



Bioelektra Group

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO
w Zielonej Górze

KANCELARIA OGÓLNA

wpi. 24-09-2015

23419/15

Warszawa, dnia 18 września 2015 r.

Ilość załączników

Podpis .. Sejmik Województwa Lubuskiego

ul. Podgórna 7
65-057 Zielona Góra

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO
Biuro Sejmiku

Wnoszący petycję:
Bioelektra Group S.A.
ul. Książęca 15
00-498 Warszawa

*E. Stankiewicz
do wzięcia
kansty*

24-09-2015

Nr rej. 1600 ilość zał.

Podpis

PETYCJA

Przedmiot petycji: wniosek o uwzględnienie w Wojewódzkim Planie Gospodarki Odpadami oraz Wojewódzkim Planie Inwestycyjnym instalacji mechaniczno – cieplnego przetwarzania odpadów wykorzystującej technologię RotoSTERIL opracowaną przez wnoszącego petycję.

Na podstawie art.2 ust.1 u ust.2 pkt 1 i 2 oraz ust.3 ustawy z dnia 11 lipca 2014 roku o petycjach (Dz.U. z 2014 r. nr 1195) wnioskujemy o uwzględnienie w pracach legislacyjnych związanych z aktualizacją Wojewódzkiego Planu Gospodarki Odpadami i Wojewódzkiego Planu Inwestycyjnego instalacji mechaniczno – cieplnego przetwarzania odpadów wykorzystującej opracowaną przez Bioelektra Group S.A. technologię RotoSTERIL.

Uzasadnienie:

W związku ze zmianą definicji Regionalnej Instalacji do Przetwarzania Odpadów Komunalnych w ustawie o zmianie ustawy o odpadach i niektórych innych ustaw z dnia 15 stycznia 2015 r. (Dz.U. 2015, poz.122) poprzez użycie w jej treści wyrażenia „nowe dostępne technologie przetwarzania odpadów” rozszerzony został katalog metod przetwarzania odpadów, które umożliwiają uzyskanie statusu RIPOK.

W konsekwencji wprowadzonej zmiany jako instalacje umożliwiające uzyskanie statusu RIPOK dopuszczone zostały również instalacje stosujące nowe metody przetwarzania odpadów uwzględniające wymagania najlepszej dostępnej techniki lub technologii. W uzasadnieniu do projektu zmiany ustawy, wskazano, że „proponowana modyfikacja definicji regionalnej instalacji do przetwarzania odpadów komunalnych spowoduje uwzględnienie w systemie gospodarki odpadami komunalnymi również nowych technologii, które pozwalają na efektywne uzyskanie i przekazanie do odzysku, w tym recyklingu, wyodrębnionych rodzajów odpadów pozbawionych frakcji ulegającej biodegradacji oraz umożliwiają efektywne ograniczenie składowania odpadów”.

W związku z powyższym chcielibyśmy wyrazić chęć rozbudowy i usprawnienia systemu gospodarowania odpadami komunalnymi w województwie lubuskim poprzez wybudowanie instalacji mechaniczno – cieplnego przetwarzania odpadów wykorzystującej opracowaną przez Bioelektra Group technologię RotoSTERIL.

Założeniem technologii mechaniczno - cieplnego przetwarzania odpadów jest odzysk materiałowy wszystkich frakcji materiałowych i surowcowych zawartych w strumieniu zmieszanego odpadu

komunalnego (zgodnie z morfologią odpadu). Głównym surowcem, z którego będzie prowadzony odzysk materiałów jest zmieszany odpad komunalny (kod odpadu 20 03 01). Technologia umożliwia również przetwarzanie odpadów z grup 02, 19, 20 jako surowców uzupełniających.

Proces technologiczny mechaniczno- cieplnego przetwarzania odpadów polega w pierwszej kolejności na sterylizacji odpadów komunalnych w autoklawach, a następnie na mechanicznym sortowaniu wysterylizowanych odpadów. Dzięki zastosowaniu takiego układu technologicznego możliwe jest prowadzenie efektywnego odzysku poszczególnych surowców i materiałów zawartych w odpadach. Możliwy jest także pełen odzysk frakcji organicznej biodegradowalnej.

W opisywanej technologii, po przyjęciu i wstępnym rozdrobieniu, odpad trafia do autoklawu, który jest hermetycznie zamkniętym zbiornikiem wykonanym ze stali, o wymiarach ok. 6m x 3m. W autoklawie, w warunkach nasyconej pary wodnej, przy podwyższonym ciśnieniu dochodzącym do 5 barów i temperaturze do 150st.C, odpad podlega działaniu procesów fizyczno-chemicznych. Dzięki nim frakcja biodegradowalna zostaje w pełni oddzielona od reszty odpadów. Warunki fizyczne całego procesu są odpowiednio dobierane przez program sterujący, a proces zachodzi w hermetycznych warunkach.

W rezultacie zachodzi pełna higienizacja odpadu i ok. 3-krotna redukcja objętościowa wsadu. Do procesu sterylizacji wykorzystywana jest para wodna generowana w zespołach parowych (w kotłowni). Technologia wytwarzania i kondensacji pary technologicznej realizowana jest w układzie zamkniętym, czyli nie powstają ubytki wody do otoczenia.

Po zakończonym procesie sterylizacji wsad przekazywany jest na automatyczną linię służącą do wydzielania frakcji surowców wtórnych. W wyniku tego procesu wyseparowane zostają: metale żelazne, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło, frakcja pre-SRF oraz frakcja organiczna biodegradowalna. Po procesie wszystkie frakcje opuszczają zakład w celu przekazania do dalszego zagospodarowania, a surowce wtórne (w tym odpady opakowaniowe) poddane zostają recyklingowi. Wytworzone w wyniku procesu technologicznego odpady, w zależności od uwarunkowań rynkowych, kierowane będą do dalszych procesów zagospodarowania odpadów polegających na: R1 – Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii, R3 – Recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), R4 – Recykling lub regeneracja metali i związków metali, R5 – Recykling lub regeneracja innych materiałów nieorganicznych, R14 – Inne działania polegające na wykorzystaniu odpadów w całości lub części, D5 – Składowanie na składowiskach odpadów niebezpiecznych lub na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne, D8 – Obróbka biologiczna nie wymieniona w innym punkcie niniejszego załącznika, w wyniku której powstają odpady, unieszkodliwianie za pomocą któregośkolwiek z procesów wymienionych w punktach od D1 do D12 (np. fermentacja).

Technologia mechaniczno – cieplnego przetwarzania odpadów RotoSTERIL została wdrożona w zakładzie w Różankach k. Susza (woj. warmińsko – mazurskie) i od 2014 r. przetwarza zmieszane odpady komunalne z miasta Olsztyn. Główne zalety technologii to:

- Całkowite oddzielenie frakcji organicznej biodegradowalnej od pozostałych frakcji odpadów i skierowanie jej do dalszych procesów odzysku energetycznego;
- Poziom odzysku surowców do recyklingu na poziomie ponad 90%, bez konieczności budowy systemu selektywnej zbiórki;
- Niemal całkowita eliminacja składowania – balast wynosi do 5% masy odpadów;
- Wypełnienie obowiązujących wymagań unijnych z zakresu gospodarki odpadami do roku 2020 oraz planowanych wymagań do roku 2030, w szczególności wymagań z zakresu osiągnięcia

poziomów recyklingu i odzysku odpadów oraz ograniczenia składowania frakcji biodegradowalnej z odpadów;

- Całkowita eliminacja uciążliwości odorowych – pierwszym etapem procesu jest sterylizacja odpadów, powodująca zabicie mikroorganizmów i zatrzymanie procesów gnilnych, odpowiedzialnych za generowanie odorów;
- Brak szkodliwych emisji i odcieków do środowiska – ścieki technologiczne z procesu cieplnego gromadzone są w szczelnych zbiornikach, a cała linia technologiczna posadowiona jest w zamkniętej hali, wyposażonej w filtrowane systemy wentylacji i odpylania;
- Bezpieczeństwo, ciągłość i niezawodność pracy linii przez zastosowanie modułowej konstrukcji technologii oraz wprowadzenie elementów zredundowanych;
- Brak kontaktu człowieka z surowym odpadem – proces w pełni zautomatyzowany;
- Bardzo krótki czas przetwarzania odpadów – ok. 4h od momentu podania na linię technologiczną do wydzielenia czystej, zhigienizowanej, odseparowanej frakcji;
- Najniższe koszty inwestycyjne i eksploatacyjne;
- Krótki czas realizacji inwestycji – od 6 do 12 miesięcy, w zależności od szybkości uzyskania niezbędnych pozwoleń.

Uważamy, że wdrożenie technologii mechaniczno – cieplnego przetwarzania odpadów przyniesie znaczące korzyści dla systemu gospodarki odpadami w województwie lubuskim. W związku z tym, wyrażamy chęć budowy nowych zakładów wykorzystujących naszą technologię w tych regionach gospodarki odpadami, w których moc przerobowa albo efektywność funkcjonujących obecnie instalacji jest niewystarczająca. Realizacja inwestycji możliwa jest na warunkach komercyjnych oraz na zasadzie współpracy z samorządami.

Biorąc pod uwagę przewidywane prace legislacyjne związane z wynikającym z art.5 ustawy z dnia 15 stycznia 2015 roku ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2015 r. poz.122) obowiązkiem aktualizacji Wojewódzkich Planów Gospodarki Odpadami, w tym Wojewódzkich Planów Inwestycyjnych, wnosimy o uwzględnienie w tych pracach zamierzonych przez Bioelektra Group S.A. inwestycji w zakresie instalacji przetwarzania odpadów komunalnych.

Z poważaniem,

Jarostaw Drozd
Prezes Zarządu

Paweł Przybylski
Członek Zarządu

 **Bioelektra Group**
BIOELEKTRA GROUP S.A.
ul. Książęca 15, 00-198 Warszawa
NIP 7010243989, REGON 142487420
KRS 0000487839