

**UCHWAŁA NR XII / 80 / 99**  
**SEJMIKU WOJEWÓDZTWA LUBUSKIEGO**  
z dnia 22 listopada 1999 roku

**w sprawie wyboru przedstawicieli do składu Rady Społecznej  
Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej Centrum Leczenia  
Dzieci i Młodzieży w Zaborze.**

Na podstawie art. 45 ust. 1 pkt 2 lit. c ustawy z dnia 30 sierpnia 1991 r.  
o zakładach opieki zdrowotnej (Dz. U. Nr 91, poz. 408 z późn. zm. ) uchwała się , co  
następuje:

§ 1.

Wyznacza się do Rady Społecznej Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki  
Zdrowotnej Centrum Leczenia Dzieci i Młodzieży w Zaborze - jako przedstawicieli  
Sejmiku Województwa Lubuskiego - następujące osoby:

1. Ludomir Czwojda
2. Janusz Kurpiewski
3. Elżbieta Rudkowska
4. Krzysztof Wesołowski

§ 2.

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa Lubuskiego.

§ 3.

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

  
**PRZEWODNICZĄCY SEJMIKU**

**Jan Kochanowski**