



DŚ.II.7222.40.2020

DECYZJA

Na podstawie art.155 i art. 104 §2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz.U. z 2021r., poz. 735 ze zm.), art. 204 ust.2, art. 214, art. 215, art.378 ust.2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2021r. poz. 1973 ze zm.),

- na wniosek z dnia 3 marca 2020r. wraz z uzupełnieniami przedłożony przez Pana Marcina Kaźmierskiego Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski z siedzibą w Poznaniu przy ul. Cedrowej 11/7, działającego na mocy pełnomocnictwa udzielonego przez HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63

o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Starosty Krośnieńskiego z dnia 8 lipca 2015r. znak:BS.6222.1.2015, zmienioną decyzją z dnia 19 lipca 2017r. znak: BS.6222.1.2017 oraz z dnia 9 stycznia 2020r. znak BS.6222.4.2019- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę oraz instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanych w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63, na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. , w następujący sposób:

1. Punkt I.2. określający skład instalacji energetycznego spalania paliw, otrzymuje brzmienie:

I.2. Instalacja energetycznego spalania paliw o łącznej zainstalowanej mocy cieplnej 67,46 MW

I.2.1. Kotły

W ramach instalacji spalania paliw wykorzystywane są dwa kotły parowe, rusztowe typu OR32-80/500 o wydajności nie więcej niż 40 Mg/h pary. Moc każdego z kotłów wynosi 29,46 MW. Sprawność kotła K1 wynosi 78%, sprawność kotła K2 wynosi 82%. Ze względu na ograniczenia techniczne dopuszcza się jednoczesną pracę wyłącznie jednego z kotłów, stąd zainstalowana łączna moc cieplna źródła wynosi 29,46 MW.

I.2.2. Wytwornica ciepła

Wytwornica ciepła technologicznego (kocioł Buttner) o mocy 38 MW i sprawności 95% opalana jest biomasą oraz węglem- do 20% mocy rusztu. Stanowi urządzenie linii technologicznej HDF zasilane energią cieplną w postaci gorących, oczyszczonych spalin kierowanych na suszarnię oraz poprzez gorący olej termalny jako nośnik ciepła technologicznego. W przypadku zatrzymania linii technologicznej, czyli w warunkach odbiegających od normy, oczyszczone w elektrofiltrze gazy kierowane są na emitor awaryjny, oznaczony jako E2.

I.2.3. Zespół urządzeń do transportu mialu węglowego do kotłów

Węgiel dostarczany jest transportem kolejowym i gromadzony na wydzielonym placu węglowym. Każda partia opału jest kontrolowana pod względem jakościowym. Transport węgla z placu odbywa się poprzez zespół transporterów składających się z:

- zasobnika przyjezdnego z podajnikiem taśmowym o wydajności 80 t/h,
- przenośnika taśmowego poziomego,
- przenośnika taśmowego skośnego,
- przenośnika taśmowego skośno- poziomego.

Z transporterów węgiel podawany jest do zasobników węglowych, skąd lejami węglowymi poprzez skrzynie węglowe i warstwowe na ruszt kotła.

I.2.4. Zespół urządzeń do transportu biomasy oraz mialu węglowego do wytwornicy ciepła

Biomasa, która jest paliwem zasilającym kocioł do pozyskiwania energii cieplnej, gromadzona jest na wydzielonym placu składowym. Na zespół urządzeń składają się: dwa zasobniki na biomase, układ transportu biomasy oraz mialu węglowego, zbiornik granulatu, układ wdmuchiwanie granulatu.

Biomasa przed poddaniem jej procesowi spalania, w celu osiągnięcia odpowiedniej wilgotności, jest zraszana wodą poprocesową. Średnie dobowe zużycie wody poprocesowej wynosi 35 m³/d. Zraszanie odbywa się za pośrednictwem następujących urządzeń: zbiornika magazynowego wody poprocesowej, pompy wody, armatury doprowadzającej wodę do dysz zraszaczy. Zraszacze składają się z dysz równomiernie opryskujących biomase trafiającą do przenośnika kotła. Za pomocą zraszania regulowana jest wilgotność paliwa podawanego do kotła.

I.2.5. Zespół urządzeń do transportu żużli i popiołów z kotłów

Pod kotłami znajdują się dwa odżuźlacze zgrzeblowe typu SAKe. Ich zadaniem jest gaszenie powstałego żużla w wodzie i odprowadzanie na taśmy odżużlania. Do gaszenia żużla stosuje się wodę przemysłową- p.poż., wanny odżuźlaczy wykonane są z blach kwasoodpornych. Następnie transportowany jest taśmami na specjalnie do tego celu przeznaczonym i zabezpieczonym przez zanieczyszczeniem gruntu i wód podziemnych terenie. Odpady te przed przekazaniem do zagospodarowania lub przekazaniem uprawnionym podmiotom są magazynowane w odpowiednio przygotowanym do tego celu zasieku (bezodpływowa wanna odciekowa).

I.2.6. Zespół urządzeń do transportu żużli z wytwornicy ciepła

Pod kotłem znajduje się odżuźlacz zgrzeblowy. Jego zadaniem jest gaszenie powstałego żużla wodą p.poż i odprowadzanie do zbiorczego kontenera. Do oddzielnego kontenera, za pomocą transporterów ślimakowych, wprowadzony jest również pył z suchego elektrofiltru EWK zainstalowanego na wylocie spalin

wytwornicy ciepła. Odpady paleniskowe wywożone są do wyznaczonego miejsca magazynowania (bezodpływowa wanna odciekowa).

I.2.7. Rozdzielnia

Kotłownia posiada własną dwusystemową rozdzielnicę znajdującą się przy budynku kotłowni. Jest ona zasilana dwoma ciągami kablowymi z rozdzielni głównej połączonej poprzez transformatory z siecią energetyki zawodowej.

I.2.8. Układ zasilania wodą

Kocioł zasilany jest wodą zdemineralizowaną i odgazowaną o temp. ok. 110 °C, woda podawana jest do kotła pod ciśnieniem 10 MPa.

Stacja demineralizacji wody

Woda surowa jest przygotowywana przez stację demineralizacji składającą się z sekcji wymiany kationów (wymienniki „H”) wraz z desorpcją dwutlenku węgla oraz sekcji wymiany anionów.

Zasada odsalania jonitami polega na przepuszczaniu wody najpierw przez masę wymienną kationową a następnie przez masę anionitową. Wymiana kationów składa się z dwóch szeregowo połączonych wymienników kationowych natomiast aniony wymieniane są w jednym aparacie.

Woda surowa doprowadzana jest bezpośrednio na wymienniki jonowe silnie kwaśne. Celem usunięcia z wody zawartego w niej dwutlenku węgla, woda doprowadzana jest przez desorber dwutlenku węgla do zbiornika magazynującego wodę zdekationowaną. Ze zbiornika woda ta doprowadzana jest na wymienniki silnie zasadowe, skąd przetłaczana jest do zbiornika wody zdemineralizowanej.

Odgazowanie

Woda ze stacji demi przetłaczana jest pompami do zbiornika zasilającego połączonego z odgazowywaczem, gdzie zostają usunięte wolne cząsteczki tlenu zawartego z wodzie. Woda w zbiorniku zasilającym zostaje podgrzana i grawitacyjnie podana na pompy zasilające.

Pompy zasilające

W układzie zainstalowany jest zespół pomp. Kocioł zasilany jest przez jedną z pomp, pozostałe są rezerwowe. Woda podawana przez pompę zasilającą kierowana jest do kotła przez automatyczny zawór regulujący przepływ w zależności od zapotrzebowania kotła. Poza zasilaniem kotła część wody kierowana jest na stację redukcyjno- schładzającą, a nadmiar wynikający z wydajności pompy poprzez układ recyrkulacji zwracany jest do zbiornika zasilającego.

2. Punkt II.1 określający źródła powstawania i miejsca wprowadzania do środowiska zanieczyszczeń oraz charakterystyka tych miejsc, otrzymuje brzmienie:

II.1. Parametry źródeł emisji i miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Oznaczenie emitora/źródło emisji	Wyso-kość [m]	Średnica Wylotu [m]	Typ emitora	Prę-kość gazów [m/s]	Temp. gazów [K]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ochronne
E1 Kotły OR-32	50,0	3,0	Pionowy otwarty	12,0	375,5	8 280	Multicyklon typu MC250 o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 92%
E2 Wytwornica ciepła (emitor awaryjny)	35,0	2,5	Pionowy Otwarty	7,40	653	480	Elektrofiltr EWK o skuteczności nie mniejszej niż 99%
E-4 Suszarnia włókien (separator	56,0	2,90	Pionowy otwarty	12	338	8 280	Separator cyklonowy

cyklonowy 1)							
E-5 Suszarnia włókien (separator cyklonowy 2)	56,0	2,90	Pionowy otwarty	12	338	8 280	Separator cyklonowy
E-7 Odpylanie pił formatowych	19,4	1,12	poziomy	0	308	8 280	Filtr workowy emisja na poziomie <5 mg/Nm ³
E-8 Termoroz- włóknierz	15,0	0,450	Pionowy otwarty	24	423	120	Brak
E-9 Prasa główna (układ mokrego odpylania)	22,5	1,3	Pionowy otwarty	15,4	313	8 280	Elektrofiltr mokry, emisja na poziomie <20 mg/Nm ³
E-11 Lakiernia- chłodzenie lamp (linia nr 1)	18,50	1,0	Pionowy Otwarty	6,10	296	8 280	Brak
E-13 Lakiernia- suszenie (linia nr 1)	18,5	0,6	Pionowy otwarty	8,4	360	8 280	Brak
E-14 Lakiernia- suszenie (linia nr 2)	18,5	0,5	Pionowy otwarty	8,4	360	8 280	Brak
E-15 Lakiernia- chłodzenie (linia nr 2)	18,50	0,4	Pionowy otwarty	17,2	332	8 280	Brak

E-16 Lakiernia- chłodzenie (linia nr 2)	18,50	0,4	Pionowy otwarty	17,2	332	8 280	Brak
E-17 Instalacja zagęszczania wód technologiczny ch	22,0	0,5	Pionowy zadaszo ny	0	371	8 280	Brak
E-18 Zespół pił i faltownic	4,0	2,5x1,5	Pionowy otwarty	5,2	293	4 140	Filtr workowy Bartling, emisja na poziomie <5 mg/Nm ³
E-19 Zespół pił i obrabiarek	8,7	7x0,3	poziomy	0	299	8 280	Filtr Scheuch, emisja na poziomie <5 mg/Nm ³
E-20 Zespół pił i obrabiarek	12,0	0,9x0,9	Pionowy otwarty	20,1	299	4 140	Filtr workowy LHS emisja na poziomie <5 mg/Nm ³
E-21 Zespół pił i obrabiarek	2,7	0,25	Pionowy otwarty	12	299	8 280	Filtr transportu pyłu HD emisja na poziomie <18 mg/Nm ³

3. Punkt II.2. określający dopuszczalną wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji, otrzymuje brzmienie:

II.2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza

II.2.1. Rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń dla każdego z emitorów

Numer emitora	Opis emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna wielkość emisji		
			BAT-AELs [mg/Nm ³]	[kg/h]	Standard emisyjny [mg/m ³] ¹⁾
E-1	Kotły OR-32	Pył	-	-	100
		NO _x wyrażone jako NO ₂	-	-	400
		Dwutlenek siarki	-	-	1 290
E-2	Wytwornica ciepła (emitor awaryjny)	Pył	-	-	100
		NO _x wyrażone jako NO ₂	-	-	400
		Dwutlenek siarki	-	-	400
E-4	Suszarnia włókien (separator cyklonowy 1)	Pył	20	-	-
		Całkowite LZO	120/400 ²⁾	-	-
		Formaldehyd	15	-	-
		NO _x wyrażone jako NO ₂	100	--	-
		Dwutlenek siarki	-	12,15	-
		Tlenek węgla	-	44,10	-
E-5	Suszarnia włókien (separator cyklonowy 2)	Pył	20	-	-
		Całkowite LZO	120/400 ²⁾	-	-
		Formaldehyd	15	-	-
		NO _x wyrażone jako NO ₂	100	-	-
		Dwutlenek siarki	-	12,15	-
		Tlenek węgla	-	44,10	-
E-7	Odpylanie pił formatowych	Pył	5	-	-

E-9	Prasa główna (układ mokrego odpylania)	Pył	15	-	-
		Całkowite LZO	100		
		Formaldehyd	15		
E-11	Lakiernia- chłodzenie lamp (linia nr 1)	2-metylopropan-1- ol (alkohol izobutylowy)	-	0,011	-
		Octan butylu	-	0,071	-
		Butan-1-ol (alkohol butylowy)	-	0,289	-
		Kwas akrylowy	-	0,036	-
		Amoniak	-	0,062	-
E-13	Lakiernia- suszenie (linia nr 1)	2-metylopropan-1- ol (alkohol izobutylowy)	-	0,011	-
		Octan butylu	-	0,071	-
		Butan-1-ol (alkohol butylowy)	-	0,289	-
		Kwas akrylowy	-	0,036	-
		Amoniak	-	0,062	-
E-14	Lakiernia- suszenie (linia nr 2)	2-metylopropan-1- ol (alkohol izobutylowy)	-	0,011	-
		Octan butylu	-	0,071	-
		Butan-1-ol (alkohol butylowy)	-	0,289	-
		Kwas akrylowy	-	0,036	-
		Amoniak	-	0,062	-
E-15	Lakiernia- chłodzenie (linia nr 2)	2-metylopropan-1- ol (alkohol izobutylowy)	-	0,011	-
		Octan butylu	-	0,071	-
		Butan-1-ol	-	0,289	-

		(alkohol butylowy)			
		Kwas akrylowy	-	0,036	-
		Amoniak	-	0,062	-
E-16	Lakiernia- chłodzenie (linia nr 2)	2-metylopropan-1- ol (alkohol izobutyłowy)	-	0,011	-
		Octan butylu	-	0,071	-
		Butan-1-ol (alkohol butylowy)	-	0,289	-
		Kwas akrylowy	-	0,036	-
		Amoniak	-	0,062	-
E-18	Zespół pił i faltownic	Pył	-	0,380	-
E-19	Zespół pił i obrabiarek	Pył	-	0,338	-
E-20	Zespół pił i obrabiarek	Pył	-	0,300	-
E-21	Zespół pił i obrabiarek	Pył	-	0,041	-

1)- warunki referencyjne w mg/m³ przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych

2) - odstępstwo w zakresie emisji całkowitego LZO do dnia 31.12.2029r.

II.2.2. Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]	
		Do dnia 31 grudnia 2029r.	Od dnia 1 stycznia 2030r.
1	Pył	168,50	168,50
2	NO _x wyrażone jako NO ₂	693,00	693,00
3	Dwutlenek siarki	361,00	361,00
4	Tlenek węgla	885,10	885,10
5	Amoniak	2,58	2,58
6	Formaldehyd	79,98	79,98
7	Całkowite LZO, w tym:	1966,91	550,04

	Alkohol butylowy	11,97	11,97
	Alkohol izobutylowy	0,455	0,455
	Kwas akrylowy	1,48	1,48
	Octan butylu	2,94	2,94

4. Punkt III.1 określający rodzaje i ilości odpadów dopuszczone do wytwarzania w ciągu roku, w wyniku funkcjonowania instalacji, otrzymuje brzmienie:

III.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji

Dane posiadacza odpadów:

NIP- 7811877404

REGON- 302064450

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/ rok]
Odpady niebezpieczne		
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,60
08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	12,00
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	24,00
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niezabezpieczonych lub nimi zanieczyszczone	24,00
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	12,00
16 01 07*	Filtry olejowe	12,00
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00

16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	6,00
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,60
Odpady inne niż niebezpieczne		
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	47 500,00
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	14 000,00
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,00
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	24,00
15 01 04	Opakowania z metali	6,00
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12,00
16 01 03	Zużyte opony	9,50
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	4,00
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,60

5. Punkt III.2 określający źródła powstawania odpadów, miejsca i sposób magazynowania oraz skład i właściwości, otrzymuje brzmienie:

III.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów oraz miejsce ich magazynowania i sposób dalszego postępowania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce magazynowania i dalsze postępowanie z odpadami
Odpady niebezpieczne			
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Skład: związki chlorowcoorganiczne, właściwości: szkodliwe, toksyczne, drażniące, niebezpieczne dla środowiska	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: rozpuszczalniki organiczne , inne substancje niebezpieczne np. utwardzacz izocyjanowy, primery, farby epoksydowe (mieszanina ksylenu, butanolu, etylobenzenu, żywicy epoksydowej, pochodnych ropy naftowej), właściwości szkodliwe, drażniące, niebezpieczne dla środowiska.	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych-pojemnik typu mauser. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: węglowodory ropopochodne, dodatki Właściwości: toksyczne, szkodliwe, drażniące, ekotoksyczne	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych-pojemnik typu mauser, w wannie odciekowej. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niezabezpieczonych lub nimi zanieczyszczone	Skład: polimery, celuloza, rtęć, ołów, węglowodory Właściwości: toksyczne, rakotwórcze, drażniące	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, paletopojemnik z wyciętym topem. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np.	Skład: włókna naturalne i sztuczne, węglowodory lub inne substancje niebezpieczne Właściwości: toksyczne, szkodliwe, drażniące,	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych-paletopojemnik uprawnionego dostawcy i przekazywane mu do zagospodarowania.

	PCB)	ekotoksyczne	
16 01 07*	Filtry olejowe	Skład: metale żelazne, tworzywa sztuczne (głównie PP, PE, PVC), celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi właściwości: szkodliwe, częściowo łatwopalne	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych-paletopojemnik uprawnionego dostawcy i przekazywane mu do zagospodarowania.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: krzemionka, aluminium, rtęć, luminofor, argon, ołów, kwas siarkowy, tworzywa sztuczne (głównie PE, PP, PVC), metale. Właściwości: szkodliwe, ekotoksyczne	Odpady gromadzone selektywnie w specjalistycznych pojemnikach oznaczonych kodem i nazwą odpadu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Skład: pozostałości po procesach chemicznych prowadzonych w laboratoriach właściwości: utleniające, łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, żrące, niebezpieczne dla środowiska	Odpady magazynowane w pojemnikach podmiotu upoważnionego do odbioru i dalszego zagospodarowania odpadów
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne (głównie PP, PE), ołów, kwas siarkowy właściwości: żrące, ekotoksyczne	Odpady magazynowane w pojemnikach z pokrywą, przekazywane, w ramach serwisu, podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania
Odpady inne niż niebezpieczne			
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa	Skład: celuloza, właściwości: odpady	Odpady magazynowane w hałdach w

	i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	stabilne, nierozpuszczalne, higroskopijne, biodegradowalne	wydzielonym miejscu na terenie zakładu . Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Skład: stałe osady ścieków Właściwości: odpady stabilne, niereaktywne, biodegradowalne	Odpady magazynowane w kontenerze na osady lakiernicze. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Skład: pozostałości paleniskowe drobnej frakcji Właściwości: stabilne, obojętne, niereaktywne	Odpady magazynowane na placu żużla i popiołu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Żużle przekazane zostaną do odzysku w procesie R5 na terenie Zakładu
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne Właściwości: odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polimery naturalne, zmodyfikowane polimery syntetyczne z dodatkami modyfikującymi właściwości: odpady nie posiadają	Odpady magazynowane w zbiorniku roboczym na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

		właściwości kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne	
15 01 04	Opakowania z metali	Skład: aluminium, stal właściwości: odpady obojętne	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: włókna naturalne i sztuczne, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne. Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16 01 03	Zużyte opony	Skład: kauczuk naturalny i syntetyczny, sadza, metale żelazne, tkaniny. właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: metale, szkło, tworzywa sztuczne, drewno właściwości: odpady nie posiadają właściwości kwalifikujących je jako odpady niebezpieczne	Odpady magazynowane w oznaczonych pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: cynk, tlenek manganu IV,	Odpady magazynowane w oznaczonych

		wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, tlenek cynku II, tlenek manganu III. właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska	pojemnikach na terenie zakładu. Przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.
--	--	---	--

III.2.1. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym dotyczącym warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów” opracowanym przez mgr inż. Bogusława Lewickiego w sierpniu 2019r. oraz postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie Odrzańskim Nr 21/2021 z dnia 3 grudnia 2021r., w szczególności:

- obiekt, na terenie którego prowadzone jest zbieranie i przetwarzanie odpadów, powinien być przez cały czas użytkowany zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz z rozwiązaniami przyjętymi w postanowieniu Komendanta Powiatowego PSP w Krośnie Odrzańskim nr 18/2019 z dnia 11 października 2019r.

6. Dodaje się punkt VI.A określający ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, o następującym brzmieniu:

VI.A. Ilość , stan i skład ścieków przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi

1. Ścieki przemysłowe z linii produkcji płyt HDF

$$Q_{\text{śr d}} = 165 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max r}} = 51\,300 \text{ m}^3/\text{rok}$$

2. Ścieki przemysłowe z linii lakierniczej

$$Q_{\text{śr d}} = 55 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max r}} = 11\,720 \text{ m}^3/\text{rok}$$

3. Stan i skład ścieków

Warunki wprowadzenia do urządzeń kanalizacyjnych ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego zostały uregulowane w obowiązujących sektorowych pozwoleniach wodnoprawnych, zgodnie z którymi stężenia zanieczyszczeń nie będą przekraczać w odpływie wartości dopuszczalnych.

Parametr	Dopuszczalna wartość
Zawiesiny łatwo opadające	$\leq 20 \text{ mg/dm}^3$
Zawiesiny ogólne	$\leq 1000 \text{ mg/dm}^3$
Azot ogólny	$\leq 230 \text{ mg/dm}^3$
Azot amonowy	$\leq 200 \text{ N-NH}_4/\text{dm}^3$
Azot azotynowy	$\leq 10 \text{ mgN-NO}_2/\text{dm}^3$
Fosfor ogólny	$\leq 20 \text{ mgP/dm}^3$
Ekstrakt estrowy	$\leq 100 \text{ mg/dm}^3$
ChZT _{Cr}	$\leq 8000 \text{ mg/dm}^3$
BZT ₅	$\leq 3500 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$
Glin	$\leq 3,0 \text{ mg/dm}^3$
OWO	$\leq 1000 \text{ mg/dm}^3$
Chlorki	$\leq 1500 \text{ mg/dm}^3$
Surfakanty anionowe	$\leq 15 \text{ mg/dm}^3$
Surfakanty niejonowe	$\leq 20 \text{ mg/dm}^3$
Żelazo ogólne	$\leq 10 \text{ mg/dm}^3$

7. W punkcie IX określającym sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości dodaje się następujące zapisy:

15. Ustanowienie i wdrożenie planu zarządzania pyłem w celu redukcji rozproszonych emisji pyłu do powietrza z transportu, spalania, obróbki i składowania materiałów drzewnych.

16. Zastosowanie następujących działań, w celu zapobiegania i ograniczania hałasowi i drganiom:

- przeprowadzanie regularnych badań hałasu wraz z monitorowaniem poziomów hałasu na zewnątrz granic terenu instalacji,
- utrzymywanie zamkniętych bram i drzwi przez cały czas, gdy nie są używane,
- ograniczenie hałasu emitowanego przez środki transportu poprzez ograniczenie prędkości ruchu wewnętrznego i samochodów ciężarowych wjeżdżających na teren instalacji.

17. Wdrożenie i przestrzeganie „Procedury zarządzania środowiskiem”.

8. Dodaje się punkt XIV określający wymagania w zakresie monitoringu, o następującym brzmieniu:

XIV. Wymagania związane z monitoringiem

XIV.1. Monitoring ścieków

Monitorowanie ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych prowadzone będzie według warunków określonych w obowiązujących pozwoleniach wodnoprawnych na wprowadzenie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Ponadto zgodnie z konkluzjami (BAT14) ścieki przemysłowe pochodzące z linii produkcji płyt drewnopochodnych będą monitorowane w poniższym zakresie:

Monitorowanie emisji do wody z produkcji włókien drzewnych	
Parametr	Częstotliwość monitorowania
TSS	Pomiar okresowy, raz w tygodniu ¹⁾
ChZT	
TOC	

Monitorowanie emisji do wody ze spływów powierzchniowych	
Parametr	Częstotliwość monitorowania
TSS	Pomiar okresowy, raz na trzy miesiące ¹⁾

¹⁾ w przypadku zrzutu do urządzeń kanalizacyjnych będących we władanie obcych podmiotów

XIV.2. Monitoring emisji do powietrza

Symbol emitora	Parametr	Norm(-y)	Minimalna częstotliwość monitorowania
Monitorowanie wynikające z BAT 14			
E-4	Całkowite LZO ¹⁾	EN 12619	Pomiar okresowy, co najmniej raz na sześć miesięcy
	E-5	Pył	
	Formaldehyd	Zgodnie z przyjętą metodyką laboratorium akredytowanego	
E-7	Pył	EN 13284-1	Pomiar okresowy, co najmniej raz w roku
E-9	Pył	EN 13284-1	Pomiar okresowy, co najmniej raz na sześć miesięcy
	Całkowite LZO	EN 12619	
	Formaldehyd	Zgodnie z przyjętą metodyką laboratorium akredytowanego	

¹⁾ lotne związki organiczne ogółem wyrażone jako C (węgiel organiczny)

Symbol emitora	Parametr	Norma(-y) ¹⁾	Minimalna częstotliwość monitorowania
Monitorowanie wynikające ze standardów emisyjnych			
E1	NO _x	Ogólne normy EN	Pomiar okresowy, co najmniej raz na sześć miesięcy
	CO	Ogólne normy EN	
	SO ₂	Ogólne normy EN i EN 14791	

	Pył	Ogólne normy EN i EN 13284-1 i EN 13284-2	
E2	CO	Ogólne normy EN	Pomiar okresowy, po upływie czasu użytkowania źródła awaryjnego, nie rzadziej niż raz na 5 lat
	SO ₂	Ogólne normy EN	
	Pył	Ogólne normy EN	

XIV.3. Monitoring hałasu

Usytuowania punktów pomiarowych

Oznaczenie punktu pomiarowego	Wysokość punktu n p.t. [m]	Współrzędne geograficzne		Opis lokalizacji
		długość	szerokość	
P2	4,0	E 15 ⁰⁰ 5'19,99"	N 52 ⁰⁰ 1'32,51'	Na granicy działki z budynkiem mieszkalno-usługowym

XIV.4. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego.

W corocznej ocenie załączyć informacje zgodne z poniższym zakresem:

- wielkość zużycia poszczególnych surowców i dodatków, określonych w punkcie 1.3. decyzji,
- wielkość produkcji,
- zestawienia biomasy i paliw wykorzystywanych w instalacji spalania paliw,

- ewidencję czasu pracy kotłów parowych OR-32,
- wyniki badań monitoringowych emisji zanieczyszczeń do powietrza określone w punkcie XIV.2 decyzji.

I. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pan Marcin Kaźmierski Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski z siedzibą w Poznaniu przy ul. Cedrowa 11/7, działając na mocy pełnomocnictwa udzielonego przez HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63 przy piśmie z dnia 3 marca 2020r. przedłożył wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę oraz instalacji spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW, zlokalizowanych w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63, na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

Instalacje eksploatowane na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. na podstawie pkt 1 ppkt 1 oraz pkt 6 ppkt 1c załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w *sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości* (Dz.U. z 2014r. poz.1169), zakwalifikowane zostały jako instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego.

Do tej pory instalacje były eksploatowane w oparciu o pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Krośnieńskiego decyzją z dnia 8 lipca 2015r. znak:BS.6222.1.2015, zmienioną decyzją z dnia 19 lipca 2017r. znak: BS.6222.1.2017.

W obecnym stanie prawnym organem właściwym z zakresu ochrony środowiska, dla przedmiotowych instalacji, jest marszałek województwa. Powyższe wynika z faktu wejścia w życie zapisów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia

10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019r. poz.1839), które w §2 ust. 1 pkt 47 wymienia:

- instalacje do przetwarzania (...) odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę (...).

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacja, w której następuje odzysk odpadów w procesie R1 w ilości 95 000 Mg/rok, tj. ok. 275 Mg/dobę, przy deklarowanym czasie pracy 345 dni w roku. Dlatego też Starostwo Powiatowe w Krośnie Odrzańskim przy piśmie z dnia 11 marca 2020r. znak: BS.6222.5.2019 przekazało do marszałka województwa komplet dokumentacji w sprawie, toczącego się również przed tym organem, postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Złożony wniosek obejmował swoim zakresem zmiany wynikające z konieczności dostosowania obowiązującego pozwolenia do wymagań następujących przepisów prawnych:

1. Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 20 listopada 2015r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji płyt drewnopochodnych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (UE 2015/2110) oraz Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.
2. Ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.).

W toku prowadzonego postępowania administracyjnego pojawiły się nowe okoliczności, które skłoniły Wnioskodawcę do przedłożenia wniosku, przy piśmie z dnia 15 listopada 2021r., o wydanie orzeczenia na podstawie art. 104 §2 ustawy z dnia 14 czerwca 2960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021r. poz. 735 ze zm.) tj. wydania decyzji rozstrzygającej sprawę co do jej istoty w części dotyczącej obowiązków Wnioskodawcy wynikających z ustawy z dnia 27 kwietnia

2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz.U. z 2021r. poz. 1973). Wydanie decyzji częściowej jest możliwe z uwagi na strukturę sprawy administracyjnej, w której można wyodrębnić samodzielne części, z których każda może być traktowana jako osobna sprawa administracyjna, co oznacza, że dla każdej z nich może zostać wydana odrębna decyzja administracyjna. Złożenie przez Wnioskodawcę jednego wniosku obejmującego swoim zakresem całość koniecznych do wprowadzenia zmian miało charakter techniczno- porządkowy z uwagi na wymogi czasowe wynikające z wprowadzonych regulacji prawnych obligujące prowadzącego instalacje do wypełniania tych obowiązków.

Decyzja powyższa rozstrzyga zatem dostosowanie pozwolenia zintegrowanego w zakresie wymagań wynikających z konkluzji BAT oraz pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Wniosek w zakresie objętym wymaganiami ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.) zostanie zawieszony i rozpatrzony po ustaniu przyczyny zawieszenia.

Biorąc pod uwagę zapisy art. 218 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2021r. poz. 1973) w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. *o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko* (Dz.U. z 2021r. poz. 247 ze zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks Postępowania Administracyjnego* (Dz.U. z 2021r. poz. 735 ze zm.) Obwieszczeniem Marszałka Województwa znak: DŚ.II.7222.40.2020 z dnia 14 stycznia 2021r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Niezależnie od powyższego szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawiała ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Dlatego też postanowieniami z dnia 26 listopada 2020r., 18 stycznia 2021r., 26 czerwca 2021r., 24 listopada 2021r. oraz 9 lutego 2022r. wezwano Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku.

W toku prowadzonego postępowania Wnioskodawca przedłożył stosowne uzupełnienia do wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez Wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. jest producentem płyt drewnopochodnych HDF i MDF.

Technologia wytwarzania i produkcji obejmuje procesy:

- Korowania,
- Zrębkowania
- Sortowania zrębków
- Rozwłókniania zrębków
- Zaklejania
- Suszenia włókna
- Formowania wstęgi
- Prasowania
- Formatyzowania
- Cięcia i lakierowania płyt
- Uszlachetniania płyt

Na terenie Zakładu znajdują się dwie instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego: do produkcji płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej ponad 600 m³ na dobę oraz instalacja spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

Instalacja spalania paliw pierwotnie miała składać się z następujących źródeł:

- dwa kotły parowe, rusztowe typu OR32-80/500 o mocy cieplnej 29,46 MW każdy,
 - wytwornica ciepła o mocy znamionowej 38 MW oraz
 - kocioł gazowy o mocy znamionowej 6 MW,
- co łącznie tworzyło instalację spalania paliw o mocy 102,92 MW.

Obecnie w wyniku zmian w zakładzie, w skład instalacji spalania paliw wchodzi następujące źródła:

- dwa kotły parowe, rusztowe typu OR32-80/500 o mocy cieplnej 29,46 MW każdy,

- wytwornica ciepła o mocy znamionowej 38 MW.

Z uwagi na przemienną pracę kotłów łączna moc instalacji spalania paliw wynosi 67,46 MW. Jak wykazał prowadzący instalację równoczesna praca obu kotłów jest niedopuszczalna z uwagi na wydajność instalacji pary technologicznej. Do wniosku został dołączony projekt wykonawczy „Instalacji pary technologicznej” sporządzony przez mgr inż. Andrzeja Bagnowskiego, w którym znajduje się poniższy zapis: „Źródłem pary jest istniejąca kotłownia z 2 parowymi kotłami stałopalnymi FAKOP OR-32-80 o wydajności 40 t/h pary każdy. Przewidziana jest praca kotła podstawowego i w razie jego awarii lub konserwacji praca kotła rezerwowego. Nie jest dopuszczalna równoległa praca obu kotłów”. Powyższe wynika z faktu, iż zainstalowane stacje redukcyjne mogą przyjąć łącznie 40,2 t/h pary:

- stacja redukcyjna pary przegrzanej na technologię do 34,2 t/h pary,
- stacja redukcyjna pary przegrzanej na cele grzewcze 6 t/h pary.

W celu monitorowania czasów pracy obu kotłów nałożono na prowadzącego instalację obowiązek sprawozdania tej informacji w rocznej ocenie- w myśl art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji spalania paliw jest zatem kocioł parowy i wytwornica ciepła technologicznego kocioł Buttner. Dla emitora E-1 odprowadzającego zanieczyszczenia z procesu spalania miazgi węgla kamiennego i biomasy w kotłach parowych ustalono emisję wynikającą ze standardu emisyjnego. Emitor E-2 jest emitorem awaryjnym, czas jego pracy określono na 480 h/rok. Emisję również określono na poziomie standardów.

Monitoring emisji na emitorze E-1 określono zgodnie z wytycznymi określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021r. poz. 1710). Zapisy dotyczące częstotliwości monitoringu różnią się dla niektórych substancji w zależności od rodzaju paliwa. Ze względu na stosowanie węgla i biomasy przyjęto sposób monitorowania dla spalania węgla, który jest paliwem wykorzystywanym przy produkcji w większym stopniu (70%). W przypadku tego rodzaju paliwa stosuje się większą częstotliwość monitoringu. Wynika to z zastosowania większej częstotliwości monitoringu tej substancji spośród wskazań dla spalanych paliw.

W czasie planowanych postojów linii technologicznej, w warunkach odbiegających od normalnych, przewiduje się monitoring emisji do powietrza, prowadzonej emitorem E-2 zgodnie z zapisami ww. rozporządzenia. Monitorowanie emisji pyłu, tlenków węgla oraz tlenków siarki prowadzone będzie co najmniej każdorazowo po upływie czasu użytkowania źródła, tj. 480 godzin. Nie rzadziej jednak niż raz na pięć lat.

Dla emitorów instalacji produkcji płyt ustalono emisję wynikającą z Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 20 listopada 2015r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji płyt drewnopochodnych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (UE 2015/2110). Monitoring emisji na emitorach E-4, E-5, E-7, E-9 należy prowadzić zgodnie z zapisami konkluzji BAT (BAT 14).

Zgodnie z zapisami art. 215 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* organ właściwy do wydania pozwolenia określa w decyzji termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań. W analizowanym przypadku termin dostosowawczy to 24 listopada 2019r.

W przypadku całkowitego LZO emitowanego z emitorów suszarni włókien, oznaczonych jako E-4 i E-5, prowadzący instalację wnioskował o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisji określonych w konkluzjach BAT.

Wnioskowany zakres odstępstwa to ustalenie w pozwoleniu zintegrowanym wielkości dopuszczalnej emisji z procesu suszenia włókien na następujących poziomach i zakresie:

Element instalacji	Substancja	Wielkość emisji proponowana z odstępstwem	Wielkość emisji określona jako BAT AEL	Okres odstępstwa
		mg/Nm ³	mg/Nm ³	
Suszarnia włókien, emitor E-4	Całkowite LZO	400	<20-120	Odstępstwo czasowe nie dłużej niż do dnia 31 grudnia 2029r.
Suszarnia włókien, emitor E-5	Całkowite LZO	400	<20-120	

Emitorami E-4 i E-5 odprowadza się gorące zanieczyszczone powietrze pochodzące z procesu suszenia wiórów drzewnych przed ich formowaniem w kobierzec płyty.

Eksploatowane urządzenie jest suszarnią bezpośrednią ogrzewaną. W chwili obecnej na emitorach suszarni nie są zainstalowane urządzenia do redukcji całkowitego LZO. Poziom tego zanieczyszczenia określony na podstawie przeprowadzonych w 2019r. pomiarów w przeliczeniu na warunki, w których wyrażone są wartości graniczne waha się w granicach 325-375 mg/Nm³.

Źródłami lotnych związków organicznych obecnych w gazach odlotowych wprowadzonych do powietrza emitorami E4 i E5 są:

- klej melaminowo- mocznikowo-formaldehadowy nakładany na włókna przed procesem suszenia oraz
- naturalne związki organiczne w surowcu stosowanym do produkcji płyt tj. w wiórach drzew iglastych, głównie sosny zwyczajnej.

Klej stosowany w instalacji jest źródłem emisji formaldehydu, który jest równocześnie składnikiem ładunku LZO. Jednak analizując wielkości emisji formaldehydu z emitorów E4 i E5 w stosunku do wielkości emisji całkowitego LZO stwierdzić należy, że stanowi on nieznaczną jego część. W procesie produkcji wykorzystywane jest głównie drewno sosnowe, które zawiera odpowiednio dużo żywicy. Jak wykazano w dokumentacji znaczna część emitowanego LZO pochodzi z samego surowca. Jednakże z uwagi na specyfikę produktu drewno sosnowe nie może zostać całkowicie zastąpione drewnem pochodzącym z innych gatunków drzew iglastych.

W celu redukcji emisji całkowitego LZO prowadzący instalację musiałby wprowadzić następujące rozwiązania:

- przebudowa układu odprowadzania gorących gazów z suszarni i instalacja urządzenia do redukcji całkowitego LZO lub
- budowa nowej instalacji.

Przebudowa instalacji lub budowa nowej wiąże się z ogromnymi nakładami finansowymi. W dokumentacji przeanalizowano koszty ekonomiczne i korzyści środowiskowe w stosunku do następujących wtórnych technik redukcji emisji całkowitego LZO:

- elektrofiltr mokry
- płuczka mokra
- płuczka biologiczna.

Inną rozpatrywaną techniką redukcji emisji całkowitego LZO jest cyrkulacja gorących gazów odlotowych z suszarni do lokalnego obiektu energetycznego spalania paliw. Gorące gazy pełnią w tym przypadku rolę gorącego powietrza podawanego do paleniska kotła. Zastosowanie takiej techniki umożliwia teoretycznie całkowite wyeliminowanie aspektu emisji LZO do powietrza z procesu suszenia, gdyż gazy cyrkulują w obiegu zamkniętym. Pierwotnie prowadzący instalację zakładał, iż wybuduje spalarnię odpadów drzewnych w ramach której przeprowadzona zostanie wymiana lub przebudowa suszarni wraz z całą linią produkcyjną płyt HDF. Z uwagi na zmienne warunki prawne plany inwestycyjne uległy zmianie. Obecnie realizowana jest inwestycja budowy wytwornicy ciepła, która nie zakłada kierowania tam gazów odlotowych z suszarni. W konsekwencji Spółka rozważa budowę płuczki wodnej z recyklingiem wody. Inwestycja ta będzie dużym obciążeniem finansowym dla zakładu i wymaga realizacji w dłuższym horyzoncie czasowym.

Postępując zgodnie z wytycznymi zawartymi w opracowaniu „Podręcznik dotyczący zasad udzielania odstępstw od granicznych wielkości emisyjnych zawartych w Konkluzjach BAT dla dużych źródeł spalania LCP, zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska” opracowanym przez Ministerstwo Środowiska prowadzący instalację dokonał stosownych analiz i obliczeń wskazując, iż w analizowanym przypadku zostaje spełniony warunek nieproporcjonalności kosztów dostosowawczych i korzyści środowiskowych. Obliczony stosunek korzyści do kosztów wynosi $<0,7$.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych jest możliwe jeżeli ich osiągnięcie prowadziłyby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz jeżeli nie zostaną przekroczone standardy emisyjne.

Porównując potencjalny wpływ zwiększonej emisji całkowitego LZO zanieczyszczeń z kosztami jakie prowadzący instalację musiałby ponieść w celu jej

ograniczenia organ uznał, iż zasadne jest udzielenie pozwolenia z odstępstwem czasowym od granicznych wielkości emisyjnych ogłoszonych w Konkluzjach BAT dla produkcji płyt drewnopochodnych.

Nie przewiduje się wariantowego funkcjonowania instalacji. Wielkość emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza będzie wynikać z aktualnego obciążenia instalacji uzależnionego wielkością zamówień i możliwościami technologicznymi instalacji.

Zgodnie z art. 180 oraz art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu określono rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. Dla pozostałych odpadów wytwarzanych na terenie Zakładu prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami Działu V „Ewidencja odpadów i sprawozdawczość” ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U. z 2022r. poz. 699).

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o opadach* (Dz.U. z 2022r. poz. 699) pismem z dnia 14 stycznia 2021r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego PSP w Krośnie Odrzańskim z prośbą o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej. Postanowieniem z dnia 3 grudnia 2021r. znak PZ.5585.11.3.2021.PG Komendant Powiatowy PSP w Krośnie Odrzańskim potwierdził spełnianie wymagań ochrony przeciwpożarowej.

W zakresie gospodarki ściekowej Wnioskodawca uzupełnił decyzję o strumienie ścieków przemysłowych pochodzących z linii do produkcji płyt HDF oraz z linii lakierniczej. Oba strumienie ścieków są odbierane wozami asenizacyjnymi przez uprawnione podmioty. Warunki odprowadzenia ww. ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do kanalizacji innego podmiotu uregulowane zostały w sektorowych pozwoleniach wodnoprawnych udzielonych decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Lesznie z dnia 24 czerwca 2019 r. znak:WR.ZUZ.2.421.26.2019.IM oraz decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni w Poznaniu z dnia 8 listopada 2018 r. znak: PO.ZUZ.4.421.778.2018.EP. W związku z tym, w decyzji dodano punkt „VIA Ilość , stan i skład ścieków

przemysłowych, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi”, w którym określono, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska ilość, stan i skład ścieków przemysłowych. W punkcie XIV.1 zgodnie z konkluzjami BAT 14 określono monitoring emisji do wody z produkcji włókien drzewnych oraz spływów powierzchniowych. Pomiarów wykonywane będą okresowo, zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację ścieki te generowane są w miesiącach jesienno- zimowych (od września do marca). Wnioskodawca poinformował również, iż ze względu na obecnie obowiązujące regulacje prawne odnoszące się do wód opadowych i roztopowych (utrata statusu ścieku) oraz charakterystykę mieszaniny ścieków przemysłowych odprowadzanych do rzeki Bóbr zwróci się do właściwego organu Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie o udzielenie odrębnego pozwolenia wodnoprawnego. Do momentu uzyskania ww. pozwolenia wodnoprawnego punkt VI. (Wprowadzenie mieszaniny ścieków do rzeki Bóbr) decyzji pozostaje bez zmian.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska określono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149. Pozostałe parametry należy monitorować zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska 22 maja 2018r. *w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody* (Dz.U. z 2018r. poz. 1022 ze zm.).

W świetle powyższego stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do dokonania zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawach ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie

przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

z up. Marszałka Województwa

Artur Malec

Dyrektor Departamentu

Departament Środowiska

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej: do akt sprawy dołączono dokument potwierdzający dokonanie zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) dnia 18 lutego 2020r. za wydanie niniejszej decyzji. Wysokość wniesionej opłaty jest zgodna z wysokością opłaty skarbowej określoną w ustawie z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2021r. poz. 1923 ze zm.).

Otrzymują:

1. HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.
ul. Gubińska 63, 66-600 Krosno Odrzańskie

Pełnomocnik: Pan Marcin Kaźmierski Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski

ul. Cedrowej 11/7, 61-449 Poznań
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej

ul. Norwida 34, 50-950 Wrocław
3. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
5. aa

