

Zielona Góra, dnia 24 stycznia 2022r.

DŚ.II.7222.107.2021

## D E C Y Z J A

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 191a, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust.2, art. 204, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.) zgodnie z art.104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2021r. poz. 735 ze zm.)

- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23 września 2021r. przedłożonego przez CIECH Vitrosilicon S.A. z siedzibą w Łowej przy ul. Żagańskiej 27

### **o r z e k a m**

**I. u d z i e l a m** pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych tj. instalacji do produkcji szklistego krzemianu sodowego zlokalizowanej w Żarach przy ul. Westerplatte 10a, prowadzącemu instalację

**CIECH Vitrosilicon S. A.**  
z siedzibą przy ul. Żagańskiej 27  
68-120 Łowa  
NIP 9240004491  
KRS 0000043185

## **II. OKREŚLAM:**

### **1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.**

CIECH Vitrosilicon S.A. w Iłowej jest częścią Grupy CIECH, która jest polskim przedsiębiorstwem branży chemicznej o międzynarodowym zasięgu. Grupa CIECH oferuje najwyższej klasy produkty chemiczne i szklane. Mają one zastosowanie m.in. w przemyśle szklarskim, spożywczym, meblowym, do produkcji detergentów, w rolnictwie oraz budownictwie. Zakład w Żarach będzie producentem szklanego krzemianu sodowego.

### **2. RODZAJ INSTALACJI.**

Pozwoleniem zintegrowanym objęta zostaje instalacja położona na terenie zakładu zlokalizowanego w Żarach przy ul. Westerplatte 10a, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

- w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych innych niż wymienione w lit. a-e, tj.:
- instalacja do produkcji szklanego krzemianów sodowego o zdolności produkcyjnej 300 Mg/dobę.

### **3. PARAMETRY INSTALACJI.**

#### **3.1. Lokalizacja instalacji:**

Zakład CIECH VITROSILICON S.A. zlokalizowany jest w miejscowości Żary, dzielnica Kunice, przy ul. Westerplatte 10a. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego położona będzie na działce o numerze ewidencyjnym 358 o powierzchni 5,1501 ha. Prowadzący instalację posiada prawo wieczystego użytkowania działki, na której jest zlokalizowana instalacja.

#### **3.2. Charakterystyka techniczna i technologia produkcji stałego krzemianu sodowego**

Zakład pracować będzie 24 h/dobę, 7 dni w tygodniu. Na terenie zakładu eksploatowana będzie linia produkcyjna stałego krzemianu sodowego o wydajności 300 Mg/dobę, tj. 109 500 Mg/rok.

Technologia produkcji stałego krzemianu sodowego obejmuje kolejno następujące procesy:

1. magazynowanie i składowanie surowców do produkcji.
2. zestawienie mieszanki surowcowej do wytopu szklistego krzemianu,
3. topienie w piecu o wydajności 300 Mg/dobę,
4. formowanie wstępowe i schładzanie krzemianu,
5. magazynowanie i ekspedycja wyrobów,

### **Magazynowanie surowców i zestawienie mieszanki surowcowej do produkcji**

Surowce przeznaczone do produkcji będą dostarczane do zakładu transportem samochodowym i kolejowym. Węglany przeładowywane będą do zbiorników surowcowych pneumatycznie, a piasek poprzez składowisko piasku przenośnikami taśmowo- kubełkowymi. Dostarczane surowce posiadają odpowiedni skład chemiczny i granulację.

Surowce z silosów przekazywane będą do naważenia na układzie oddzielnych wag piasku i sody, gdzie nastąpi ich odważenie zgodnie z ilościami zawartymi w recepturze dla typu produkowanego szklistego krzemianu sodu. Zbiorniki surowców stanowią bufor zapewniający ciągłą pracę instalacji przez 4 dni dla węglanów i 2 dni dla piasku. Układ zestawiania wyposażony będzie w kruszarkę materiału własnego niespełniającego wymagań jakościowych, który po rozdrobieniu wprowadzany będzie poprzez oddzielną wagę do zestawu jako jego uzupełnienie. Naważone surowce zsypywane będą na wspólny przenośnik taśmowy. Przenośnikiem surowce kierowane będą do mieszarek zestawu działających naprzemiennie. Stąd gotowy zestaw transportowany będzie zespołem przenośników taśmowych i kubełkowych w estakadzie do zbiorników buforowych (przypieczowych) pieca wannowego, których pojemność wystarcza na 8-godzinną produkcję przy pełnej wydajności pieca. Tu rozpoczyna się kolejny etap produkcji, topienie.

Składniki zestawu będą zależne od produkowanych stałych krzemianów sodowych  $\text{Na}_2\text{SiO}_3$  w różnych rodzajach. Rodzaje są scharakteryzowane stosunkiem  $\text{SiO}_2$  do  $\text{Na}_2\text{O}$ . Projektowana wydajność układu zestawiania surowców wyniesie ok. 380 Mg/dobę.

W skład magazynu surowca wejdą:

- dwa silosy piasku, o pojemności całkowitej  $195 \text{ m}^3$  każdy,
- dwa silosy węglanu sodowego, o pojemności całkowitej  $450 \text{ m}^3$  każdy.

Instalację przygotowania zestawu surowcowego w zestawieniarni tworzą:



- dwie wagi piasku,
- dwie wagi węgla sodu,
- dwa dozowniki czynnika zwilżającego,
- jedna waga niepełnowartościowego krzemianu sodu,
- dwie mieszarki zestawu, każda o pojemności ok. 2 m<sup>3</sup>,
- układ przenośników ślimakowych, kubelkowych i taśmowych pozwalający na przemieszczanie międzyoperacyjne surowców w przygotowaniu,
- estakady z przenośnikiem taśmowym zestawu z zestawieni do zbiorników przypieczowych w hali produkcyjnej.

### **Topienie szklistych krzemianów w piecu o wydajności 300 Mg/dobę**

Przygotowany zestaw surowcowy będzie wprowadzany do pieca wannowego, gdzie w temperaturach ok.1400°C nastąpi jego topienie i ujednorodnianie masy wytopionego szkliwa. Proces topienia szklistego krzemianu sodu będzie odbywał się w piecu U-płomiennym. Basen wanny pieca stanowi całość składającą się z części topliwej oraz wyrobowej, w których nastąpi topienie i ujednorodnienie masy szkliwa. Mieszanka surowców będzie zsypywana do pieca poprzez zasypniki z taką częstotliwością i w takiej ilości, by poziom masy w piecu utrzymywał się na stałej wysokości. Stopiona masa z części topliwej, poprzez syfon kierowana będzie do części wyrobowej wanny, gdzie nastąpi jej ujednorodnienie i osiągnięcie temp. formowania ok.1100°C. Masa szkliwa z części wyrobowej, kierowana będzie do głowic zasilaczy. Prędkość czerpania masy jest stała i dostosowana do wymaganej wydajności pieca (wydobycie) uzależnionej od ilości uruchomionych głowic zasilaczy formujących produkt w wstęgę, z których płynne szkliwo spływa na chłodnicę.

Piec wannowy U-płomienny wyposażony będzie w układ odzysku ciepła w postaci komór regeneracyjnych, znajdujących się bezpośrednio za piecem. Spaliny będą przechodzić pionowo w dół przez komorę regeneracyjną do krótkiego kanału, w którym zainstalowany będzie system rewersyjny. Regeneratory działają w sposób okresowy. Gdy jeden się nagrzewa (akumuluje energię cieplną) ze spalin, drugi będzie studzony powietrzem (oddaje wcześniej zakumulowane ciepło), które kierowane będzie do spalania gazu w przestrzeni ogniowej pieca. Jest to układ odzysku ciepła. System wymaga regularnego odwracania przepływu powietrza do spalania i gazów spalinowych. Zmiana taka zwana jest rewersją spalin. Odwrócenie przepływu spalin realizowane będzie przez dwie zasuwę ślizgowe, pracujące naprzemiennie. Zasuwę zainstalowane będą w kanałach spalinowych komór regeneratora. Zasuwę to zawory w sztywnej żelaznej ramie, wbudowanej w mur



kanału spalinowego. Rama służy jako prowadnica dla kłapy żeliwnej. Kłapa przesuwana pionowo i w położeniu otwartym pozwala na przepływ spalin pod spodem. Dwa zawory dołączone będą do łańcucha żaroodpornego na wspólnym cylindrze pneumatycznym. Ruch tłoka w cylindrze powoduje, że jeden zawór otwiera, a drugi zamyka powodując rewersję spalin. Stąd spaliny poprzez elektrofiltr, w którym nastąpi ich odpylenie kierowane będą do komina.

Piec wannowy typ U-płomienny składa się :

- komory regeneratorów,
- kanał przepływu gazów spalinowych z pieca,
- palniki gazowe,
- zasyp mieszanki (zestawu) do wyrobu szkliwa,
- obszar (część) topienia szkliwa,
- obszar schładzania (część wyrobowa),
- wypływy poboru masy szkliwa.

Palniki gazowe zainstalowane będą w dwóch portach palnikowych. Będą zaopatrzone w połączenia służące do zasilania w gaz i sprężone powietrze do ich chłodzenia kiedy nie pracują. Przewody zasilające palnik w gaz uzbrojone będą w zawory zwrotne, które zapobiegają przedostaniu się powietrza do zasilania gazu. Przepływy gazu zależą od ilości wytapianego szkliwa czyli jego wydobywania w jednostce czasu. Palniki utrzymywane będą w piecu poprzez zespoły uchwytów umożliwiające ustawianie ich położenia. Dopływ powietrza chłodzącego będzie otwierany automatycznie jako część procesu rewersji. Powietrze chłodzące będzie zawsze po stronie, gdzie palniki się nie palą.

Ilość gazu dostarczanego do pieca zależy od pojedynczego zaworu sterowania zainstalowanego na stacji gazowej. Wszystkie palniki otrzymują to samo ciśnienie gazu. Zawór będzie sterowany płynnie przez regulator stosunku gaz - powietrze.

Normalny tryb pracy systemu ogrzewania gazowego sterowany będzie przez automatyczną kontrolę temperatur regulatorem. Sygnał wyjściowy regulatora temperatury stosuje się w celu zmiany ilości paliwa, które jest doprowadzane do komory spalania. System automatycznego ustalania stosunku gaz/powietrze zapewnia, że ilość powietrza do spalania doprowadzana jest w odpowiednich proporcjach do ilości paliwa.

## **Formowanie i schładzanie produktu finalnego.**

Stopiony krzemian wypływa z dystrybutora do przestrzeni pomiędzy dwoma bębni formującymi. Bębny obracają się przeciwbieżnie. Jeden z nich jest gładki, a drugi posiada na powierzchni wycięcia odpowiadające wymiarom kostki wyrobu gotowego. Gładki bęben wciska roztopiony krzemian w te wycięcia, a następnie uformowana wstęga „spływa” na chłodnicę, gdzie następuje schłodzenie krzemianu do zestalenia. Z chłodnicy wstęga przechodzi transporter odbierający, gdzie następuje dalsze schłodzenie wyrobu do temp. ok.200°C.

Uformowanie jednostronne pozwala rozdrobić zestalone szkliwo, do założonej granulacji gotowego produktu poprzez jego grawitacyjne opadanie na pryzmę pod transporterem (wstęga łamie się w tabliczki na końcu transportera, a te rozbijają się na drobniejsze siłą własnego ciężaru). Stąd gotowy wyrób w postaci granulowanego stałego krzemianu sodowego przemieszczany będzie za pomocą ładowarki na kołach do miejsc magazynowania.

## **Magazynowanie i ekspedycja wyrobów.**

Gotowy produkt poddawany będzie kontroli jakości tj. kontroli składu chemicznego i granulacji. Gotowy produkt magazynowany będzie w pryzmach w zadaszonych przestrzeniach magazynowych, skąd następuje jego załadunek na transport samochodowy i ekspedycja do odbiorcy zewnętrznego.

## **4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII**

### **4.1. Rodzaje i ilości stosowanych mediów, paliw i energii w instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego**

<b>L.p.</b>	<b>Czynnik</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Zużycie</b>
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	9 400
2	Gaz ziemny zaazotowany	m <sup>3</sup> /rok	14 892 000
3	Woda na cele technologiczne	m <sup>3</sup> /rok	10 500
4	Piasek DSW 1	Mg/rok	90 000
5	Węglan sodowy	Mg/rok	45 000



**5. PARAMETRY ŹRÓDEŁ POWSTAWANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII (MIEJSC WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA) ORAZ ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ**

**5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska**

Kod / rodzaj źródła hałasu	Czas pracy		Moc akustyczna $L_{WA}$ [dB]
	Pora dzienna [h]	Pora nocna [h]	
<b>Źródła punktowe</b>			
W-5/ wentylator wyciągowy spalin nowego pieca nr 3	16	8	82,5
W-6/ wentylator powietrza nowego pieca nr 3	16	8	81,0
<b>Źródła kubaturowe</b>			Równoważny poziom mocy akustycznej $L_{eq8h}$ [dB]
B-1/ budynek produkcyjny, hala pieców nr 1	16	8	
B-3/ budynek sprężarkowni	16	8	85,0
B-6/ wiata gotowego produktu	16	8	70,0
B-9/ budynek nowej zestawiarni nr 3	16	8	80,0

**5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza**

Numer emitora	Źródło emisji	Urządzenia ochronne	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h/rok]
E-12	Wanna szklarska	Elektrofiltr gwarantujący ilość pyłów na wylocie $<20 \text{ mg/m}^3$	57,8	0,80	8 760
E-13	Zbiornik magazynowy węglańu sody S-11	Filtr cylindryczny o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 99,9%	15,0	0,50	940
E-14	Zbiornik magazynowy węglańu sody S-12		15,0	0,50	940



## **6. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA PODCZAS NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI**

### **6.1. Wytwarzanie odpadów**

Dane posiadacza odpadów:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP)- 9240004491

REGON- 001336570

#### **6.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Źródło powstawania i charakterystyka odpadu</b>	<b>Masa [Mg/rok]</b>
1	10 11 16	Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpady pyłu wychwyconego w elektrofiltrze pieca wannowego. Odpady zawierające ok. 90% węgla sodowego w postaci pylistej (suchej). Pozostała część to krzemionka. Postać stała, odpady nieaktywne chemicznie, niepalne, bez zapachu, kolor biały.	100,00

#### **6.1.2. Sposób magazynowania i dalszego zagospodarowania odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji obu instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadu</b>	<b>Dalszy sposób postępowania z odpadem</b>
1	10 11 16	Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 11 15	Odpady magazynowane w pojemnikach typu Big-bag, magazyn w piwnicy.	Przekazywane podmiotom posiadającym stosowne pozwolenia do dalszego ich przetworzenia.

Odpady magazynowane będą na terenie Zakładu CIECH VITROSILICON S.A. zlokalizowanego w miejscowości Żary, dzielnica Kunice, przy ul. Westerplatte 10a, na działce o numerze ewidencyjnym 358. Wszystkie odpady gromadzone będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach i magazynowane w sposób zapewniający ochronę ziemi i wód podziemnych przed ewentualnym zanieczyszczeniem.

### **6.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Minimalizowanie ilości powstających odpadów produkcyjnych poprzez:

- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami,
- przestrzeganie parametrów procesu technologicznego,
- utrzymanie w dobrym stanie technicznym wykorzystywanego sprzętu,
- prowadzenie działań organizacyjnych w zakresie gospodarowania odpadami,
- zbieranie odpadów w szczelnych, specjalistycznych pojemnikach celem ograniczenia ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- magazynowanie odpadów w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach posiadających odpowiednie zabezpieczenie chroniące przed negatywnym wpływem na środowisko,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwiania lub poddania odzyskowi,
- segregacja odpadów.

### **6.1.4. Warunki przeciwpożarowe**

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacje przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów” opracowanym przez inż. Romana Popajewskiego we wrześniu 2021r. oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego PSP w Żarach Nr 20/2021 z dnia 21 września 2021r.

Prowadzący instalację zapewniając jej ochronę przeciwpożarową, obowiązany jest w szczególności:

- przestrzegać przeciwpożarowych wymagań budowlanych, instalacyjnych i technologicznych,
- wyposażyć budynek, obiekt lub teren w sprzęt pożarniczy i ratowniczy oraz środki gaśnicze zgodnie z zasadami określonymi w przepisach przeciwpożarowych,
- zapewnić konserwację i naprawy sprzętu oraz urządzeń przeciwpożarowych zgodnie z zasadami i wymaganiami gwarantującymi sprawne i niezawodne ich funkcjonowanie,

- zapewnić osobom przebywającym w budynku, obiekcie lub na terenie bezpieczeństwo i możliwość ewakuacji,
- przygotować budynek, obiekt lub teren do prowadzenia akcji ratowniczej,
- zaznajomić pracowników z przepisami przeciwpożarowymi,
- ustalić sposoby postępowania na wypadek powstania pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia.

## 6.2. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza

### 6.2.1. Rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń dla każdego z emitorów instalacji eksploatowanych na terenie zakładu:

Lp.	Symbol emitora	Nazwa źródła emisji	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkości emisji [kg/ h]
1	E-12	Wanna szklarska	Tlenki azotu, wyrażone jako dwutlenek azotu	22,2463
			Dwutlenek siarki	9,2693
			Tlenek węgla	1,8539
			Chlorowodór	0,3708
			Fluorowodór	0,0927
			Pył ogółem, w tym	0,3708
			Pył zawieszony PM10	0,3337
3	E-13	Zbiornik magazynowy węglanu sody S-11	Pył ogółem, w tym	0,0180
			Pył zawieszony PM10	0,0180
4	E-14	Zbiornik magazynowy węglanu sody S-12	Pył ogółem, w tym	0,0180
			Pył zawieszony PM10	0,0180

### 6.2.2. Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji eksploatowanych na terenie zakładu

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	Tlenki azotu, wyrażone jako dwutlenek azotu	194,8779
2	Dwutlenek siarki	81,1991
3	Tlenek węgla	16,2398
4	Chlorowodór	3,2480
5	Fluorowodór	0,8120



6	Pył ogółem, w tym:	3,2818
	Pył zawieszony PM10	3,2818
	Pył zawieszony PM2,5	2,9242

### **6.3. Ilość wykorzystywanej wody**

Woda na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w celu uzupełniania układów zamkniętego i półotwartego chłodzenia, zraszania zestawu oraz potrzeby socjalno-bytowe pracowników dostarczana będzie z miejskiej sieci wodociągowej administrowanej przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o. w Żarach. Zapotrzebowanie wody na cele technologiczne wyniesie 10 500 m<sup>3</sup>/rok.

### **6.4. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji**

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny sąsiadujące, objęte ochroną akustyczną:

- tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego, tereny zabudowy zagrodowej oraz tereny mieszkaniowo- usługowe

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$$

## **7. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W TYM AWARII, ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH**

Instalacja nie będzie eksploatowana w sytuacjach odbiegających od normalnych.

## **8. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONITORINGIEM**

### **8.1. Monitoring parametrów technicznych i procesu technologicznego**

W ramach monitoringu parametrów technicznych instalacji prowadzony będzie coroczny przegląd stanu technicznego instalacji (m.in, w zakresie szczelności wanień, zbiorników magazynowych). W ramach monitoringu parametrów procesu technologicznego prowadzone będą pomiary parametrów istotnych dla procesu.

Zakres monitoringu procesów technologicznych będzie określony w instrukcjach technologicznych procesowych i aparaturowych oraz instrukcjach stanowiskowych. Proces będzie sterowany poprzez elektroniczne odczyty i korektę nastaw, wykonywaną zaprogramowanymi sterownikami, podległymi systemowi nadrzędnemu. Całość będzie nadzorowana w sposób ciągły przez operatorów instalacji, którzy w wymaganych sytuacjach korygują nastawy ręcznie.

### **8.2. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych**

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a w przypadku gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

O fakcie uszkodzenia aparatury bądź wyłączenia instalacji z ww. powodu należy powiadomić Marszałka Województwa Lubuskiego oraz Lubuskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

### **8.3. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów energii i paliw**

W Zakładzie prowadzony będzie nadzór nad procesami energetycznymi. Monitorowana będzie ilość zużywanych surowców i paliw oraz zużycie energii dla potrzeb własnych, produkcyjnych. Monitoring realizowany będzie w ramach certyfikowanego systemu zarządzania środowiskiem, zgodnego z ISO 14001. Monitorowanie objęte będzie uzyskiwanymi wskaźnikami na podstawie danych pomiarowych i obliczeniowych.

### **8.4. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza**

<b>Symbol emitora</b>	<b>Substancje/Parametry oznaczane</b>	<b>Częstotliwość wykonywania pomiaru</b>	<b>Metodyka wykonywania pomiaru</b>
E-12	Tlenki azotu jako dwutlenek azotu	Pomiary okresowe -dwa razy w roku: - w sezonie letnim (kwiecień-wrzesień) - w sezonie zimowym (październik-marzec)	Metodyki zgodne z normami EN. W przypadku ich braku stosować normy ISO lub inne o równorzędnej jakości naukowej.
	Dwutlenek siarki		
	Tlenek węgla		
	Pył ogółem, w tym: PM10 PM2,5		

Chlorowodór	Pomiary okresowe - 1 raz w roku	
Fluorowodór		

### **8.5. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu**

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego.

W corocznej ocenie załączyć informacje zgodne z poniższym zakresem:

- wielkość zużycia energii elektrycznej,
- wielkość zużycia poszczególnych surowców i dodatków, określonych w tabeli w punkcie 4.1. decyzji
- wielkość produkcji,
- wielkość zużycia wody,
- wyniki badań monitoringowych emisji zanieczyszczeń do powietrza określone w punkcie 8.5. decyzji.

## **9. WYMAGANE DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI, OSIĄGANIE WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, OGRANICZANIE ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO, ZAPEWNIENIE EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII**

### **9.1. Sposoby zapobiegania lub ograniczania emisji.**

#### **9.1.1 W zakresie ochrony środowiska wodnego:**

- zastępowanie substancji potencjalnie szkodliwych substancjami o mniejszej szkodliwości,
- ograniczanie do niezbędnego minimum ilość wody zużywanej na jednostkę produkcji,



- zainstalowano urządzenie (chłodnia wentylatorowa) do schładzania wód w układzie zamkniętym, cyrkulacyjnym,
- systematyczna kontrola i weryfikacja stopnia wykorzystania surowców i mediów produkcyjnych, których nadmierne zużycie może mieć wpływ na ilość i jakość wytwarzanych ścieków,
- ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji i dalej do miejskiej oczyszczalni ścieków,
- wody opadowe i roztopowe kierowane są do zbiornika zimnego, który stanowi pozostałość po eksploatacji gliny, wody odparowywane są w sposób naturalny,
- przeprowadzania, co najmniej dwa razy do roku przeglądów eksploatacyjnych urządzeń oczyszczających ziemnego zbiornika nr 1,
- eksploatacja urządzeń kanalizacyjnych prowadzona jest zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi i konserwacji urządzeń, w szczególności w zakresie wód opadowych i roztopowych (czynności kontrolne odnotowane są w zeszycie eksploatacji),
- wszystkie miejsca magazynowania odpadów i przechowywania substancji niebezpiecznych są wyłożone uszczelniającą warstwą nieprzepuszczalną.

#### **9.1.2. W zakresie ochrony powietrza:**

- stosowanie jako paliwa gazu ziemnego,
- zastosowanie nowoczesnych urządzeń w procesie technologicznym pozwalającym na optymalne zużycie surowców oraz paliwa,
- zainstalowanie elektrofiltru do odpylania spalin z pieca - emitor E-12,
- zainstalowanie filtrów tkaninowych przy zbiornikach na sodę,

#### **9.1.3. W zakresie ograniczania emisji hałasu do środowiska:**

- zastosowanie odpowiedniej izolacyjności ścian budynków emitujących hałas,
- utrzymanie w wysokiej sprawności urządzeń instalacji oraz instalacji pomocniczych w tym wentylacji,
- działania organizacyjne na rzecz ograniczenia hałasu: zamykanie drzwi i okien.

#### **9.1.4. W zakresie gospodarowania odpadami:**

- optymalizacja procesu technologicznego,
- oddzielne magazynowanie poszczególnych rodzajów wytworzonych odpadów,

- ochrona magazynowanych odpadów przed deszczem i wiatrem,
- stosowanie surowców niewymagających dodatkowego oczyszczenia,
- przekazywanie wytworzonych odpadów wyłącznie firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie ich dalszego wykorzystania.

## **9.2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.**

W celu ograniczenia oddziaływania instalacji na środowisko i dotrzymania standardów jakości środowiska stosować następujące rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne:

- utrzymywanie reżimu technologicznego,
- prowadzenie ścisłego monitoringu parametrów procesu, stosowanie procedur oraz instrukcji prowadzenia procesu pozwalających na minimalizację występowania sytuacji awaryjnych,
- prowadzenie procesów zgodnie z wdrożonymi i utrzymywanymi procedurami i instrukcjami systemu zarządzania jakością oraz systemu zarządzania środowiskowego i BHP,
- nadzór zakładowej służby ochrony środowiska,
- prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie ochrony środowiska,
- nadzorowanie parametrów jakościowych produktów i surowców,
- optymalizacja gospodarki surowcowo-materiałowej.

## **9.3. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania substancji i energii**

### **9.3.1. W zakresie gospodarki materiałowo - surowcowej:**

- prowadzenie oszczędnej gospodarki wodnej min. poprzez zastosowanie zamkniętego obiegu wody chłodniczej
- kontrolowanie procesów technologicznych pod kątem optymalizacji wykorzystania materiałów i surowców.

### **9.3.2. W zakresie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi:**

- stosowanie substancji o możliwie małej toksyczności,
- posiadanie aktualnej bazy danych o substancjach niebezpiecznych, stosowanych w procesach produkcyjnych i zapewnienie dostępu do ww. bazy danych wszystkim osobom, które w ramach swoich obowiązków mają kontakt z substancjami niebezpiecznymi.

- określenie zasad postępowania z substancjami niebezpiecznymi.
- Stosowanie zabezpieczeń oraz monitoring zbiorników magazynowych.
- wyposażenie pracowników w środki ochrony osobistej.
- posiadanie zakładowego planu postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń.
- prowadzenie okresowych szkoleń pracowników.
- sprawowanie nadzoru nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

#### **9.4. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

### **10. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH**

Do sposobów zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie przedmiotowej instalacji należą:

- węglan sodu dostarczany będzie na teren zakładu w hermetycznych autocysternach, z których będzie rozładowywany pneumatycznie do szczelnych, metalowych silosów magazynowych, proces realizowany będzie na placu rozładunkowym o wybetonowanej nawierzchni,
- preparaty stosowane w przemysłowych obiegach wody, w tym obiegach chłodzących dostarczane będą na teren zakładu w pojemnikach wykonanych z tworzywa sztucznego o objętości 25 litrów. Magazynowany będzie w magazynie technicznym- obiekcie zamkniętym, zadaszonym, posiadającym wybetonowane podłoże,
- olej napędowy dostarczany będzie na teren zakładu cysterną, przepompowywany do zbiornika naziemnego, atestowanego, dwupłaszczowego, podłoże pod zbiornikiem będzie wybetonowane,
- ścieki bytowe odprowadzane będą do miejskiej kanalizacji sanitarnej a następnie do oczyszczalni ścieków,



- wody opadowe i roztopowe odprowadzane będą do ziemnego zbiornika, odparowywane w sposób naturalny,
- wody chłodnicze będą w obiegu zamkniętym,
- odpady wytwarzane w zakładzie gromadzone będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach i magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych lub innym pomieszczeniu, na utwardzonym podłożu (betonowym).

## **11. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy wszystkie obiekty i urządzenia zlikwidować zgodnie z wymaganiami przepisów z zakresu prawa budowlanego, ochrony środowiska oraz BHP. Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji. Proces likwidacji instalacji obejmuje:

- odstawienie instalacji z ruchu z opróżnieniem instalacji z mediów procesowych i pomocniczych oraz trwałe odcięcie wszelkich przyłączy instalacji,
- demontaż instalacji z selekcją urządzeń i materiałów do ponownego wykorzystania, odzysku lub unieszkodliwienia,
- wyrównanie terenu.

## **IV. U s t a l a m**

Termin ważności udzielonego pozwolenia zintegrowanego **na czas nieoznaczony.**

Termin od którego obowiązuje emisja od **30 czerwca 2022r.**

## **U Z A S A D N I E N I E**

CIECH Vitrosilicon S.A. z siedzibą w Łkowiej przy ul. Żagańskiej 27 przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 23 września 2021r. o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych

substancji chemicznych tj. instalacji do produkcji szklatego krzemianu sodu, zlokalizowanej w Żarach przy ul. Westerplatte 10a.

Prowadzący instalację wnioskuje o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych, nieorganicznych substancji chemicznych tj. instalacji do produkcji szklatego krzemianu sodu - pkt 4 ppkt 2f załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. *w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz.1169).

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.) , biorąc pod uwagę §2 ust. 1 pkt 1b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. *w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko* (Dz.U. z 2019r. poz.1839), organem właściwym, dla przedmiotowej instalacji, w sprawach ochrony środowiska jest Marszałek Województwa.

Na podstawie art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2021r. poz. 247 ze zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz.U. z 2021r. poz. 735 ze zm.) Obwieszczeniem Marszałka Województwa znak: DŚ.II.7222.107 2021 z dnia 19 października 2021r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

W toku prowadzonego postępowania wnioskodawca przedłożył, w dniu 28 grudnia 2021r. uzupełnienia do przedłożonego wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

CIECH Vitrosilicon S.A. w Łowej jest częścią Grupy CIECH, która jest polskim przedsiębiorstwem branży chemicznej o międzynarodowym zasięgu. Grupa CIECH oferuje najwyższej klasy produkty chemiczne i szklane. Mają one zastosowanie m.in. w przemyśle szklarskim, spożywczym, meblowym, do produkcji detergentów, w rolnictwie oraz budownictwie.



Pozwoleniem zintegrowanym objęta zostaje instalacja położona na terenie zakładu zlokalizowanego w Żarach przy ul. Westerplatte 10a, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego - linia produkcyjna stałego krzemianu sodu o wydajności 300 Mg/dobę. Instalacja do produkcji stałego krzemianu sodu jest kwalifikowana jako instalacja do wielkotonażowej produkcji związków nieorganicznych.

Na terenie zakładu w m. łowa eksploatowana jest już instalacja do produkcji wodnego roztworu krzemianów sodu i potasu (szkła wodnego) o zdolności produkcyjnej 420 Mg/dobę. Dla tej instalacji Marszałek Województwa udzielił pozwolenia zintegrowanego decyzją z dnia 10 lipca 2018r. znak: DŚ.II.7222.113.207.

Instalacja będąca przedmiotem wniosku będzie funkcjonowała jako odrębna. Na realizację tego przedsięwzięcia Burmistrz Miasta Żary udzielił decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach znak: WIT.6220.07.2019.MCH z dnia 27 grudnia 2019r.

Z uwagi na brak konkluzji BAT dla tego rodzaju przemysłu w ocenie zgodności z najlepszą dostępną techniką posłużono się dokumentem referencyjnym BAT dla Przemysłu Wielkotonażowych Chemikaliów Nieorganicznych- Stałych i innych (LVIC-S) oraz Decyzją Wykonawczą Komisji z dnia 28.02.2012 ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do produkcji szkła (Dz.U.U.E nr 134 z 8.03.2012).

Technologia produkcji stałego krzemianu sodu obejmuje kolejno następujące procesy:

- magazynowanie i składowanie surowców do produkcji.
- zestawienie mieszanki surowcowej do wytopu szkliva,
- topienie szkliva w piecach,
- formowanie i schładzanie produktu finalnego,
- magazynowanie i ekspedycja wyrobów.

Głównymi źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza będzie emisja spalin z nad wanny szklarskiej opalanej gazem ziemnym zaazotowanym oraz emisja z zespołu silosów magazynowych. Emisja niezorganizowana będzie miała miejsce z placów składowych piasku oraz ruchu pojazdów. Emitor oznaczony jako E-12 odprowadzający zanieczyszczenia z nad wanny szklarskiej służącej do produkcji krzemianu sodu wyposażony zostanie w urządzenie ochrony atmosfery- elektrofiltr o dopuszczalnych ilościach pyłu za elektrofiltrem < 20 mg/m<sup>3</sup>. Emitory silosów na



sodę kalcynowaną wyposażone będą w odpylacze z filtrami cylindrycznymi o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 99,9%.

Korzystając z zapisu art. 151 oraz art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* na prowadzącego instalacje nałożono dodatkowe wymagania dotyczące prowadzenia pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitora E12 odprowadzającego zanieczyszczenia z nadwanny szklarskiej.

W celu przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania hałasu emitowanego przez wszystkie źródła znajdujące się na terenie zakładu dokonano klasyfikacji źródeł hałasu. W decyzji działając, w myśl art., 211 ust. 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, scharakteryzowano źródła hałasu w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Przeprowadzona symulacja pola akustycznego przeprowadzona z uwzględnieniem normalnej pracy instalacji w porze nocy i dnia wskazuje na zachowanie dopuszczalnych poziomów hałasu na obszarach objętych ochroną prawną przed hałasem. W obliczeniach uwzględniono także eksploatację istniejącej już instalacji.

Działając w myśl art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w niniejszej decyzji określono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$ , w odniesieniu do rodzajów terenów ochrony akustycznej określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie *dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku* (Dz.U. z 2007r. Nr 120, poz. 826 ze zm.).

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 4 oraz art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Dla odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U. z 2021r. poz. 779 ze zm.).

Odpady magazynowane będą na terenie Zakładu CIECH VITROSILICON S.A. zlokalizowanego w miejscowości Żary, dzielnica Kunice, przy ul. Westerplatte 10a, na działce o numerze ewidencyjnym 358. Wszystkie odpady gromadzone będą selektywnie w odpowiednich pojemnikach i magazynowane w sposób zapewniający ochronę ziemi i wód podziemnych przed ewentualnym zanieczyszczeniem, w magazynie odpadów niebezpiecznych lub zamkniętym wyznaczonym miejscu. Na terenie zakładu nie są prowadzone żadne procesy przetwarzania odpadów.

Wytwarzane odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Działając na podstawie art. 183c ust. 2 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, pismem z dnia 19 października 2021r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Żarach o przeprowadzenie stosownej kontroli. Postanowieniem Nr 23/2021 z dnia 17 listopada 2021r. znak: PR.5585.50.2021 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Żarach stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacie Przeciwożarowym oraz w postanowieniu Nr 20/2021 z dnia 21 września 2021r.

Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej administrowanej przez Zakład Wodociągów i Kanalizacji Spółka z o.o. w Żarach, na warunkach określonych w umowie zawartej dnia 30.10.2014r. roku pomiędzy administratorem sieci, a prowadzącym instalację. W związku z powyższym, stosownie do art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, w pozwoleniu określono ilość wykorzystywanej wody. W wyniku funkcjonowania instalacji wymagającej pozwolenia integrowanego nie powstają ścieki przemysłowe.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149. Pozostałe parametry należy monitorować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska 30 października 2014r. w sprawie *wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz.U. z 2014r. poz. 1542 ze zm.).

W myśl art. 208 ust.2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* we wniosku przeprowadzono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na jej podstawie stwierdzono, iż mimo, że eksploatacja przedmiotowej instalacji może obejmować wykorzystanie czy też uwalnianie substancji powodujących ryzyko to zastosowane zabezpieczenia i wdrożone procedury wykazują brak możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu tymi substancjami. W związku z powyższym do wniosku nie dołączono raportu początkowego.

Z uwagi na znaczne oddalenie lokalizacji instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.



W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do wydania pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do ministra właściwego w sprawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.



Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej: do akt sprawy dołączono dokument potwierdzający dokonanie zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 2 011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) dnia 4 sierpnia 2021r., za wydanie niniejszej decyzji. Wysokość wniesionej opłaty jest zgodna z wysokością opłaty skarbowej określoną ustawie z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2020r. poz. 1546 ze zm.).

Za rozpatrzenie wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną, w łącznej kwocie 2 000,00 zł (słownie: dwa tysiące zł 00/00) – na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.



Otrzymują:

1. CIECH Vitrosilicon S.A.  
ul. Żagańska 27, 68-120 Iłowa
2. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. aa

