetonowanej powierzchni przy magazynie technicznym. Odpady przekazywane do dalszego

			przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
4	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w luźnej stercie na placu magazynowym z wybetonowaną nawierzchnią przy bramie kolejowej. Odpady przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
<b>Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do produkcji szkła wodnego</b>			
5	06 08 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w szczelnych zbiornikach o pojemności 5 m <sup>3</sup> lub pojemnikach typ DPPL o pojemności 1 m <sup>3</sup> . Plac magazynowy z wybetonowaną nawierzchnią przy budynku wydziału produkcji szkła wodnego. Odpady przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.

Wszystkie odpady wytworzone w wyniku eksploatacji instalacji należy magazynować w sposób:

- selektywny, uniemożliwiający mieszanie się różnych rodzajów odpadów,
- zapewniający bezpieczeństwo dla zdrowia ludzi i środowiska, poprzez odpowiednie urządzenie i oznakowanie miejsc magazynowania,
- w pełni zabezpieczone przed dostępem osób nieuprawnionych.

Wszystkie odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które posiadają decyzje na gospodarowanie odpadami lub wpis do rejestru. Zgodnie z art. 27 ust. 9 ustawy *o odpadach*, dopuszcza się możliwość przekazywania osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym niebędącym przedsiębiorcami określonych rodzajów odpadów, do wykorzystania na potrzeby własne za pomocą dopuszczalnych metod odzysku, zgodnie z wymaganiami określonymi w stosownych przepisach.

Transport odpadów wykonywać środkami podmiotów lub osób fizycznych, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na transport tych odpadów, chyba że działalność taka nie wymaga uzyskania zezwolenia oraz posiadają wpis do rejestru.

**6. Punkt VII, określający warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów, otrzymuje brzmienie:**

**VII. Odzysk odpadów**

**Rodzaje procesów odzysku prowadzonych na terenie instalacji do produkcji szkła opakowaniowego:**

**R13** - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów),

**R5** - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

Szczegółowy opis stosowanych metod przetwarzania określa punkt I.4. decyzji.

#### Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do poddania procesom odzysku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
10 11 16	Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	200
10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	20 510
15 01 07	Opakowania ze szkła	20 510
17 02 02	Szkło	20 510
19 12 05	Szkło	20 510
20 01 02	Szkło	20 510
<b>Łączna maksymalna ilość nie przekroczy:</b>		<b>20 710</b>

W wyniku procesów przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji szkła opakowaniowego, realizowanych na terenie przedmiotowej instalacji, nie powstają żadne odpady.

#### Miejsce prowadzenia działalności w zakresie odzysku:

Wszystkie działania w zakresie odzysku odpadów prowadzone są na terenie zakładu CIECH Vitrosilikon S.A. w łowej przy ul. Żagańskiej 27, na działkach o numerach ewidencyjnych 521/1 i 687/10, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

#### Miejsce magazynowania odpadów poddawanych procesom odzysku:

Nr magazynu/ Położenie/nazwa magazynu	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
Nr 1 Magazyn stłuczki przy hali nr 2	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	20 510	600
	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 510	600
	17 02 02	Szkło	20 510	600
	19 12 05	Szkło	20 510	600
	20 01 02	Szkło	20 510	600
Nr 6 Wydzielona powierzchnia magazynowa pod wiatą	10 11 16	Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	200	30
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok</b>			<b>20 710</b>	-
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok</b>				<b>630</b>
<b>Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie 630 Mg</b>				

**7. Dodaje się punkt VII.1. określający wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej, w następującym brzmieniu:**

**VII.1. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji.**

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów” opracowanym przez inż. Romana Popajewskiego w czerwcu 2019r.

Prowadzący instalację zapewniając jej ochronę przeciwpożarową, obowiązany jest w szczególności:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażyć budynek, obiekt lub teren w sprzęt pożarniczy i ratowniczy oraz środki gaśnicze zgodnie z zasadami określonymi w przepisach przeciwpożarowych,
- zapewnić konserwację i naprawy sprzętu oraz urządzeń przeciwpożarowych zgodnie z zasadami i wymaganiami gwarantującymi sprawne i niezawodne ich funkcjonowanie,
- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zaznajomić pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

**II. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.**

**UZASADNIENIE**

CIECH Vitrosilicon S.A. z siedzibą w Łowej przy ul. Żagańskiej 27 przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 6 września 2019r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych - instalacji do produkcji wodnego roztworu krzemianów sodu i potasu (szkła wodnego) oraz instalacji do produkcji stałego krzemianu sodowego (szkliwa sodowego) oraz



- w przemyśle mineralnym do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 Mg/dobę

zlokalizowanych w łkowej przy ul. Żagańskiej 27.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy *Prawo ochrony środowiska*, biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2015r. poz.71), organem właściwym, dla przedmiotowej instalacji, w sprawach ochrony środowiska jest Marszałek Województwa.

Zmiana decyzji wyniknęła z konieczności dostosowania warunków w niej ustalonych do zapisów znowelizowanej ustawy o odpadach - w myśl art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.).

Zakład w ramach swojej działalności prowadzi procesy odzysku R13 i R5. Odzysk masy szklanej realizowany jest w instalacji do produkcji szkła opakowaniowego. W wannach szklarskich następuje topienie stłuczki szklanej. Wszystkie wytwarzane i przetwarzane odpady są magazynowane na terenie zakładu, do którego wnioskujący posiada tytuł prawny. Odpady magazynowane będą w sposób selektywny, zgodnie z ich właściwościami – w pojemnikach / kontenerach lub luzem na utwardzonym placu.

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2019r. poz. 701 ze zm.) pismem z dnia 17 września 2019r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żaganiu o przeprowadzenie stosownej kontroli. Postanowieniem Nr PR 32/2019 z dnia 4 listopada 2019r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żaganiu stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacie Przeciwożarowym opracowanym przez Rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Romana Popajewskiego oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żaganiu Nr 21/2019 z dnia 5 sierpnia 2019r. znak: PR.5585.24.2019.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy *o odpadach*, pismem z dnia 17 września 2019r. zwrócono się do Burmistrza Łkowej o wydanie stosownej opinii. Przedmiotowa opinia nie została wydana, zgodnie zatem z art. 41 ust. 6b ww. ustawy przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 48 ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach*, postanowieniem z dnia 12 listopada 2019r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. *w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń* (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Forma zabezpieczenia roszczeń została zmieniona postanowieniami z dnia 28 listopada 2019r. oraz z dnia 16 grudnia 2019r. Ostatecznie wybrano depozyt jako formę zabezpieczenia roszczeń. Depozyt, w kwocie 18 900 zł, został wpłacony na rachunek Urzędu Marszałkowskiego w Zielonej Górze w dniu 19 grudnia 2019r.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

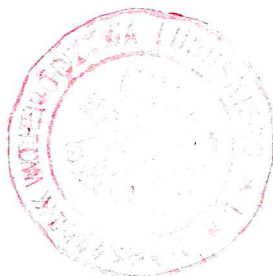
Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ

odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

Z uwagi na fakt, iż jest to instalacja nowo zbudowana (dotyczy instalacji IN2) prowadzący jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji - zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.



z up. **MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA**  
**Artur Malec**  
Dyrektor Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. CIECH Vitrosilicon S.A.  
ul. Żagańska 27, 68-120 Iłowa
2. Minister Klimatu w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2x aa

