

DŚ.II.7222.114.2020

## D E C Y Z J A

Na podstawie art.155 oraz art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2020r. poz. 256 ze zm.) art. 214, art.378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.)

- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 30 listopada 2020r. znak: OGT/TES/MS/1589/2020 przedłożonego przez PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Gorzowie Wlkp. z siedzibą w Gorzowie Wlkp. przy ul. Energetyków 6, na podstawie pełnomocnictwa udzielonego przez PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59

### **o r z e k a m**

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 18 września 2017r. znak: DŚ.II.7222.36.2017, sprostowaną postanowieniem z dnia 09 listopada 2017r. znak: DŚ.II.7222.36.2017, zmienioną decyzjami z dnia 11 września 2018r. znak: DŚ.II.7222.86.2018, z dnia 13 lutego 2019r. znak: DŚ.II.7222.10.2019 oraz z dnia 5 września 2019r. znak: DŚ.II.7222.59.2019 - udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Gorzowie Wlkp. przy ul. Energetyków 6, w następujący sposób:

1. **Punkt 3.2. określający charakterystykę instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie:**

**3.2. Charakterystyka instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:**

Instalację spalania paliw tworzą:

- EC I - blok gazowo - parowy z turbozespołem ciepłowniczym upustowo - kondensacyjnym TC32- nominalna moc cieplna 205 MW,
- EC II - kocioł węglowy OP-140 (K-101)- nominalna moc cieplna 108 MW,
- EC III - nowy blok gazowo- parowy - nominalna moc cieplna 293 MW.

Łączna nominalna moc cieplna w paliwie wynosi 606 MW.

W okresach grzewczych (grudzień - luty), przy bardzo niskich temperaturach (poniżej - 10 °C) dopuszczalna jest praca kotłowni mobilnej o łącznej mocy w paliwie 32 MW.

Instalacja spalania paliw może pracować w następujących wariantach pracy:

- pracuje tylko jedna turbina gazowa wraz z kotłem odzysknicowym zespołu EC III
- pracują obie turbiny gazowe wraz z kotłami odzysknicowymi zespołu EC III
- pracują obie turbiny gazowe wraz z kotłami odzysknicowymi zespołu EC III oraz kocioł parowy zespołu EC II,
- pracują obie turbiny gazowe wraz z kotłami odzysknicowymi zespołu EC III, kocioł parowy zespołu EC II oraz blok gazowo- parowy zespołu EC I z turbiną ciepłowniczą TC32
- pracuje blok gazowo- parowy zespołu EC I z turbiną ciepłowniczą TC32,
- pracują wszystkie obiekty spalania paliw wraz z kotłownią mobilną.

### 3.2.1. Zespół EC I

W skład zespołu EC I wchodzi:

- turbina gazowa GT8C,
- kocioł odzysknicowy typu OUG,
- turbozespół ciepłowniczy upustowo- kondensacyjny typu TC32 oznaczony symbolem T6.

Turbina gazowa GT8C charakteryzuje się następującymi parametrami:

- nominalna moc elektryczna - 54,5 MW,
- maksymalna moc elektryczna - 60,6 MW,
- sprawność elektryczna (brutto) - 34,6 %,
- temperatura gazów spalinowych - 517 °C,
- natężenie przepływu gazów wylotowych - 179 kg/s,
- maksymalna ilość spalanego gazu - 7,94 kg/s.

Parametry kotła odzysknicowego:

- rodzaj kotła - parowy, jednociagowy,
- maksymalna parowa wydajność - 140 Mg/h,
- nominalna moc cieplna - 60 MW,
- maksymalna moc cieplna (z dopalaniem) - 114 MW,
- wydajność kotła - 83,5 Mg (pary)/h,
- maksymalne zużycie gazu na dopalanie - 2,4 kg/s,
- temperatura pary wylotowej - 450 °C,
- ciśnienie pary wylotowej - 4 MPa.

Turbozespół ciepłowniczy upustowo- kondensacyjny T6:

- zużycie pary - 94 Mg/h,
- ciśnienie pary świeżej - 3,8 MPa,
- temperatura pary świeżej - 445 °C,
- moc elektryczna maksymalna - 20 MW,
- moc elektryczna nominalna - 19 MW.

Dostarczany do zakładu gaz ziemny spalany jest w komorze spalania turbiny gazowej GT8C.

W procesie spalania gazu energia chemiczna zawarta w paliwie zamienia się w energię cieplną spalin a następnie w energię elektryczną. Wytworzone w turbinie gorące spaliny kierowane są do kotła odzysknicowego, w którym energia cieplna spalin zamieniana jest na energię cieplną pary wodnej. Kocioł odzysknicowy produkuje parę poprzez odbieranie ciepła od spalin, w celu zwiększenia produkcji pary kocioł jest wyposażony w uzupełniający system spalania w postaci 6 palników dopalających (palniki układu dopalania), zasilanych gazem ziemnym zaazotowanym. Wytworzoną wysokoprężną parą zasilany jest kolektor zbiorczy, z którego zasilany jest turbozespół upustowo- kondensacyjny typu TC32 (oznaczony symbolem T6) znajdujący się w budynku bloku ECII, gdzie następuje zamiana energii cieplnej pary na energię mechaniczną ruchu obrotowego turbiny, wykorzystywaną w generatorze do wytwarzania energii elektrycznej. Para wylotowa z turbiny parowej TC32 może być wykorzystywana do zasilania potrzeb cieplnych odbiorców.

Zespół EC I posiada dwa emitory stalowe oznaczone symbolami E2 i E3.

Emitor E2, tzw. emitor „gorący”, wykorzystywany jest wyłącznie podczas pracy bloku gazowo-parowego na obciążeniu niższym od 38 MW (poniżej 70% mocy turbiny). Odprowadza on do powietrza tę część gorących spalin z turbiny gazowej, która nie może być wykorzystana w kotle odzysknicowym. Emitor E2 stanowi emitor awaryjny.

Emitor E3, tzw. emitor „zimny” wyprowadza do powietrza spaliny z kotła odzysknicowego podczas pracy bloku gazowo - parowego na obciążeniu nominalnym lub wyższym od nominalnego.

Gazy i pyły w spalinach powstających w czasie pracy bloku gazowo-parowego odprowadzane są do powietrza bez oczyszczenia.

W celu maksymalnego wykorzystania ciepła zawartego w spalinach wylotowych, a co za tym idzie, maksymalnego wykorzystania energii zawartej w paliwie gazowym w kotle odzysknicowym został zainstalowany podgrzewacz wody sieciowej. Spaliny, które są emitowane do atmosfery poprzez tzw. komin „zimny” posiadają temperaturę ok. 180 °C i mogą służyć do podgrzania wody wykorzystywanej do celów ciepłowniczych. W efekcie temperatura spalin obniża się do ok. 120 °C i wzrasta sprawność kotła. W podgrzewaczu nie jest spalane paliwo i nie są emitowane spaliny.

### 3.2.2. Zespół EC II

W skład zespołu EC II wchodzi kocioł węglowy parowy typu OP-140, oznaczony symbolem K-101.

Kocioł parowy OP-140 to kocioł pyłowy, dwuciągowy, z naturalnym obiegiem wody, całkowicie opromieniowany i posiadający szczelnie spawane ściany komory paleniskowej, międzyciągu oraz kanałów konwekcyjnych. Kocioł jest wyposażony w trzy młyny wentylatorowe typu MWK-16 (dwa młyny pracują, jeden to rezerwa).

Parametry kotła:

- moc cieplna nominalna - 108 MW,
- moc cieplna osiągalna - 98,4 MW,
- sprawność cieplna - 91 %.

W kotle parowym spalany jest miał węgla kamiennego. W procesie spalania miálu energia chemiczna zawarta w paliwie zamienia się w energię cieplną spalin. Wytworzone gorące spaliny wykorzystywane są do wytworzenia pary wodnej. Wytworzoną wysokoprężną parą zasilany jest kolektor zbiorczy, z którego za pośrednictwem stacji redukcyjno - schładzających zasilane są wymienniki ciepłownicze w ECII, stanowiąc rezerwowe źródło ciepła dla odbiorców.

Zespół EC II posiada jeden żelbetowy emitör (oznaczony symbolem E1) odprowadzający spaliny z kotła węglowego.

Kocioł węglowy wyposażony jest w urządzenie ochrony atmosfery w postaci elektrofiltrów, które zatrzymują pył przed wprowadzeniem spalin do komina. Jest to suchy, trzypolowy, o poziomym przepływie odpylanych spalin elektrofiltr typu HKE-28-700/3x4,2x8,13/395. Zanieczyszczenia gazowe odprowadzane są do powietrza bez oczyszczenia.

### 3.2.3. Zespół EC III

Zespół EC III stanowi blok gazowo - parowy SCC-800 składający się z:

- dwóch turbin gazowych SGT-800 (TG11 i TG12),
- dwóch kotłów odzysknicowych typu HRSG (HRSG11 i HRSG12),
- turbozespołu parowego upustowo - kondensacyjnego SST-400 (TP10).

#### **Turbozespół gazowy**

Blok SCC-800 obejmuje dwie nowoczesne, przemysłowe turbiny gazowe SGT-800, które są bardzo dobrze przystosowane do pracy w cyklu kombinowanym, posiadając zarówno wysoką sprawność jak i wysoką energię spalin. Turbina gazowa SGT-800 jest wyposażona w układ palników niskoemisyjnych, które zapewnią niski poziom emisji tlenków azotu. W turbinie gazowej zachodzi proces przetwarzania energii chemicznej dostarczanej w paliwie na energię cieplną. Konwersja ta ma miejsce w komorze spalania turbiny, w której paliwo mieszane jest ze sprężonym powietrzem i spalane. Część energii

cieplnej jest przekształcana w energię mechaniczną w części turbinowej, która z kolei napędza sprężarkę turbiny oraz generator prądu zmiennego. Znacząca część energii cieplnej opuszcza turbinę jako gorące spaliny. Spaliny te są kierowane do kotła odzysknicowego. Każda z turbin współpracuje z generatorem AC czterobiegunowym, trójfazowym urządzeniem synchronicznym z bezpośrednio napędzanymi bezszczotkowymi wzbudnicami AC. Generator jest chłodzony powietrzem za pomocą chłodnic powietrze-woda i wyposażony w grzałki elektryczne pracujące na postoju.

Podstawowe parametry techniczne turbiny:

- nominalna moc elektryczna - 51 MW,
- maksymalna moc elektryczna - 56 MW,
- sprawność elektryczna (brutto) - 38 %,
- temperatura gazów spalinowych - 547 °C,
- przepływ spalin - 486 Mg/h
- wielkość zużycia gazu - 23 620 Nm<sup>3</sup>/h.

### **Kotły odzysknicowe**

Dwa kotły odzysknicowe bloku gazowo - parowego są kotłami dwuciśnieniowymi, walczakowymi z cyrkulacją naturalną, wyposażonymi w króćce: wlotowy i wylotowy, oraz kominami (emitory E4 i E5). W celu zwiększenia sprawności urządzenia, przed wlotem spalin do kominia zainstalowany jest podgrzewacz wody sieciowej (ekonomizer).

Para wysokoprężna (WP) i niskoprężna (NP) wytwarzana w kotle odzysknicowym jest doprowadzana do turbiny parowej przez główny układ pary. W turbinie parowej para jest rozprężana, a jej energia przekształcona na energię mechaniczną wykorzystywana jest do obracania wału generatora AC.

Para technologiczna do pokrycia potrzeb procesów przemysłowych jest pobierana z rurociągów upustowych turbiny. Rezerwowe doprowadzenie pary technologicznej, w przypadku, kiedy turbina parowa nie pracuje, może być zapewnione ze stacji redukcyjnej, redukującej ciśnienie i temperaturę pary w rurociągu parowym.

Podstawowe parametry techniczne kotła odzysknicowego:

- rodzaj kotła - parowy, jednociągowy, bez dopalania
- wydajność parowa - 74 Mg (pary)/h,
- nominalna moc cieplna - 65 MW,
- maksymalna moc cieplna - 70 MW,
- temperatura wylotowa spalin - 75 °C,

## Turbozespół parowy upustowo – kondensacyjny

W ramach bloku gazowo - parowego zespołu EC III zabudowano turbinę parową Siemens SST-400.

Turbozespół gazowo - parowy składa się z następujących modułów:

- turbina parowa upustowo - kondensacyjna,
- generator,
- urządzenia pomocnicze,
- układ chłodzenia.

Podstawowe parametry techniczne turbiny upustowo - kondensacyjnej:

- nominalna moc elektryczna - 40,0 MW,
- maksymalna moc elektryczna - 43,3 MW,
- sprawność elektryczna (brutto) - 32,8 %,

Blok gazowo - parowy zespołu EC III wyposażony jest w urządzenia do pracy w trybie awarii. Są to dwa agregaty prądotwórcze opalane olejem napędowym uruchamiane samoczynnie w przypadku wystąpienia awarii. Moc znamionowa pojedynczego agregatu to 2 148 kVA, zużycie oleju napędowego to 0,298 Mg/h pracy.

Głównym paliwem bloku jest gaz ziemny zaazotowany Ln, który jest dostarczany rurociągiem gazowym. Jako paliwo rozruchowe i wykorzystywane do odstawienia bloku używany jest gaz ziemny z grupy E. Gaz ten może być również wykorzystywany jako paliwo dodatkowe w momencie kiedy ilość gazu Ln będzie ograniczała maksymalną moc zespołu EC III.

Podstawowe parametry techniczne nowego bloku gazowo - parowego

Parametr	Jednostka	Wartość
Typ turbiny gazowej	-	SGT-800
Producent	-	Siemens
Liczba turbin gazowych	szt.	2
Liczba turbin parowych upustowo - kondensacyjnych	szt.	1
Moc elektryczna turbiny gazowej	MW	51
Moc elektryczna turbiny upustowo - kondensacyjnej	MW	43,3
Moc cieplna (w paliwie) bloku gazowo - parowego	MW	293
Moc elektryczna bloku gazowo - parowego	MW	138
Sprawność turbiny gazowej	%	38
Sprawność elektryczna netto bloku gazowo - parowego	%	45,66* - 53,14**
Sprawność całkowita netto bloku gazowo - parowego	%	53,14** - 82,01*
Zużycie gazu wysokometanowego E*	Nm <sup>3</sup> /h	8,00
Zużycie gazu zaazotowanego Ln*	Nm <sup>3</sup> /h	41,00
Zużycie gazu Ln 100% (bez E)*	Nm <sup>3</sup> /h	52,00
Zużycie gazu E 100% (bez Ln)*	Nm <sup>3</sup> /h	30,00

\*- dla pracy bloku w trybie ciepłowniczym przy obciążeniu 100% i temperaturze – 18 °C

\*\*-dla pracy bloku w trybie kondensacyjnym przy obciążeniu 100% i temperaturze +15 °C

### **3.2.4. Kotłownia mobilna (KoM)**

W miesiącach największego zapotrzebowania na ciepło, w sezonie grzewczym pracować może kotłownia mobilna o łącznej mocy w paliwie 32 MW.

W skład instalacji wchodzi trzy kotłownie mobilne o mocy w paliwie 10,8 MW każda i sprawności 92,2% oraz zbiornik pośredni o pojemności 10 m<sup>3</sup> na olej opałowy. Kotłownie są podłączone do istniejącej na terenie ECG sieci ciepłej, instalacji oleju opałowego zasilającej kotły węglowe, instalacji elektrycznej, instalacji AKPiA i instalacji odwodnień.

Każdy kocioł wyposażony jest w komin stalowy o wysokości 8,205 m i średnicy wewnętrznej 0,8 m.

Magazyn lekkiego oleju opałowego:

- pojemność zbiornika oleju 10 m<sup>3</sup>
- zbiornik i przewody oleju są przystosowane do użytku zewnętrznego tak, aby mogły pracować bezawaryjnie do temperatury zewnętrznej; -18°C.
- poziom oleju w zbiorniku jest utrzymywany automatycznie
- zbiornik wraz z przewodami olejowymi umożliwia podłączenie zbiornika z palnikami trzech wynajmowanych kotłów mobilnych
- w kontenerze umieszczone jest koryto przeciekowe Kiwa.

## **2. Punkt 4.3. określający charakterystykę stosowanych paliw, otrzymuje brzmienie:**

### **4.3. Charakterystyka stosowanych paliw**

W kotle węglowym (EC II) jako paliwo podstawowe spalany jest węgiel kamienny miał a jako paliwo do rozpalania kotłów stosowany jest olej opałowy. Bloki gazowo - parowe EC III oraz EC I zasilane są gazem zaazotowanym Ln z Kopalni Ropy i Gazu Dębno. Gaz ten dostarczany jest do stacji redukcyjno - pomiarowej przy granicy zakładu. Zadaniem stacji jest filtracja, podgrzanie, redukcja oraz pomiary przepływu i jakości gazu. Paliwem służącym do rozruchu oraz paliwem pomocniczym dla turbin gazowych bloku EC III jest gaz ziemny wysokometanowy GZ-50.

Parametry miału węgla kamiennego:

- wartość opałowa  $\geq 20$  MJ/kg,
- zawartość popiołu  $\leq 26$  % ,
- zawartość siarki  $\leq 1,0$  %.

Parametry oleju opałowego:

- gęstość - 860 kg/m<sup>3</sup>,
- wartość opałowa  $\geq 42,0$  MJ/kg,

- zawartość siarki  $\leq 0,1$  %.

Parametry gazu zaazotowanego Ln:

- wartość opałowa  $\geq 19$  MJ/Nm<sup>3</sup>,
- zawartość siarki całkowitej  $\leq 40$  mg/Nm<sup>3</sup>
- zawartość metanu poniżej 80 % mol

Parametry gazu wysokometanowego GZ-50:

- wartość opałowa  $\geq 31$  MJ/Nm<sup>3</sup>,
- zawartość siarki całkowitej  $\leq 40$  mg/Nm<sup>3</sup>,
- zawartość pyłu o średnicy cząstek większej niż 5  $\mu\text{m}$   $\leq 1,0$  mg/m<sup>3</sup>,
- zawartość metanu powyżej 80% mol.

**3. Punkt 5.2.2. określający ilości i rodzaje gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza przy spalaniu gazu w bloku gazowo- parowym zespołu EC I, otrzymuje brzmienie:**

**5.2.2. Ilości i rodzaje gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza przy spalaniu gazu w bloku gazowo- parowym zespołu EC I**

Rodzaj emitowanej substancji	Nr CAS	Standardy emisyjne substancji w mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> przy zawartość 15% tlenu w gazach odlotowych *
		Emitor E3
Dwutlenek siarki	7446-09-5	12
Tlenki azotu	10102-44-0	120
Pył	-	5
Rodzaj emitowanej substancji	Nr CAS	Średni roczny poziom emisji [mg/m <sup>3</sup> ]
Tlenek węgla	630-08-0	100
Warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza		
Wysokość emitora	[m]	45
Średnica emitora	[m]	3,5
Rodzaj emitora	-	Stalowy, otwarty
Czas pracy	[h/rok]	3 120

\* Standar obowiązuje przy obciążeniu turbiny większym niż 70%

**4. Punkt 5.2.6. określający warunki lub parametry charakteryzujące prace instalacji, określające moment zakończenia jej rozruchu i moment rozpoczęcia jej wyłączenia, otrzymuje brzmienie:**



### **5.2.6. Warunki lub parametry charakteryzujące prace instalacji, określające moment zakończenia jej rozruchu i moment rozpoczęcia jej wyłączenia:**

**Kocioł OP-140 (zespół EC II)** może być w czterech stanach: postoju, rozruchu, pracy i wyłączenia. Rozruch kotła rozpoczyna się od podania paliwa rozpałkowego tj. oleju opałowego i trwa do momentu osiągnięcia następujących parametrów:

- minimalny przepływ pary >70 Mg/h,
- temperatura spalin na dolocie do elektrofiltru - powyżej 110 °C,
- temperatura spalin na kominie - powyżej 75 °C.

Emisje z okresów rozruchu i wyłączenia, przeprowadzane tylko na paliwie rozpałkowym, do momentu włączenia palników pyłowych, należy określać na podstawie poniższych wskaźników dla spalania olejów lekkich:

- SO<sub>2</sub> - 2 g/GJ rozruchu,
- NO<sub>x</sub> - 160 g/GJ rozruchu,
- pył - 2 g/GJ rozruchu,
- CO - 15 g/GJ rozruchu.

Emisje z okresów rozruchu i wyłączenia, przeprowadzanych na mieszaninie oleju opałowego i miału węgla kamiennego, należy określać na podstawie poniższych wskaźników:

- SO<sub>2</sub> - 48 kg/h rozruchu,
- NO<sub>x</sub> - 19,3 kg/h rozruchu,
- pył - 383 kg/h rozruchu,
- CO - 1,6 kg/h rozruchu.

Po rozruchu kocioł przechodzi w stan pracy normalnej. Przy wyłączeniu kotła następuje stopniowe zmniejszanie podawania paliwa. Po osiągnięciu przepływu poniżej 70 Mg pary/h kocioł przechodzi w stan wyłączenia. Koniec wyłączenia to moment wygaszenia palników, po którym kocioł przechodzi w stan postoju. Stan rozruchu i postoju powinien być ręcznie zainicjowany przez operatora.

**Turbina gazowa GT8C (zespół EC I)** może być w czterech stanach: postoju, rozruchu, pracy i wyłączenia. Rozruch turbiny rozpoczyna się od zapłonu gazu i trwa do momentu osiągnięcia 70% znamionowej mocy elektrycznej generatora turbiny. Po rozruchu turbina przechodzi do stanu pracy. Przy zwykłej eksploatacji czas rozruchu turbiny trwa około 7 godzin. Przy wyłączeniu turbiny następuje stopniowe zmniejszanie mocy turbiny. Po osiągnięciu mocy znamionowej generatora poniżej 70% następuje przejście turbiny w stan wyłączenia, co trwa około 2 godziny, aż do wygaszenia palników, po którym turbina przechodzi w stan postoju.

Dla EC I wprowadza się także rozruchy próbne:

- po remoncie trwający 72h, w którym moc znamionowa generatora turbiny jest mniejsza niż 70% mocy znamionowej,
- po dokonaniu modernizacji, trwający do 720 h, w którym moc znamionowa generatora turbiny jest mniejsza niż 70% mocy znamionowej.

Emisje z okresów rozruchu i wyłączenia kierowane na komin zimny E3, w przypadku braku danych historycznych, należy określać na podstawie poniższych wskaźników:

- SO<sub>2</sub> - 48 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- NO<sub>x</sub> - 480 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- pył - 20 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- CO - 400 mg/m<sup>3</sup> rozruchu.

**Blok gazowo - parowy (zespół EC III)** składa się z dwóch turbin gazowych (TG11 i TG12) i dwóch kotłów odzysknicowych (HRSG11 i HRSG12). Każda z dwóch turbin może być w czterech stanach skupienia: postoiu, rozruchu, pracy i wyłączenia. Rozruch turbiny rozpoczyna się od zapłonu gazu i trwa do momentu osiągnięcia 70% znamionowej mocy elektrycznej generatora turbiny. Po rozruchu turbina przechodzi do stanu pracy. Czas rozruchu turbiny i kotła trwa około 4 godzin. Przy wyłączaniu turbiny następuje stopniowe zmniejszanie jej mocy. Po osiągnięciu mocy znamionowej generatora poniżej 70% następuje przejście turbiny w stan wyłączenia, co trwa około 2 godzin, aż do wygaszenia palników, po którym turbina przechodzi w stan postoiu.

Dla EC III wprowadza się także rozruchy próbne:

- po remoncie trwającym 72h, w którym moc znamionowa generatora turbiny jest mniejsza niż 70% mocy znamionowej,
- po dokonaniu modernizacji, trwającym do 720 h, w którym moc znamionowa generatora turbiny jest mniejsza niż 70% mocy znamionowej.

Emisje z okresów rozruchu i wyłączenia kierowane odpowiednio na emitory E4 i E5, w przypadku braku danych historycznych, należy określać na podstawie poniższych wskaźników:

- SO<sub>2</sub> - 48 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- NO<sub>x</sub> - 480 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- pył - 20 mg/m<sup>3</sup> rozruchu,
- CO - 400 mg/m<sup>3</sup> rozruchu.

## 5. Punkt 5.3.1. określający ilość wykorzystywanej wody, otrzymuje brzmienie:

### 5.3.1. Ilość wykorzystywanej wody.

Woda na potrzeby funkcjonowania instalacji spalania paliw pochodzi z ujęcia wód powierzchniowych, z rzeki Warty. Zużycie wody wynosi  $Q_{\text{roczne}} = 1\,500\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

II. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.

## Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 30 listopada 2020r. PGE Energia Ciepła S.A. Oddział Elektrociepłownia w Gorzowie Wlkp. z siedzibą w Gorzowie Wlkp. przy ul. Energetyków 6, na podstawie pełnomocnictwa udzielonego przez PGE Energia Ciepła S.A. z siedzibą w Warszawie przy ul. Złotej 59 zwróciła się o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do spalania paliw zlokalizowanej w Gorzowie Wlkp. przy ul. Energetyków 6.

Zgodnie z art. 378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2020r. poz. 1219 ze zm.) organem właściwym do zmiany tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

W wyniku przeprowadzonych prac remontowych i modernizacyjnych zmienione zostały parametry wejściowe pary do turbiny TC32, która po modernizacji współpracuje tylko z zespołem ECI. Turbina TC32 została odizolowana od zasilania parą z kotła węglowego K101. Produkcja pary wytworzonej w kotle energetycznym K101 będzie kierowana na wymienniki ciepła zainstalowane w budynku bloku ECII.

Na podstawie badań przeprowadzanych w latach 2019-2020 zweryfikowano parametr określający wartość opałową stosowanego gazu zaazotowanego Ln.

Zgodnie z zapisami załącznika nr 1 rozporządzenia z dnia 24 września 2020r. *w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów* (Dz.U. z 2020r. poz. 1860) w przypadku turbin gazowych eksploatowanych na terenie Elektrociepłowni w Gorzowie Wlkp. nie stosuje się standardu emisyjnego dla pyłu. Został on określony wyłącznie dla turbin, dla których pozwolenie na budowę wydano po dniu 30 czerwca 2020r. lub które zostały oddane do użytkowania po dniu 27 listopada 2003r. Blok gazowo - parowy ECI został oddany do użytkowania w 1999r.

Doprecyzowane zostały zapisy dotyczące parametrów emisyjnych charakteryzujących pracę instalacji w okresie rozruchu lub wyłączenia.

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawie ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia

im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

Z uwagi na fakt, iż jest to instalacja nowo zbudowana (dotyczy instalacji IN2) prowadzący jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów emisji - zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.



Otrzymują:

1. Pan Mirosław Rawa, PGE Energia Ciepła S.A.  
Oddział Elektrociepłownia Gorzów  
ul. Energetyków 6, 66-400 Gorzów Wlkp.
2. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. 2xaa

