



DŚ.II.7222.143.2022

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust.2, art. 211, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022r. poz. 2556 ze zm.) zgodnie z art.104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2023r. poz. 775)

- po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10 listopada 2022r. wraz z uzupełnieniami przedłożonego przez Pana Marcina Kaźmierskiego Kancelaria Ekologiczna Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu przy ul. Cedrowej 11/7, działającego na mocy pełnomocnictwa udzielonego przez HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63

o r z e k a m

I. u d z i e l a m pozwolenia zintegrowanego dla instalacji:

- do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę oraz

- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

zlokalizowanych w Krośnie Odrzańskim, przy ul. Gubińskiej 63, prowadzącemu instalację

HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

z siedzibą przy ul. Gubińskiej 63

66-600 Krosno Odrzańskim

II. O k r e ś l a m:

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI.

Przedmiotem działalności Spółki HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. jest produkcja płyt drewnopochodnych. Instalacje będące przedmiotem decyzji służyć będą do przetwarzania odpadów kierowanych w dalszej kolejności do instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Wytwarzane ciepło wykorzystywane będzie w procesie produkcyjnym do suszenia włókna drzewnego w suszarni linii produkcyjnej.

2. RODZAJ INSTALACJI

Pozwoleniem zintegrowanym objęte zostają następujące instalacje:

- instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania nie większej niż 16,33 ton na godzinę, 392 ton na dobę,
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych – instalacja do odzysku odpadów o zdolności przetwarzania nie większej niż 60 ton na godzinę, 480 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

3. PARAMETRY INSTALACJI.

3.1. Lokalizacja instalacji:

Instalacje objęte pozwoleniem zlokalizowane będą na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. przy ul. Gubińskiej 63 w Krośnie Odrzańskim, w granicach działki o numerze ewidencyjnym 435/16 i powierzchni 33,9357 ha. Prowadzący instalację jest właścicielem instalacji, natomiast działka, na której będzie znajdowała się instalacja jest własnością Skarbu Państwa w użytkowaniu wieczystym prowadzącego instalację.

3.2. Charakterystyka instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Instalację do odzysku odpadów z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania stanowi rozdrabniacz usytuowany we wskazanych boksach na placu magazynowania. Zdolność przetwarzania odpadów wynosi 60 ton na godzinę, 480 ton na dobę. Rozdrabniacz będzie pracował tylko w porze dziennej 8 godzin na dobę.

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania nie większej niż 16,33 ton na godzinę, 392 ton na dobę będzie pracowała w systemie 3-zmianowym, 8280 h/rok, zaś łączny czas rozruchu i zatrzymania instalacji wyniesie 336 h/rok.

Instalację do termicznego przekształcania odpadów stanowić będą następujące elementy:

- zasobnik paliwa wyposażony w dwie niezależne komory umożliwiające zmianę podawanego paliwa (możliwość spalania czystej biomasy podczas rozruchu kotła),
- układ nawilżania paliwa,
- przenośnik paliwa,
- układ doprowadzania paliwa z przenośnikami, lejem zasypowym i zasuwami (szufladami) wprowadzającymi paliwo na ruszt,
- układ dozowania pyłu, składający się z 2 silosów: granulatu i pyłu drzewnego, jednostek dozujących oraz systemu wdmuchiwanego wyposażonego w wentylatory, dysze wdmuchujące, a także układy kontroli transportu i regulacji przepływu, instalacja dozowania i transportu pyłu do palników jest instalacją nową, natomiast silosy to zbiorniki istniejące, o pojemności 500 m³ każdy,
- komora spalania ze schodkowym rusztem posuwowym,
- instalacja gazowa LPG z palnikiem gazowym w komorze spalania,
- układ wtrysku mocznika do komory spalania,
- układ wtrysku wód procesowych,
- układ odprowadzenia popiołu,
- układ awaryjnego rozprężania komory paleniskowej na wypadek krytycznych sytuacji eksploatacyjnych,

- układ wytwornicy pary umieszczony w osobnym ciągu spalin wyposażony w dodatkowy wentylator ciągu wymuszający obieg gorących gazów przez zainstalowane parowniki konwekcyjne oraz podgrzewacz wody kotłowej tzw. ekonomizer, walczak wraz z rurociągiem i zaworem wylotowym,
- układ przygotowania wody wraz ze zbiornikiem wody zasilającej i pompami zasilającymi,
- komora mieszania,
- układ odsiarczania spalin wyposażony w silos magazynowy sorbentu z systemem dozowania oraz komorę suchej sorpcji skuteczności 75%,
- układ oczyszczania gazów spalinowych przy wykorzystaniu suchego filtra elektrostatycznego, o skuteczności odpylania 99% wraz z systemem odprowadzenia pyłu,
- główny wentylator ciągu,
- układ ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń,
- komin rozruchowy (istniejący emitor E2),
- sterowanie umożliwiające automatyczną pracę całej instalacji.

Elementami wspólnymi instalacji termicznego przekształcania odpadów oraz instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych, funkcjonującej na terenie jednego zakładu, objętej osobnym pozwoleniem zintegrowanym, będzie emitor E2 oraz główny wentylator ciągu. Elementy te służą do emisji zanieczyszczeń do powietrza. Wspólne są również miejsca magazynowania odpadów na terenie Zakładu.

Wytwornica ciepła o mocy 43,1 MWt zasilana będzie paliwem stałym oraz wspomagająco paliwem gazowym. Instalacja zasilana będzie paliwem stałym kwalifikowanym jako odpad (95%) oraz biomasą niebędącą odpadem (5%). Paliwo spalane będzie na ruszcie schodkowym o mocy od 14,3 do 43,1 MW i w dwóch palnikach do granulatu o mocy od 3,5 do 7,5 MW. Dodatkowo w wytwornicy zamontowany zostanie palnik gazowy o mocy od 1 do 7,5 MW. Całkowita moc systemu energetycznego będzie ograniczona do 43,1 MW w paliwie.

W instalacji wytwarzane będzie ciepło w postaci spalin, wykorzystywanych do suszenia włókna drzewnego, w ilości około 18 MW oraz w postaci pary wodnej w ilości około 23 MW. Ciepło wytwarzane będzie ze sprawnością 95% przy wykorzystaniu mocy w paliwie – 43,1 MWt.

3.3. Charakterystyka procesu technologicznego prowadzonego w instalacjach wymagających pozwolenia zintegrowanego

Instalacja wstępnego przygotowania paliwa

Materiałem do produkcji paliwa będą odpady inne niż niebezpieczne i obojętne, cechujące się wysoką kalorycznością. Paliwo alternatywne będzie miało postać stałą, nie będzie zawierało substancji niebezpiecznych i nie będzie miało właściwości niebezpiecznych.

Produkcja paliwa alternatywnego oparta będzie o procesy rozdrabniania i mieszania.

Odpady wytworzone w trakcie produkcji oraz odpady dostarczone od osób trzecich przekazywane będą na plac magazynowy, z którego będą pobierane i przekazywane na rozdrabniacz. W procesie przyjęcia, rozdrabniania oraz magazynowania przed przekazaniem do zasobnika następuje wymieszanie poszczególnych rodzajów odpadów. Proces rozdrabniania prowadzony będzie przy użyciu rozdrabniaczy zaś proces mieszania nastąpi poprzez przerzucanie poszczególnych porcji paliwa z innymi za pomocą maszyn przeładunkowych.

Instalacja do współspalania odpadów

Przygotowane paliwo podawane będzie do zasobnika wyposażonego w dwie niezależne komory umożliwiające w zależności od potrzeb zasilanie układu paliwem przygotowanym z odpadów, czystą biomasą lub dozowanie dwóch rodzajów paliw jednocześnie.

Z zasobników paliwo trafi do leja zasypowego, a następnie na ruszt schodkowy. Ruszt podzielony będzie na sekcje wyposażone w siłowniki hydrauliczne, umożliwiające przemieszczanie się paliwa w trakcie procesu spalania oraz usuwanie popiołu w dolnych sekcjach. Popiół i żużel trafią z rusztu do umieszczonej poniżej wanny odżuźlacza, a następnie do miejsca magazynowania.

Poza paliwem podawanym na ruszt w kotle spalane będą również paliwa w postaci pyłu i granulatu podawanego do komory spalania. W górnej części komory paleniskowej zainstalowane będą dysze wtryskowe wody procesowej oraz dysze wtryskowe mocznika, w celu ograniczenia emisji tlenków azotu. Komora paleniskowa

zostanie wyposażona w układ zabezpieczający przed wzrostem ciśnienia w komorze paleniskowej oraz palnik gazowy mający za zadanie utrzymać wymaganą temperaturę gazów odlotowych.

Produkcję pary technologicznej w układzie energetycznym umożliwi zabudowana wytwornica pary składająca się z węzownic konwekcyjnych, podgrzewacza wody, walczaka i układu zasilania wodnego. Wytwornica wyposażona będzie w osobny wentylator. Gazy odlotowe z komory paleniskowej zabierane będą do węzownic parownika konwekcyjnego skąd po oddaniu ciepła trafią do komory mieszania. Część gazów z komory paleniskowej trafi jednak bezpośrednio do komory mieszania.

Komora mieszania ma za zadanie utrzymanie właściwej temperatury spalin poprzez zmieszanie ochłodzonych spalin z wytwornicy pary z gorącymi spalinami podbieranymi bezpośrednio z komory spalania. Za komorą mieszania zainstalowany zostanie układ odsiarczania spalin oraz układ oczyszczania gazów spalinowych. Na kanale spalin zainstalowany będzie układ ciągłego pomiaru emisji zanieczyszczeń oraz podstawowych parametrów procesu.

Przepływ spalin w całym układzie energetycznym oraz wymagane ciśnienie gazów zasilających suszarnię zapewni główny wentylator ciągu zainstalowany za układem pomiaru emisji, gorące gazy kierowane będą do czerpni suszarni oraz w części do emitora E2 w zależności od potrzeb procesu technologicznego, w przypadku awaryjnego zatrzymania pracy suszarni przekierowane zostaną w całości do emitora E2.

4. RODZAJE I ILOŚCI WYKORZYSTYWANYCH SUROWCÓW, MATERIAŁÓW, PALIW I ENERGII

4.1. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, surowców, paliw

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	11 923
2	Olej napędowy	m ³ /rok	500
3	Gaz LPG	Mg/rok	185
4	Mocznik	m ³ /rok	828

L.p.	Czynnik	Jednostka	Zużycie
5	Sorbent	Mg/rok	538
6	Woda	m ³ /rok	264 372

4.2. Charakterystyka stosowanych paliw

W instalacji spalane będą następujące rodzaje paliw:

- biomasa w ilości nie większej niż 6 761 Mg/rok,
- odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) w ilości nie większej niż 128 473 Mg/rok
- odpady o kodzie 03 01 05 trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 w ilości nie większej niż 71 250 Mg/rok.

Przy czym łączna ilość odpadów o kodach 19 12 10 i 03 01 05 nie przekroczy 128 473 Mg/rok.

Odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) wytworzone zostaną w przedmiotowej instalacji z odpadów biomasowych wytworzonych na terenie zakładu oraz przez podmioty trzecie. Odpady o kodzie 03 01 05 trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 stanowią będą odpady w postaci pyłu i granulatu z produkcji i obróbki płyt drewnopochodnych .

Parametry stosowanego paliwa:

- wartość opałowa nie mniejsza niż 6 000 kJ/kg
- zawartość związków chloru nie większa niż 1 %.

5. PARAMETRY ŹRÓDEŁ POWSTAWANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII (MIEJSC WPROWADZANIA SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA) ORAZ ROZKŁAD CZASU PRACY ŹRÓDEŁ

5.1. Parametry źródeł emisji hałasu do środowiska

Symbol źródła	Opis źródła	Moc akustyczna	Czas pracy źródła [h]

		[dB]	dzień	noc
źródła stacjonarne				
H15	Rozdrabniacz	116,9	8	0
źródła kubaturowe				
B-1	Wytwornica ciepła- współspalarnia odpadów	85,0*	16	8

*- średni poziom hałasu wewnątrz budynku

5.2. Parametry źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza

Głównym źródłem emisji zorganizowanej substancji zanieczyszczających do powietrza będzie piec obrotowy oraz komora dopalania, w których odbywa się zasadniczy proces termicznego przetwarzania odpadów. Emisja związana z pracą rozdrabniacza jest emisją niezorganizowaną, rozproszoną.

Emisja z procesu współspalania odpadów kierowana będzie do suszarni włókien na emitory E-4 i E-5 oraz w ilości przekraczającej zapotrzebowanie technologiczne do emitora E-2. Spaliny z procesu współspalania odpadów przed wprowadzeniem do instalacji suszarni zostaną oczyszczone i skontrolowane zgodnie z wymaganiami stawianymi współspalarniom odpadów. Zarówno w suszarni włókien jak i w emitorze E-2 nastąpi zmieszanie strumienia oczyszczonych spalin z istniejącej wytwornicy jak i spalin nowej wytwornicy.

Ładunek zanieczyszczeń emitowanych z suszarni i emitora E-2 określony zostanie jako suma ładunku zanieczyszczeń niesionego przez spaliny z nowej instalacji z ładunkiem zanieczyszczeń niesionym przez spaliny z istniejącej wytwornicy (z tym, że spaliny pochodzą będą ze spalania biomasy w ilości niezbędnej na wytworzenia 15 MWt). Instalacja będzie źródłem emisji przy trzech wariantach pracy:

- **Wariant I** – 20% sumy emisji z istniejącej oraz nowej wytwornicy, przekraczającej zapotrzebowanie technologiczne na suszarni, kierowane będzie na emitor E-2;
- **Wariant II** – 100% emisji z nowej wytwornicy kierowane będzie na emitor E-2 w związku z postojem instalacji do produkcji płyt;
- **Wariant III** – 100% emisji z istniejącej oraz nowej wytwornicy kierowane będzie na emitor E-2 w przypadku postoju suszarni.

Charakterystyka emitora E2

-wysokość 35 m,

- przekrój 2,5 m.

- czas pracy- 8 280 h/rok

6. PROWADZENIE DZIAŁALNOŚCI W ZAKRESIE PRZETWARZANIA ODPADÓW

Dane posiadacza odpadów:

Numer identyfikacji podatkowej (NIP)- 781-187-74-04

REGON- 302064450

6.1. Rodzaje metod przetwarzania odpadów

Na terenie instalacji będą prowadzone następujące procesy przetwarzania odpadów:

R1- wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R12- wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11- odzysk odpadów z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania

R13- magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Szczegółowy opis stosowanych urządzeń oraz opis procesu technologicznego zawarty został w punktach 3.2 oraz 3.3. przedmiotowej decyzji.

Odpady w pierwszej kolejności poddane zostaną procesowi rozdrobnienia i homogenizacji w procesie R12, następnie zostaną zmieszane z biomasą nieodpadową i jako mieszanka paliwowa skierowane do przetworzenia w procesie R1. Odpady przed przetworzeniem magazynowane będą w ramach procesu R13.

Procesy przetwarzania odpadów prowadzone będą na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. zlokalizowanego w miejscowości Krosno Odrzańskie przy ul. Gubińskiej 63 w granicach działki o numerze ewidencyjnym 435/16.

6.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do procesów przetwarzania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady dopuszczone do przetwarzania w procesie odzysku R1		
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	71 250
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	128 473
Łączna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do procesu R1		128 473
Odpady dopuszczone do przetwarzania w procesie odzysku R12		
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	128 473
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	128 473
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	128 473
02 01 99	Inne niewymienione odpady	128 473
02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	128 473
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	128 473
02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	128 473
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	128 473
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	128 473
02 03 82	Odpady tytoniowe	128 473
02 03 99	Inne niewymienione odpady	128 473
02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	128 473
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473
02 04 80	Wysłodki	128 473
02 04 99	Inne niewymienione odpady	128 473
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	128 473
02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	128 473
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	128 473
02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	128 473
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473
02 07 80	Wytłoki, osady moszczynowe i pofermentacyjne, wywary	128 473
02 07 99	Inne niewymienione odpady	128 473
03 01 01	Odpady kory i korka	128 473
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	128 473
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473
03 01 99	Inne niewymienione odpady	128 473
03 03 01	Odpady z kory i drewna	128 473
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	128 473
03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	128 473
03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	128 473
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	128 473
03 03 99	Inne niewymienione odpady	128 473

15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	128 473
15 01 03	Opakowania z drewna	128 473
17 02 01	Drewno	128 473
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	128 473
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	128 473
Łączna maksymalna ilość odpadów dopuszczonych do procesu R12		128 473

6.3. Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku procesów przetwarzania

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszego postępowania z odpadem
Odpady wytwarzane w wyniku procesu R12			
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	128 473	Magazynowane na placu magazynowym P1, w wydzielonych i oznaczonych boksach. Przekazywane do przetworzenia w instalacji w procesie R1
Odpady wytwarzane w wyniku procesu R1			
19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	20 286	Magazynowane w kontenerach przy hali wytwornicy ciepła, a następnie w bunkrach odciekowych posiadających system odciekowo- magazynowy. Nieprzetwarzane na terenie zakładu, przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do ich zagospodarowania.
19 01 13*	Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne	2 028	Magazynowane w specjalnych pojemnikach, przeznaczonych do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Nieprzetwarzane na terenie zakładu, przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do ich zagospodarowania.
19 01 14	Popioły lotne inne niż	2 028	Magazynowane w kontenerach przy hali wytwornicy a następnie

	wymienione w 19 01 13		w bunkrach odciekowych posiadających system odciekowo-magazynowy. Nieprzetwarzane na terenie zakładu, przekazywane do dalszego przetworzenia podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia do ich zagospodarowania.
--	-----------------------	--	---

6.4. Rodzaje magazynowanych odpadów, maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

I.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg
Miejsce magazynowania- plac magazynowy P1 (zasieki Z1, Z2, Z3, Z4)				
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	128 473	27
2	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	128 473	27
3	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	128 473	27
4	02 01 99	Inne niewymienione odpady	128 473	27
5	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	128 473	27
6	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	128 473	27
7	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	128 473	27
8	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473	27
9	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	128 473	27

10	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	128 473	27
11	02 03 82	Odpady tytoniowe	128 473	27
12	02 03 99	Inne niewymienione odpady	128 473	27
13	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków	128 473	27
14	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473	27
15	02 04 80	Wysłodki	128 473	27
16	02 04 99	Inne niewymienione odpady	128 473	27
17	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	128 473	27
18	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	128 473	27
19	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	128 473	27
20	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	128 473	27
21	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473	27
22	02 07 80	Wytłoki, osady moszczynowe i pofermentacyjne, wywary	128 473	27
23	02 07 99	Inne niewymienione odpady	128 473	27
24	03 01 01	Odpady kory i korka	128 473	4 696
25	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	128 473	4 696
26	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	128 473	27
27	03 01 99	Inne niewymienione odpady	128 473	4 696
28	03 03 01	Odpady z kory i drewna	128 473	4 696
29	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	128 473	4 696
30	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	128 473	4 696

31	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	128 473	4 696
32	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	128 473	27
33	03 03 99	Inne niewymienione odpady	128 473	4 696
34	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	128 473	3
35	15 01 03	Opakowania z drewna	128 473	4 696
36	17 02 01	Drewno	128 473	4 696
37	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	128 473	4 696
38	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	128 473	4 696
39	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	128 473	4 696
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku Mg/rok			128 473	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w Mg			-	4 699
Całkowita łączna pojemność miejsca magazynowania P1 - 7 280 Mg				

Odpady z grupy 02 oraz odpady o kodach 03 01 82, 03 03 11 magazynowane będą w dwóch zamykanych kontenerach przez okres nie dłuższy niż 7 dni.

7. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA PODCZAS NORMALNEJ EKSPLOATACJI INSTALACJI

7.1. Wytwarzanie odpadów

7.1.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego

Lp	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania oraz dalszego zagospodarowania
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	24,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych (M1), odpady magazynowane w pojemnikach, przekazywane uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	12,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych (M1), odpady magazynowane w pojemnikach, przekazywane uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12,0	Magazyn odpadów innych niż niebezpieczne (M2), odpady przekazywane uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	12,0	Magazyn odpadów niebezpiecznych (M1), odpady magazynowane w pojemnikach, przekazywane uprawnionym podmiotom do zagospodarowania.

7.1.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

Lp	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład: węglowodory ropopochodne, dodatki Właściwości: toksyczne, drażniące, ekotoksyczne
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Skład: włókna naturalne i sztuczne, węglowodory lub inne substancje niebezpieczne Właściwości: toksyczne, drażniące, ekotoksyczne
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: włókna naturalne i sztuczne, zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne, Właściwości: nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład: metale żelazne, tworzywa sztuczne, (głównie PP, PE,PCV), celuloza, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi Właściwości: łatwopalne

7.1.3. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu i ograniczania ilości powstających odpadów oraz wyeliminowania negatywnego wpływu odpadów na środowisko stosowane będą następujące czynności:

- prowadzenie racjonalnej gospodarki surowcowej,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,

- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób trzecich i zwierząt,
- odpady mogące powodować uciążliwość zapachową (odpady z grupy 02 oraz osady z zakładowych oczyszczalni ścieków) magazynowane będą w zamykanych kontenerach przez okres nie dłuższy niż 7 dni,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym odbiorcom do dalszego zagospodarowania,
- ciągłe szkolenie pracowników w zakresie gospodarowania odpadami,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia o wydłużonym okresie żywotności,
- utrzymywanie maszyn i urządzeń w ciągłej sprawności.

7.2. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza

7.2.1. Standardy emisyjne dla emitora E2 w wariacie II pracy instalacji

Lp	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ _u (dla dioksan i furanów w ng/m ³ _u) przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych		
		Średnie dobowe	średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1	Pył	11,1667*	30	11,1667*
2	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
3	Chlorowodór	10	60	10
4	Fluorowodór	1	4	2
5	Dwutlenek siarki	54,1667*	200	54,1667*
6	Tlenek węgla	50	100	150
7	Tlenki azotu	200	400	200
8	Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		
	Kadm + tal	0,05		
	Rtęć	0,05		
	Antymon+ arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź+ mangan + nikiel + wanad	0,5		
9	Dioksyne i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin -0,1		

*- wartość standardu ustalono zgodnie z obowiązującym w tym zakresie rozporządzeniem

7.2.2. Dopuszczalna emisja gazów i pyłów z instalacji w przewidywanych wariantach pracy

Nazwa zanieczyszczenia	Wariant I		Wariant II		Wariant III	
	kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok	kg/h	Mg/rok
Pył ogółem	0,877	7,259	2,416	20,006	4,384	36,297
Dwutlenek siarki	4,967	41,13	11,72	97,043	24,837	205,65
Tlenki azotu wyrażone jako NO ₂	12,590	104,24	43,274	358,311	62,950	521,222
Tlenek węgla	2,164	14,915	10,818	89,578	10,819	89,578
Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	0,433	3,583	2,164	17,916	2,164	17,916
Chlorowodór	0,433	3,583	2,164	17,916	2,164	17,916
Fluorowodór	0,043	0,358	0,216	1,791	0,216	1,792
Kadm	0,002	0,0179	0,011	0,09	0,011	0,09
Rtęć	0,002	0,0179	0,011	0,09	0,011	0,09
arsen	0,0216	0,179	0,108	0,896	0,108	0,896
Dioksyiny i furany	4,33 E-09	3,58 E-08	2,16 E-08	1,79 E-07	2,16 E-08	1,79 E-07

7.3. Ilość wykorzystywanej wody

Woda na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wykorzystywana będzie:

- do przygotowania paliwa (zwiększenia jego wilgotności),
- do gaszenia żużła,
- do produkcji pary,
- na cele porządkowe,

w ilości zgodnej z poniższym zestawieniem tabelarycznym:

Rodzaj zapotrzebowania	Przygotowanie paliwa	Gaszenie żużła	Produkcja pary	Cele porządkowe	RAZEM
średnie dobowe Q _{d sr} [m ³ /d]	125,43	1,44	637,68	1,74	766,30

Rodzaj zapotrzebowania	Przygotowanie paliwa	Gaszenie zużła	Produkcja pary	Cele porządkowe	RAZEM
maksymalne godzinowe $Q_{h\ max}$ [m ³ /h]	7,84	0,06	39,86	0,11	47,89
maksymalne roczne $Q_{a\ max}$ [m ³ /rok]	43 275	497	220 000	600	264 372

Woda na potrzeby Zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych oraz uzupełniająco z gminnej sieci wodociągowej zarządzanej przez Krośnieńskie Przedsiębiorstwo Wodociągowo - Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim.

Warunki poboru wody podziemnej z ujęcia zakładowego zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym, wydanym dla instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych, zlokalizowanej na terenie Zakładu.

Pobór wody z przyłącza wodociągowego odbywa się w oparciu o umowę zawartą pomiędzy Krośnieńskim Przedsiębiorstwem Wodociągowo-Komunalnym Sp. z o.o. a HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

7.4. Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

W związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego powstaną ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę:

- odmulin,
- odsolin,
- wód popłucznych ze stacji uzdatniania wody,
- ścieków z procesu zmiękczenia wody,
- ścieków z miejsc magazynowania odpadów,

w ilości zgodnej z poniższym zestawieniem tabelarycznym:

Rodzaj i ilość generowanych ścieków	Odmuliny	Odsoliny	Wody popłuczne z SUW	Ścieki z procesu zmiękczenia wody	Ścieki z miejsc magazynowania odpadów	RAZEM
średnie dobowe $Q_{d\ \acute{s}r}$ [m ³ /d]	2	10	60	10	9	91,527
maksymalne godzinowe $Q_{h\ max}$ [m ³ /h]	0,125	0,625	3,75	0,625	0,123	5,251
maksymalne roczne $Q_{a\ max}$ [m ³ /rok]	730	3 660	21 900	3 660	3 457,25	33 407,25

Odmuliny i odsoliny powstaną w wyniku eksploatacji wytwornicy ciepła. Stanowiąc będą wodę kotłową o wysokiej zawartości soli lub szlamów. Wody popłuczne powstaną w procesie uzdatniania wody, w którym usuwane jest żelazo oraz mangan. W celu usunięcia żelaza surowa woda uzdatniania będzie powietrzem. Wodorotlenek żelaza wytrącany z wody odfiltrowywany będzie poprzez filtrację piaskową i osadzi się na górnej warstwie filtracyjnej, skąd następnie będzie wymywany i trafi do separatorów lamelowych. Do usuwania manganu zastosowany zostanie filtr arkuszowy, o budowie zbliżonej do filtra piaskowego. Cienka warstwa tlenków manganu, osadzona na powierzchni filtra również wymywana będzie do separatora lamelowego. W separatorze lamelowym szybkość przepływu jest znacznie zmniejszona, co powoduje opadanie ciężkich substancji na dno separatora. Szlamy pompowane będą do big-baga, natomiast czysta woda z separatora lamelowego kierowana do kanalizacji. Przefiltrowana woda surowa zmięczana będzie za pomocą wymiany jonowej, przy wykorzystaniu solanki, gdzie materiałem wymiennym będzie przepływająca woda.

7.5. Dopuszczalny poziom emisji hałasu do środowiska z instalacji

Dopuszczalny poziom emisji hałasu wyrażony przez równoważny poziom dźwięku emitowanego na tereny sąsiadujące, objęte ochroną akustyczną- tereny zabudowy zagrodowej:

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB}$$

8. MAKSYMALNY DOPUSZCZALNY CZAS UTRZYMYWANIA SIĘ WARUNKÓW EKSPLOATACYJNYCH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH, W TYM AWARII, ORAZ WARUNKI WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII W TAKICH PRZYPADKACH

Za warunki pracy instalacji odbiegające od normalnych uznano moment rozruchu instalacji, moment zatrzymania instalacji oraz sytuacje awaryjne.

Sytuacje awaryjne związane z funkcjonowaniem instalacji to:

- wykorzystanie zasilania awaryjnego w postaci agregatu prądotwórczego o mocy ok. 500 kVA na potrzeby eksploatacji wytwornicy ciepła,
- eksploatację kotłów OR-32 w przypadku awarii współspalarni odpadów.

Wskazane powyżej warunki odbiegające od normalnych związane z występowaniem sytuacji awaryjnych występować będą wyłącznie w uzasadnionych sytuacjach, nie dłużej niż jest to konieczne, okres występowania sytuacji awaryjnych nie przekroczy 480 h rocznie.

W warunkach odbiegających od normalnych przewiduje się występowanie emisji do powietrza, która w momencie zakończenia procesu rozruchu oraz rozpoczęcia procesu zatrzymania osiągnie wartości maksymalne, identyczne jak występujące w warunkach normalnej pracy instalacji. Czas rozruchu i zatrzymania nie przekroczy 336 h/rok.

Parametrem charakteryzującym pracę instalacji do termicznego przetwarzania odpadów w warunkach odbiegających od normalnych jest temperatura, która umożliwia spalanie materiału wsadowego, dostosowywana do charakterystyki mieszanki wsadowej. Monitorowanie emisji w związku z pracą wytwornicy ciepła prowadzone jest automatycznie. Zarówno w trakcie normalnej pracy instalacji jak i w warunkach odbiegających od normalnych pomiar prowadzony jest dla tych samych substancji.

W zakresie funkcjonowania rozdrabniacza proces rozruchu i zatrzymania polega odpowiednio na włączeniu lub wyłączeniu urządzenia, w którym rozdrabniane są

odpady. Zarówno podczas normalnej pracy instalacji jak i podczas rozruchu emisja zanieczyszczeń do powietrza prowadzona jest w sposób niezorganizowany. Emisja hałasu jest tożsama w warunkach normalnych jak i podczas rozruchu i zatrzymania.

9. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONITORINGIEM

9.1. Monitoring parametrów technicznych i procesu technologicznego

Wytwornica ciepła jest w pełni zautomatyzowana i zintegrowana z automatycznym systemem pomiarowym. W ramach systemu prowadzony będzie pomiar i rejestracja następujących parametrów procesu technologicznego: temperatura, ciśnienie pary, podciśnienie w komorze paleniskowej, temperatura przepływu wody zasilającej, parametry kondensatu, parametry emisji zanieczyszczeń do powietrza, poprawność działania odazotowania i odsiarczania spalin, poprawność działania elektrofiltra suchego, pomiar strumienia spalin oraz parametry pracy palnika gazowego. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowych wartości system przechodzi w tryb awaryjny, mogący skutkować wyłączeniem całego urządzenia.

W instalacji rozdrabniania odpadów monitorowana będzie ilość i rodzaj przetworzonych odpadów oraz czas pracy instalacji.

9.2. Sposób postępowania w przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej służącej do monitorowania procesów technologicznych

W przypadku uszkodzenia aparatury pomiarowej kontrolującej proces technologiczny niezwłocznie wymienić uszkodzone urządzenie, a w przypadku gdy niesprawność aparatury może skutkować niekontrolowanym wzrostem emisji wyłączyć instalację z eksploatacji, zgodnie z procedurą zatrzymania instalacji.

O fakcie uszkodzenia aparatury bądź wyłączenia instalacji z ww. powodu należy powiadomić Marszałka Województwa Lubuskiego oraz Lubuskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

9.3. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów

Monitoring efektywności wykorzystania zasobów prowadzić w ramach gospodarki materiałowo-surowcowej, wodnej i gospodarki odpadami poprzez ewidencjonowanie i okresowe bilansowanie danych w stosunku do poszczególnych procesów przetwarzania odpadów, ilości zużytych surowców, mediów, energii oraz ilości wytwarzanych odpadów.

9.4. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Monitoring ilości wody wykorzystywanej na potrzeby funkcjonowania instalacji prowadzić na podstawie udokumentowanych odczytów wskazań urządzeń pomiarowych, z częstotliwością odczytu jeden raz na dobę.

9.5. Monitoring ilości ścieków przemysłowych.

Monitorowanie ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych prowadzone będzie według warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych.

9.6. Monitoring emisji do powietrza

Stanowisko pomiarowe usytuowane będzie przed zmieszaniem się strumienia zanieczyszczeń pochodzącego z wytwornicy, z zanieczyszczeniami z istniejącej wytwornicy oraz suszarni spalin. Instalacja termicznego przetwarzania odpadów wyposażona będzie w aparaturę kontrolno- pomiarową do ciągłych pomiarów wskazanych w przepisach parametrów procesu oraz emisji zanieczyszczeń.

Parametr	Jednostka miary
Substancje i parametry mierzone w sposób ciągły	
pył	mg/m ³
SO ₂	mg/m ³
NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³
CO	mg/m ³
HCl	mg/m ³
Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel irganiczny	mg/m ³

HF	mg/m ³
O ₂	%
Prędkość przepływu gazów odlotowych lub ciśnienie dynamiczne gazów odlotowych	m/s lub Pa
Temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym	K
Ciśnienie bezwzględne gazów odlotowych	Pa
Wilgotność względna gazów odlotowych lub stopień zawiżenia gazów odlotowych	%obj. kg pary wodnej/kg gazu suchego
Substancje mierzone w sposób okresowy	
Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg, Tl, Sb, V, Co	mg/m ³
Dioksyny i furany	mg/m ³

Okresowe pomiary emisji do powietrza prowadzone będą dwa razy w roku: raz w sezonie zimowym (październik- marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień- wrzesień).

Ponadto monitorowany będzie czas przebywania gazów spalinowych w wymaganej temperaturze 850°C, w komorze spalania. Powyższe parametry będą rejestrowane w systemie komputerowym, który będzie ponadto rejestrował w sposób ciągły wszystkie operacje i ustawienia urządzeń decydujących o parametrach procesu termicznej obróbki odpadów.

9.7. Zasady gromadzenia wyników monitoringu i przekazywania informacji pozwalających na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w niniejszym pozwoleniu.

Wszystkie wyniki badań monitoringowych, w zakresie określonym niniejszą decyzją, wykraczającym poza przepisy art. 149 ustawy *Prawo ochrony środowiska*, rejestrować i przekazywać organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska w formie pisemnej jako coroczną informację

pozwalającą na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi pozwoleniem, do dnia 15 marca roku następnego.

W corocznej ocenie załączyć informacje zgodne z poniższym zakresem:

- wielkość zużycia energii elektrycznej dostarczonej z zewnątrz,
- wielkość wytworzonej energii cieplnej,
- wielkość zużycia poszczególnych surowców i dodatków, określonych w tabeli w punkcie 4.1. decyzji oraz paliw określonych w punkcie 4.2,
- wielkość zużycia wody,
- rodzaj i ilości odpadów poddanych procesowi R12 oraz R1 w danym roku.

10. WYMAGANE DZIAŁANIA MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE LUB OGRANICZANIE EMISJI, OSIĄGANIE WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI, OGRANICZANIE ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO, ZAPEWNIENIE EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

10.1. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W celu ograniczenia oddziaływania instalacji na środowisko i dotrzymania standardów jakości środowiska stosować następujące rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne:

- utrzymanie reżimu technologicznego,
- prowadzenie ścisłego monitoringu parametrów procesu, stosowanie procedur oraz instrukcji prowadzenia procesu pozwalających na minimalizację występowania sytuacji awaryjnych,
- prowadzenie procesów zgodnie z wdrożonymi i utrzymanymi procedurami i instrukcjami systemu zarządzania jakością oraz systemu zarządzania środowiskowego i BHP,
- nadzór zakładowej służby ochrony środowiska,
- prowadzenie systematycznych szkoleń w zakresie ochrony środowiska,
- nadzorowanie parametrów jakościowych produktów i surowców,
- optymalizacja gospodarki surowcowo-materiałowej.

- w celu zapobiegania występowania emisji odorów należy wdrożyć opracowany plan zarządzania odorami.

10.2. Metody zapewnienia efektywnego wykorzystania substancji i energii

- kontrolowane będą procesy technologiczne pod kątem optymalizacji wykorzystania materiałów i surowców.
- stosowanie substancji o możliwie małej toksyczności,
- określić zasady postępowania z substancjami niebezpiecznymi.
- odpowiednio przygotowywać miejsca rozładunku.
- stosować zabezpieczenia oraz monitoring zbiorników magazynowych.
- wyposażyć pracowników w środki ochrony osobistej.
- posiadać zakładowy plan postępowania na wypadek nadzwyczajnych zagrożeń.
- prowadzić okresowe szkolenia pracowników.
- sprawować nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych.

10.3. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko

Przeprowadzona ocena oddziaływania na środowisko wykazała brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

11. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH

Rozwiązania organizacyjne i techniczne ograniczające oddziaływanie instalacji na środowisko gruntowo-wodne, obejmujące wody powierzchniowe, podziemne oraz powierzchnię ziemi, stanowią:

- utwardzenie nawierzchni na terenie Zakładu,

- wykorzystanie istniejącego, sprawnego technicznie i konserwowanego systemu odprowadzenia wód opadowych i roztopowych z utwardzonych nawierzchni przez separator zanieczyszczeń;
- wyposażenie zakładu w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych oraz sorbenty;
- wykorzystanie wyłącznie sprawnych urządzeń i maszyn;
- regularne szkolenia personelu;
- stałe monitorowanie emisji zanieczyszczeń do powietrza;
- oszczędne gospodarowanie materiałami opakowaniowymi,
- wykonywanie przeglądów technicznych i modernizacji wykorzystywanych maszyn,
- stosowanie materiałów o wysokiej jakości i trwałości.

12. WYMAGANIA WYNIKAJĄCE Z WARUNKÓW OCHRONY PRZECIWOŻAROWEJ INSTALACJI

W zakresie wymagań ochrony przeciwpożarowej postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w „Operacie przeciwpożarowym...” wykonanym przez mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego w listopadzie 2022r. w szczególności:

- obiekt, na terenie którego prowadzona jest gospodarka odpadami powinien być przez cały czas użytkowany zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz rozwiązaniami przyjętymi w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie Odrzańskim z dnia 8 listopada 2022r. nr 10/2022.

13. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ SPOSÓB INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII PRZEMYSŁOWEJ

W celu zapobiegania występowania awarii należy utrzymywać instalację w należyтым stanie technicznym oraz wyposażyć ją w odpowiedni sprzęt p.poż. W przypadku awarii urządzeń składowych instalacji należy je wyłączyć z użytkowania do czasu naprawy lub wymiany na nowe.

O wystąpieniu pożaru lub innego zagrożenia należy – w trybie natychmiastowym –powiadomić właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz właściwego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

14. SPOSÓB POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI.

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji należy wszystkie obiekty i urządzenia zlikwidować zgodnie z wymaganiami przepisów z zakresu prawa budowlanego, ochrony środowiska oraz BHP. Wszystkie zmagazynowane odpady przekazać do firm posiadających stosowne uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania a miejsca ich magazynowania uprzątnąć.

Projekt rozbiórki powinien uwzględniać rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji.

Proces likwidacji instalacji obejmuje:

- odstawienie instalacji z ruchu z opróżnieniem instalacji z mediów procesowych i pomocniczych oraz trwałe odcięcie wszelkich przyłączy instalacji,
- demontaż instalacji z selekcją urządzeń i materiałów do ponownego wykorzystania, odzysku lub unieszkodliwienia,
- wyrównanie terenu.

III. Z o b o w i ą z u j ę prowadzącego instalację do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji do termicznego przekształcania odpadów w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji.

IV. U s t a l a m

Termin ważności udzielonego pozwolenia zintegrowanego **na czas nieoznaczony.**

Uzasadnienie

Pan Marcin Kaźmierski Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski z siedzibą w Poznaniu przy ul. Cedrowa 11/7, działając na mocy pełnomocnictwa udzielonego przez HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim przy ul. Gubińskiej 63 przy piśmie z dnia 3 marca 2020r. przedłożył wniosek w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji:

- do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 3 tony na godzinę oraz
- dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych- do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania zlokalizowanych w Krośnie Odrzańskim, przy ul. Gubińskiej 63.

Instalacje eksploatowane na terenie zakładu HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. na podstawie pkt 5 ppkt 2a oraz ppkt 3b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014r. poz.1169), zakwalifikowane zostały jako instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art.378 ust.2a ustawy Prawo ochrony środowiska, biorąc pod uwagę § 2 ust. 1 pkt 46 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019r. poz. 1839 ze zm.) organem właściwym do wydania tego pozwolenia jest Marszałek Województwa.

Na podstawie art. 218 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w związku z art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz w ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022r. poz.1029 ze zm.) oraz art. 49 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks

Postępowania Administracyjnego (Dz.U. z 2023r. poz.775) Obwieszczeniem Marszałka Województwa znak: DŚ.II.7222.143.2022 z dnia 28 listopada 2022r. podano do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowych instalacji oraz o możliwości składania wniosków i uwag. W okresie udostępniania wniosku nie wniesiono żadnych uwag i wniosków.

Niezależnie od powyższego szczegółowa analiza przedłożonej dokumentacji wykazała, że nie przedstawiała ona w sposób dostateczny wszystkich zagadnień istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska, a wynikających z art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*. Dlatego też kolejnymi wezwaniami Wnioskodawca zobowiązany został do dokonywania stosownych uzupełnień złożonego wniosku.

Po przeanalizowaniu dokumentów i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

Przedmiotem działalności Spółki HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o. jest produkcja płyt drewnopochodnych. Instalacje będące przedmiotem decyzji służyć będą do przetwarzania odpadów przeznaczonych w dalszej kolejności do przekształcania w instalacji do termicznego przekształcania odpadów. Wytwarzane w nich ciepło wykorzystywane będzie w procesie produkcyjnym do suszenia włókna drzewnego w suszarni linii produkcyjnej.

Z uwagi na fakt, iż są to instalacje nowe Burmistrz Krosna Odrzańskiego wydał na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach dnia 1 lutego 2022r. znak: GN.6220.9.10.2021.MKu.

Instalację do odzysku odpadów z wykorzystaniem obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania stanowić będzie rozdrabniacz usytuowany we wskazanych boksach na placu magazynowania. Zdolność przetwarzania odpadów wynosi 60 ton na godzinę, 480 ton na dobę. Rozdrabniacz będzie pracował tylko w porze dziennej 8 godzin na dobę.

Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania nie większej niż 16,33 ton na godzinę, 392 ton na dobę

będzie pracowała w systemie 3-zmianowym, 8280 h/rok, zaś łączny czas rozruchu i zatrzymania instalacji wyniesie 336 h/rok.

We wniosku prowadzący instalację wykazał, że instalacja do przetwarzania odpadów spełnia wymagania zawarte w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

W przypadku instalacji do termicznego przetwarzania odpadów, z uwagi na specyfikę jej pracy oraz powołując się na stanowisko Ministerstwa Klimatu i Środowiska, nie mają zastosowania zapisy zawarte w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów.

Działając na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz.U. z 2022r. poz. 699 ze zm.) pismem z dnia 2 grudnia 2022r. zwrócono się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie Odrzańskim o przeprowadzenie stosownej kontroli.

Postanowieniem Nr 2/2023 z dnia 27 kwietnia 2023r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie Odrzańskim stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej określonej w przepisach przeciwpożarowych, a także zgodności przedmiotowego obiektu z warunkami zawartymi w Operacji Przeciwpożarowym opracowanym przez Rzecznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. poż. Marcina Kowalskiego oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Krośnie Odrzańskim Nr 10/2022 z dnia 8 listopada 2022r.

Działając na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o *odpadach*, pismem z dnia 2 grudnia 2022r. zwrócono się do Burmistrza Miasta Krosno Odrzańskie o wydanie stosownej opinii. Zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, z uwagi na niewydanie opinii w określonym terminie przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Zgodnie z art. 41a ust.2 ww. ustawy o *odpadach* pismem z dnia 2 grudnia 2022r. zwrócono się również do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Zielonej

Górze z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji do przetwarzania odpadów i wydanie postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 25 kwietnia 2023r. znak: DI.7023.48.2023.AZ Lubuski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Zielonej Górze stwierdził, że instalacja spełnia wymagania określone w przepisach ochrony środowiska. Postanowieniem z dnia 17 maja 2023r. dokonano sprostowania oczywistej omyłki pisarskiej w ww. postanowieniu.

Zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o *odpadach*, postanowieniem z dnia 25 maja 2023r. określona została forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń - obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019r. w *sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń* (Dz.U. z 2019r. poz. 256). Oryginał gwarancji bankowej został przedłożony dnia 5 czerwca 2023r.

Główne procesy technologiczne prowadzone na terenie instalacji związane są z przetwarzaniem odpadów. Odpady w pierwszej kolejności poddane zostaną procesowi rozdrobnienia i homogenizacji w procesie R12, następnie zostaną zmieszane z biomasą nieodpadową i jako mieszanka paliwowa skierowane do przetworzenia w procesie R1.

W instalacji spalane będą następujące rodzaje paliw:

- biomasa

- odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne)

- odpady o kodzie 03 01 05 trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04

Odpady o kodzie 19 12 10 odpady palne (paliwo alternatywne) wytworzone zostaną w przedmiotowej instalacji z odpadów biomasowych wytworzonych na terenie zakładu oraz przez podmioty trzecie. Odpady o kodzie 03 01 05 trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 stanowić będą odpady w postaci pyłu i granulatu z produkcji i obróbki płyt drewnopochodnych .

W instalacji spalana będzie mieszanka paliwowa w postaci paliwa stałego złożonego w 95 % z odpadów oraz w 5 % z biomasy niebędącej odpadem. Prowadzący

instalację zapewnia wykorzystanie paliwa RDF, dostarczonego przez podmioty trzecie oraz wytworzonego przez siebie. Spalane odpady będą posiadały parametry zapewniające zgodność z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r., w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. z 2016r. poz. 108).

Magazynowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020r. poz. 1742).

Głównym miejscem magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania będzie plac magazynowy, oznaczony jako P1. Plac jest utwardzony z użyciem wyrobów budowlanych, podłoże jest nieprzepuszczalne wyposażone w system odprowadzania powstających ścieków przemysłowych. Plac magazynowy został podzielony na zasieki wyznaczone za pomocą ścian działowych. Na placu umieszczone będą też dwa zamykane kontenery, w których magazynowane będą odpady z grupy 02 oraz odpady o kodach 03 01 82, 03 03 11. Zgodnie z §13 ust. 3 ww. rozporządzenia odpady te, z uwagi na możliwość powodowania uciążliwości zapachowych, magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 7 dni.

Odpady wytwarzane - żużle i popioły nieposiadające właściwości niebezpiecznych, magazynowane będą w kontenerach przy hali współpalarni, a następnie w bunkrach odciekowych, posiadających system odciekowo-magazynowy. Popioły lotne zawierające substancje niebezpieczne magazynowane będą w specjalnym pojemniku na odpady niebezpieczne. Teren zakładu jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.

Głównym źródłem emisji zorganizowanej substancji zanieczyszczających do powietrza będzie piec obrotowy oraz komora dopalania, w których odbywa się zasadniczy proces termicznego przetwarzania odpadów. Emisja z procesu współpalania odpadów kierowana będzie do suszarni włókien oraz w ilości przekraczającej zapotrzebowanie technologiczne do emitora E-2. Spaliny z procesu współpalania odpadów przed wprowadzeniem do instalacji suszarni zostaną oczyszczone i skontrolowane zgodnie z wymaganiami stawianymi współpalarniom odpadów. Instalacja będzie źródłem emisji przy trzech wariantach pracy.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2020r. poz. 1860) wartość standardów emisyjnych, dla emitora E2 w wariancie II, ustalono zgodnie z załącznikiem nr 7 i 8. Przy obliczaniu przyjęto zawartość tlenu 11% oraz udział paliwa stałego z odpadów w udziale 95% oraz biomasy niebędącej odpadem w udziale 5%.

Emisja związana z pracą rozdrabniacza jest emisją niezorganizowaną, rozproszoną. Zgodnie z zapisami konkluzji BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów, poziomy emisji powiązane z BAT31 oraz zakres monitoringu BAT8 odnoszą się wyłącznie do emisji zorganizowanych.

Prowadzący instalacje stosuje materiały zawierające niski potencjał emisyjny w zakresie LZO, co stanowi skuteczną technikę ograniczania emisji (emisja lotnych związków organicznych jest marginalna). Zawartość lotnych związków organicznych w materiale wejściowym (biomasie odpadowej) wynika tylko i wyłącznie z naturalnej zawartości tych substancji w drewnie i w wyniku mechanicznego przetwarzania nie następuje emisja do powietrza.

Przeprowadzone we wniosku obliczenia symulacyjne określające rozkład zanieczyszczeń w powietrzu w związku z emisją pyłów i gazów ze wszystkich źródeł zlokalizowanych na terenie Zakładu wykazały, że emisja ta nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny.

Monitoring emisji do powietrza ustalono zgodnie z zakresem i częstotliwością określoną w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. z 2021r. poz. 1710).

Zgodnie z zapisami BAT12 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE- prowadzący instalację opracował i wdrożył Plan zarządzania odorami.

W celu przeprowadzenia analizy rozprzestrzeniania hałasu emitowanego przez wszystkie źródła znajdujące się na terenie instalacji dokonano klasyfikacji źródeł hałasu. Rozdrabniacz, na którym będą prowadzone procesy przetwarzania odpadów będzie pracował tylko w porze dziennej, przez 8 godzin. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów innych niż niebezpieczne będzie pracowała w systemie 3-zmianowym. Przeprowadzona symulacja pola akustycznego przeprowadzona z uwzględnieniem normalnej pracy instalacji w porze nocy i dnia wskazuje na zachowanie dopuszczalnych poziomów hałasu na obszarach objętych ochroną prawną przed hałasem.

Dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska określono także wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Woda na potrzeby przedmiotowej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz pozostałych instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wód podziemnych oraz uzupełniająco z gminnej sieci wodociągowej zarządzanej przez Krośnieńskie Przedsiębiorstwo Wodociągowo - Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Krośnie Odrzańskim.

Warunki poboru wody podziemnej z ujęcia zakładowego zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych, udzielonym decyzją Starosty Krośnieńskiego z dnia 8 lipca 2015 r., znak: BS.6222.1.2015 i zmienionym decyzjami Starosty Krośnieńskiego z dnia 19 lipca 2017 r., znak: BS.6222.1.2017, z dnia 9 stycznia 2020 r., znak BS.6222.4.2019, oraz decyzją Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 09 czerwca 2022 r., znak: DŚ.II.7222.40.2020. Natomiast pobór wody z przyłącza wodociągowego odbywa się w oparciu o umowę zawartą pomiędzy Krośnieńskim Przedsiębiorstwem Wodociągowo-Komunalnym Sp. z o.o. a HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.

Prowadzący instalację w złożonym wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego zadeklarował, że eksploatacja przedmiotowej instalacji nie doprowadzi do zmiany warunków poboru wód.

W związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego powstają ścieki przemysłowe, stanowiące mieszaninę: odmulin, odsolin, wód

popłucznych ze SUW, ścieków z procesu zmiękczenia wody oraz z miejsc magazynowania odpadów. Podczyszczone ścieki przemysłowe odprowadzane są do rzeki Bóbr. Wylot do rzeki zlokalizowany jest na działce nr 325 obręb Stary Raduszec w km 2+600 biegu rzeki Bóbr.

Stan i skład ścieków przemysłowych został określony zgodnie z wymaganiami rozporządzenia Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 12 lipca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego oraz warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu do wód lub do ziemi ścieków, a także przy odprowadzaniu wód opadowych lub roztopowych do wód lub do urządzeń wodnych (Dz. U. z 2019 r. poz. 1311).

Stan prawny w zakresie odprowadzania ścieków przemysłowych z Zakładu został uregulowany w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji do produkcji płyt drewnopochodnych, udzielonym decyzją Starosty Krośnieńskiego z dnia 8 lipca 2015 r., znak: BS.6222.1.2015 i zmienionym decyzjami Starosty Krośnieńskiego z dnia 19 lipca 2017 r., znak: BS.6222.1.2017, z dnia 9 stycznia 2020 r., znak BS.6222.4.2019, oraz decyzją Marszałka Województwa Lubuskiego z dnia 09 czerwca 2022 r., znak: DŚ.II.7222.40.2020.

Badania ścieków przemysłowych prowadzone są sześć razy do roku jako próba średniodobowa w zakresie następujących parametrów: BZT₅, ChZT, odczyn pH, temperatura, zawiesiny ogólne, chlorki, siarczany, indeks fenolowy, żelazo ogólne, węglowodory ropopochodne, ogólny węgiel organiczny (OWO), azot ogólny, fosfor ogólny.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149. Pozostałe parametry należy monitorować zgodnie z właściwym w tym zakresie rozporządzeniem oraz wytycznymi zawartymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Jak wynika z analizy przeprowadzonej we wniosku eksploatacja przedmiotowych instalacji nie będzie powodować zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko. W związku z powyższym do wniosku nie dołączona raportu początkowego.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 9 ustawy *Prawo ochrony środowiska* określono sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. W pozwoleniu wskazano również wymóg informowania o wystąpieniu awarii.

Z uwagi na znaczne oddalenie lokalizacji instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Na podstawie przedłożonych dokumentów stwierdzono, iż instalacja spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, a jej eksploatacja prowadzona zgodnie z określonymi w niniejszym pozwoleniu warunkami, zapewnia dotrzymanie obwarowanych prawem parametrów środowiska, wobec czego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do właściwego w sprawach ministra za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubuskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji. Odwołanie należy składać w dwóch egzemplarzach.

Zgodnie z art. 127a ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się, że zgodnie z art. 136 § 1 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* organ odwoławczy może przeprowadzić na żądanie

strony lub z urzędu dodatkowe postępowanie w celu uzupełnienia dowodów i materiałów w sprawie albo zlecić przeprowadzenie tego postępowania organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 2 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* jeżeli decyzja została wydana z naruszeniem przepisów postępowania, a konieczny do wyjaśnienia zakres sprawy ma istotny wpływ na jej rozstrzygnięcie, na zgodny wniosek wszystkich stron zawarty w odwołaniu, organ odwoławczy przeprowadza postępowanie wyjaśniające w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Jeżeli przyczyni się to do przyspieszenia postępowania, organ odwoławczy może zlecić przeprowadzenie określonych czynności postępowania wyjaśniającego organowi, który wydał decyzję.

Zgodnie z § 3 art. 136 ustawy – *Kodeks postępowania administracyjnego* przepis ww. § 2 stosuje się także w przypadku, gdy jedna ze stron zawarła w odwołaniu wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy, a pozostałe strony wyraziły na to zgodę w terminie czternastu dni od dnia doręczenia im zawiadomienia o wniesieniu odwołania, zawierającego wniosek o przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy. Przepisów § 2 i 3 nie stosuje się, jeżeli przeprowadzenie przez organ odwoławczy postępowania wyjaśniającego w zakresie niezbędnym do rozstrzygnięcia sprawy byłoby nadmiernie utrudnione.

z up. Marszałka Województwa

Artur Malec

Dyrektor Departamentu

Departament Środowiska

Adnotacja dotycząca opłaty skarbowej: do akt sprawy dołączono dokument potwierdzający dokonanie zapłaty opłaty skarbowej w wysokości 2 011,00 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) dnia 17.08.2022r. za wydanie niniejszej decyzji. Wysokość wniesionej opłaty jest zgodna z wysokością opłaty skarbowej określoną ustawie z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2021r. poz. 1923 ze zm.).

Za rozpatrzenie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną w kwocie 12 000,00 zł (słownie: dwanaście tysięcy złotych) dnia 24.08.2022r. – na rachunek NFOŚiGW w Warszawie.

Otrzymują:

1. HOMANIT Krosno Odrzańskie Sp. z o.o.
ul. Gubińska 63, 66-600 Krosno Odrzańskie

Pełnomocnik: Pan Marcin Kaźmierski

2. Aa

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska w Warszawie
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Zielonej Górze
ul. Siemiradzkiego 19, 65-231 Zielona Góra