



Zielona Góra, 22 marca 2023 r.

DŚ.II.7222.55.2020

## DECYZJA

Na podstawie art.163 ustawy *Kodeks postępowania administracyjnego* z dnia 14 czerwca 1960r. (Dz.U. z 2022r. poz. 2000) oraz art. 192, art. 215 oraz art. 378 ust.2a ustawy *Prawo ochrony środowiska* z dnia 27 kwietnia 2001 r. (Dz.U. z 2022r. poz. 2556 ze zm.),

- na wniosek z dnia 5 marca 2020r. wraz z uzupełnieniami przedłożony przez prowadzącego instalację WEXPOOL Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrówce Wlkp., przy ul. Poznańskiej 14a

### o r z e k a m

I. Zmieniam decyzję Starosty Świebodzińskiego z dnia 21 listopada 2018r. znak:BOŚ.6222.2.2018.EM- udzielającą pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanej w Dąbrówce Wlkp. przy ul. Poznańskiej 14a, w następujący sposób:

#### **1. Punkt 1.1. określający opis instalacji, otrzymuje brzmienie:**

##### **1.1. Opis instalacji**

Na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o. w miejscowości Dąbrówka Wielkopolska przy ul. Poznańskiej 14a, prowadzona jest eksploatacja instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego tj. instalacji mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa z odpadów oraz instalacji pozostałych tj. kompostownia odpadów ulegających biodegradacji.

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów w przedmiotowych instalacjach prowadzona jest na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o., na działkach ewidencyjnych nr 41/2, 53/1, 53/2, 54, 55, 60, 61, 1228/1, 1228/3 obręb Dąbrówka Wielkopolska.

Powierzchnia terenu Zakładu, na której są zlokalizowane instalacje objęte pozwoleniem wynosi 8,6 ha. Obiekty technologiczne Zakładu, drogi, place, magazyny zajmują powierzchnię 6,4 ha.

Na terenie firmy WEXPOOL Sp. z o.o. w Dąbrówce Wlkp. znajdują się następujące obiekty:

- elektroniczna waga samochodowa,
- budynek administracyjno- socjalny z pomieszczeniem warsztatowym,
- hala produkcyjna z instalacją do sortowania odpadów, instalacja do produkcji paliwa alternatywnego, miejscami magazynowania M6 i M7 oraz przylegającym do hali magazynem gotowego paliwa M5,
- budynek suszarni paliwa alternatywnego,
- płyta kompostowni pryzmowej wraz ze strefą magazynowania M4,
- zbiornik ścieków przemysłowych,
- zbiornik wód opadowych i roztopowych,
- place magazynowe wraz z boksami magazynowymi (miejsca magazynowania odpadów oznaczone jako M1, M2),
- stacja trafo.

**2. W punkcie 1.2. charakteryzującym instalację mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa z odpadów, wykreśla się następujący zapis: „Powierzchnia rozładunku odpadów (około 1200 m<sup>2</sup>) pozwala na zmagazynowanie w hali ponad 3000 m<sup>3</sup> odpadów”.**

**3. Punkt 2.2. charakteryzujący instalację do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów, otrzymuje brzmienie:**

**2.2. Instalacja do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji**

Kompostownia posiada wydajność nie większą niż 9 000 Mg/rok i jest przeznaczona do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w procesie R3, w tym również bioodpadów zebranych selektywnie. Odpady przeznaczone do przetwarzania biologicznego po przyjęciu do Zakładu są na bieżąco kierowane do procesu przetwarzania, z pominięciem etapu magazynowania. Odpady w trakcie procesu przetwarzania są poddawane przerzucaniu w celu napowietrzania, rozluźniania oraz dodatkowego wymieszania kompostowanego materiału. Do przerzucania przyzm stosowana jest ładowarka kołowa.

Proces jest monitorowany pod kątem zachowania odpowiednich wartości temperatury, wilgotności oraz sprawności systemu odbioru ścieków technologicznych. Proces kompostowania obejmuje dwa etapy.

Pełen proces kompostowania intensywnego trwa ok. 4 tygodni, proces dojrzewania kompostu od 6 do 8 tygodni. Długość procesu zależy od charakterystyki materiału wejściowego i szybkości zachodzących w nim przemian biochemicznych. Opcjonalnie materiał po kompostowaniu poddawany jest przesiewaniu w celu usunięcia nieprzekompostowanych frakcji odpadów.

Charakterystyczne parametry procesu:

- ubytek masy po procesie- ponad 30%
- czas trwania 1 cyklu- ok. 10-12 tygodni,
- maksymalna ilość wytworzonego kompostu- ok. 6 500 Mg/rok,

W wyniku procesu kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym bioodpadów selektywnie zebranych, powstawać będą następujące rodzaje odpadów:

- 19 05 03- kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania),

- 19 05 01- nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych. Odpady o kodzie 19 05 03 mogą zostać wykorzystane w procesach odzysku np. do wykonania okrywy rekultywacyjnej biologicznej na składowisku odpadów.

**4. Punkt 4 określający sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, otrzymuje brzmienie:**

**4. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Zastosowane w Zakładzie rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z Konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, obejmują:

1. Przetwarzanie w instalacjach wyłącznie odpadów innych niż niebezpieczne, o niskim potencjale zagrożeń dla środowiska.
2. Doczyszczanie i dalszą segregację odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki (wydzielenie poszczególnych frakcji materiałowych).
3. Prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w budynku hali na linii segregacji (wyposażonej w sita, separator powietrzny, kabinę sortowniczą, separatory metali żelaznych), zapewniającej skuteczny rozdział odpadów na frakcje materiałowe.
4. Prowadzenie procesu produkcji paliwa alternatywnego z zachowaniem wewnętrznych procedur mających na celu zagwarantowanie parametrów jakościowych oraz wartości opałowej oczekiwanych przez odbiorcę. Istnieje możliwość modyfikacji parametrów wytwarzanego paliwa poprzez dobór odpowiedniej mieszanki odpadów we wsadzie do jego produkcji oraz sterowanie pracą urządzeń wchodzących w skład linii technologicznej.
5. Wdrażanie procedur postępowania i przemieszczania odpadów mających na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania oraz docelowego przetwarzania.
6. Kontrolę zgodności dostarczanych odpadów z informacjami zawartymi w dokumentach ewidencyjnych przed ich rozładunkiem przez odpowiednio wykwalifikowany personel.

7. Kontrolę ilości dostarczanych odpadów przy pomocy wagi na wjeździe do Zakładu.
8. Magazynowanie odpadów, zarówno przed jak i po ich przetwarzaniu w instalacji, w wyznaczonych miejscach zapewniających ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed ewentualnym zanieczyszczeniem oraz spełniających wymagania w zakresie p.poż.
9. Magazynowanie odpadów w miejscach o dookreślonej pojemności, odpowiednio oznaczonych, a także zadaszonych w przypadku odpadów, które z uwagi na swoje właściwości nie powinny być narażone na opady atmosferyczne.
10. Ograniczanie do minimum czasu magazynowania odpadów biodegradowalnych podatnych na zagniwanie, pozostałości z sortowania (tzw. balastu) w celu zapobiegania emisjom odorów do powietrza.
11. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów poprzez monitorowanie ilości magazynowanych odpadów pod kątem maksymalnej dopuszczalnej pojemności magazynowania, a także identyfikowanie właściwości palnych odpadów w związku z wymaganiami p.poż.
12. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w zamkniętym szczelnym i odpowiednio oznakowanym pojemniku w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych.
13. Ujmowanie i gromadzenie ścieków przemysłowych w bezodpływowym zbiorniku o odpowiednio dostosowanej do potrzeb pojemności, a następnie ich przekazywanie do oczyszczalni ścieków.
14. Ujmowanie i gromadzenie wód opadowych w zbiorniku bezodpływowym i ich wykorzystywanie w razie potrzeby na cele p.poż. lub inne cele (np. zmywanie placów i dróg w celu ograniczenia emisji do powietrza), o ile jest to uzasadnione.
15. Prowadzenie okresowych przeglądów i utrzymywanie w należyтым stanie technicznym zbiorników na ścieki przemysłowe i wody opadowe poprzez bieżące wykonywanie ewentualnych napraw w taki sposób, aby zapewnić ich szczelność i bezpieczną eksploatację.

16. Prowadzenie działań operacyjnych, takich jak rozładunek i załadunek odpadów, z uwzględnieniem warunków pogodowych (np. prędkość i kierunek wiatru).

17. Powadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów oraz produkcji paliwa alternatywnego wewnątrz hali produkcyjnej wyposażonej w miejscowe odciągi do przechwytywania cząstek pyłu z węzłów instalacji generujących największe ilości pyłu (urządzenia rozdrabniające, suszarnia) i ich separacja w odpowiednich urządzeniach odpylających (odpylacz workowy, cyklony).

18. Ograniczenie pracy Zakładu w porze nocnej. W porze nocnej pracują wyłącznie urządzenia zlokalizowane wewnątrz hali, oraz instalacje do oczyszczania powietrza których praca jest niezbędna.

19. Powierzenie odpowiedzialności za prawidłowy przebieg procesów technologicznych w zakresie przetwarzania i magazynowania odpadów osobom posiadającym odpowiednią wiedzę i doświadczenie oraz wymagane uprawnienia.

20. Zobowiązanie osób odpowiedzialnych za prawidłowy przebieg procesów technologicznych do przestrzegania odpowiednich procedur z zakresu obsługi sprzętu, maszyn i urządzeń.

21. Zapewnienie pracownikom Zakładu szkoleń podnoszących kwalifikacje w zakresie wykonywanych obowiązków.

22. Odpowiednie oznakowanie sprzętu używanego do załadunku, rozładunku odpadów oraz innych operacji logistycznych prowadzonych na terenie Zakładu oraz poddawanie go regularnym badaniom technicznym.

23. Zainstalowanie odpowiednich urządzeń, zabezpieczeń technicznych oraz systemów sygnalizujących sytuacje awaryjne.

24. Zainstalowanie systemu kontroli wizyjnej pozwalającego na kontrolę miejsc magazynowania odpadów, a także całodobowej ochrony terenu Zakładu przed czynami dokonanymi w złym zamiarze.

25. Utrzymywanie w należyтым stanie technicznym urządzeń wchodzących w skład linii technologicznych oraz instalacji, w szczególności instalacji elektrycznej, odgromowej oraz sieci hydrantów.

**5. W punkcie 5 określającym wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, ostatni akapit otrzymuje brzmienie:**

Jako sposób prowadzenia systematycznego nadzoru zastosowanych środków mających na celu ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określa się:

- stały nadzór techniczny nad sprawnością instalacji i urządzeń eksploatowanych na terenie zakładu, dozór i kontrolę sprawności systemu odprowadzania ścieków,
- prowadzenie badań monitoringowych zgodnie z przepisami szczegółowymi.

**6. Punkt 7.1. określający warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, otrzymuje brzmienie:**

**7.1. Warunki wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza**

**7.1.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza**

<b>Źródło powstawania/ miejsce wprowadzania</b>	<b>Wysokość emitora [m]</b>	<b>Średnica emitora [m]</b>	<b>Prędkość wylotowa gazów [m/s]</b>	<b>Czas pracy [h/rok]</b>	<b>Typ emitora</b>	<b>Urządzenie ograniczające emisję</b>
Suszarnia obrotowa paliwa alternatywnego Emitor E-1	10,0	0,95	10,07	8 760	Pionowy otwarty	Zespół dwóch odpylaczy cyklonowych o skuteczności odpylania nie mniejszej niż 99%
Linia do produkcji paliwa alternatywnego Emitor E-3	13,82	0,55	9,00	8 760	Pionowy Otwarty	Odpylacz workowy gwarantujący stężenie pyłu na wylocie nie większe niż 2 mg/m <sup>3</sup>

**7.1.2. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji do powietrza dla poszczególnych emitorów instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:**

Oznaczenie emitora	Parametr	Jednostka	BAT-AEL (średnia z okresu pobierania próbek)	Wartość dopuszczalna
Suszarnia obrotowa paliwa alternatywnego Emitor E-1	pył	mg/Nm <sup>3</sup>	2,30	-
	całkowite LZO <sup>1)</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	9,60	-
	Tlenki azotu	kg/h	-	0,105
	Tlenek węgla	kg/h	-	0,137
Linia do produkcji paliwa alternatywnego Emitor E-3	pył	mg/Nm <sup>3</sup>	2,00	-
	całkowite LZO <sup>1)</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	7,40	-

<sup>1)</sup> całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE.

**7.1.3. Roczna dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego**

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	Pył	0,604
2	Całkowite LZO	2,448
3	Tlenki azotu	0,918
4	Tlenek węgla	1,199



**7. Punkt 7.2.1. określający zasady zapotrzebowania w wodę, otrzymuje brzmienie:**

**7.2.1. Zapotrzebowanie w wodę**

WEXPOOL Sp. z o.o. jest zasilana w wodę z sieci wodociągowej zarządzanej przez Zakład Usług Komunalnych w Zbąszynku na podstawie stosownej umowy.

Ilość wykorzystywanej wody  $Q_{\text{roczne}} = 1\,352 \text{ m}^3/\text{rok}$ , w tym na cele:

- socjalne – do  $754 \text{ m}^3/\text{rok}$ ,
- porządkowe – do  $286 \text{ m}^3/\text{rok}$ ,
- technologiczne – do  $312 \text{ m}^3/\text{rok}$ .

**8. Punkt 7.2.2. określający zasady odprowadzania ścieków, otrzymuje brzmienie:**

**7.2.2. Ilość, stan i skład ścieków, które nie są wprowadzane do wód lub do ziemi**

Na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o. generowane są ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ścieków z kompostowni odpadów ulegających biodegradacji oraz z miejsc magazynowania odpadów.

Łączna ilość powstających ścieków przemysłowych wynosi:

$$Q_{s \text{ max}} = 0,00003356 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{d \text{ śr.}} = 2,9 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{r \text{ dop.}} = 1\,050 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu, zostały uregulowane w obowiązującym pozwoleniu wodnoprawnym, zgodnie z którym wskaźniki zanieczyszczeń nie będą przekraczać w odpływie wartości dopuszczalnych, określonych w poniższym zestawieniu tabelarycznym.

Lp.	Rodzaj substancji	Jednostka	Wartość dopuszczalna
1	Azot amonowy	mg/l	200
2	Ołów	mg/l	1,0
3	Miedź	mg/l	1,0
4	Cynk	mg/l	5,0
5	Nikiel	mg/l	1,0
6	Chrom ogólny	mg/l	1,0
7	Kadm	mg/l	0,4
8	Rtęć	mg/l	0,06

**9. Punkt 7.3. określający zasady gospodarowania odpadami otrzymuje brzmienie:**

**7.3. Gospodarka odpadami**

Dane posiadacza odpadów:

NIP 9271874690

W ramach instalacji przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego prowadzony jest proces odzysku odpadów R12- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

W ramach kompostowni odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest proces R3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

**7.3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R12 prowadzonego w instalacji do mechanicznego przetwarzania i produkcji paliwa alternatywnego**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	200
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10 000

02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000
02 01 99	Inne niewymienione odpady	500
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	200
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	8 000
02 03 02	Odpady konserwantów	200
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	25 000
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	500
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500
02 03 82	Odpady tytoniowe	500
02 03 99	Inne niewymienione odpady	500
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500
02 05 99	Inne niewymienione odpady	500
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
02 06 99	Inne niewymienione odpady	500
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25 000
02 07 99	Inne niewymienione odpady	500
03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	13 000
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	500
03 01 99	Inne niewymienione odpady	3 000

03 02 99	Inne niewymienione odpady	500
03 03 01	Odpady z kory i drewna	500
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	90 000
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1 000
03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	10 000
03 03 99	Inne niewymienione odpady	500
04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skóry)	1 500
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 500
04 01 99	Inne niewymienione odpady	1 500
04 02 09	Odpady z materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	3 000
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 500
04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1 500
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 500
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	3 000
04 02 99	Inne niewymienione odpady	2 000
06 08 99	Inne niewymienione odpady	500
06 09 80	Fosfogipsy	500
06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500
07 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	3 000
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	1 000
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1 000

07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2 000
07 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 03 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 04 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 05 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	1 000
07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1 000
07 06 99	Inne niewymienione odpady	1 000
07 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	500
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	500
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	500
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	500
08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	1 000
08 01 99	Inne niewymienione odpady	500
08 02 99	Inne niewymienione odpady	500
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	100
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	100
08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	100
08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	100
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	500
08 03 99	Inne niewymienione odpady	200
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	1 000
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	100
08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione	1 000

	w 08 04 13	
08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	3 500
08 04 99	Inne niewymienione odpady	100
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	500
09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierający srebra	500
09 01 99	Inne niewymienione odpady	500
10 09 03	Żuźle odlewnicze	500
10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000
10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niewymienione w 10 09 09	100
10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	100
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500
12 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	4 000
16 01 03	Zużyte opony	1 000
16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
16 01 22	Inne niewymienione elementy	1 000
16 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 000
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	4 000
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000
16 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000

16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	500
16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	200
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1 000
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	30 000
17 01 02	Gruz ceglany	20 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny, itp.	500
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500
17 02 01	Drewno	8 000
17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000
17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	50
17 03 80	Odpadowa papa	1 000
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	100
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 000
19 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000
19 08 01	Skratki	1 000
19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	50 000
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków	500

	przemysłowych inne niż wymienione w 19 09 13	
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	500
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	500
19 12 01	Papier i tektura	2 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
19 12 08	Tekstylia	3 000
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	100 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	100 000
19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	5 000
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 400
<b>Łączna ilość ww. odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R12 nie przekroczy 220 000 Mg/rok</b>		
<b>Odpady komunalne zbierane selektywnie</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000
15 01 03	Opakowania z drewna	3 000
15 01 04	Opakowania z metali	500
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000
15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
20 01 01	Papier i tektura	1 000
20 01 02	Szkło	1 000
20 01 10	Odzież	200
20 01 11	Tekstylia	200



20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200
20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	200
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	600
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
20 01 40	Metale	500
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 500
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500
20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	500
20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500
20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500
<b>Łączna ilość odpadów komunalnych zbieranych selektywnie poddawanych przetworzeniu w procesie R12 nie przekroczy 20 000 Mg/rok</b>		

**Łączna ilość wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu w procesie R12 w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego z odpadów nie przekroczy 240 000 Mg/rok.**

### **7.3.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku procesu R12 prowadzonego w instalacji do mechanicznego przetwarzania i produkcji paliwa alternatywnego**

<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość [Mg/rok]</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	40

16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>		
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000
15 01 03	Opakowania z drewna	1 000
15 01 04	Opakowania z metali	2 000
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000
15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000
16 01 03	Zużyte opony	500
16 01 17	Metale żelazne	30
16 01 18	Metale nieżelazne	100
16 01 19	Tworzywa sztuczne	500
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100
16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50
17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000
17 01 02	Gruz ceglany	3 000
17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000
17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500
17 04 02	Aluminium	50
17 04 05	Żelazo i stal	50
17 04 07	Mieszanki metali	100
17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione	2 000

	w 17 05 03	
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	6 000
19 10 01	Odpady żelaza i stali	500
19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	500
19 12 01	Papier i tektura	1 000
19 12 02	Metale żelazne	6 000
19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000
19 12 05	Szkło	3 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
19 12 08	Tekstylia	3 000
19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40 000
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	120 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000
<b>Łączna ilość odpadów wytworzonych w procesie R12 nie przekroczy 240 000 Mg/rok</b>		

**7.3.3. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w procesie R3 prowadzonego w instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	200
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000
02 01 99	Inne niewymienione odpady	500

02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200
02 03 02	Odpady konserwantów	200
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4 000
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 020381)	500
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	500
02 03 82	Odpady tytoniowe	500
02 03 99	Inne niewymienione odpady	500
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500
02 05 99	Inne niewymienione odpady	500
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	500
02 06 99	Inne niewymienione odpady	500
02 07 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000
02 07 99	Inne niewymienione odpady	500
03 01 01	Odpady kory i korka	2 000
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 030104	2 000
03 01 99	Inne niewymienione odpady	2 000
03 02 99	Inne niewymienione odpady	500
03 03 01	Odpady z kory i drewna	500
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	1 500
10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2 000

16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 160313, 160380	2 000
16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000
16 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000
17 02 01	Drewno	2 000
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 191206	5 000
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	200
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	2 000
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000
20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000
20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	500
20 03 02	Odpady z targowisk	1 500
<b>Łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie R3 nie przekroczy 9 000 Mg/rok</b>		

**7.3.4. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku procesu R3 prowadzonego w instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2000
19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6500
<b>Łączna ilość odpadów wytworzonych w procesie R3 nie przekroczy 8500 Mg/rok</b>		

### 7.3.5. Miejsca magazynowania odpadów, rodzaje i masa magazynowanych odpadów, pojemność magazynów odpadów, sposób magazynowania odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ciągu roku [Mg/rok]
<b>Magazyn M1 - Plac magazynowy wraz z boksami</b>					
1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 1450 Mg					
2) Całkowita pojemność magazynowania odpadów: 1450 Mg					
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	R12	1 450	10 000
2.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	R12	500	500
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	R12	1 450	5 000
4.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	R12	200	200
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R12	1 450	13 000
7.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	R12	500	500
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	1 450	3 000
9.	03 0 299	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
10.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	R12	500	500
11.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R12	1 450	1 500
12.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R12	1 450	3 000
13.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
14.	06 09 80	Fosfogipsy	R12	500	500
15.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów	R12	500	500

		wymienionych w 10 01 04)			
16.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R12	1 450	3 000
17.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	R12	1 000	1 000
18.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	R12	1 000	1 000
19.	10 09 03	Żużle odlewnicze	R12	500	500
20.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R12	1 450	2 000
21.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	R12	100	100
22.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	R12	100	100
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	R12	500	500
24.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	1 000	1 000
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R12 (W)	1 450	6 000
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R12	1 450	8 000
27.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R12 (W)	1 450	6 000
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	R12	1 450	3 000
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	R12 (W)	1 000	1 000
30.	15 01 04	Opakowania z metali	R12	500	500
31.	1 501 04	Opakowania z metali	R12 (W)	1 450	2 000
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R12	1 450	8 000
33.	150105	Opakowania wielomateriałowe	R12 (W)	1 450	6 000
34.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R12	1 450	3 000
35.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R12 (W)	1 450	6 000
36.	15 01 07	Opakowania ze szkła	R12	1 450	2 000

37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	R12 (W)	1 450	4 000
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R12	1 000	1 000
39.	16 01 03	Zużyte opony	R12	1 000	1 000
40.	16 01 03	Zużyte opony	R12 (W)	500	500
41.	16 01 17	Metale żelazne	R12 (W)	30	30
42.	16 01 18	Metale nieżelazne	R12 (W)	100	100
43.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R12	1 450	5 000
44.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R12 (W)	500	500
45.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R12	1 000	1 000
46.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	1 000	1 000
47.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12 (W)	100	100
48.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12	1 000	1 000
49.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12 (W)	50	50
50.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 13, 16 03 80	R12	1 000	1 000
51.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	R12	500	500
52.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	R12	200	200
53.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	R12	1 000	1 000
54.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12	1 450	30 000
55.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R12	1 450	10 000



56.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12	1 450	15 000
57.	17 01 80	Usunięte np.ki, tapety, okleiny, itp.	R12	500	500
58.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R12	500	500
59.	17 02 01	Drewno	R12	1 450	8 000
60.	17 02 02	Gruz ceglany	R12	1 450	20 000
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R12	1 000	1 000
62.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	R12	50	50
63.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R12	100	100
64.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	R12	1 000	1 000
65.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	R12	1 000	1 000
66.	19 08 01	Skratki	R12	1 000	1 000
67.	19 08 02	Zawartość piaskowników	R12	1 000	1 000
68.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R12	1 450	50 000
69.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R12	1 450	5 000
70.	20 01 01	Papier i tektura	R12	1 000	1 000
71.	20 01 02	Szkło	R12	1 000	1 000
72.	20 01 10	Odzież	R12	200	200
73.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	R12	1 450	5 000
74.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	R12	1 450	5 000
75.	20 01 40	Metale	R12	500	500
76.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	R12	1 450	5 500
77.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	R12	500	500

78.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R12	500	500
79.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	R12	500	500
80.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	R12	500	500
81.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	R12	500	500
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku: 240 000 Mg/rok</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych w tym samym czasie: 1450 Mg</b>					
<b>Magazyn M2 - Plac magazynowy wraz z boksami</b>					
1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 3930 Mg					
2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów: 3930 Mg					
82.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	R12	3 930	10 000
83.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	R12	500	500
84.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	R12	3 930	5 000
85.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
86.	03 01 01	Odpady kory i korka	R12	200	200
87.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	R12	3 930	13 000
88.	0 301 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	R12	500	500
89.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	3 000	3 000
90.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
91.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	R12	500	500
92.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	R12	1 500	1 500
93.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	R12	3 000	3 000
94.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	R12	500	500
95.	06 09 80	Fosfogipsy	R12	500	500

96.	06 09 81	Fosfogipsy wymieszane z żużłami, popiołami paleniskowymi i pyłami z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	R12	500	500
97.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	R12	3 000	3 000
98.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	R12	1 000	1 000
99.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	R12	1 000	1 000
100.	10 09 03	Żużle odlewnicze	R12	500	500
101.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	R12	2 000	2 000
102.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 100909	R12	100	100
103.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	R12	100	100
104.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	R12	500	500
105.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	1 000	1 000
106.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R12	3 930	8 000
107.	15 01 03	Opakowania z drewna	R12	3 000	3 000
108.	15 01 04	Opakowania z metali	R12	500	500
109.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R12	3 930	8 000
110.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R12	3 000	3 000
111.	15 01 07	Opakowania ze szkła	R12	2 000	2 000
112.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	R12	1 000	1 000
113.	16 01 03	Zużyte opony	R12	1 000	1 000
114.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R12	3 930	5 000
115.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	R12	1 000	1 000
116.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	1 000	1 000
117.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12	1 000	1 000

118.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 13, 16 03 80	R12	1 000	1 000
119.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	R12	500	500
120.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	R12	200	200
121.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	R12	1 000	1 000
122.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12	3 930	30 000
123.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R12 (W)	3 000	3 000
124.	17 01 02	Gruz ceglany	R12 (W)	3 000	3 000
125.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R12	3 930	10 000
126.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	R12 (W)	3 000	3 000
127.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12	3 930	15 000
128.	17 010 7	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	R12 (W)	500	500
129.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny, itp.	R12	500	500
130.	17 018 1	Odpady z remontów i przebudowy dróg	R12	500	500
131.	17 02 01	Drewno	R12	3 930	8 000
132.	17 02 02	Gruz ceglany	R12	3 930	20 000
133.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	R12	1 000	1 000
134.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	R12	50	50

135.	17 04 02	Aluminium	R12 (W)	50	50
136.	17 04 05	Żelazo i stal	R12 (W)	50	50
137.	17 04 07	Mieszanki metali	R12 (W)	100	100
138.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	R12	100	100
139.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	R12 (W)	2 000	2 000
140.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170601 i 170603	R12	1 000	1 000
141.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 170901, 170902 i 170903	R12	1 000	1 000
142.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu, inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	R12 (W)	3 930	6 000
143.	19 08 01	Skratki	R12	1 000	1 000
144.	19 08 02	Zawartość piaskowników	R12	1 000	1 000
145.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	R12 (W)	500	500
146.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	R12 (W)	500	500
147.	19 12 02	Metale żelazne	R12 (W)	3 930	6 000
148.	19 12 03	Metale nieżelazne	R12 (W)	1 000	1 000
149.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R12	3 930	50 000
150.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	R12 (W)	3 000	3 000
151.	19 12 05	Szkło	R12 (W)	3 000	3 000
152.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R12	3 930	5 000
153.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	R12 (W)	3 000	3 000
154.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	R12 (W)	3 930	40 000

155.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 1 912 11	R12 (W)	3 930	120 000
156.	20 01 01	Papier i tektura	R12	1 000	1 000
157.	20 01 02	Szkło	R12	1 000	1 000
158.	20 01 10	Odzież	R12	200	200
159.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 200137	R12	3 930	5 000
160.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	R12	3 930	5 000
161.	20 01 40	Metale	R12	500	500
162.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	R12	3 930	5 500
163.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	R12	500	500
164.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	R12	500	500
165.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	R12	500	500
166.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	R12	500	500
167.	20 039 9	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	R12	500	500
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku: 240 000 Mg/rok</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie: 3930 Mg</b>					
<b>Magazyn M4 - Strefa magazynowa w obrębie placu kompostowania</b>					
1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 3890 Mg					
2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów: 3890 Mg					
168.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	R3 (W)	2 000	2 000
169.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	R3 (W)	3 890	6 500
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku: 8 500 Mg/rok</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie: 3890 Mg</b>					

**Magazyn M5 - Magazyn paliwa alternatywnego**

1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 150 Mg

2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów: 150 Mg

170.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R12 (W)	150	6 000
171.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	R12 (W)	150	6 000
172.	15 01 03	Opakowania z drewna	R12 (W)	150	1 000
173.	15 01 04	Opakowania z metali	R12 (W)	150	2 000
174.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	R12 (W)	150	6 000
175.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	R12 (W)	150	6 000
176.	15 01 07	Opakowania ze szkła	R12 (W)	150	4 000
177.	16 01 03	Zużyte opony	R12 (W)	150	500
178.	16 01 17	Metale żelazne	R12 (W)	30	30
179.	16 01 18	Metale nieżelazne	R12 (W)	100	100
180.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	R12 (W)	150	500
181.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	R12 (W)	100	100
182.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	R12 (W)	50	50
183.	19 12 01	Papier i tektura	R12 (W)	150	1 000
184.	19 12 08	Tekstylia	R12 (W)	150	3 000
185.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	R12 (W)	150	120 000
186.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	R12 (W)	150	120 000

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku:  
240 000 Mg/rok**

**Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych w tym samym czasie: 150 Mg**

**Magazyn M6 - Strefa magazynowa wewnątrz hali produkcyjnej**

1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 200 Mg

2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów: 200 Mg

187.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	R12	200	200
188.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	R12	200	200
189.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	R12	200	8 000
190.	02 03 02	Odpady konserwantów	R12	200	200
191.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R12	200	25 000
192.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	R12	200	4 000
193.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	R12	200	500
194.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	R12	200	500
195.	02 03 82	Odpady tytoniowe	R12	200	500
196.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
197.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	R12	200	500
198.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
199.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	R12	200	500
200.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	R12	200	500
201.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
202.	02 07 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	R12	200	25 000
203.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
204.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	R12	200	90 000



205.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	R12	200	1 000
206.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	R12	200	10 000
207.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
208.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skóry)	R12	200	1 500
209.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	R12	200	1 500
210.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 500
211.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	R12	200	3 000
212.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	R12	200	1 500
213.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	R12	200	1 500
214.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	2 000
215.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
216.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	R12	200	2 000
217.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
218.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
219.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
220.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
221.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	R12	200	1 000
222.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	R12	200	1 000
223.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
224.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
225.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	R12	200	500
226.	08 01 14	Szlasy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	R12	200	500

227.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	R12	200	500
228.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	R12	200	500
229.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	R12	200	1 000
230.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
231.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
232.	08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	R12	100	100
233.	08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	R12	100	100
234.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	R12	100	100
235.	08 03 15	Szlamy farm drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	R12	100	100
236.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	R12	200	500
237.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	200
238.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	R12	200	1 000
239.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	R12	100	100
240.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	R12	200	1 000
241.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	R12	200	3 500
242.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	R12	100	100
243.	09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierający srebro lub związki srebra	R12	200	500
244.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	R12	200	500
245.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	500
246.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	R12	200	8000

247.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	R12	200	4 000
248.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 13, 16 03 80	R12	200	4 000
249.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	R12	200	1 000
250.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
251.	17 03 80	Odpadowa papa	R12	200	1 000
252.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	R12	200	1 000
253.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	R12	200	20 000
254.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	R12	200	20 000
255.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	R12	200	50 000
256.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 09 13	R12	200	500
257.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	R12	200	500
258.	19 05 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	R12	200	500
259.	19 12 01	Papier i tektura	R12	200	2 000
260.	19 12 08	Tekstylia	R12	200	3 000
261.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	R12	200	100 000
262.	19 12 12	Inne substancje (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	R12	200	100 000
263.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	R12	200	5 000
264.	20 01 11	Tekstylia	R12	200	200

265.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	R12	200	200
266.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	R12	200	200
267.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	R12	200	600
268.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	R12	200	4 400
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku: 240 000 Mg/rok</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych w tym samym czasie: 200 Mg</b>					
<b>Magazyn M7 – magazyn odpadów niebezpiecznych</b>					
1) Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie: 100 Mg					
2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów: 100 Mg					
269.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	R12 (W)	0,05	0,05
270.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	R12 (W)	40	40
271.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	R12 (W)	10	10
272.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	R12 (W)	10	10
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ciągu roku: 60,05 Mg/rok</b>					
<b>Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów magazynowanych w tym samym czasie: 60,05 Mg</b>					

### Oznaczenia procesów:

R3 (W) – odpady przewidziane do wytwarzania w procesie odzysku R3 prowadzonym w instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji

R12 – odpady przewidziane do przetwarzania w procesie odzysku R12 prowadzonym w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego

R12 (W) – odpady przewidziane do wytwarzania w procesie odzysku R12 prowadzonym w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego

### 7.3.6. Charakterystyka miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Symbol magazynu	Nazwa magazynu	Parametry geometryczne miejsca magazynowania	Największa łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	M1	Plac magazynowy wraz z boksami	P = 1332 m <sup>2</sup> H = 3,2 m V = 4262,4 m <sup>3</sup>	1450	1450
2.	M2	Plac magazynowy wraz z boksami	P = 3528 m <sup>2</sup> H = 4,0 m V = 1412,0 m <sup>3</sup>	3930	3930
4.	M4	Strefa magazynowa w obrębie placu kompostowania	P = 3336 m <sup>2</sup> H = 4,0 m V = 13344 m <sup>3</sup>	3890	3890
5.	M5	Magazyn paliwa alternatywnego	P = 272 m <sup>2</sup> H = 4,0 m V = 1088 m <sup>3</sup>	150	150
6.	M6	Strefa magazynowa wewnątrz hali produkcyjnej	P = 450 m <sup>2</sup> H = 3,2 m V = 1440 m <sup>3</sup>	200	200
7.	M7	Magazyn odpadów niebezpiecznych	P = 100 m <sup>2</sup> H = 1,0 m V = 1000 m <sup>3</sup>	100	100

### **7.3.7. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej**

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym...” wykonanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Andrzeja Wysokińskiego oraz w stosownym postanowieniu komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świebodzinie, w szczególności:

- prowadzić monitoring stanów magazynowych w oparciu o rejestr masy dostarczanych i odbieranych odpadów oraz zapisy z systemu kamer zainstalowanych na terenie Zakładu (dla miejsc magazynowania odpadów),
- prowadzić kontrolę wizualną odpadów przed bezpośrednim skierowaniem ich do poszczególnych procesów przetwarzania, w celu wykluczenia przedostania się do urządzeń rozdrabniających materiałów niosących ryzyko zapłonu,
- prowadzić systematyczne kontrole sprawności urządzeń przeciwpożarowych- instalacji oddymiającej, odgromowej, sieci hydrantowej oraz stanu wyposażenia szafek i punktów z podręcznym sprzętem gaśniczym,
- prowadzić raporty awarii i wszystkich sytuacji i zdarzeń będących odstępstwem od normalnych warunków pracy instalacji,
- prowadzić systematyczne przeglądy instalacji elektrycznych oraz gazowych funkcjonujących w ramach poszczególnych obiektów budowlanych znajdujących się na terenie zakładu, niezwłocznie usuwać wszelkie usterki, wyłącznie przez uprawnione do tego osoby,
- prowadzić systematyczną kontrolę zachowania przejezdności i oznakowania dróg pożarowych do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów,
- Przeprowadzać okresowe szkolenia pracowników w zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej i stosowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

### **10. Punkt 7.4.1. określający dopuszczalny poziom hałasu, otrzymuje brzmienie:** **7.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu**

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony poprzez równoważny poziom dźwięku emitowanego na obszary sąsiadujące, podlegające ochronie prawnej- teren zabudowy zagrodowej:

- w godzinach od 6.00 do 22.00 - 55 dB(A),
- w godzinach od 22.00 do 6.00 - 45 dB(A).

**11. Punkt 7.4.2. określający parametry źródeł emisji hałasu do środowiska dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego otrzymuje brzmienie:**

**7.4.2. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego**

Lp.	Kod źródła	Nazwa źródła	Równoważny poziom mocy akustycznej [dB]	Czas pracy źródła [h/dobę]	
				dzień	noc
<b>Źródła stacjonarne typu budynek</b>					
1	N1	Hala produkcyjna- linia sortownicza i instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	87,4	16	8
2	N2	Magazyn gotowego paliwa alternatywnego	84,6	16	8
3	N3	Suszarnia paliwa	88,9	16	8
<b>Źródła stacjonarne punktowe</b>					
4	N5	Odpylacz workowy z wentylatorem o mocy 18,5 kW	99,0	16	8
5	N6	Wyrzutnia powietrza z suszarni paliwa	95,0	16	8
6	N11	Sito mobilne do przesiewania kompostu	85,6	16	8
<b>Źródła ruchome</b>					
7	N9	Przerzucarka kompostu	91,4	16	0
8	N10	Ładowarka kołowa obsługująca kompostownię	100,8	16	0
9	N12	Ładowarka kołowa obsługująca magazyny M1, M2	102,0	16	0
10	N13	Koparko- ładowarka obsługująca magazyny M1, M2	101,0	16	0
11	N14	Pojazdy dostarczające i wywożące odpady	96,5	16	0

**12. Punkt 8, określający zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust.1. ustawy Prawo ochrony środowiska, otrzymuje brzmienie:**

**8. Wymagania związane z monitoringiem**

**8.1. Monitoring procesów technologicznych- zużycie energii, wody i surowców**

Zgodnie z BAT 11 należy prowadzić ewidencję zużycia energii elektrycznej. Odczytów należy dokonywać na podstawie wskazań licznika energii elektrycznej oraz faktur za dostawę i zakup energii, a wyniki zapisywać raz w miesiącu w rejestrze.

Należy prowadzić ewidencję zużycia wody wodociągowej. Odczytów należy dokonywać na podstawie wskazań wodomierza głównego oraz faktur za dostawę i zakup wody, a dane dokumentować raz w miesiącu w rejestrze.

Należy ewidencjonować zużycie paliw na potrzeby zasilania maszyn i urządzeń pracujących na terenie Zakładu. Odczytów należy dokonywać na podstawie faktur za zakup paliwa, a dane zapisywać raz w miesiącu w rejestrze.

**8.2. Zakres i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza**

Oznaczenie miejsca prowadzenia monitoringu	Parametr	Norma <sup>2)</sup>	Minimalna częstotliwość monitorowania
E-1, E-3	pył	EN 13284-1	raz na 6 miesięcy
	całkowite LZO <sup>1)</sup>	EN 12619	

<sup>1)</sup> całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE.

<sup>2)</sup> jeżeli Normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.



### **8.3. Monitoring ścieków przemysłowych**

Monitoring ścieków przemysłowych należy prowadzić zgodnie z warunkami określonymi w sektorowym pozwoleniu wodnoprawnym na wprowadzenie ścieków przemysłowych, zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych będących we władaniu innego podmiotu.

Stan i skład ścieków przemysłowych należy badać w punkcie opuszczającym instalację, tj. w szczelnym zbiorniku bezodpływowym.

Pomiary ilości ścieków przemysłowych wywożonych na oczyszczalnię ścieków należy prowadzić systematycznie, a ich wyniki zapisywać w rejestrze.

**13. Punkt 9 określający sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu, zostaje wykreślony.**

**14. Punkt 10 określający zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu, otrzymuje brzmienie:**

**10. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.**

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego. W corocznej ocenie załączyć informację o ilościach i rodzajach wytwarzanych odpadów, a także ilościach i rodzajach odpadów poddawanych poszczególnym procesom przetwarzania.

W odniesieniu do konkluzji BAT przedkładać należy:

- wyniki badań monitoringowych w zakresie emisji do powietrza (BAT 8),
- roczne zużycie wody, energii i surowców (BAT 11).

**15. Punkt 11 określający sposobu zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, otrzymuje brzmienie:**

**11. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii**

Zakład firmy Wexpool Sp. z o.o. w Dąbrowce Wielkopolskiej nie należy do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, w rozumieniu stosownych przepisów.

Do sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii stosowanych w Zakładzie należą:

- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym instalacji, urządzeń i maszyn użytkowanych na terenie Zakładu, poprzez wykonywanie regularnych przeglądów, wymianę części eksploatacyjnych i niezwłoczne usuwanie wszelkich usterek czy nieprawidłowości w ich działaniu,
- stosowanie sprzętu i systemów ochrony przeciwpożarowej,
- przestrzeganie przepisów BHP oraz przepisów przeciwpożarowych, w tym warunków określonych instrukcji bezpieczeństwa pożarowego oraz operacie przeciwpożarowym,
- stałe podnoszenie kwalifikacji odpowiedzialnych za obsługę instalacji, środków transportu i urządzeń,
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w wizyjny system kontroli,
- przestrzeganie procedur dotyczących reagowania na wypadek awarii i incydentów, określonych w instrukcjach eksploatacji i urządzeń.

W przypadku wystąpienia awarii należy niezwłocznie poinformować o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.

**16. W całej treści decyzji, określenie „odpady zielone” zastępuje się określeniem „bioodpady” natomiast nazwę „Instalacja kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów” nazwą „Instalacja do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji”.**

**17. Pozostałe ustalenia ww. decyzji pozostają bez zmiany.**

### **Uzasadnienie**

WEXPOOL Sp. z o.o. z siedzibą w Dąbrówce Wlkp. przy ul. Poznańskiej 14a przedłożyła wniosek przy piśmie z dnia 5 marca 2020r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanej w Dąbrówce Wlkp. przy ul. Poznańskiej 14a.

Instalacja eksploatowana na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o. na podstawie pkt 5 ppkt 3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz.1169), zakwalifikowana została jako instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego.

Do tej pory instalacja była eksploatowana w oparciu o pozwolenie zintegrowane wydane przez Starostę Świebodzińskiego decyzją z dnia 21 listopada 2018r. znak:BOŚ.6222.2.2018.EM.

W obecnym stanie prawnym organem właściwym z zakresu ochrony środowiska, dla przedmiotowej instalacji, jest marszałek województwa. Powyższe wynika z faktu wejścia w życie zapisów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia

10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019r. poz.1839), które w §2 ust. 1 pkt 47 wymienia:

- instalacje do przetwarzania (...) odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę (...).

W związku z powyższym zawiadomieniem z dnia 26 marca 2020r. znak: BOŚ.6222.1.2020.EM Starosta Świebodziński przekazał przedmiotowy wniosek do załatwienia zgodnie z posiadanymi kompetencjami.

Wnioskowana zmiana nie jest zmianą istotną. Złożony wniosek obejmował swoim zakresem zmiany wynikające z konieczności dostosowania obowiązującego pozwolenia do wymagań następujących przepisów prawnych:

1. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz
2. Ustawy z dnia 20 lipca 2018r. *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz.U. z 2018r. poz. 1592 ze zm.).

Na terenie zakładu eksploatowana jest instalacji do produkcji paliwa alternatywnego o wydajności 240 000 Mg/rok. Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022r. poz. 2556 ze zm.) pozwoleniem zintegrowanym objęta została eksploatowana na terenie zakładu kompostownia odpadów biodegradowalnych, dla której określono warunki eksploatacji na zasadach określonych dla pozwoleń sektorowych.

Działając zgodnie z zapisem art. 215 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Świebodziński przeprowadził analizę pozwolenia zintegrowanego. W wyniku przeprowadzonej analizy ustalono, że istnieje konieczność zmiany niektórych warunków pozwolenia zintegrowanego oraz dostosowania przedmiotowej instalacji do wymogów konkluzji BAT.

Pismem z dnia 13 lipca 2020r. prowadzący instalację wniósł o zawieszenie trwającego postępowania w związku z koniecznością opracowania wniosku

w zakresie dostosowania instalacji do wymagań Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Postępowanie było zawieszane do dnia 19 lipca 2022r.

Emisja zorganizowana, zanieczyszczeń do powietrza, związana jest z procesem przetwarzania odpadów i produkcją paliwa alternatywnego.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia symulacyjne określające rozkład zanieczyszczeń w powietrzu w związku z emisją pyłów i gazów ze wszystkich źródeł zlokalizowanych na terenie instalacji, wykazały, że emisja ta nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

W przypadku poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami BAT-AEL w odniesieniu do zorganizowanych emisji pyłu i całkowitego LZO do powietrza z instalacji przetwarzania odpadów kalorycznych ustalono emisję graniczną na poziomie określonym przez wnioskodawcę. Monitoring emisji do powietrza ustalono zgodnie z zakresem i częstotliwością określoną w BAT 8.

Woda na potrzeby Zakładu dostarczana jest z sieci wodociągowej, administrowanej przez Zakład Usług Komunalnych w Zbąszynku, na warunkach określonych w umowie.

Na terenie zakładu WEXPOOL Sp. z o.o. wytwarzane są ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę ścieków z kompostowni odpadów ulegających biodegradacji oraz z miejsc magazynowania odpadów. Sam proces przetwarzania odpadów i produkcji paliwa alternatywnego nie generuje ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe odprowadzane są do szczelnego zbiornika bezodpływowego, z którego wywożone są transportem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji Sp. z o.o. zs. w Nowym Tomysłu zostały uregulowane w pozwoleniu wodnoprawnym, udzielonym prowadzącemu instalację

decyzją Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Gorzowie Wielkopolskim z dnia 04.10.2019 r., znak: PO.ZUZ.1.421.232.2019.KZ.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w pozwoleniu zintegrowanym określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, które nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi.

Dla instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, którego celem jest wytworzenie paliwa alternatywnego, nie określa się dopuszczalnych stężeń substancji w ściekach rozumianych jako poziomy emisji do wody powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) określonych w BAT 20. W wyniku tego procesu odpady inne niż niebezpieczne będące odpadami kalorycznymi podlegają tylko procesom mechanicznym. Ten rodzaju procesu przetwarzania odpadów nie został wymieniony w tabeli 6.2. BAT 20.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. *o odpadach* (Dz.U. z 2022r. poz. 699 ze zm.), pismem z dnia 2 sierpnia 2022r. zwrócono się do Burmistrza Zbąszynka o wydanie stosownej opinii. Postanowieniem z dnia 18 sierpnia 2022r. znał: RIT.V.6233.1.2022 Burmistrz Zbąszynka pozytywnie zaopiniował przedłożony wniosek.

Zgodnie z art. 41a ustawy *o odpadach* pismem z dnia 2 sierpnia 2022r. zwrócono się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Zielonej Górze o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania odpadów i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska odpadów. Postanowieniem z dnia 30 stycznia 2023r. znak: WI.7023.684.2022.AZ Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze wydał opinię pozytywną.

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy *o odpadach* pismem z dnia 2 sierpnia 2022r. zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Świebodzinie o przeprowadzenie stosownej kontroli. Pismem z dnia 12 sierpnia 2022r. znak: PRZ.0761.42.1.2022.RC Komendant Powiatowy PSP w Świebodzinie zawiadomił o braku możliwości załatwienia sprawy w ustawowym terminie. Nowy termin załatwienia sprawy wyznaczył na dzień 3 października 2022r.

Postanowieniem Nr 5/2022 z dnia 28 września 2022r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Świebodzinie stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacji Przeciwożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Świebodzinie nr 4/2020 z dnia 4 marca 2020r.

W ramach instalacji przetwarzania odpadów- produkcja paliwa alternatywnego- prowadzone są następujące procesy odzysku odpadów:

- R12- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11. Przetwarzanie odpadów do produkcji paliwa alternatywnego

W ramach kompostowni odpadów ulegających biodegradacji prowadzony jest proces:

- a) R3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Odpady wytwarzane w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania są magazynowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020r. poz. 1742).

Zgodnie z deklaracją Wnioskodawcy sama eksploatacja instalacji nie jest źródłem powstawania odpadów. Wszelkiego rodzaju prace serwisowe oraz naprawy sprzętu lub maszyn są przeprowadzane przez firmy zewnętrzne.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 13 lutego 2023r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Oryginał polisy ubezpieczeniowej oraz potwierdzenia przelewu został przedłożony dnia 6 marca 2023r.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska określono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na

przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149. Pozostałe parametry należy monitorować zgodnie z właściwym w tym zakresie rozporządzeniem oraz wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do zmiany pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawach ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów

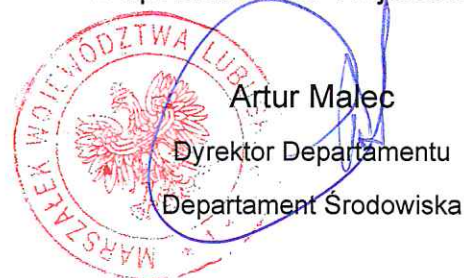


i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

z up. Marszałka Województwa



Artur Malec

Dyrektor Departamentu

Departament Środowiska

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej: do akt sprawy dołączono dokument potwierdzający dokonanie zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) dnia 20 lipca 2020r. za wydanie niniejszej decyzji. Wysokość wniesionej opłaty jest zgodna z wysokością opłaty skarbowej określoną ustawie z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2020r. poz. 1546 ze zm.).

Otrzymują:

1. WEXPOOL Sp. z o.o.  
ul. Poznańska 14a, Dąbrówka Wlkp., 66-210 Zbąszynek
2. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze  
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra
4. aa.